Приложение 2

к котировочной документации

**Техническое задание на поставку конструкций для остеосинтеза и артроскопических вмешательств для травматологического отделения**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование | Технические характеристики | Ед. изм | Кол-во |
| 1 | Винт блокируемый Ø 2,4 мм УС | Винт блокируемый самонарезающий Ø2,4мм изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Блокируемый винт Ø2,4 мм имеет коническую головку с двухзаходной резьбой, обеспечивающей угловую стабильность и внутреннее отверстие Stardrive с размером Т8. Винт имеет специальную резьбу по всей длине. Винт самонарезающий, для чего на конце винта имеются три метчиковые заточки. Винт димеет длину от 6 до 32мм с шагом 2мм. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 2 | Винт кортикальный Ø 2,4 мм, самонарезающий | Винт кортикальный самонарезающий Ø2,4мм изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винт самонарезающий, для чего на конце винта имеются три метчиковые заточки. Внутреннее гексагональное отверстие Stardrive с размером Т8. Винт имеет длину от 10 до 32мм с шагом 2мм. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 3 | Винт блокируемый Ø 2,7 мм УС | Винт блокируемый самонарезающий Ø2,7мм изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винт имеет коническую головку с двухзаходной резьбой, обеспечивающей угловую стабильность и внутреннее отверстие Stardrive с размером Т8. Винт имеет специальную резьбу по всей длине. Винт самонарезающий, для чего на конце винта имеются три метчиковые заточки. Винт имеет длину от 6 до 32мм с шагом 2мм. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 4 | Винт кортикальный Ø 2,7 мм, самонарезающий | Винт кортикальный самонарезающий Ø2,7мм изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винт имеет внутренне гексагональное отверстие S=2,5мм. Винт имеет специальную резьбу по всей длине. Винт самонарезающий, для чего на конце винта имеются три метчиковые заточки. Винт имеет длину от 10 до 40 мм с шагом 2мм. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 5 | Шайба плоская кан.винты д.4,0мм | Шайба плоская изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр шайбы Ø8,0мм, внутренний диаметр Ø 4,0мм, толщина 1,0мм, фаска на внутреннем диаметре 120°. Шайба имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 6 | Шайба зубчатая кан.винты д.4,0мм | Шайба зубчатая изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр Ø8,0мм, внутренний диаметр Ø4,2мм, толщина с зубьями 3,0мм, фаска на внутреннем диаметре в 120°. Шайба имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 7 | Винт блокируемый Ø 3,5 мм УС | Винт блокируемый самонарезающий Ø3,5мм изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винт имеет коническую головку с двухзаходной резьбой, обеспечивающей угловую стабильность и внутреннее отверстие с шестигранником S=2,5мм. Винт имеет специальную резьбу по всей длине. Винт самонарезающий, для чего на конце винта имеются три метчиковые заточки. Винт имеет длину от 10 до 90мм с шагом 2мм на длине от 10мм до 50мм, и шагом 5мм на длине от 50 до 90мм. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 8 | Винт кортикальный Ø 3,5 мм, самонарезающий | Винт кортикальный Ø3,5 мм изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина в диапазоне от 10 мм до 40 мм с шагом 2 мм и от 40 мм до 130 мм с шагом 5 мм,по выбору заказчика. Головка винта сферическая Ø6мм. Винт имеет внутренне гексагональное отверстие S=2,5мм. Винт имеет специальную резьбу по всей длине. Винт самонарезающий, для чего на конце винта имеются три метчиковые заточки. Винты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 9 | Винт спонгиозный Ø 4,0 мм | Винты спонгиозные Ø4 мм с частичной резьбой, изготавливаются из титанового сплава. Длина резьбовой части составляет (длина винта, мм/длина резьбы, мм); 14/5; 16/6; 18/7; 20/8; 22/9; 24/10; 26/12; 28/14; 30/14; 35/14; 40/14; 45/15; 50/16, по выбору заказчика. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта гексагональное отверстие S=2,5мм. Винты имеют индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 10 | Винт спонгиозный Ø 4,0 мм | Винты спонгиозные со сплошной резьбой Ø4мм, изготавливаются из титанового сплава. Длина винтов в диапазоне: от 20 мм до 30 мм с шагом 2 мм и от 30мм до 45 мм с шагом в 5 мм, по выбору заказчика. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта гексагональное отверстие S=2,5мм. Винты имеют индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 11 | Шайба плоская, Ø 13 мм | Шайба плоская изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр Ø13мм, внутренний диаметр Ø7мм, толщина 1,5мм. Под головку винта выполнена фаска 120°. Шайба имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 12 | Шайба зубчатая, Ø 13 мм | Шайба зубчатая изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр Ø13мм, внутренний диаметр Ø7мм, толщина с зубьями 4,5мм. Под головку винта выполнена фаска 120°. Шайба имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 13 | Винт кортикальный Ø 4,5 мм, самонарезающий | Винты кортикальные Ø4,5 изготавливаются из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов в диапазоне: от 14 до 130мм, с шагом 2мм на длине от 14 мм до 40мм и с шагом 5мм на длине от 40 до 130мм. Профиль резьбы самонарезающий с полно резьбой. Наружный диаметр резьбы Ø4,5мм. Головка винта сферическая Ø8мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие S=3,5мм. Винты имеют индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 14 | Винт спонгиозный Ø 6,5 мм | Винты спонгиозные Ø6,5 изготавливаются из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов в диапазоне: от 45 до 110мм с шагом 5мм. Профиль резьбы спонгиозный, с частичной резьбой. Длина резьбы 16мм. Наружный диаметр резьбы Ø6,5мм. Головка винта сферическая Ø8мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие S=3,5мм. Винты имеют индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 15 | Винт спонгиозный Ø 6,5 мм | Винты спонгиозные Ø6,5 изготавливаются из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов в диапазоне: от 45 до 110мм с шагом 5мм. Профиль резьбы спонгиозный, с частичной резьбой. Длина резьбы 32мм. Наружный диаметр резьбы Ø6,5мм. Головка винта сферическая Ø8мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие S=3,5мм. Винты имеют индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 16 | Винт спонгиозный Ø 6,5 мм | Винты спонгиозные 6,5 мм со сплошной резьбой изготавливаются из титанового сплава. Головка винта сферическая, Ø8мм. Длина винтов в диапазоне от 35 мм до 60 мм с шагом 5 по выбору заказчика. В головке винта имеется гексагональное отверстие, шестигранник S=3,5мм. Винты имеют индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 17 | Винт блокируемый Ø 5,0 мм УС | Винт блокируемый самонарезающий Ø5,0мм изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Блокируемый винт Ø5,0мм имеет коническую головку Ø6,6мм с двухзаходной резьбой, обеспечивающей угловую стабильность и внутреннее отверстие с шестигранником S=3,5мм. Винт имеет специальную резьбу по всей длине. Винт самонарезающий, для чего на конце винта имеются три метчиковые заточки. Винт имеет длину от 14 до 90мм, с шагом 2мм на длине от 14мм до 50мм, и с шагом 5мм на длине от 50 до 90мм. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 18 | Пластина узкая УС 5,0 от 5 до 12 отверстий | Пластина прямая узкая изготавливается из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136, имеет ограниченный контакт по всей длине. Ширина пластины составляет 13,5мм, толщина 4,6мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 98/5; 116/6; 134/7; 152/8; 170/9; 188/10; 206/11; 224/12. Расстояние между отверстиями 18мм. Отверстия имеют восьмиобразную форму. В одном кольце имеется 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце имеется компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Нижняя часть пазов под кортикальные винты должна иметь "юбку", позволяющую вводить винты с отклонением до 30˚. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 18мм. Края пластины имеют 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 19 | Пластина широкая УС 5,0 от 6 до 20 отверстий | Пластины прямые широкие изготавливаются из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Пластины имеют ограниченный контакт по всей длине. Ширина пластины составляет 17,5мм, толщина 5,2мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 134/7; 152/8; 170/9; 188/10; 206/11; 224/12; 242/13; 260/14; 296/16; 332/18; 368/20. Расстояние между отверстиями 18мм. Отверстия имеют восьмиобразную форму и располагаются в шахматном порядке. В одном кольце имеется 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 18мм. Края пластины имеют 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения. Восьмиобразные отверстия направлены навстречу друг другу . Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 20 | Пластина проксимальная латеральная большеберцовая УС 5,0 левая/правая от 5 до 13 отверстий | Пластина проксимальная латеральная большеберцовая изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Пластина имеет ширину 16мм в диафизарной части и 23мм в метафизарной части. Толщина пластины 4,6мм в диафизарной части, и плавно уменьшающаяся до 3мм в проксимальной части. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины анатомически предизогнуты по форме латеральной поверхности проксимального мыщелка б/берцовой кости, левого и правого исполнения. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 144/5; 180/7; 216/9; 252/11; 288/13. Расстояние между отверстиями 18мм. Отверстия имеют восьмиобразную форму и располагаются в один ряд. В одном кольце имеется 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 18мм. Дистальный край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения и отверстие под спицу. Проксимальная часть пластины имеет 5 круглых отверстий конической формы с 2-х заходной резьбой под винты Ø5мм с УС и одно отверстие под спицу. Профиль центрального отверстия позволяет установку как винтов диаметром Ø5,0мм УС, так и комплекта мыщелкового блокирующего винта. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 21 | Пластина дистальная медиальная для плечевой кости УС 3,5 от 7 до 15 отверстий | Пластина дистальная медиальная изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина пластины составляет 11мм, толщина 3,2мм. По всему периметру края пластины скруглены. На одном конце пластина имеет утончение до 2мм и изгиб, соответствующий анатомической форме внутреннего мыщелка плечевой кости, на котором имеются три круглых отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий в диафизарной части): 80/7; 106/9; 132/11; 158/13; 184/15. Расстояние между отверстиями 13мм. Отверстия на диафизарной части имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Край пластины, противоположный мыщелковому, имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения и отверстие под спицу. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 22 | Пластина дистальная задне-наружная для плечевой кости УС 3,5, левая/правая от 5 до 14 отверстий | Пластина дистальная задне-наружная изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина пластины в диафизарной части составляет 11мм, толщина 4мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластина левого и правого исполнения с анатомическим изгибом, соответствующем профилю заднее-наружной поверхности мыщелка плечевой кости. На дистальном конце пластины четыре круглых отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой. Толщина метафизарной части 3мм, ширина 13мм. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 94/5; 120/7; 146/9; 172/11; 211/14. Расстояние между отверстиями 13мм. Отверстия на диафизарной части имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Край пластины, противоположный мыщелковому, имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения и отверстие под спицу. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 23 | Пластина бедренная дистальная УС 5,0, левая/правая от 6 до 18 отверстий | Пластина дистальная бедренная изготовливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина пластины в диафизарной части 18мм и 40мм в метафизрной части, толщина пластины 6мм в диафизарной части, и плавно уменьшающийся до 3мм в метафизарной части. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины анатомически предизогнуты по форме латеральной поверхности мыщелка бедренной кости, имеют изгиб в сагиттальной плоскости, соответствующий анатомической форме бедренной кости и облегчающий установку пластины. Пластина левого и правого исполнения. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (общая длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 174/6; 210/8; 246/10; 282/12; 317/14; 353/16; 390/18. Расстояние между отверстиями 18мм. Отверстия имеют восьмиобразную форму и располагаются в шахматном порядке. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 18мм. Диафизарный край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения. Метафизарная часть пластины имеет 6 круглых отверстий конической формы с 2-х заходной резьбой под винты Ø5мм с УС. Профиль центрального отверстия позволяет установку как винтов диаметром Ø5,0мм УС, так и комплекта мыщелкового блокирующего винта. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 24 | Пластина проксимальная для плечевой кости УС 3,5 от 4 до 11 отверстий | Пластина проксимальная плечевая изготавливается из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Толщина мтафизарной части 3,3мм, ширина 17мм, на которой расположены под разными углами 6 круглых отверстий конической формы с 2-х заходной резьбой под винты с угловой стабильностью Ø3,5мм, и 4 отверстия под спицу. Диафизарная часть пластины шириной 14мм, толщиной 4мм. На диафизарной части имеется от четырех до одиннадцати отверстий, включая один восьмиобразный паз для осуществления компрессии, и три отверстия под спицу, одно из которых располагается на дистальном 3-х стороннем коническом сужении. Отверстия под винты имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Расстояние между отверстиями 13мм. Все отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой под винты с угловой стабильностью Ø3,5мм. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 97/4; 123/6; 149/8; 188/11. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 25 | Пластина передне-наружная большеберцовая УС 3,5, левая/правая от 7 до 15 отверстий | Пластина передне-наружная изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина пластины составляет 11мм в диафизарной части и 35мм в метафизарнойчасти, толщина 4мм с уменьшением до 2мм в дистальном конце. По всему периметру края пластины скруглены. Пластина левого и правого исполнения с анатомическим профилем, соответствующем профилю передне-наружной поверхности дистального мыщелка б/берцовой кости. Дистальный конец пластины изогнут на 85º влево или вправо, в зависимости от конечности, и имеет четыре круглых отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой и тремя отверстиями под спицы. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 110/7; 136/9; 162/11; 188/13; 214/15. Расстояние между отверстиями 13мм. Отверстия на диафизарной части имеют восьмиобразную форму. В одном кольцез 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Край пластины, противоположный мыщелковому, имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения и отверстие под спицу. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 26 | Пластина проксимальная большеберцовая УС 3,5, левая/правая от 6 до 10 отверстий | Пластина проксимальная большеберцовая изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина пластины составляет 11мм в диафизарной части и 35 в метафизарной части, толщина 4,0мм с уменьшением до 2мм в метафизарной части. По всему периметру края пластины скруглены. Пластина левого и правого исполнения с анатомическим профилем, соответствующем профилю латеральной поверхности проксимального мыщелка б/берцовой кости. Проксимальный конец пластины изогнут на 90º влево или вправо, в зависимости от конечности, и имеет четыре круглых отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой и тремя отверстиями под спицы. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 100/6; 126/8; 152/10. Расстояние между отверстиями 13мм. Три проксимальных отверстия на диафизарной части круглые конической формы с 2-х заходной резьбой, остальные отверстия имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Дистальный край пластины имеет коническое сужение для удобства введения. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 27 | Пластина метафизарная дистальная большеберцовая УС 3,5/5,0, левая от 8 до 16 отверстий  | Пластина дистальная медиальная изготавливается из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластины составляет 13,5мм, толщина 4,6мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластина левого и правого исполнения с анатомическим профилем, соответствующем профилю медиальной поверхности дистального мыщелка б/берцовой кости. Метафизарная часть пластины имеет утончение до 2мм, и занижение по ширине влево или вправо, в зависимости от конечности, и четыре восьмиобразных отверстия для фиксации винтами с угловой стабильностью Ø3,5мм или кортикальными винтами Ø3,5мм. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 126/4; 144/5; 162/6; 180/7; 198/8; 234/10; 270/12. Расстояние между отверстиями на диафизарной части 18мм. Отверстия на диафизарной части имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Проксимальный край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение с отверстием под спицу для удобства введения и временной фиксации. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 28 | Пластина для высокой подмыщелковой остеотомии 4,5, высота вставки от 7мм до 17мм  | Пластина изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136, имеет толщину 1,5мм, ширину 21мм. Пластина имеет 6 типоразмеров длиной от 35мм до 51мм. Во фронтальной проекции пластина имеет форму "бабочки" и крепиться четырьмя винтами Ø4,5мм и Ø6,5мм, по 2 штуки выше и ниже линии остеотомии. Величина остеотомии обеспечивается высотой центрального зуба, который имеет высоту от 7 мм до 17 мм с шагом 2мм. В центре имеется отверстие для импактора. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 29 | Пластина метафизарная широкая УС 3,5/5,0 от 3 до 15 отверстий |  Пластины метафизарные широкие изготавливаются из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136, имеют ограниченный контакт по всей длине. Ширина пластины составляет 13,5мм, толщина 4,6мм с уменьшением в метафизарной части до 2,0мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/общее количество отверстий): 118/8; 136/9; 154/10; 172/11; 190/12; 208/13; 226/14; 262/16; 298/18; 334/20. Расстояние между отверстиями 18мм. Отверстия имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 18мм. Один край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения и отверстие под спицу. Метафизарный край скругленный. На пластине любой длины в метафизарной части имеется пять восьмиобразных отверстия (четыре крайних отверстия расположены в шахматном порядке) под винты Ø3,5. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 30 | Пластина реберная УС 3,5 от 4 до 8 отверстий | Пластина реберная изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Пластина имеет толщину 2мм, ширину 11мм, и три типоразмера по длине/кол-во отверстий - 67мм/4отв.; 93мм/6отв.; 107мм/6отв. Пластина имеет реконструктивный профиль для возможного моделирования. Края пластины имеют скругление и конусное сужение. Крайние отверстия круглые с 2-х заходной конической резьбой под винты Ø3,5мм с угловой стабильностью. Центральные отверстия комбинированные, восьмиобразной формы. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Соответственно с отверстиями находятся от четырех до шести крючков. Крючок имеет изгиб по анатомическому радиусу. Атравматичная зауженность по внешнему радиусу крючка, уровень захвата располагается на уровне верхнего края пластины. Вылет крючка по внутреннему радиусу не более 5,5мм. Расстояние между крайними крючками 10мм. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 31 | Пластина бедренная проксимальная УС 5,0,(перипротезная) левая/правая от 2 до 16 отверстий | Пластина проксимальная бедренная изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Пластина шириной 18мм в диафизарной части и 36мм в проксимальной части, толщиной 6мм . По всему периметру края пластины скруглены. Пластины анатомически предизогнуты по форме латеральной поверхности мыщелка бедренной кости, имеют изгиб в сагиттальной плоскости, соответствующий анатомической форме бедренной кости и облегчающий установку пластины. Пластина левого и правого исполнения. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (общая длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 123/2; 159/4; 195/6; 231/8; 267/10; 303/12; 339/14; 375/16; Расстояние между отверстиями 18мм. Отверстия имеют восьмиобразную форму и располагаются в шахматном порядке. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 18мм. Диафизарный край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения и отверстие. Метафизарная часть пластины имеет 5 отверстий. Три отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой под винты с УС 5,0/6,5мм. Два полиаксиальных отверстия диаметром Ø6,5мм с углом отклонения ±15°, и два отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой под винты с УС 3,5мм, расположенными под углами 60°. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 32 | Пластина метафизарная узкая УС 3,5 от 6 до 18 отверстий | Пластины метафизарные узкие изготавливаются из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136, имеют ограниченный контакт по всей длине. Ширина пластины составляет 11мм, толщина 3,2мм с уменьшением в метафизарной части до 2,0мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/общее количество отверстий): 86/6; 99/7; 112/8; 125/9; 138/10; 151/11; 164/12; 190/14; 216/16; 242/18. Расстояние между отверстиями 13мм. Отверстия имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 13мм. Один край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения и отверстие под спицу. Метафизарный край скругленный. На пластине любой длины в метафизарной части имеется три восьмиобразных отверстия, имеющих продольный угол наклона в 10º и направленных навстречу отверстиям, расположенным в диафизарной части. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 33 | Пластина узкая УС 3,5 от 6 до 12 отверстий  | Пластины прямые узкие изготавливаются из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136, имеют ограниченный контакт по всей длине. Ширина пластины составляет 11мм, толщина 3,2мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 85/6; 98/7; 111/8; 124/9; 137/10; 163/12. Расстояние между отверстиями 13мм. Отверстия имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 13мм. Края пластины имеют 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 34 | Пластина для ключицы с крючком УС 3,5, левая/правая | Пластина для ключицы с крючком изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Для оптимального подбора пластины и точек введения винтов, пластина для ключицы с крючком имеет три конических отверстия под винты с УС в проксимальной части и от 2-х до 7-ми отверстий в диафизарной части, и имеет 3 глубины крючка 12, 15 и 18мм. Пластина в правом и левом исполнении. Общая длина проксимальной и диафизарной части до крючка (кол-во отв. в диафиз. части/длина, мм): 2/52мм; 3/64мм; 4/80мм; 5/92мм; 6/103мм; 7/114мм. Для упрощения размещения пластины на кости, диафизарная часть изогнута на 10º и имеет изгиб в передне-заднем направлении. Ширина диафизарной части 11мм, толщина 4мм. Для уменьшения степени повреждения или нарушения периостального кровоснабжения пластина имеет ограниченный контакт. Для минимизации риска конфликта пластины с окружающими мягкими тканями, ключично-акромиальном сочленением и ротаторной манжетой пластина имеет закругленный профиль, а крючок плавный радиус изгиба, гладкую форму и офсет сзади. Отверстия на диафизарной части имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Диафизарный край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение с отверстием под спицу для удобства введения и первичной фиксации. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 35 | Пластина для ключицы УС 3,5, левая/правая | Пластина для ключицы изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (кол-во отв. в диафиз. части/длина, мм): 3/70мм; 4/86мм; 5/97мм; 6/107мм; 7/117мм. Для упрощения размещения пластины на кости, диафизарная часть изогнута на 10º и имеет изгиб в передне-заднем направлении. Ширина диафизарной части 11мм, толщина 4мм. Ширина метафизарной части 20мм. На ней располагаются четыре разнонаправленных отверстия под винты Ø3,5УС. Для уменьшения степени повреждения или нарушения периостального кровоснабжения пластина имеет ограниченный контакт. Для минимизации риска конфликта пластины с окружающими мягкими тканями, ключично-акромиальном сочленением и ротаторной манжетой пластина имеет закругленный профиль. Отверстия на диафизарной части имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Диафизарный край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение с отверстием под спицу для удобства введения и первичной фиксации. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 36 | Пластина 1/3 трубчатая УС 3,5 от 5 до 12 отверстий | Пластины 1/3 трубки под винты с угловой стабильностью Ø3,5мм изготавливаются из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина пластин 9мм, толщина 1,5мм. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 64/5; 76/6; 88/7; 100/8; 112/9; 124/10. Отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой. Расстояние между отверстиями 12мм, а между двумя центральными 16мм. Края пластин скруглены. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 37 | Пластина реконструктивная УС 3,5 от 5 до 12 отверстий | Пластины реконструктивные изготавливаются из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластин 10мм, толщина 3,2мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 76/5; 90/6; 104/7; 118/8; 132/9; 146/10; 174/12. Расстояние между отверстиями 14мм. Для удобства моделирования пластины имеют боковые выборки, расположенные по краю пластины между отверстиями. Отверстия имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Края пластины имеют 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 38 | Пластина проксимальная локтевая УС 3,5, левая/правая от 4 до 12 отверстий | Пластина проксимальная локтевая, изготавливается из титанового сплава . Ширина пластины 10мм в диафизарной части и 13мм в метафизарной части, толщина 3мм с уменьшением в метафизарной части до 2,0мм. Все отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой, под винты с угловой стабильностью Ø3,5мм. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (кол-во отв в диафизарной части/длина, мм): 2/87мм; 4/111мм; 6/131,5мм; 8/158мм; 10/181,5мм; 12/205мм, по выбору заказчика. Пластина анатомически предизогнута по проксимально-диафизарной форме локтевой кости для левой и правой конечностей. Диафизарный конец пластины заканчивается сужением с тройным конусом и отверстием под спицу. Еще два отверстия под спицу располагаются в метафизарной части. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 39 | Пластина S-образная для ключицы УС 3,5, левая/правая от 6 до 8 отверстий | Пластины S-образные изготавливаются из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина пластин 10мм, толщина 3,0мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 88/6; 102/7; 115,5/8. Пластины анатомически изогнутые для передне-верхнего наложения в левом и правом исполнении. Для удобства моделирования пластины имеют боковые выборки, расположенные по краю пластины между отверстиями. Отверстия имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Латеральный край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 40 | Пластина пяточная УС 3,5, левая/правая | Пластины пяточные под винты Ø3,5 и 4,0мм изготавливаются из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Толщина пластины 1,5мм, длина 63мм или 73мм, по выбору заказчика. Количество отверстий для обеих пластин = 14. Отверстия конической формы с 2-х заходной резьбой. Пластина имеет реконструктивный профиль. Основание пластины имеет Y-образную форму и два ответвления. Пластина анатомическая, имеет отдельное исполнение для правой и левой конечности. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 41 | Пластина проксимальная плечевая УС, 3,5 от 3 до 13 отверстий +9 отв. | Пластина проксимальная плечевая с УС, 3,5 изготавливается из титанового сплава. Ширина диафизарной части 12 мм, метафизарной части 20мм, толщина от 2,5мм до 5,0мм. Пластина предназначена для остеосинтеза двух, трёх, четырёх-фрагментарных переломов проксимального отдела плечевой кости. Пластина имеет анатомически предмоделированную проксимальную часть. Пластина имеет универсальное исполнение для правой и левой плечевой кости. Пластина имеет скругленные по радиусу края по всему периметру. Количество отверстий в мыщелковой части 9 шт.Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 90/3; 114/5; 178/7; 214/9; 250/11; 286/13, по выбору заказчика. Диафизарная часть содержит продолговатое комбинированное отверстие для позиционирования пластины. Дистальный конец диафизарной части пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение со скругленным окончанием для обеспечения травматической техники введения пластины. Пластина имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 42 | Пластина дистальная внесуставная для плечевой кости УС 3,5 | Пластина дистальная внесуставная изготавливается из титанового сплава. Ширина пластины 12мм, толщина 4мм. Пластина имеет ограниченный контакт для сохранения периостального кровотока под имплантом. Пластина имеет скругленные по радиусу края по всему периметру. Пластина левого и правого исполнения с анатомическим профилем, соответствующем профилю дистальной поверхности плечевой кости. Пластина имеет восьмиобразные отверстия на диафизарной части для фиксации винтами с угловой стабильностью Ø3,5мм или кортикальными Ø3,5мм. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 122/4; 158/6; 194/8; 230/10; 266/12; 302/14, по выбору заказчика. В метафизарной части имеется 5 отверстий для фиксации винтами с угловой стабильностью Ø3,5мм. Пластина имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 43 | Пластина дистальная лучевая УС 2,4/3,5, левая/правая, 3-7+7 отв. | Пластина дистальная лучевая УС 2,4/3,5, изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина диафизарной части пластины 11мм, толщина 2,5мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластина левого и правого исполнения. На одном конце пластина димеет Т-образный изгиб под 10°, шириной 22мм, 24мм, и 31мм в зависимости от типоразмера, по выбору заказчика, соответствующий анатомической форме дистального отдела лучевой кости, на котором расположены семь круглых отверстия конической формы под винты 2,4/2,7мм УС. Пластина имеет на проксимальной Т-образной части 3 отверстия под спицу диаметром 1,5мм. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (общая длина, мм/длина диафизарной части, мм /количество отверстий): 61,5/43,5/3; 73,5/55,5/4; 85,5/67,5/5; 97,5/79,5/6; 109,5/91,5/7. Диафизарная часть пластины имеет реконструктивную форму. Отверстия на диафизарной части имеют восьмиобразную форму. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø2,7/3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Дистальный край пластины имеет 3-х стороннее коническое сужение для удобства введения и отверстие под спицу Ø1,5мм. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 44 | Пластина 2-х колонная лучевая УС 2,4, левая/правая, 2-7+7 отв., | Пластина 2-х колонная лучевая УС 2,4, изготавливается из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Ширина диафизарной части пластины 7,5мм, ширина пластины в метафизарной часть 25,5мм. Форма пластины У-образная. Пластина левого и правого исполнения. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (общая длина, мм/ кол-во отверстий на диафизарной части): 46,5/2; 55/3; 67,5/4; 76/5; 93/7. Дистальный конец пластины расширен, что позволяет ввести большее количество винтов в область около сустава, основание располагается параллельно лучезапястному суставу. Отверстия в метафизарной части имеют четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой, что позволяет вводить винт с отклонением от номинального направления. Максимальное отклонение винта от номинальной оси, 15град. Отверстия на диафизарной части комбинированные, позволяющие в одном и том же отверстии применять как кортикальные винты, так и блокируемые, добиваясь угловой стабильности. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 45 | Пластина Т-образная проксимальная медиальная большеберцовая УС 3,5, левая/правая от 4 до 16 отверстий  | Пластина Т-образная предназначена для остеосинтеза метафизарных переломов медиального плато большеберцовой кости. Пластина изготавливается из титанового сплава. Толщина пластины 4,0 мм, ширина Т-образной части в проксимальном отделе 28 мм, ширина диафизарной части 11 мм. Колличество отверстий в проксимальной части 5 шт. Пластина с анатомическим профилем, левого и правого исполнения . Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 86/4; 112/6; 138/8; 164/10; 190/12; 216/14; 242/16, по выбору заказчика. Отверстия на диафизарной части восьмиобразной формы. В одном кольце 2-х заходная коническая резьба под винты Ø3,5мм с УС, в другом кольце компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø3,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. На краю проксимальной части пластины имеются два отверстия для временной фиксации спицами. Дистальный кончик пластины имеет пулевидную форму. По нижней поверхности пластины имеются выборки для уменьшения поверхности контакта пластины с костью для сохранения периостального кровоснабжения. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 46 | Пластина узкая УС 3,5 | Пластины узкие компрессионные с ограниченным контактом изготавливаются из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластины составляет 11мм, толщина 3,2мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 51/4; 64/5; 77/6; 90/7; 103/8; 116/9; 129/10; 142/11; 155/12. Отверстия под кортикальные винты Ø3,5мм и спонгиозные винты Ø4мм имеют форму паза, позволяют винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Геометрия паза имеет двухсторонние компрессионные поверхности, позволяющие осуществлять дополнительную динамическую компрессию перелома винтами. Внутренняя сторона пластины имеет ограниченный контакт. Углубления минимального контакта расположены между отверстиями друг напротив друга с шагом 13мм. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 47 | Пластина реконструктивная прямая тазовая 3,5 от 5 до 20 отв. | Пластина реконструктивная изготавливаетсяя из титанового сплава. Применяется для остеосинтеза костей таза с различной локализацией наложения. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина, мм/кол-во отверстий,шт ) 58/5; 70/6; 82/7; 94/8; 118/10; 142/12; 166/14; 190/16; 214/18; 238/20, по выбору заказчика. Толщина пластины 3,2 мм, ширина 10 мм. Возмножность отклонения кортикальных винтов от номинальной оси введения винта для фиксации отломков под любым углом, угол отклонения винтов при введении не менее 14 градусов. Пластины имеют реконструктивный профиль, для возможности догибания пластины по месту под анатомию. Выборки ограниченного контакта по нижней поверхности пластины для минимизации нарушения периостального кровотока. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 48 | Винт канюлированный Ø 7,3 мм, длина от 60 до 120 мм/резьба 16 мм | Винты канюлированные Ø7,3 с частичной резьбой изготавливаются из титанового сплава. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винтов на задней части резьбы расположены диаметрально противоположные проточки. Диаметр головки винта Ø8,4мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы 2,7 мм. В головке винта гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. Длина винтов в диапазоне от 60 мм до 120 мм с шагом 5 мм по выбору заказчика. Длина резьбы 16 мм. Винт имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 49 | Винт канюлированный Ø 7,3 мм со сплошной резьбой | Винты канюлированные Ø7,3 со сплошной резьбой изготавливаются из титанового сплава. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винтов на задней части резьбы расположены диаметрально противоположные проточки. Диаметр головки винта Ø8,4мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы 2,7 мм. В головке винта гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. Длина винтов в диапазоне от 80 мм до 120 мм с шагом 5 мм, по выбору заказчика. Винт имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 50 | Винт канюлированный Ø 7,3 мм | Винты канюлированные Ø7,3 с частичной резьбой изготавливаются из титанового сплава. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винтов на задней части резьбы расположены диаметрально противоположные проточки. Диаметр головки винта Ø8,4мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы 2,7 мм. В головке винта гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. Длина винтов в диапазоне от 60 мм до 120 мм с шагом 5 мм, по выбору заказчика. Длина резьбы 32 мм. Винт имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 51 | Винт канюлированный компрессирующий Ø 7,3/9,3 мм | Винт канюлированный компрессирующий Ø7,3мм изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 60 до 120мм с шагом 5мм. Длина резьбы, в зависимости от длины винта, от 20 до 36мм. Профиль резьбы специальным спонгиозным упорным. Наружный диаметр резьбы Ø7,3мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы Ø2,7мм. Для самонарезания винт имеет специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винта на латеральном конце резьбы имеются две диаметрально противоположно расположенные метчиковые проточки. Диаметр головки винта Ø9,3мм. Длина головки составляет 8,5мм на винтах длиной от 40 до 80мм, и 12мм на винтах длиной от 85 до 120мм. На головке специальная упорная резьба Ø9,3мм с 3-мя метчиковыми проточками. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=4мм. Винт имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 52 | Винт канюлированный Ø 4,0 мм с короткой резьбой | Винты канюлированные Ø4,0мм изготавливаются из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 28 до 54мм с шагом 2мм. Длина резьбы, в зависимости от длины винта, в диапазоне от 9 до 18мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный, упорный. Наружный диаметр резьбы Ø4,0мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы Ø1,3мм. Для самонарезания винт имеет специальную 2-х заходную заточку. Диаметр головки винта Ø5,0мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие S=2,5мм. Винт имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 53 | Винт канюлированный 3,5 мм со сплошной резьбой | Винты канюлированные Ø3,5 мм со сплошной резьбой изготовлены из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов составляет от 10 до 50 мм с шагом 2мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Наружный диаметр резьбы Ø3,5 мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы Ø1,3мм. Для самонарезания винт имеет специальную 2-х заходную заточку. Диаметр головки винта Ø6,0мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие S=2,5мм. Винт имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 54 | Винт канюлированный компрессирующий Ø 3,0/4,0 мм | Винты канюлированные компрессирующие Ø 3,0/4,0 мм изготавливаются из титанового сплава. Длина винтов от 14 до 55мм. На длине от 14 до 40мм с шагом 2мм, от 40 до 55мм с шагом 5мм, по выбору заказчика Длина резьбы, в зависимости от длины винта, от 4 до 18мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Для самонарезания винт имеет специальную двухзаходную заточку. На головке специальная упорная резьба Ø4,0, с 2-мя метчиковыми проточками. В головке винта отверстие типа "звезда" (Torx) размером Т8. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 55 | Винт канюлированный компрессирующий Ø 4,0/5,0 мм | Винты канюлированные компрессирующие Ø4,0/5,0мм изготавливаются из титанового сплава. Длина винтов в диапазоне от 30 мм до 75 мм, с шагом 5мм, по выбору заказчика длина резьбы, в зависимости от длины винта, от 11 до 20мм. Профиль резьбы спонгиозный упорный, диаметр внутреннего скозного отверстия Ø1,3мм. Для самонарезания винт имеет специальную 2-х заходную заточку. Резьбовая часть головки винта Ø5,0мм, длиной 8мм. На головке расположена специальная упорная резьба, с 2-мя метчиковыми проточками. В головке винта гексагональное отверстие S=2,5мм. Винт имеет цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 56 | Винт канюлированный компрессирующий Ø 2,5/3,3 мм | Винты канюлированные компрессирующие Ø2,5/3,3 мм изготавливаются из титанового сплава. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный, диаметр внутреннего отверстия для спицы Ø1,1мм. Для самонарезания винт имеет специальную 2-х заходную заточку. Резьбовая часть головки винта Ø3,3мм, длиной 6мм. На головке специальная упорная резьба, с 2-мя метчиковыми проточками. В головке винта отверстие типа "звезда" (Torx) размером Т8. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 57 | Штифт интрамедуллярный большеберцовый, канюлированный, Ø 8/9/10 мм, длина от 255 мм до 460 мм | Штифт интрамедуллярный для большеберцовый кости изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø8; 9; 10; 11мм. Штифты в канюлированном исполнении с диаметр внутреннего отверстия Ø4,5мм. Длина штифтов от 255 до 460мм. Штифты длиной от 255 до 330 мм имеют шаг по длине 15 мм. Штифты длиной от 330 до 460 мм имеют шаг по длине 10 мм. Проксимальная часть штифта имеет анатомический изгиб к дистальной части для облегчения введения в костно-мозговой канал. Штифты универсальные для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Сечение дистальной части соответствовует форме костно-мозгового канала и имеет форму усеченного на треугольник цилиндра. Дистальный конец штифта имеет коническую форму кпереди. В диафизарной части расположены пять отверстий Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10; Ø11) для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном и одно в передне-заднем направлении. Четвертое и пятое отверстия, расположенные на одном уровне, имеют два входа и один выход, отклоненных на 25˚ влево и право от оси, для фиксации дистальных отломков правой или левой конечности. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра диаметром Ø12мм, усеченного до квадрата сечением □9мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении расположено отверстие Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10; Ø11мм) для статической блокировки, паз размером Ø4×11мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5×12мм (для штифтов Ø10; Ø11) для статической или динамической блокировки, два отверстия Ø5мм для дополнительной блокировки и фиксации мыщелков большеберцовой кости специальными стягивающими винтами Ø5мм, расположенных под разными углами друг к другу на расстоянии 13 и 20мм соответственно, и два взаимно перпендикулярных отверстия Ø4мм для дополнительной блокировки, расположенных под углом 45˚ к продольной оси штифта. Проксимальная часть штифта имеет конический скос кпереди для предотвращения импиджемент-синдрома в послеоперационном периоде, два паза в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 58 | Винт - заглушка | Винт-заглушка изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты в канюлированном исполнении. Диаметр внутреннего отверстия Ø3,3мм. Диаметр резьбы винта М8. Длина винтов составляет 11,5мм; 18мм и 28мм по выбору заказчика. Проксимальная часть винта-заглушки имеет внутреннее гексагональное отверстие S=3,5мм. Каждый из трех типоразмеров винтов-заглушек при установки в штифт осуществляет блокирование первого, второго или третьего блокировочного винта специальным коническим межрезьбовым упором для обеспечения абсолютной стабильности в системе "винт-штифт-кость". Винт-заглушка имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 59 | Штифт интрамедуллярный для плечевой кости, канюлированный, Ø 7,5/9 мм | Штифт интрамедуллярный для плечевой кости изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832, ASTM F136 и ГОСТ Р ИСО 5832. Наружные диаметры канюлированных штифтов Ø7,5мм и Ø9мм. Длина штифтов от 180мм до 320мм с шагом 10мм. Диаметр внутреннего сквозного отверстия штифта Ø4,5мм. Штифты для антеградного введения. Проксимальная часть штифта изогнута на 5˚ по отношению к дистальной части для облегчения введения в костномозговой канал. Штифты универсальные для плечевой кости правой и левой конечностей. В дистальной части, в передне-заднем направлении расположены три отверстия Ø4,2мм для блокировочных винтов. Первое и второе отверстие отклонены под углом 20˚ влево и вправо. Дистальный конец штифта имеет коническую форму. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра Ø9,5мм. В проксимальной части, расположены четыре отверстия Ø4,2мм. Штифт имеет посадочное место под заглушку на проксимальной части. Все отверстия имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 60 | Винт - заглушка | Винт-заглушка изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр резьбы винта М7, диаметр тела Ø10,0мм. Винт-заглушка имеет четыре типоразмера по длине - 8,5мм; 13,5мм; 18,5мм и 23,5мм, что соответствует удлинению 0мм; +5мм; +10мм и +15мм. Для обеспечения стабильности в системе "винт-штифт-кость" любой винт блокирует первый блокировочный винт специальным коническим межрезьбовым упором. Проксимальная часть винта-заглушки имеет внутреннее гексагональное отверстие S=3,5мм. Винт-заглушка имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 61 | Штифт для артродеза голеностопного сустава левый, Ø 10/11 мм | Штифт для артродеза голеностопного сустава изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифт прямого исполнения, имеет длину 180 мм, диаметр Ø10мм и Ø11мм, по выбору заказчика. Штифт имеет канюлированное исполнение. Диаметр внутреннего сквозного отверстия 4,5мм. Для правой и левой конечностей штифты индивидуальны. Штифт имеет посадочное место под заглушку на проксимальной части. Блокирование 4-х дистальных и 3-х проксимальных отверстий Ø5мм под блокировочные винты осуществляется по направителю. Штифты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 62 | Винт - заглушка | Винт-заглушка изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта М8, длина 9,0мм. Проксимальная часть винта-заглушки имеет внутреннее гексагональное отверстие S=3,5мм. Винт-заглушка при установки в штифт осуществляет блокирование первого блокировочного винта специальным коническим межрезьбовым упором для обеспечения абсолютной стабильности в системе "винт-штифт-кость". Винт-заглушка имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 63 | Штифт бедренный А/R, канюлированный, Ø 9/10/11/12 мм | Штифт анеградно-ретроградный бедренный изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов от 180 до 460мм. Штифты в канюлированном исполнении. Диаметр внутреннего отверстия Ø4,5мм. Штифт имеет 5 или 6 отверстий для блокирования в проксимальной частив зависимости от типоразмера. В дистальной части штифт имеет 3 или 4 отверстия для блокирования в зависимости от типоразмера. Диаметры блокировочных отверстий и ширина пазов составляют 5мм. Штифт имеет анатомический изгиб по R1500мм, соответствующий профилю костно-мозгового канала бедренной кости. Штифты универсальные для антеградного и ретроградного введения для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, для облегчения введения и снижения риска перфорации кортикального слоя. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø12мм. Торец проксимальной части штифта имеет внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Штифты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 64 | Винт для блокировки Ø 5,0 мм, длина 30 мм до 90 мм | Винт для блокировки изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 90 мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр сферической головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. В головке винта имеется гексагональное отверстие S=3,5мм. Блокировочные винты имеют индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 65 | Винт - заглушка | Винт-заглушка изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты канюлированные с диаметром внутреннего сквозного отверстия Ø3,3мм. Диаметр резьбы винта М8. Диаметр надштифтовой части соответствует диаметру проксимальной части штифта и составляет Ø12мм. Выпускаются пяти типоразмеров длиной: 8мм; 13мм; 18мм; 23мм; 28мм с удлинением "0"; "5"; "10"; "15" и "20"мм. Для обеспечения стабильности в системе "винт-штифт-кость" любой винт-заглушка блокирует первый блокировочный винт специальным коническим межрезьбовым упором. На проксимальной части винта имеется наружный шестигранник с размером S=11мм, и внутреннее отверстие с шестигранником S=3,5мм. Винт-заглушка имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 66 | Штифт интрамедулярный для плечевой кости канюлированный, левый, Ø8/9 мм | Штифт интрамедуллярный для плечевой кости изготавливается из титанового сплава. Штифты предназначены для антеградного введения без предварительного рассверливания костномозгового канала, отдельно для правой и левой плечевой кости, по выбору заказчика . Штифт имеет прямую форму и канюлированное исполнение. Диаметр внутреннего сквозного отверстия 3,5мм. Длина штифтов по выбору заказчика 160 мм или 180мм. Диаметр по выбору заказчика 8мм или 9мм. В проксимальной части штифта располагаются 4 сквозных отверстия для установки корончатых винтов с диаметром 4,5мм, а также одно сквозное отверстие, расположенное под углом кверху относительно оси штифта. В дистальной части штифта в передне-заднем направлении располагаются два отверстия для статической фиксации штифта винтами для блокировки диаметром 4,0 мм. Все отверстия имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Проксимальный торец штифта имеет внутреннюю резьбу для установки винта-заглушки. Штифт имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 67 | Штифт интрамедулярный для плечевой кости канюлированный, левый, Ø8/9 мм | Штифт интрамедуллярный для плечевой кости изготавливается из титанового сплава. Штифты предназначены для антеградного введения без предварительного рассверливания костномозгового канала, отдельно для правой и левой плечевой кости, по выбору заказчика . Штифт имеет прямую форму и канюлированное исполнение. Диаметр внутреннего сквозного отверстия 3,5мм. Длина штифтов по выбору заказчика в диапазоне: от 200 мм до 320 мм с шагом 20 мм. Диаметр по выбору заказчика 8мм или 9мм. В проксимальной части штифта располагаются 4 сквозных отверстия для установки корончатых винтов с диаметром 4,5мм, а также одно сквозное отверстие, расположенное под углом кверху относительно оси штифта, и продолговатое отверстие для динамической фиксации. В дистальной части штифта в передне-заднем направлении располагаются три отверстия для статической фиксации штифта винтами для блокировки диаметром 4,0 мм. Первое и второе отверстие отклонены под углом влево и вправо. Все отверстия имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Проксимальный торец штифта имеет внутреннюю резьбу для установки винта-заглушки. Штифт имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 68 | Винт корончатый, длина от 34 мм до 60 мм | Винт корончатый диаметром 4,5 мм изготавливается из титанового сплава. Длина винта по выбору заказчика в диапазоне от 34 мм до 60 мм с шагом 2 мм. Винт устанавливается в проксимальную часть плечевого штифта. Головка винта диаметром 8,5мм имеет косое отверстие диаметром 4,8мм. Винты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 69 | Заглушка | Винт заглушка изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр резьбы винта заглушки М6. Диаметр заглушки с удлинением "0" составляет Ø 6 мм для полного погружения в проксимальную часть штифта, проксимальная часть остальных винтов заглушек имеет диаметр Ø 9,5мм. Винт заглушка имеет пять типоразмеров по длине - 8мм; 10мм; 13мм; 18мм и 23мм, что соответствует удлинению 0мм; +2мм; +5мм; +10мм и +15мм. Проксимальная часть винта-заглушки имеет внутреннее гексагональное отверстие S=3,5мм. Для обеспечения стабильности в системе "винт-штифт-кость" любой винт-заглушка блокирует первый блокировочный винт специальным коническим межрезьбовым упором.Винт-заглушка имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 70 | Винт для блокировки Ø 4,0 мм, длина от 20 мм до 60 мм | Винт для блокировки изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø4мм. Длина винта от 20 до 60мм с шагом 2мм. Резьба 2-х заходная, под сверло Ø3,2мм. Конец винта имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку для самонарезания. Диаметр сферической головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. В головке винта гексагональное отверстие S=3,5мм. Блокировочные винты имеют индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 71 | Проксимальный бедренный Ɣ - штифт, канюлированный, Ø 9/10/11/12 мм | Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов 180; 200; 220 и 240мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифт имеет канюлированное исполнение с внутренним сквозным отверстием диаметром Ø4,5мм. Штифты универсальные для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму. В дистальной части расположены два отверстия Ø5мм для статического блокирования и продолговатое отверстие для блокирования. Штифт имеет посадочное место под заглушку на проксимальной части. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. . Штифты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 72 | Антеградный бедренный Ɣ - штифт, канюлированный, Ø 9/10/11/12 мм, левый/правый, длина 300 мм до 440 мм | Антеградный бедренный Ɣ-штифт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов от 300 до 440мм, шаг 20мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚ в проксимальной части, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифт канюлированный с диаметром внутреннего сквозного отверстия Ø4,5мм. Для бедренных костей правой и левой конечностей штифты индивидуальны. Дистальный конец штифта имеет коническую форму. В дистальной части расположены четыре отверстия Ø5мм для статического блокирования. Штифт имеет продолговатое отверстие для блокирования в дистальной части. Дистальные отверстия имеют антеверсию 15˚ к плоскости шеечных винтов. Штифт имеет возможность блокирования в проксимальной части: Клинком и Шеечным винтом и Шеечным винтом в паре с деротационным винтом/пином. Количество отверстий для проксимального блокирования - 2шт. Торец проксимальной части штифта имеет внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 73 | Винт внутренний блокирующий | Винт внутренний блокирующий изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр резьбы винта М7. Длина винта 21мм. Для блокирования шеечного винта Ø11мм или 4-х лопастного спирального клинка Ø11мм винт внутренний блокирующий имеет на конце цилиндрический упор длиной 2,5мм. Диаметр цилиндрического упора на конце винта Ø4,0мм. Проксимальная часть имеет внутренний шестигранник S=3,5мм. Винт внутренний блокирующий имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 74 | Винт деротационный Ø 6,5 мм, канюлированный | Винт деротационный изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø6,5мм, внутреннего канала Ø2,7мм. Длина винта от 55 до 110мм с шагом 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный. Длина резьбы 15мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для введения винта на торце имеется шестигранное отверстие размером S=4мм. Для предотвращения миграции винта через штифт на торце винта имеется утолщение диаметром Ø7мм. Винты деротационные имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 75 | Клинок спиральный 4-х лопастной Ø 11 мм, канюлированный | Блокируемый 4-х лопастной спиральный клинок изготавливается из титанового сплава. Диаметр спирального клинка Ø11 мм, длина режущей части 27 мм. Клинок имеет канюлированное исполнение с диаметром внутреннего канала Ø2,7мм. Длина клинка от 80 мм до 120 мм с шагом 5 мм, по выбору заказчика. Для соединения с отверткой в торце клинка находится отверстие М6. Клинок спиральный имеет индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 76 | Винт шеечный Ø 11 мм, канюлированный, длина от 80 мм до 120 мм | Блокируемый шеечный винт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø11мм, внутренний канал диаметром Ø2,7мм. Длина винта от 80 до 120мм с шагом 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный компрессирующий с обратной конусностью для дополнительного обеспечения антиротационных свойств. Длина резьбы 27мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для соединения с отверткой в торце винта имеется отверстие М6. Шеечные винты имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 77 | Пластина диафизарная мыщелковая 95° от 6 до 16 отв. | Диафизарная мыщелковая накладка изготавливается из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластины 18мм. Толщина пластины 6мм. Шеечно-диафизарный угол 95˚. Пластина имеет типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 114/6; 146/8; 178/10; 210/12: 242/14; 274/16. Отверстия под кортикальные винты Ø4,5мм овальной формы, расположены со смещением от центральной оси в шахматном порядке. Проксимальная часть пластины заканчивается цилиндрической втулкой длиной 23мм, находящейся под углом 95˚ к диафизарной части пластины. Для введения спонгиозных винтов Ø6,5мм в проксимальной части имеется два сферических отверстия. Для исключения повреждения окружающих мягких тканей пластина имеет скругленные края по периметру. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 78 | Винт динамический бедренный, длина 70 мм до 115 | Динамический бедренный винт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр резьбы Ø12,5×22мм. Винт имеет внутреннее сквозное отверстие диаметром Ø2,7мм. В передней части винта внутреннее отверстие заканчивается обратным конусом для улавливания спицы при введении винта в головку бедренной кости. В задней части винта имеется резьбовое отверстие и два поперечных паза размером для крепления специальной отвертки винтом стяжкой при введении и осуществлении дальнейшей компрессии компрессионным винтом. Динамический бедренный винт длиной от 70 до 115мм с шагом 5мм. Винт имеет индивидуальную маркировку и упаковку.  | шт | 1 |
| 79 | Винт компрессионный | Винт компрессионный изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винта 27мм, диаметр резьбы М4, диаметр головки Ø9мм с внутренним гексагональным отверстием S=3,5мм. Переход головки винта с Ø9мм на утолщении до Ø7мм через конус, для предотвращения эффекта закусывания при осуществлении компрессии. Винт имеет индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт | 1 |
| 80 | Эндопротез головки лучевой кости, Ø 16 мм, высота от 8 мм до 16 | Эндопротез головки лучевой кости изготавливается из титанового сплава по ISO 5832, ASTM F136. Суставная и боковая поверхности головки эндопротеза полированные, имеют сферическое углубление на торце, и наклон в 10º по отношению к ножке эндопротеза. Суставная поверхность Ø16мм имеет высоту головки от 6мм до 16мм с шагом 2мм. Ножка эндопротеза длиной 30мм имеет коническую форму, с 5-ю ступенями типа "елочка". Эндопротезы стерильны, имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 81 | Пластина реконструктивная у/с J-образная для костей таза правая/левая 10-16 отв. | Пластина реконструктивная изогнутая для костей таза изготавливается из титанового сплава ВТ6. Пластина изогнута по внутреннему радиусу J-образной формы , имеет от 10 до 16 отверстий, и длину от 130 до 208 мм. Для уменьшения степени повреждения или нарушения периостального кровоснабжения пластина имеет ограниченный контакт. Ширина пластины 10мм, толщина то 2,7 до 3,7 мм. Для минимизации риска конфликта пластины с окружающими мягкими тканями пластина имеет закругленный профиль. Отверстия в пластине компрессионные и обеспечивают крепление винтами Ø3,5 и 4,0мм. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 82 | Пластина реконструктивная с у/с для симфиза 4-6 отв. | Пластины для лонного сочленения под винты Ø3,5 и 4,0мм изготавливаются из титанового сплава ВТ6. Ширина пластин 10,5 мм, толщина 3,5мм. Пластина имеет два типоразмера по количеству отверстий - 4 и 6 отверстий. Длина пластины 57 и 78 мм. По всему периметру края пластины скруглены. Пластины имеют индивидуальную маркировку и упаковку. | шт | 1 |
| 83 | Конструкция для остеосинтеза шейки бедренной кости Targon FN в комплекте  | Материал изготовления пластины титановый сплав , данный материал наиболее биосовместимый с человеческим телом.В проксимальной части конструкции располагаются четыре отверстия и два отверстия в дистальной части, для предотвращения ротации и стабильности конструкции.Система внутренней фиксации бедра в комплекте (пластина костная-1шт., телескопический винт-3шт. дистальный винт-2 шт.)Диаметр телескопического винт 6,5 мм. Длина телескопического винта в диапазоне от 70 мм до 110 мм с шагом 10 мм. Размеры обусловлены наиболее оптимальным размерным рядом для покрытия потребностей пациентов с различной анатомией. Диаметр дистального винта 4,5 мм. Длина дистального винта от 36 мм до 60 мм с шагом 4 мм. Размеры обусловлены наиболее оптимальным размерным рядом для покрытия потребностей пациентов с различной анатомией | шт | 1 |
| 84 | Штифт интрамедуллярный для плеча антеградный/ретроградныйTargon H в комплекте  | Штифт интрамедуллярный для плеча антеградный/ретроградный, в комплекте (Штифт-1 шт, заглушка-1 шт, винт проксимальный -1 шт, винт дистальный-3 шт) изготавливается из титанового сплава, данный материал наиболее биосовместимый с человеческим телом.Длина штифта в диапазоне от 180 мм до 300 мм,с шагом 20 мм по выбору заказчика, оптимальный размерный ряд для покрытия потребности пациентов с различной анатомией. Диаметр штифта 7 мм и 8 мм,по выбору заказчика, размеры обусловлены наиболее оптимальным размерным рядом для покрытия потребностей пациентов с различной анатомией. Длина дистального винта по выбору заказчика диапазон от 18 мм до 60 мм, размеры обусловлены наиболее оптимальным размерным рядом для покрытия потребностей пациентов с различной анатомией. Не стерильны, необходимо стерилизовать перед применением.Длина проксимального винта по выбору заказчика, диапазон от 22 мм до 60 мм с шагом 2 мм, размеры обусловлены наиболее оптимальным размерным рядом для покрытия потребностей пациентов с различной анатомией . Не стерильны, необходимо стерилизовать перед применением.Заглушка для предотвращения врастания кости в резьбовое отверстие универсальная, один размер для всех штифтов.  | шт | 1 |
| 85 | Проксимальный плечевой реконструктивный штифт Targon PH в комплекте | Штифт интрамедуллярный для остеосинтеза плечевой кости, в комплекте(Штифт – 1 шт, заглушка – 1 шт, винт проксимальный – 4 шт, винт дистальный – 2 шт)Штифт интрамедуллярный для остеосинтеза проксимального отдела и диафиза плечевой кости, изготавливается из титанового сплава. Нестерилен необходимо стерилизовать перед применением. Установка штифта проходит через центр головки, во избежание повреждения кровоснабжения при дальнейшей фиксации винтами. В проксимальной части стержня расположен пластиковый сердечник из полиэфиркетона для возможности дополнительного блокиратора винтов.Штифты правого и левого исполнения. Поверхность гладкая, не допускающая костной интеграции. Кончик штифта асимметричный для удобного введения в канал. Диаметр штифта проксимальный/дистальный 10/7 и 10/8 мм, по выбору заказчика, длина в диапазоне от 150 до 280 мм по выбору заказчика. Штифт имеет индивидуальную маркировку и упаковкуВинт дистальный самонарезающий, диаметр гексагонального паза 3,5 мм.Длина по выбору заказчика диапазон от 18 мм до 60 мм, диаметр винта 3,5 мм. Нестерильно. Винт проксимальный. Винт проксимальный самонарезающий. Специальная резьба для спонгиозной кости. Диаметр проксимального винта 4,5 мм. Длина по выбору заказчика диапазон от 22 мм до 60 мм с шагом 2 мм, нестерильно. Заглушка, для предотвращения врастания кости в резьбовое отверстие, универсальная, один размер для всех штифтов. Нестерильна. | шт | 1 |
| 86 | Штифт реконструктивный для голени Targon TX в комплекте | Штифт интрамедуллярный для остеосинтеза большеберцовой кости, для фиксации переломов на границе нижней и средней трети большеберцовой кости в комплекте: Штифт интрамедулярный -1 шт., заглушка – 1 шт., проксимальные винты – 1 шт., дистальные винты – 4 шт. Все размеры определяются при поставке по согласованию с заказчиком. Диаметр штифта 8мм или 10мм по выбору заказчика. Длина штифта по выбору заказчика в диапазоне от 240 мм до 420 мм по выбору заказчика. Диаметр внутреннего канала канюлированного штифта 3,5мм. Штифт имеет двойную стерильную индивидуальную упаковку со специальным защитным кейсом для предотвращения нарушения стерильности упаковки. Заглушка тибиального штифта. Профиль заглушек с надставкой идентичен профилю проксимального конца штифта тибиального. Наличие заглушки без выстояния (0 мм) и с надставкой 5 мм и 10 мм для коррекции длины до 15 мм в случае более глубокой посадки стержня. Диаметр дистального винта 4,5мм. Длина дистального винта в диапазоне от 36 до 60 мм, по выбору заказчика.Диаметр проксимального винта 4,5мм. Проксимальные винты имеют специальную резьбу для спонгиозной кости. Длина по выбору заказчика в диапазоне от 30 мм до 60 мм. | шт | 1 |
| 87 | Targon PFT (штифт 220 мм , Д:10,12), винт компрессирующий., антиротационный пин, дистальный винт,заглушка) | Штифт интрамедуллярный предназначен для остеосинтеза проксимального отдела бедренной кости. Штифт анатомически адаптированный, изготовленный из титанового сплава (Ti6Al4V). Функционирование штифта осуществляется по «принципу телескопа». Диаметр дистального отдела штифтов: 10мм, 12мм, 14 мм. Диаметр проксимального отдела штифтов 16,5 мм. Длина штифта не менее 220 мм. Шеечно-диафизарный угол: 125º , 130º , 135º. Штифт имеет две продольные борозды для улучшения эластичности штифта и во избежании риска травматизации интрамедуллярного канала. Система предусматривает возможность использования несущего винта одного размера с выбором гильз разной длины. Система предусматривает возможность использования установку гильзы, длиной не менее 50 мм для предотвращения заклинивания основного винта. Система предусматривает двухосную фиксацию. Штифт длиной 220 мм имеет медиально-латеральный изгиб 7º. Штифт длиной более 220 мм имеет медиально-латеральный изгиб 4º. Форма штифта точно повторяет форму установочного римера. Имеется два динамических отверстия в дистальном отделе штифта. Телескопический винт, устанавливается в направляющую гильзу и работает по «принципу ограниченного телескопа», предотвращая Z-эффект. Вин телескопический из титанового сплава имеет интегрированную систему телескопа, предотвращающую латеральную и краниальную миграцию компонентов, оснащён внутренней блокировкой винта, предотвращающей полное выпадение винта из гильзы диаметром 8,5 мм, обшая длина винта с гильзой 70-110 мм, шаг не более 5 мм. Количество типоразмеров, не менее 10. Имеется фиксация головки гильзы в штифте (угловая стабильность). Стандартный ход телескопа составляет не менее 5 мм. Возможность увеличения хода телескопа до 10 мм. Самонарезающая резьба. Поставляется в стерильном виде. Материал антиротационного пина: титановый сплав (Ti6Al4V). Антиротационный пин имеет самонарезающую резьбу для наилучшего введения через кортикал. Длина антиротационного пина: 55-110 мм, с шагом 5мм. Диаметр антиротационного пина 5 мм для всех размеров. Дистальный (кортикальный) винт изготовлен из титанового сплава диаметром 4,5 мм, длина, 36-60 мм, шаг не более 4 мм. Не требует предварительного высверливания (самонарезающиеся). Заглушка для предотвращения врастания кости в резьбовое отверстие. Материал заглушки: титановый сплав. Единый размер заглушки для всех типоразмеров штифта. В комплекте не менее: штифт интрамедуллярный – 1 шт., винт телескопический – 1 шт., антиротационный пин – 1 шт., дистальный винт – 1 шт., заглушка – 1 шт. Все размеры определяются при поставке по согласованию с заказчиком. | шт | 1 |
| 88 | Аппарат внешней фиксации для плеча и предплечья по Г.А. Илизарову (АСС-ЧКПП) комплект на 2 наложения | Состав комплекта: Полукольцо Ø110 мм - 8шт.; Полукольцо Ø120 мм - 8шт.; Стержень резьбовой L= 80 мм - 12шт.; Стержень резьбовой L= 100 мм - 6шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 2 отверстиями - 4шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 3 отверстиями - 4шт.; Кронштейн с резьбовым и 2 гладкими отверстиями - 4шт.; Кронштейн с резьбовым и 3 гладкими отверстиями - 4шт.; Планка с 2 отверстиями L=34 мм - 3шт.; Шайба с пазом - 4шт.; Болт-спицефиксатор с пазом - 32шт.; Спица для скелетного вытяжения (типа Киршнера) Ø 1,5х250 мм ТУ 9438-151-01894927-98 - 20шт.; Спица для скелетного вытяжения (типа Киршнера) Ø 2,0х300 мм ТУ 9438-151-01894927-98 - 20шт.; Стержень для остеосинтеза Ø 6х120 мм ТУ 9438-639-01894927-2001 - 10шт.; Стержень дистракционный с пазом L=40 мм - 3шт.; Гайка М6 ГОСТ 5915 - 150шт.; Болт М6х20 мм ГОСТ 7798 - 48шт.; Болт М6х30 мм ГОСТ 7798 - 3шт. | шт | 1 |
| 89 | Аппарат внешней фиксации для голени по Г.А. Илизарову (АСС-ЧКГ) комплект на 3 наложения | Состав комплекта: Полукольцо Ø130 мм - 8шт.; Полукольцо Ø140 мм - 8шт.; Полукольцо Ø160 мм - 8шт.; Стержень резьбовой L= 100 мм - 3шт.; Стержень резьбовой L= 120 мм - 9шт.; Стержень резьбовой L= 140 мм - 9шт.; Стержень резьбовой L= 160 мм - 9шт.; Стержень телескопический L=150 мм - 6шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 1 отверстием - 9шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 2 отверстиями - 12шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 3 отверстиями - 6шт.; Кронштейн с резьбовым и 1 гладким отверстием - 9шт.; Планка с 2 отверстиями L=34 мм - 3шт.; Планка с 3 отверстиями L=49 мм - 6шт.; Шайба с пазом - 8шт.; Болт-спицефиксатор с пазом - 48шт.; Спица для скелетного вытяжения (типа Киршнера) Ø1,5х250 мм ТУ 9438-151-01894927-98 - 16шт.; Спица для скелетного вытяжения (типа Киршнера) Ø2,0х300 мм ТУ 9438-151-01894927-98 - 16шт.; Спица для остеосинтеза с упорной площадкой Ø 1,5х250 мм ТУ 9438-151-01894927-98 - 10шт.; Стержень дистракционный с пазом 50 мм - 3шт.; Стержень дистракционный с пазом 60 мм - 3шт.; Гайка М6 ГОСТ 5915 - 250шт.; Болт М6х20 мм ГОСТ 7798 - 81шт.; Болт М6х30 мм ГОСТ 7798 - 3шт. | шт | 1 |
| 90 | Аппарат внешней фиксации для бедра по Г.А. Илизарову (АСС-ЧКБ) на 3 наложения | Состав комплекта: Полукольцо Ø180 мм - 8шт.; Полукольцо Ø200 мм - 8шт.; Полукольцо Ø240 мм - 8шт.; Стержень резьбовой L= 100 мм - 6шт.; Стержень резьбовой L= 120 мм - 6шт.; Стержень резьбовой L= 160 мм - 3шт.; Стержень резьбовой L= 180 мм - 9шт.; Стержень резьбовой L= 200 мм - 9шт.; Стержень резьбовой L= 220 мм - 9шт.; Стержень телескопический L=190 мм - 6шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 1 отверстием - 9шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 2 отверстиями - 2шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 3 отверстиями - 10шт.; Кронштейн с резьбовым хвостовиком и 4 отверстиями - 10шт.; Кронштейн с резьбовым и 1 гладким отверстием - 9шт.; Планка с 5 отверстиями L=71 мм - 6шт.; Планка с 7 отверстиями L=93 мм - 3шт.; Балка с резьбовым хвостовиком с 5 отверстиями L=130 мм - 3шт.; Балка с резьбовым хвостовиком с 7 отверстиями L=170 мм - 3шт.; Балка с резьбовым хвостовиком с 9 отверстиями L=210 мм - 3шт.; Шайба с пазом - 8шт.; Болт-спицефиксатор с пазом - 48шт.; Спица для скелетного вытяжения (типа Киршнера) Ø2,0х300 мм ТУ 9438-151-01894927-98 - 20шт.; Спица для остеосинтеза с упорной площадкой Ø1,5х250 мм ТУ 9438-151-01894927-98 - 10шт.; Спица для остеосинтеза с упорной площадкой Ø 2,0х300 мм ТУ 9438-151-01894927-98 - 10шт.; Стержень для остеосинтеза Ø6х160 мм ТУ 9438-639-01894927-2001 - 10шт.; Стержень для остеосинтеза Ø6х200 мм ТУ 9438-639-01894927-2001 - 6шт.; Стержень дистракционный с пазом L=60 мм - 2шт.; Стержень дистракционный с пазом L=80 мм - 3шт.; Гайка М6 ГОСТ 5915 - 250шт.; Болт М6х20 мм ГОСТ 7798 - 81шт.; Болт М6х30 мм ГОСТ 7798 - 3шт. | шт | 1 |
| 91 | Комплект для наружной фиксации на бедро по типу КСВП | В комплекте: Стержень Шанца с кортикальной резьбой, титан, 5/200, ССС - 6шт.; Зажим "Трубка-трубка" угловой, комбинированный "11" - 8шт.; Трубка несущая 11/250мм CARBON -1шт.; Трубка несущая 11/200мм CARBON -1шт.; Трубка несущая 11/150мм CARBON -1шт.Стержень Шанца с кортикальной резьбой изготовлен из титанового сплава, диаметр Ø5,0мм, длина 200мм, МРТ совместим. Стержень имеет резьбовую часть спиралевидной заточки на конце, длиной 50мм.Зажим "Трубка-трубка" угловой, комбинированный изготовлен из титанового сплава. Высота 50мм, длина 28мм, ширина 20мм. Диаметр фиксируемых трубок Ø11мм. Для предотвращения скольжения зафиксированных компонентов зажим имеет шероховатое покрытие на внутренней поверхности. Трубки несущие изготовлены из карбона (Углепластик). МРТ совместимы, рентгенопрозрачны. Диаметр Ø11мм, длина в диапазоне от 150мм до 250мм с шагом 50мм. Трубки имеют скругленные концы для атравматичности конструкции.  | шт | 1 |
| 92 | Комплект для наружной фиксации на голень по типу КСВП | В комплекте: Стержень Шанца с кортикальной резьбой, титан, 5/175, ССС - 4шт.; Зажим "Трубка-трубка" угловой, комбинированный "11" - 6шт.; Трубка несущая 11/250мм CARBON -1шт.; Трубка несущая 11/200мм CARBON -1шт.; Трубка несущая 11/150мм CARBON -1шт.Стержень Шанца с кортикальной резьбой изготовлен из титанового сплава, диаметр Ø5,0мм, длина 175мм, МРТ совместим. Стержень имеет резьбовую часть спиралевидной заточки на конце, длиной 50мм.Зажим "Трубка-трубка" угловой, комбинированный изготовлен из титанового сплава. Высота 50мм, длина 28мм, ширина 20мм. Диаметр фиксируемых трубок Ø11мм. Для предотвращения скольжения зафиксированных компонентов зажим имеет шероховатое покрытие на внутренней поверхности. Трубки несущие изготовлены из карбона (Углепластик). МРТ совместимы, рентгенопрозрачны. Диаметр Ø11мм, длина в диапазоне от 150мм до 250мм с шагом 50мм. Трубки имеют скругленные концы для атравматичности конструкции.  | шт | 1 |
| 93 | Комплект для наружной фиксации на плечо по типу КСВП | В комплекте: Стержень Шанца с кортикальной резьбой, титан, 5/150, ССС - 4шт.; Зажим "Трубка-трубка" угловой, комбинированный "11" - 6шт.; Трубка несущая 11/150мм CARBON -2шт.; Трубка несущая 11/200мм CARBON -1шт.Стержень Шанца с кортикальной резьбой изготовлен из титанового сплава, диаметр Ø5,0мм, длина 150мм, МРТ совместим. Стержень имеет резьбовую часть спиралевидной заточки на конце, длиной 50мм.Зажим "Трубка-трубка" угловой, комбинированный изготовлен из титанового сплава. Высота 50мм, длина 28мм, ширина 20мм. Диаметр фиксируемых трубок Ø11мм. Для предотвращения скольжения зафиксированных компонентов зажим имеет шероховатое покрытие на внутренней поверхности. Трубки несущие изготовлены из карбона (Углепластик). МРТ совместимы, рентгенопрозрачны. Диаметр Ø11мм, длина 150мм и 200мм. Трубки имеют скругленные концы для атравматичности конструкции.  | шт | 1 |
| 94 | Комплект для наружной фиксации на таз по типу КСВП | В комплекте: Стержень Шанца с кортикальной резьбой, титан, 5/175, ССС - 4шт.; Зажим "Трубка-трубка" угловой, комбинированный "11" - 10шт.; Трубка несущая 11/350мм CARBON -2шт.; Трубка несущая 11/300мм CARBON -2шт.; Трубка несущая 11/200мм CARBON -2шт.Стержень Шанца с кортикальной резьбой изготовлен из титанового сплава, диаметр Ø5,0мм, длина 175мм, МРТ совместим. Стержень имеет резьбовую часть спиралевидной заточки на конце, длиной 50мм.Зажим "Трубка-трубка" угловой, комбинированный изготовлен из титанового сплава. Высота 50мм, длина 28мм, ширина 20мм. Диаметр фиксируемых трубок Ø11мм. Для предотвращения скольжения зафиксированных компонентов зажим имеет шероховатое покрытие на внутренней поверхности. Трубки несущие изготовлены из карбона (Углепластик). МРТ совместимы, рентгенопрозрачны. Диаметр Ø11мм, длина 200мм, 300мм и 350мм. Трубки имеют скругленные концы для атравматичности конструкции.  | шт | 1 |
| 95 | Инструмент для КСВП зажим Т-образный для стержней Ø 5,0 мм | Зажим Т-образный для стержней Ø 5,0 мм изготовлен из нержавеющей стали. Длина зажима 92мм, диаметр рукоятки Ø 12мм, длина рукоятки 90мм. Обеспечивает быстросъемную фиксацию стержней диаметром Ø5,0мм. Зажим имеет индивидуальную упаковку и маркировку. | шт | 1 |
| 96 | якорь 1.8 мм с двумя нитями  | Нерассасывающееся изделие, предназначенное для имплантации в кость для прикрепления мягких тканей/сухожилий либо непосредственно, либо с помощью хирургической нити, присоединенной к изделию; изделие не предназначено специально для крепления связок. Обычно используется в операциях на плечевом суставе и в некоторых операциях на нижних конечностях и является альтернативой просверливанию отверстия в кости для проведения шовного материала. Изделие может выпускаться различных конструкций и размеров и изготавливается из материала, который не может химически разлагаться и поглощаться в результате естественных физиологических процессов [например, из титана (Ti)]. Безъякорный фиксатор для реконструктивных операций по поводу нестабильности плечевого сустава. Имеет Y-образную форму для фиксации под кортикальным слоем за счет расширения материала фиксатора во все стороны на 360 гр. Фиксатор загружен на одноразовый гибкий инсертер для удобства хирурга и обеспечения доступа к различных отделам оперируемой области. Длина рабочей части инсертера не менее 250 мм. Через ткань фиксатора пропущены 2 высокопрочные нити для подшивания мягких тканей (капсулы, губы сустава) к костным структурам. Установка фиксатора подразумевает использование тонкого сверла с ограничителем глубины сверления, диаметром 1,8 мм и соответствующего направителя, в т.ч. изогнутого. Одноразового применения, стерильно. | шт | 1 |
| 97 | сверло для якоря 1.8 мм | Стерильный стержень из металла с притупленной V-образной режущей кромкой предназначен для сверления кости, чтобы создать отверстие того же размера, что и диаметр стержня. Изделие обычно называется ""спиральное сверло"", имеет цилиндрическую конструкцию с двусторонней режущей головкой, которая образуется из двух спиральных канавок, распространяющихся на длину вводимой части сверла. На проксимальном конце стержень закрепляется в электрическом хирургическом инструменте или ручной хирургической дрели. Сверло, как правило, изготовлено из высококачественной нержавеющей стали и доступно в различных размерах. Это изделие одноразового использования. Применяется для формирования отверстия в кости под установку анкерного фиксатора диаметром 1,8 мм. Сверло гибкое, с цветовой маркировкой и ограничителем рассверливания для обеспечения возможности сверления и установки анкера по изогнутому направителю. Маркировка обозначает диаметр сверла. Ограничитель позволяет сверлить отверстие на необходимую длину. Стерильно. | шт | 1 |
| 98 | якорь (кортикальная и губчатая резьба) 5 мм на отвертке с 2-мя нитями  | Не рассасывающееся изделие, предназначенное для имплантации в кость для прикрепления мягких тканей и сухожилий с помощью хирургической нити, присоединенной к изделию; изделие не предназначено специально для крепления связок. Используется в операциях на плечевом суставе.Тип якорного фиксатора винтовой, загружен на одноразовый инсертер - отвертку с ручкой.Фиксатор самонарезной для установки без использования дополнительно инструмента. Резьба винтового фиксатора переменная - разная для кортикального и губчатого слоев. На дистальном конце фиксатора - ушко овальной формы с пропущенной высокопрочной нитью диаметром #2 в количестве 2 шт, нити имеют цветовую кодировку для фиксации мягких тканей (подшиванием нитями) к костным структурам. Нити имеют цветовую кодировку для облегчения ориентации хирурга. Диаметр фиксатора, мм не более 5 мм. Длина фиксатора, мм не более 18 мм. Применение одноразовое. Упаковка стерильная | шт | 1 |
| 99 | якорь (кортикальная и губчатая резьба) 5 мм на отвертке с 3-мя нитями  | Не рассасывающееся изделие, предназначенное для имплантации в кость для прикрепления мягких тканей и сухожилий с помощью хирургической нити, присоединенной к изделию; изделие не предназначено специально для крепления связок. Используется в операциях на плечевом суставе.Тип якорного фиксатора винтовой, загружен на одноразовый инсертер - отвертку с ручкой. Фиксатор самонарезной для установки без использования дополнительно инструмента. Резьба винтового фиксатора переменная - разная для кортикального и губчатого слоев. На дистальном конце фиксатора - ушко овальной формы с пропущенной высокопрочной нитью диаметром #2 в количестве 3шт, нити имеют цветовую кодировку для фиксации мягких тканей (подшиванием нитями) к костным структурам. Нити имеют цветовую кодировку для облегчения ориентации хирурга. Диаметр фиксатора, мм не более 5 мм. Длина фиксатора, мм не более 18 мм. Применение одноразовое. Упаковка стерильная. | шт | 1 |
| 100 | якорь с двумя нитями | Нерассасывающееся изделие, предназначенное для имплантации в кость для прикрепления мягких тканей/сухожилий либо непосредственно, либо с помощью хирургической нити, присоединенной к изделию; изделие не предназначено специально для крепления связок. Обычно используется в операциях на плечевом суставе и в некоторых операциях на нижних конечностях и является альтернативой просверливанию отверстия в кости для проведения шовного материала. Изделие может выпускаться различных конструкций и размеров и изготавливается из материала, который не может химически разлагаться и поглощаться в результате естественных физиологических процессов [например, из титана (Ti)]. Мягкотканный фиксатор из высокомолекулярного полиэтилена для артроскопических операций по восстановлению вращательной манжеты плечевого сустава. Y-образная форма - для фиксации под кортикальным слоем. Фиксация импланта происходит за счет расширения материала фиксатора во все стороны на 360 гр. Инструмент (механизм) установки загружен на одноразовый жесткий инсертер с заостренным концом - устанавливается без использования шила, сверла или направителя, забиванием в кость. Установленные нити через ткань фиксатора пропущены 2 высокопрочные нити - для подшивания тканей вращательной манжеты. Применение одноразовое. Упаковка стерильная, с указанием срока стерильности. | шт | 1 |
| 101 | винт интерферентный 7.0х(20,25,30) мм, 8.0х(20,25,30) мм, 9.0х(20,25,30) мм,10.0х(20,25,30) мм | Небольшой стерильный стержень с резьбой и со шлицованной головкой, как правило, используемый для внутренней ортопедической фиксации переломов путем ввинчивания в кость для удерживания пластинок или штифтов в кости или для обеспечения прямой интерфрагментарной стабилизации кости, а также прикрепления мягких ткани к кости; он изготавливается из материала, который химически деградирует и обычно рассасывается в результате естественных процессов организма (то есть, из деградируемых полимеров). Это изделие может применяться в челюстно-лицевой хирургии. Выпускается в нескольких разновидностях: кортикальный, спонгиозный, лодыжечный, ладьевидный, с частичной резьбой и с полной резьбой. Любой из них может быть «стягивающим винтом» и использоваться для достижения компрессии между фрагментами кости. Винт выполнен из микро бетта трикальцийфосфата и 96L/4D PLA полимолочной кислоты. Винт имеет специальную микропористую структуру ускоряющую замещение костной тканью и специальную резьбу снижающую риск повреждения трансплантата. Винты канюлированные. Головка винта плоская, без отсрых граней имеет трехгранное отверстие под отвертку. Диаметр винта в диапазоне: от 7мм до 10мм, длина в диапазоне от 20мм до 30мм с шагом 5мм.  | шт | 1 |
| 102 | шайба для винтов бедренная | Нерассасывающееся изделие, разработанное для имплантации в кость специально для прикрепления концов связок (синтетического или естественного происхождения) к кости, например, во время реконструктивной операции на коленном суставе. Доступны изделия различных конструкций и размеров; изделие изготавливается из материала, который не подвергается химическому разложению или не рассасывается в ходе естественных физиологических процессов [например, из титана (Ti)]. Фиксатор реконструктивный для кортикальной фиксации сухожильного трансплантата при пластике ПКС представляет собой плоскую титановую пластину с закругленными краями и отверстиями, в которые пропущены две высокопрочные нити, имеющие различную цветовую маркировку - для проведения пластины через костный тонель и фиксации в нём трансплантата. Специальный фрикционный механизм фиксации нитей по типу "ловушки для пальцев", обеспечивает первичную фиксацию, пока трансплантат находится под натяжением. Дополнительную механическую фиксацию обеспечивает пластина и пропущенные через её отверстия нити - для установки и регулировки петли одной рукой. Фиксатор оснащен специальным язычком, позволяющим повторно удлинить петлю трансплантата - для корректировки положения трансплантата между бедренным и большеберцовым туннелем после первоначальной фиксации. Длина петли для транспланатата может быть сокращена до минимума - для заполнения трансплантатом целиком костный канал. Для увеличения общей площади фиксатора и повышения надежности крепления транплантата есть возможность комплектования пластины дополнитеотным слотом. Размеры фиксатора (длина, ширина, толщина) 11,0х3,0х1,5 мм. Упаковка стерильная - обеспечивает гигиеническую чистоту и отсутствие затрат на дизенфекцию.  | шт | 1 |
| 103 | инструмент для непрерывного шва мениска изогнутый, 4 заряженных импланта | Инструмент шва мениска. Методика применения «все внутри». Внутри иглы заряжено не менее 4 имплантов с высокопрочной нитью - для наложения до трех непрерывных швов. Материал: анкеров нерассасывающийся пластик (PEEK), иглы - нержавеющая сталь, рукоятка - пластиковая. Применение одноразовое. Упаковка стерильная. | шт | 1 |
| 104 | инструмент для непрерывного шва мениска изогнутый, 7 заряженных имплантов | Инструмент шва мениска. Методика применения «все внутри». Внутри иглы заряжено не менее 7 имплантов с высокопрочной нитью - для наложения до шести непрерывных швов. Материал: анкеров нерассасывающийся пластик (PEEK), иглы - нержавеющая сталь, рукоятка - пластиковая. Применение одноразовое. Упаковка стерильная. | шт | 1 |

**Сроки поставки Товара:**

Поставщик осуществляет поставку Товара по заявке Покупателя в период с даты подписания настоящего Договора, до окончания срока его действия, в рабочие дни (с понедельника по пятницу, исключая нерабочие праздничные дни) с 09-00 ч. до 16-00 ч. Срок исполнения каждой заявки не должен составлять более 7(семи) календарных дней с момента получения Поставщиком заявки Покупателя. Заявки направляются в электронной форме посредством автоматизированной системы «Электронный ордер».

**Требования качества:** Товар должен отвечать требованиям качества, безопасности жизни и здоровья, а также иным требованиям сертификации, безопасности (санитарным нормам и правилам, государственным стандартам и т.п.), если такие требования предъявляются действующим законодательством РФ. Поставщик гарантирует, что Товар, поставленный в соответствии с Договором, является новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным, без дефектов, без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.) к свободному обращению на территории Российской Федерации.

Поставщик гарантирует качество поставляемого товара в течение всего срока годности товара.