Техническое задание

Выполнение работ по изготовлению стоматологических изделий

1. Описание работ.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование работ | Описание | Ед. изм. | Кол-во |
| 1 | Изготовление индивидуальной ложки | Индивидуальная ложка – это оттискная ложка, которая изготавливается для каждого конкретного пациента отдельно, в зависимости от особенностей его челюсти для последующего протезирования зубов. Она равномерно покрывает лишь необходимое протезное поле, при этом на верхней челюсти помещается в зоне переходных складок слизистой оболочки. На нижней челюсти - располагается в зоне переходных складок челюстно-подъязычной линии, за альвеолярным треугольником и слизистым бугорком. Изготавливается из готовых наборов, состоящих из светоотверждаемых полимеров и адгезивов для фиксации. Индивидуальные оттискные ложки изготавливаться лабораторным способом, когда ортопедическая ложка изготавливается на гипсовой модели, для чего потребуется дважды посетить стоматолога.При изготовлении индивидуальная ложка приспосабливается во рту таким образом, чтобы все ее периферические края располагались в зоне переходных складок и оставались в контакте с ними при движении языка, щек или губ.Для контроля заднего края верхней ложки существует следующий прием: при произношении звука «а» мягкое небо должно быть в контакте с задним краем ложки. В противном случае край срезается до тех пор, пока не будет достигнут нужный результат.При изготовлении индивидуальной ложки для нижней челюсти специальную пластинку, согнув дугой, помещают в рот вдоль альвеолярного гребня. Края ложки оформляются при полузакрытом рте так же, как и для верхней челюсти, язычные же края формируются при выдвижении языка вперед. Срок изготовления 5 рабочих дней. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 18 |
| 2 | Изготовление полного съемного протеза | Протез съемный полный – это самостоятельная ортопедическая конструкция, который легко устанавливается и легко снимается в ротовой полости самим пациентом. Съемные протезы высокоточные с идеальным прилеганием к слизистой оболочке протезного ложа, точное окклюзионное соотношение зубных рядов без завышения и искажения прикуса соотношением и базисами.  Съемный протез обладает высокой плотностью и отсутствием микропор.Съемный протез состоит из Базиса – седловидная часть с искусственной десной, в которую вмонтированы коронки; Искусственные зубы – могут быть пластиковые, из керамики или металлокерамики, могут быть из КХС.Базис может быть и изготовленным из акрила, нейлона, ацетала, акри-фри или другой биосовместимой гипоаллергенной пластмассы, имитирующую десну. Фиксируется изделие к челюсти мягкими клапанами (присосками) либо замочками, либо камерами.Съемный протез выглядит естественно во рту пациента, Протезы надежно фиксируются, имеют опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывают дискомфорта у пациента. Протез выполнен из медицинских сертифицированных, гипоаллергенных материалов, безопасных для человека.Протез выполняет свою функциональную и эстетическую задачу.Даже при длительном использовании протезы не впитывают запаха и не изменяют цвета.Протезы надежно фиксируются, имеют опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывают дискомфорта у пациента, не влияют на фонетику пациента.Протез полный съемный изготовлен зубным техником исходя из индивидуальных особенностей пациента на основании оттиска, который передал доктор - ортопед.  Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 18 |
| 3 | Изготовление частичного съемного протеза от 1-3 зубов | Иммедиат протез, Косметическая пластинчатый протез (Косметичка) - часто называют частичный, пластиночный съемный протез, который замещает один - четыре недостающих зуба, и является по сути косметическим протезом – это временная конструкция. Данный протез хорошо имитирует эстетику и выглядит естественно в ротовой полости клиента. Данный протез съемный, хорошо крепится во рту пациента.Косметический протез состоит из пластмассового базиса под цвет десны пациента и пластмассовых зубов, совпадающих по цвету с настоящими зубами пациента. Соединение базиса и зубов крепкое и точное. Базис протеза точно прилегает к поверхности естественных зубов (обозначено синей линией). Базис осуществляет еще одну важную функцию - удерживает косметичку на своем месте. Он точно повторяет контур соседних зубов. Поэтому сила трения между поверхностью зубов и поверхностью базиса обеспечивает фиксацию протеза.Данный протез выполнен из стоматологических материалов, безопасных и гипоаллергенных.Косметический пластинчатый протез (Косметичка) изготовлен зубным техником исходя из индивидуальных особенностей пациента на основании оттиска, который передал доктор - ортопед. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 6 |
| 4 | Изготовление частичного съемного протеза свыше 3 зубов | Протез частично съемный – это самостоятельная ортопедическая конструкция, который легко устанавливается и легко снимается в ротовой полости самим пациентом. Съемные протезы высокоточные с идеальным прилеганием к слизистой оболочке протезного ложа, точное окклюзионное соотношение зубных рядов без завышения и искажения прикуса соотношением и базисами.  Съемный протез обладает высокой плотностью и отсутствием микропор.Съемный протез состоит из Базиса – седловидная часть с искусственной десной, в которую вмонтированы коронки; Искусственные зубы – могут быть пластиковые, из керамики или металлокерамики, могут быть из КХС.Базис может быть и изготовленным из акрила, нейлона, ацетала, акри-фри или другой биосовместимой гипоаллергенной пластмассы, имитирующую десну. Фиксируется изделие к челюсти мягкими клапанами (присосками) либо замочками, либо камерами.Съемный протез выглядит естественно во рту пациента, Протезы надежно фиксируются, имеют опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывают дискомфорта у пациента. Протез выполнен из медицинских сертифицированных, гипоаллергенных материалов, безопасных для человека.Протез выполняет свою функциональную и эстетическую задачу.Даже при длительном использовании протезы не впитывают запаха и не изменяют цвета.Протезы надежно фиксируются, имеют опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывают дискомфорта у пациента, не влияют на фонетику пациента.Протез частично-съемный изготовлен зубным техником исходя из индивидуальных особенностей пациента на основании оттиска, который передал доктор - ортопед. . Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории.   | шт. | 45 |
| 5 | Изготовление бюгельного протеза | Бюгельный протез – это съемный протез, имеющий дугообразный литой каркас из металла, который покрыт базисом из акриловой пластмассы имитирующую десну и на него установлены искусственные зубы. В полости рта фиксируется при помощи крючков-кламмеров, выполненных из того же материала, что и каркас, которые очень плотно охватывают опорный зуб. Бюгельный протез – это система, состоящая из нескольких конструкционных элементов. Основными из них являются базис с зубами, отвечающий за замещение дефекта и восприятия жевательного давления, и каркаса, состоящий из дуги, кламмерной системы и седловидных элементов для крепления базиса. Каркас в свою очередь основной функциональный элемент бюгельного протеза.Данный вид съемного протеза осуществляет фиксацию, как на собственные живые зубы, так и на уже установленные или разрушенные зубы, либо коронки, крепления будут выполнять армирующую функцию для зубов, на которые идет опора. Данная конструкция фиксируется с помощью крючков-кламмеров, которые очень плотно охватывают опорный зуб. Кламмеры изготавливаются из металла или пластмассы. С их помощью протез прочно удерживается на челюсти и при жевании передает нагрузку на зубы. Кламмеры чаще всего отливают вместе с каркасом, поэтому такая конструкция очень прочна и долговечна. Кламмеры подбираются индивидуально, исходя из размеров и формы зубов.Бюгельный протез имеет опору на альвеолярный гребень, на зубы, правильно распределяя нагрузку между ними. Базис выполнен в форме металлической дуги, созданной с помощью цифрового метода 3D моделирования в системе CAD/ CAM и отлитого из кобальтохромового сплава с помощью специального зуботехнического оборудования. Искусственные зубы могут быть: пластмассовые, металлокерамические, керамические и циркониевые.Протез выполнен из медицинских сертифицированных гипоаллергенных материалов, безопасных для человекаДанный протез выполняется индивидуально зубным техником, в соответствии с особенностями пациента, на основании оттиска переданным им врачом – ортопедом. Протез выглядит естественно во рту пациента, Протезы надежно фиксируются, имеют опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывают дискомфорта у пациента, не влияют на фонетику пациента. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 3 |
| 6 | Изготовление коронки (зуб) пластмассовой | Пластмассовые зубные коронки чаще используют как временное протезирование: на период изготовления постоянной конструкции (после обточки опоры); после имплантации, пока не приживется титановый корень. Временные протезы обеспечивают: защиту обточенной культи зуба от бактерий, температурного, химического воздействия; восстановление эстетики и жевательной функции зубного ряда;отсутствие смещения соседних единиц в сторону пустого пространства;сохранение нормальной дикции, четкой речи; предупреждение зарастания десневой лунки перед имплантацией. Одним из важных преимуществ коронок из пластмассы является их быстрое изготовление с использованием низкозатратных материалов. При этом в процесс изготовления не вовлекается высокотехнологичное оборудование. Последовательность изготовления пластиковых конструкций в стенах зуботехнической лаборатории:В клинике делаются оттиски, на основе которых изготавливают рабочую модель. От материала (мраморный гипс, цемент и др.), из которого она изготовлена, зависит точность изготовления конструкции.На основе рабочей модели сначала моделируется конструкция, изготовленная из воска, а затем уже из пластмассыЗаключает работу обработка протезов: примерка, шлифовка и полировкаКонечный этап в работе после примерки - фиксация. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 6 |
| 7 | Изготовление коронки (зуб) металлокерамической | Металлокерамическая коронка(зуб) – ортопедическая протезная несъемная конструкция, позволяющая восстановить естественную анатомическую конфигурацию поврежденного зуба, его функциональность, а также - эстетичный вид. Металлокерамическая коронка (зуб) – это ортопедический протез в форме специальной накладки, которая надевается в процедуре протезирования на предварительно подвергнутый процессу обточки зуб. Форма металлокерамической коронки идентична анатомической конфигурации естественных зубов и повторяет ее вплоть до бороздок на зубной поверхности.Металлокерамическая коронка - для устранения дефектов и восстановления функции зубов Металлокерамическая коронка состоит из базы - цельнолитого каркаса смоделированного с помощью цифрового метода 3D в программе СAD/CAM и затем отлитого из металла на стоматологической вакуумной литейной установке. Толщина стенок каркаса может достигать значения в 0,5 миллиметров. Контуры каркаса аналогичны контурам «родного» зуба. Сверху каркасная основа покрывается слоем стоматологической керамики, которая по цвету повторяет естественное эмалевое покрытие.Керамика наносится на каркас послойно с использованием специального оборудования и инструмента. После нанесения очередного слоя конструкция подвергается обжигу в вакуумной печи. Это необходимо для обеспечения максимально прочной сцепки керамического слоя с каркасом.Слои прочно сцеплены с каркасом, нет никаких вкраплений.Фиксация металлокерамических коронок осуществляется путем их закрепления на препарированном зубе с использованием специального цементирующего состава.Металлокерамическая коронка выполняет эстетическую функцию и искусственные зубы соответствуют натуральным, восстановление жевательной функции на 90%Данная металлокерамическая коронка выполняется индивидуально зубным техником, в соответствии с особенностями пациента, на основании оттиска и заказ – наряда переданным им врачом – ортопедом. Металлокерамическая коронка должна выглядеть естественно во рту пациента. Коронка надежно фиксируется, имеет опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывает дискомфорта у пациента, не влияет на фонетику пациента.Изготовленная коронка (зуб) – должна быть передана врачу – ортопеду на гипсовой модели. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 44 |
| 8 | Изготовление коронки (зуб) из диоксида циркония (полно анатомическая) | Коронка из диоксида циркония это ортопедический несъемный протез в форме специальной накладки, которая надевается в процедуре протезирования на предварительно подвергнутый процессу обточки зуб. Форма коронки (зуба) из диоксида циркония должна быть идентична анатомической конфигурации естественных зубов и повторять ее вплоть до бороздок на зубной поверхности.Коронка(зуб) из диоксида циркония – должна устранять дефекты и восстанавливать функции зубов.Плотное краевое прилегание должно быть в соответствии с индивидуальными особенностями пациента. Граница между коронкой и десной должна быть не заметна. Коронка из диоксида циркония должна выполнять эстетическую функцию, цвет коронки должен быть идентичный натуральному цвету зубов.Изготовление данного протеза должно осуществляться цифровым способом.Моделирование и создание лабораторной модели коронки(зуба) должно происходить с помощью цифрового метода 3D моделирования в системе CAD/ CAM, далее распечатанную лабораторную модель на 3D принтере примеривают, после утверждения клиническую модель выпиливают на фрезерном станке из диоксида циркониевых дисков соответствующего цвета, указанного в заказ -наряде.Фиксация коронки из диоксида циркония осуществляется путем закрепления на препарированном зубе с использованием специального клея или цементирующего состава.Коронка(зуб) из диоксида циркония должна выполнять эстетическую функцию, восстановление жевательной функции не менее 90%.Коронка(зуб) должна надежно фиксироваться, иметь опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывать дискомфорта у пациента, не влиять на фонетику пациента.Индивидуальный искусственный зуб из диоксида циркония – это элемент, входящий в ортопедический протез, обладает повышенной устойчивостью к износу и совершенно не подвержен влиянию внешних факторов. Изготовленный протез должен соответствовать общему контуру протезируемого зуба, в точности повторять его форму. Искусственный зуб из диоксида циркония должен восстанавливать меж окклюзионные контакты с зубами антагонистами и меж альвеолярную высоту (в центральной и боковой окклюзии). Коронка (зуб) из диоксида циркония с нанесением должна выполнять эстетическую функцию, восстановление жевательной функции 90%.Коронка (зуб) должна надежно фиксироваться, иметь опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывать дискомфорт у пациента, не влиять на фонетику пациента.Коронка (зуб) из диоксида циркония с нанесением должна выполняться индивидуально зубным техником, в соответствии с особенностями пациента, на основании оттиска и заказ - наряда переданным ему врачом – ортопедом.Изготовленная коронка (зуб) – должна быть передана врачу – ортопеду на гипсовой модели. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 6 |
| 9 | Изготовление коронки металлической штампованной | Штампованная коронка – это ортопедическая конструкция, изготавливаемая из металла методом штамповки, похожая на колпачок, который одевается сверху на зуб. Существует в двух вариантах: с напылением и без. Штампованная коронка изготовлена исходя из следующих этапов: 1. Получение оттисков
2. По оттиску отливка гипсовой модели
3. Определение центрального соотношения *Лабораторные:*
4. Гипсовка модели в артикулятор или оклюдатор
5. Моделирование будущей коронки из воска
6. Вырезание из модели гипсового штампика (на котором смоделирована коронка)
7. Изготовление штампа из легкоплавкого металла
8. Подбор гильзы-заготовки
9. Непосредственно штамповка
10. Проверка коронки в клинике *Клинический*
11. Шлифовка, полировка *Лабораторный*
12. Фиксация коронки *Клинический*

Штампованная коронка представляет из себя пластическую деформацию штампуемого материала между штампом и контрштампом.Штампованная коронка восстанавливает анатомическую форму зуба, объём, свойственные в данном возрасте; край штампованной коронки плотно охватывает шейку зуба; край штампованной коронки погружается в зубодесневую борозду минимально (0,1 –0,2 мм для лиц молодого возраста; 0,3- 0,5 для лиц преклонного возраста), чтобы не повредить круглую связку зуба; край штампованной коронки повторяет рельеф десны вокруг зуба; штампованная коронка восстанавливает меж окклюзионные контакты с зубами антагонистами и меж альвеолярную высоту (в центральной и боковой окклюзии).Коронка штампованная надежно фиксируется, имеет опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывает дискомфорта у пациента, не влияет на фонетику пациента.Штампованная коронка выполняет свою функциональную и эстетическую функцию. Штампованная коронка отполирована и отшлифована.Штампованная коронка - изготавливается зубным техником, индивидуально исходя из особенностей пациента на основании оттиска, который передал врач - ортопед.  Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 113 |
| 10 | Изготовление одной спайки, сварки коронок в зубном протезе | Паяная несъемная конструкция используется для [протезирования при отсутствии нескольких, расположенных рядом зубов](https://magentadental.ru/uslugi/protezirovanie-zubov/). Это литые или штампованные единичные изделия, которые соединяются по методу пайки. Для производства паяных конструкций необходимо сначала выполнить обточку единиц и снять слепки. Препарированию также подлежат опорные зубы, при помощи которых мост фиксируется на своем месте.Подготовка:* визуальный осмотр ротовой полости, проведение диагностики и лечение заболеваний при их наличии;
* введение препарата для местной анестезии, обточка (опорам придается форма цилиндра);
* слой снятых тканей должен быть равен толщине конструкции, затем проверяется параллельность опор, в противном случае мост сядет неровно;
* снятие слепков (нужны два оттиска – рабочий и вспомогательный);
* на поверхность единиц крепится временный протез.

Далее специалист приступает к изготовлению модели из воска. Определяются степень окклюзии, учитываются протяженность дефекта, анатомическая форма ряда и другие факторы. Отдельные элементы модели крепятся гипсом. После изготовления коронок из металла врач выполняет примерку, при необходимости конструкция дорабатывается. Конструкция должна отвечать следующим требованиям:* повтор естественной жевательной и боковой формы;
* наличие выраженного экватора;
* плотное облегание шейки;
* погружение под край десны на 0,2-0,3 миллиметра;
* соблюдение особенностей прикуса;
* восстановление контактных точек.

Если во время примерки дефектов не выявлено, Пациент не ощущает дискомфорт, коронки передаются для дальнейшей обработки. В лаборатории выполняются следующие действия:* изделие очищается, погружается в воду;
* на места будущих искусственных элементов ставятся валики из воска, моделируется жевательная поверхность;
* формируется протезное ложе;
* выполняется отливка, очистка конструкции и пайка отдельных элементов.

Выполнение припоя должно соответствовать таким критериям:* прочность соединения;
* устойчивость к нагрузкам, щелочной, кислой среде;
* соответствие по оттенку, химическим и физическим свойствам с металлом конструкции;
* отсутствие дефектов.

На последнем этапе изделие очищается, полируется, обрабатывается при помощи пасты Гои.Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 59 |
| 11 | Изготовление фасетки | Фасетка — это ортопедическая система, которая не задействует десну при реставрации, но имитирует утраченную единицу за счет крепления к соседним коронкам. Для надежного удержания создается мост, который опирается на соседние зубы;- после создания отливки модели с будущими зубами, конструкцию оснащают креплениями в форме проволочных кронштейнов и петель. Спаянные вместе коронки полируются, после чего на основе воска создаются искусственные единицы. Фасетка из пластика формируется при помощи штампа и контрштампа, необходимо с этой целью загипсовать восковой протез в кювете. После схватывания гипса, горячей водой под мощным напором вымывают воск из заготовки, в полость заливается пластик, предварительно подбирается цвет. Для передачи естественного вида эмали поверхность конструкции полируется, приобретая глянец;Фасетка восстанавливает анатомическую форму зуба, объём, свойственные в данном возрасте; край Фасетки плотно прилегает к десне; фасетка восстанавливает меж окклюзионные контакты с зубами антагонистами и меж альвеолярную высоту (в центральной и боковой окклюзии). Фасетка выполняет свою функциональную и эстетическую задачу. Фасетка, имеет максимально натуральный по форме и по цвету вид. Фасетка отполирована и отшлифована.Фасетка надежно фиксируется, имеет опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывает дискомфорта у пациента, не влияет на фонетику пациента.Фасетка изготавливается зубным техником, индивидуально исходя из особенностей пациента на основании оттиска, который передал врач - ортопед. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 21 |
| 12 | Изготовление зуба металлического (литого) в мостовидном протезе | Зуб металлический (литой) в мостовидном протезе — это ортопедический несъемный протез в форме специальной накладки.Индивидуальный искусственный зуб цельнолитой металлический – это элемент, входящий в ортопедический протез, обладает повышенной устойчивостью к износу и совершенно не подвержен влиянию внешних факторов.Форма зуба цельнолитого металлического должна быть идентична анатомической конфигурации естественных зубов и повторять ее вплоть до бороздок на зубной поверхности.Моделированием и созданием лабораторной модели зуба занимается техник с помощью стоматологического воска создает на базе переданных ему оттисков и заказа-наряда модель зуба, далее примеривают, после утверждения клиническую модель льют на стоматологической вакуумной литейной установке из специального сертифицированного стоматологического сплава металлов.Зуб металлический литой можно напылить нитрит-титаном, по желанию пациента.Зуб литой металлический должен надежно фиксироваться, иметь опору, мышечный баланс и стабильность, не вызывать дискомфорт у пациента, не влиять на фонетику пациента.Зуб литой металлический должен выполнять свою функциональную и эстетическую функцию. Зуб литой металлический должен быть отполирован и отшлифован.Зуб литой металлический - изготавливается зубным техником, индивидуально исходя из особенностей пациента на основании оттиска, который передал врач - ортопед. Литой зуб из кобальтохромового сплава обладает повышенной устойчивостью к износу и совершенно не подвержен влиянию внешних факторов. Изготовленный протез соответствует общему контуру протезируемого зуба, в точности повторяет его форму. Литой зуб из КХС восстанавливает меж окклюзионные контакты с зубами антагонистами и меж альвеолярную высоту (в центральной и боковой окклюзии). Литой зуб из КХС выполняет свою функциональную и эстетическую задачу. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 28 |
| 13 | Починка зубного протеза: приварка одного зуба, кламмера или перелома базиса | Починка съемного протеза – техническая манипуляция, направленная на восстановление его внешнего вида, целостности и функциональности. Если дефект не смог устранить стоматолог - ортопед, то неисправный съемный протез необходимо передать в зуботехническую лабораторию.Починка и реставрация съемных протезов необходима при: дефектах, допущенный при изготовлении; несоблюдение или нарушение технологии установки протеза; неправильный или небрежный уход за протезом; усиленная жевательная нагрузка на конструкцию; травмирование вследствие удара о твердую поверхность; использован некачественный материал; изменения структуры опорных зубов (расшатывание, разрушение).Починка происходит следующими способами в зависимости от дефекта съемного протеза:Склеивание поврежденные части и приведение в надлежащий вид; путем сварки и замены втулок; фиксации отделившихся элементов от съёмного протеза; замена новыми отдельных дефектных элементов в съемном протезе; возвращение эстетического вида съемного протеза.Изделие со значительными повреждениями подлежит полной замене. Значительность повреждений оценивают совместно врач-ортопед и зубной техник. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 14 |
| 14 | Починка зубного протеза: приварка дополнительно зуба, либо кламмера, либо перелома базиса | Починка съемного протеза – техническая манипуляция, направленная на восстановление его внешнего вида, целостности и функциональности. Если дефект не смог устранить стоматолог - ортопед, то неисправный съемный протез необходимо передать в зуботехническую лабораторию.Починка и реставрация съемных протезов необходима при: дефектах, допущенный при изготовлении; несоблюдение или нарушение технологии установки протеза; неправильный или небрежный уход за протезом; усиленная жевательная нагрузка на конструкцию; травмирование вследствие удара о твердую поверхность; использован некачественный материал; изменения структуры опорных зубов (расшатывание, разрушение).Починка дополнительной единицы происходит следующими способами в зависимости от дефекта съемного протеза:Склеивание поврежденные части и приведение в надлежащий вид; путем сварки и замены втулок; фиксации отделившихся элементов от съёмного протеза; замена новыми отдельных дефектных элементов в съемном протезе; возвращение эстетического вида съемного протеза.Изделие со значительными повреждениями подлежит полной замене. Значительность повреждений оценивают совместно врач-ортопед и зубной техник. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 4 |
| 15 | Напыление нитрит-титаном (коронка, кламмер), 1 ед. | Напыление нитридом – титаном это равномерное покрытие металлических зубных протезов нитридом титана вакуумно-плазменным методом. Процесс травления нитрида титана на металлическую основу осуществляется в вакууме под воздействием высокой температуры и определенного напряжения тока. Протезная часть обезжиривается, полируется, после чего под воздействием тока с одного электрода мельчайшие частицы переходят на каркас, который выполняет функцию второго электрода. Искусственная эмаль покрывает всю внешнюю поверхность каркаса.Напыление на металлические зубные протезы ровное, гладкое, блестящее, внешнее сходство идентично золотому. Срок выполнения работ по каждой заявке в течение 5 (пяти) рабочих дней, с момента подачи заявки Заказчиком. Данный вид работ должен производиться зубным техником, имеющим должное образование и в лицензированной лаборатории. | шт. | 130 |

1. Требования к качеству работ.

Согласно Приказа Министерства здравоохранения РФ № 786н об утверждении Порядка оказания медицинской помощи взрослому населению при стоматологических заболеваниях от 31 июля 2020 изготовление изделий стоматологического назначения должно выполняться квалифицированным медицинским персоналом Подрядчика.

1. Требования к Подрядчику.

Подрядчик обязан иметь лицензию государственного образца на осуществление медицинской деятельности с указанием соответствующих вида деятельности и выполняемых работ (стоматологии ортопедической).

1. Гарантийный срок: не менее 12 (двенадцати) месяцев после получения результата работ и подписания Сторонами Акта сдачи-приемки выполненных работ.
2. Место выполнения работ: по месту нахождения Подрядчика. Доставка результата работ осуществляется по адресу: 640001, г.Курган, ул.Проходная, д.6.
3. Срок выполнения работ: в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента подачи заявки Заказчиком посредством автоматизированной системы заказов «Электронный ордер».
4. Стоимость выполняемых работ включает в себя все расходы на перевозку и доставку по адресу Заказчика, которые возникают или могут возникнуть у Подрядчика, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов, других обязательных платежей, связанных с выполнением условий, указанных в проекте Договора.
5. Порядок оплаты услуг: в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты подписания Сторонами Акта сдачи-приемки выполненных работ на основании счета Подрядчика.

Заведующий стоматологическим отделением И.В. Маслакова

23.04.2025