

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ЧУЗ «Клиническая

больница РЖД-Медицина»

г. Екатеринбург

С.В.Корелин



«06» февраля 2025г

КОТИРОВОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

по запросу котировок № 9/25130103005 на поставку расходных
стоматологических материалов

2025 г.

Часть 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Процедура закупки проводится в соответствии с требованиями Положения о закупке товаров, работ, услуг для нужд частных учреждений здравоохранения ОАО «РЖД», утвержденного приказом Центральной дирекции здравоохранения «РЖД-Медицина № ЦДЗ-18 «05» марта 2021 г. (в редакции изменений, внесенных приказами № ЦДЗ- 48 от 28.04.2021 г., № ЦДЗ-78 от 19.07.2021, ЦДЗ 18 от 09.02.2022 г., ЦДЗ-45 от 18.04.2023 г.) размещенного на сайте Заказчика <https://ekb.rzd-medicine.ru/zakupk>.

1.	Заказчик	Заказчик: Частное учреждение здравоохранения «Клиническая больница «РЖД-Медицина» города Екатеринбург» Сокращенное наименование: ЧУЗ «КБ «РЖД-Медицина» г. Екатеринбург» Юридический адрес: Российская Федерация, 620107, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Гражданская, строение 9. Фактический и почтовый адрес: Российская Федерация, 620107, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Гражданская, строение 9. Адрес электронной почты: db@dor-bol.ru Номер телефона: 8(343) 358-22-28, факс: 8(343) 358-42-17 Контактное лицо: Наталия Васильевна Серегина, старшая медсестра стоматологической поликлиники № 4. Адрес электронной почты: seregina.stom@mail.ru Номер телефона: 8(343) 322-41-77 По вопросам оформления котировочной документации: Контактное лицо: Баранова Елена Юрьевна, специалист по закупкам. Номер телефона: 8 (343) 354-11-13
2.	Порядок, место, дата начала и дата окончания срока подачи заявок на участие в запросе котировок	Заявки подаются оператору ЭТП в сети «Интернет» http://utp.rts-tender.ru с «06» февраля 2025 г., с момента размещения по «20» февраля 2025 г., 16 часов 30 минут по местному времени Заказчика. Порядок подачи заявок на участие в запросе котировок устанавливается регламентом работы ЭТП http://utp.rts-tender.ru
3.	Форма заявки на участие в запросе котировок и порядок подачи котировочных заявок	Процедура закупки проводится в электронной форме на ЭТП РТС – Тендер в сети «Интернет» на сайте www.rts-tender.ru . Для участия в закупке, проводимой в электронной форме, участник должен: 1) получить сертификаты электронной подписи для своих представителей; 2) зарегистрироваться на ЭТП. Порядок и правила регистрации на ЭТП, порядок подачи заявок на участие в запросе котировок устанавливается регламентом работы ЭТП РТС-Тендер в сети Интернет на сайте www.rts-tender.ru Лица, зарегистрированные на ЭТП, могут до окончания срока подачи заявок, указанном в извещении и котировочной документации изменить уже направленную заявку. В этом случае необходимо отозвать заявку путем ее удаления или перевода в состояние редактирования, внести в нее изменения,

		подписать электронной подписью и вновь направить на электронную процедуру. Без отзыва заявки изменить ее невозможно. Организатор процедуры закупки рассматривает только те заявки на участие в закупке, которые подписаны электронной подписью и направлены ему до наступления срока окончания подачи заявок, указанного в извещении и котировочной документации. Организатор процедуры закупки вправе не рассматривать электронные документы, заверенные электронной подписью, если нарушены правила использования электронной подписи, установленные законодательством Российской Федерации, в том числе, если сертификат ключа подписи утратил силу, электронная подпись используется с превышением полномочий или устарели данные, представленные для выдачи сертификата ключа подписи (изменены реквизиты юридического/физического лица, полномочия должностного лица, которому выдан сертификат ключа подписи). Организатор процедуры закупки вправе требовать подтверждения по полученным электронным документам в случае сомнения в подлинности электронной подписи и правомерности ее использования. Организатор процедуры закупки не несет ответственности перед владельцами сертификата ключа подписи и лицами, использующими эти сертификаты для проверки подписи и шифрования сообщений, а также перед третьими лицами за любые убытки, потери, иной ущерб, связанный с использованием сертификата, независимо от суммы заключенных с использованием сертификата сделок и совершения ими иных действий.
4.	Дата и место рассмотрения заявок на участие в запросе котировок	Рассмотрение котировочных заявок осуществляется «21» февраля 2025 г. в 10 ч. 00 мин. (время местное) на ЭТП http://utp.rts-tender.ru .
5.	Дата и место подведения итогов запроса котировок	Подведение итогов запроса котировок осуществляется «25» февраля 2025 г. в 13 ч. 00 мин. (время местное) на ЭТП http://utp.rts-tender.ru. Протоколы подписываются членами комиссии по закупкам и размещается на официальном сайте Заказчика (https://ekb.rzd-medicine.ru/http://utp.rts-tender.ru.) не позднее 2 дней с даты подписания указанного протокола членами комиссии.
6.	Дата и время начала и дата и время окончания предоставления участникам закупки разъяснений котировочной документации	Дата и время начала предоставления участникам закупки разъяснений котировочной документации «06» февраля 2025 г. с момента публикации извещения на ЭТП в сети «Интернет» http://utp.rts-tender.ru Дата и время окончания предоставления участникам закупки разъяснений котировочной документации «18» февраля 2025 г. 16 ч. 30 мин. (время местное).
7.	Формы и порядок предоставления участникам	Участник запроса котировок вправе направить Заказчику запрос о даче разъяснений котировочной

	закупки разъяснений котировочной документации	документации в электронной форме. В течение двух рабочих дней с даты поступления от участника закупки запроса о даче разъяснений котировочной документации, Заказчик размещает ответ на запрос в единой информационной системе и направляет оператору электронной площадки разъяснения котировочной документации в электронной форме с указанием предмета запроса, но без указания участника закупки, от которого поступил указанный запрос при условии, что указанный запрос поступил заказчику не позднее, чем за два рабочих дня до даты окончания срока подачи котировочных заявок. Запрос о разъяснении котировочной документации, полученный от участника позднее срока, установленного в документации о закупке, не подлежит рассмотрению.
8.	Предмет процедуры закупки	Поставка расходных стоматологических материалов
9.	Описание предмета закупки, информация о количестве товара	Детальное описание предмета закупки, количество поставляемого товара содержится в Части 2 котировочной документации «Описание предмета закупки».
10.	Максимальное значение цены договора	Определено в пределах выделенных лимитов на поставку расходных стоматологических материалов, указанных в предмете закупки, и составляет 7 652 350 (Семь миллионов шестьсот пятьдесят две тысячи триста пятьдесят) рублей 00 копеек . Максимальное значение цены договора включает в себя стоимость товара, стоимость тары (упаковки), транспортные расходы, погрузо-разгрузочные расходы, расходы на страхование, хранение, расходы по уплате таможенных пошлин, налогов (включая НДС), сборов и иных обязательных платежей в соответствии с законодательством Российской Федерации, а также любые другие расходы, которые возникнут или могут возникнуть у участника закупки в ходе исполнения договора.
	Начальная сумма цен единиц товаров	Не более 384 971 (Триста восемьдесят четыре тысячи девятьсот семьдесят один) рубль 33 копейки
11.	Источник финансирования	Собственные средства учреждения от ведения предпринимательской деятельности, средства ТФОМС
12.	Форма, срок и порядок оплаты	Оплата партии товара производится Покупателем в течение 30 (тридцати) календарных дней после принятия каждой конкретной партии Товара и подписания Сторонами товарной накладной формы (ТОРГ-12)/Универсального передаточного документа (УПД).
13.	Место поставки товара	Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Таватуйская, д. 21; Свердловская область, г. Серов, ул. Железнодорожников, 24.
14.	Срок и условия поставки товара	Поставщик осуществляет поставку Товара партиями по заявкам Покупателя, в рабочие дни (с понедельника по пятницу, исключая нерабочие праздничные дни) с

		10:00 ч. до 15:00 ч. Срок исполнения каждой заявки не должен составлять более 10 (десяти) календарных дней с момента направления заявки Покупателем Поставщику, при условии наличия Товара на складе Поставщика, при отсутствии - в срок не позднее 15 (пятнадцати) календарных дней с момента направления заявки Покупателем Поставщику. Поставщик вправе произвести досрочную поставку партии Товара, указанного в заявке Покупателя. Заявки направляются посредством автоматизированной системы заказов «Электронный ордер».
15.	Требования к безопасности, качеству, техническим, функциональным характеристикам товара	1) Качество товара должно соответствовать требованиям действующих технических регламентов, стандартов и иных нормативных документов, предъявляемым законодательством РФ к данной категории товаров, а также требованиям Заказчика, указанным в документации о закупке и проекте договора. Подтверждением качества и иных характеристик товара являются: - копии регистрационных удостоверений установленного образца на товар; - сертификаты соответствия (декларация о соответствии), свидетельства о государственной регистрации, паспорта качества товара (в случае, если поставляемый товар подлежит обязательной сертификации). 1.1) Поставляемый товар должен иметь действующее регистрационное удостоверение, выданное соответствующими уполномоченными Федеральными органами исполнительной власти, с приложениями (в случае наличия приложений) на товар (товары), подлежащие поставке по договору и для которых наличие данного документа является обязательным в соответствии с требованиями, установленными в Российской Федерации; Основание: • ст. 38 Федерального закона РФ от 21.11.2011 № 323-ФЗ «Об основах охраны здоровья граждан»; • Постановление Правительства Российской Федерации от 27.12.2012 № 1416 «Об утверждении правил государственной регистрации медицинских изделий». 1.2) Поставляемый товар должен иметь декларацию о соответствии, сертификат соответствия. Требование о наличии сертификатов, деклараций в отношении продукции установлено Постановлением Правительства Российской Федерации от 23.12.2021г. №2425 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия». 2) Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям Заказчика, установленным в документации о закупке. 3) Поставляемый товар должен быть новым (который не был в употреблении). Поставляемый товар должен

		находиться у Поставщика на законных основаниях, быть свободным от прав третьих лиц, не являться предметом спора, не находиться в залоге, под арестом или иным обременением. 4) Остаточный срок годности Товара на дату поставки должен составлять не менее 24 месяцев от срока годности, установленного производителем. 5) Каждая поставка товара должна сопровождаться копиями действующих сертификатов соответствия, выданных органом по сертификации Российской Федерации. Тара и упаковка товара: Товар поставляется в таре изготовителя (производителя). Товар поставляется в таре и упаковке, соответствующей государственным стандартам, техническим условиям, предъявляемым к поставке данного вида товара. Тара и упаковка должны быть прочными, сухими, без нарушения целостности со специальной маркировкой. Упаковка Товара должна обеспечивать его сохранность в процессе транспортировки и хранения, должна быть пригодна для манипуляций при погрузке и разгрузке, гарантировать абсолютную защищенность Товара от повреждений или порчи при транспортировке до получателя. Товар должен транспортироваться с соблюдением условий хранения, предусмотренных санитарными нормами и правилами.
16.	Требования, предъявляемые к участникам закупки	1) соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставку товара, выполнение работы, оказание услуги, являющихся предметом договора; 2) непроведение ликвидации участника закупки - юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании участника закупки - юридического лица или индивидуального предпринимателя несостоятельным (банкротом) и об открытии конкурсного производства; 3) неприостановление деятельности участника закупки в порядке, установленном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях, на дату подачи заявки на участие в закупке; 4) отсутствие у участника закупки недоимки по налогам, сборам, задолженности по иным обязательным платежам в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации (за исключением сумм, на которые предоставлены отсрочка, рассрочка, инвестиционный налоговый кредит в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах, которые реструктурированы в соответствии с законодательством Российской Федерации, по которым имеется вступившее в законную силу решение суда о признании обязанности заявителя по уплате этих сумм исполненной или которые признаны безнадежными к взысканию в соответствии

		с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах). Участник закупки считается соответствующим установленному требованию в случае, если им в установленном порядке подано заявление об обжаловании указанных недоимки, задолженности и решение по такому заявлению на дату рассмотрения заявки на участие в определении поставщика (подрядчика, исполнителя) не принято; 5) отсутствие у участника закупки - физического лица либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа, лица, исполняющего функции единоличного исполнительного органа, или главного бухгалтера юридического лица - участника закупки судимости за преступления в сфере экономики и (или) преступления, предусмотренные <u>статьями 289, 290, 291, 291.1 Уголовного кодекса Российской Федерации</u> (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также неприменение в отношении указанных физических лиц наказания в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющихся объектом осуществляемой закупки, и административного наказания в виде дисквалификации; 5.1) участник закупки - юридическое лицо, которое в течение двух лет до момента подачи заявки на участие в закупке не было привлечено к административной ответственности за совершение административного правонарушения, предусмотренного статьей 19.28 Кодекса Российской Федерации об административных правонарушениях; 6) обладание участником закупки исключительными правами на результаты интеллектуальной деятельности, если в связи с исполнением договора заказчик приобретает права на такие результаты; 7) отсутствие между участником закупки и заказчиком и/или организатором процедуры закупки конфликта интересов, под которым понимаются случаи, при которых руководитель заказчика и/или организатора процедуры закупки, член комиссии, лицо ответственное за организацию конкурентной процедуры, руководитель отдела (отделения, подразделения), для нужд которого осуществляется закупка, состоят в браке с физическими лицами, являющимися выгодоприобретателями, единоличным исполнительным органом хозяйственного общества (директором, генеральным директором, управляющим, президентом и другими), членами коллегиального исполнительного органа хозяйственного общества, руководителем (директором, генеральным директором) учреждения или унитарного предприятия либо иными органами управления юридических лиц -
--	--	--

		участников закупки, с физическими лицами, в том числе зарегистрированными в качестве индивидуального предпринимателя, - участниками закупки либо являются близкими родственниками (родственниками по прямой восходящей и нисходящей линии (родителями и детьми, дедушкой, бабушкой и внуками), полнородными и неполнородными (имеющими общих отца или мать) братьями и сестрами), усыновителями или усыновленными указанных физических лиц. Под выгодоприобретателями в данном случае понимаются физические лица, владеющие напрямую или косвенно (через юридическое лицо или через несколько юридических лиц) более чем десятью процентами голосующих акций хозяйственного общества либо долей, превышающей десять процентов в уставном капитале хозяйственного общества; 8) участник закупки не является офшорной компанией, не имеет в составе участников (членов) корпоративного юридического лица или в составе учредителей унитарного юридического лица офшорной компании, а также не имеет офшорных компаний в числе лиц, владеющих напрямую или косвенно (через юридическое лицо или через несколько юридических лиц) более чем десятью процентами голосующих акций хозяйственного общества либо долей, превышающей десять процентов в уставном (складочном) капитале хозяйственного товарищества или общества; 9) участник закупки не является иностранным агентом; 10) участник закупки не является юридическим лицом, либо полномочным представителем юридического лица (филиал ставший самостоятельным юр лицом, после 22.02.2022 г. – но зависимый от импорта товаров вне пределов Евразийского экономического союза) поддерживающего санкционный режим в отношении РФ; 11) отсутствии сведений об участниках закупки в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном статьей 5 Федерального закона «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», и (или) в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд.
17.	Перечень документов, представляемых участниками закупки в составе заявки	1) учредительные документы с учетом всех изменений и дополнений к ним, свидетельства о государственной регистрации учредительных документов и внесенных в них изменений и дополнений; 2) свидетельство о государственной регистрации контрагента, свидетельство о внесении в государственный реестр изменений в сведения о юридическом лице, не связанных с внесением изменений в учредительные

		документы, свидетельство о постановке на учет в налоговом органе; 3) выписка из единого государственного реестра юридических лиц (индивидуальных предпринимателей), с официального сайта Федеральной налоговой службы России, сформированная Участником закупки; 4) документы, подтверждающие полномочия лица на подписание договора, оформленные надлежащим образом (протокол (решение) уполномоченного органа управления контрагента о назначении исполнительного органа; оригинал доверенности, если договор со стороны контрагента подписан не единоличным исполнительным органом; согласование соответствующего органа управления контрагента о совершении сделки, предусмотренной договором, в случаях, когда это определено законодательством Российской Федерации и учредительными документами контрагента); 5) для физических лиц - паспорт и документы, подтверждающие профессиональные навыки для выполнения обязательств по договору (диплом, сертификаты о получении дополнительного образования и повышении квалификации, трудовая книжка и иные документы), свидетельство о постановке на налоговый учет (при наличии), банковские реквизиты; 6) согласие контролирующих органов на совершение сделки или подтверждение уведомления соответствующих органов о совершении сделки в случаях, когда такое согласие или уведомление предусмотрено законодательством Российской Федерации; 7) лицензии, если деятельность, которую осуществляет контрагент, подлежит лицензированию в соответствии с законодательством Российской Федерации, а также сертификаты Саморегулирующих организаций - в случае, если их наличие является обязательным в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации; 8) информационная справка, содержащая сведения о владельцах контрагента, включая конечных бенефициаров, с приложением подтверждающих документов; 9) декларацию о соответствии участника закупки требованиям, установленным п. 16 документации о закупке. 10) Копии документов должны быть заверены подписью руководителя и печатью организации. 11) копия банковской карточки с образцами подписей и оттиском печати контрагента.
18.	Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в закупке	1. Начальная сумма цен единицы товара составляет не более 384 971 (Триста восемьдесят четыре тысячи девятьсот семьдесят один) рубль 33 копейки. 2. ***Примечание: цена договора определена в пределах выделенных лимитов и составляет 7 652 350 (Семь миллионов шестьсот пятьдесят две тысячи триста пятьдесят) рублей 00 копеек. 3. Соответствие всем требованиям Заказчика, установленным в настоящей документации о закупке.

19.	Порядок оценки и сопоставления заявок на участие в закупке	Комиссия рассматривает котировочные заявки на предмет соответствия их требованиям, указанным в запросе котировок, и сопоставляет предложения по цене договора (цене лота). Заказчик по требованию председателя комиссии вправе потребовать от участника закупки разъяснения сведений, содержащихся в котировочных заявках, не допуская при этом изменения содержания заявки. В случае установления недостоверности информации, содержащейся в документах, представленных участником закупки, комиссия может отстранить такого участника на любом этапе проведения. Комиссия может отклонить котировочные заявки в случае: 1) несоответствия котировочной заявки требованиям, указанным в запросе котировок; 2) при предложении в котировочной заявке цены товаров, работ, услуг выше начальной (максимальной) цены договора (цены лота); 3) отказа от проведения запроса котировок; 4) непредставления участником закупки разъяснений положений котировочной заявки (в случае наличия требования заказчика). Лучшей признается котировочная заявка, которая отвечает всем требованиям, установленным в запросе котировок, и содержит наиболее низкую сумму цен единицы товара.
20.	Порядок и сроки заключения договора	Договор заключается с победителем запроса котировок в течение 10 (десяти) календарных дней с даты подведения итогов закупки. В случаях, когда в соответствии с внутренними нормативными документами для заключения договора требуется согласование с Центральной дирекцией здравоохранения, срок заключения договора начинает исчисляться со дня получения согласия Центральной дирекции здравоохранения. Договор по результатам запроса котировок заключается на условиях, предусмотренных проектом договора, извещением о проведении запроса котировок по цене и с указанием вида выполняемых работ, предложенных в заявке на участие в запросе котировок победителя запроса котировок.
21.	Право отказа от проведения процедуры закупки	Заказчик вправе отказаться от проведения закупки в любой момент, в том числе после подписания протокола по результатам закупки, не неся при этом никакой ответственности перед любыми физическими и юридическими лицами, которым такое действие может принести убытки. После определения участника, с которым должен быть заключен договор, в срок, предусмотренный для заключения договора, Заказчик вправе отказаться от заключения договора с таким участником в случае установления его несоответствия требованиям Заказчика, или в связи с предоставлением им недостоверной информации о своем соответствии

		таким требованиям, что позволило ему стать победителем закупки.
--	--	---

Часть 2. ОПИСАНИЕ ПРЕДМЕТА ЗАКУПКИ

№ п/п	Наименование товара	Характеристики товара	Ед. измерения	Кол-во	Стоимость за ед. товара
1.	Жидкость для обезжиривания и высушивания	Жидкость для обезжиривания и высушивания твердых тканей зуба перед пломбированием или перед установкой несъемных протезов. Должна содержать биосовместимую добавку, которая запечатывает и защищает дентинные каналы, образуя тонкий мономолекулярный барьер. Не должна содержать диэтилового эфира и этанола. Должна поставляться во флаконе из темного стекла, объемом не менее 20 мл и не более 30 мл. Флакон и инструкция должны находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.	шт	1	Не более 249,66
2.	Кровоостанавливающий компресс для альвеол	Гемостатический компресс для альвеол. Должен представлять собой специальную губку, пропитанную средством для профилактики и лечения альвеолита - йодоформом, быстро снимающим воспаление и боль. Упаковка: не менее 30 губок, размером не более 1 x 1 см, во флаконе из темного стекла. Флакон и инструкция должны находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.	упак	1	Не более 1158,33
3.	Губка коллагеновая стоматологическая (конусовидная)	Коллагеновая стоматологическая губка с хлоргексидином и гидроксиапатитом в форме конуса, диаметром не менее 11 мм. Предназначена для остановки кровотечения при операциях в полости рта для стимуляции роста костных тканей. Упаковка – картонная пачка с наименованием содержимого и сроком годности, внутри 1 губка в стерильном блистере.	шт	1	Не более 181,66
4.	Жидкость для антисептической обработки каналов	Антисептическая жидкость, предназначенная для обеззараживания и уничтожения болезнетворных микроорганизмов в инфицированных каналах зубов. Должна поставляться во флаконе из темного стекла, объемом не менее 5 мл жидкости. Флакон и инструкция должны находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.	шт	1	Не более 249,66
5.	Жидкость для изоляции гипса от керамики	Жидкость для изоляции гипсовой модели от облицовочных масс. Средство закрывает поры в гипсе и препятствует отсасыванию влаги из керамических масс. Должна поставляться во флаконе из темного стекла, объемом не менее 50 мл. и не более 80 мл. жидкости. Флакон и инструкция должны находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.	флак	1	Не более 5257
6.	Базисная пластмасса горячего отверждения в наборе с жидкостью для разведения	Пластмасса горячей полимеризации для изготовления полных/частичных протезов. Должна представлять собой порошок розового цвета в банке с плотно закрывающейся крышкой. Обязательно наличие мерной ложки. Жидкость - мономер для замешивания пластмассы. Наличие полимерной пипетки обязательно. Упаковка: порошок розового цвета в полимерной банке, объемом не менее 300 гр, жидкость в банке темного стекла, объемом не менее	шт	1	Не более 2767,33

		140 мл и не более 150 мл. Банки и инструкция должны находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.			
7.	Пластмасса холодного отверждения для бюгельных протезов	Акриловая пластмасса холодного отверждения для изготовления протезов и частей протезов методом литья в гидроколлоидные и силиконовые формы. Цвет розовый, с прожилками. Упаковка: порошок в полимерной банке, объемом не менее 500 г; жидкость в полимерной банке, объемом не менее 300 мл. Банки и инструкция должны находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.	шт	1	Не более 6 149,66
8.	Пластмасса акриловая для металлических частей протезов.	Пластмасса акриловая покрывная для облицовки металлических частей съемных и несъемных протезов. Отверждается под давлением. В упаковке должно быть не менее 4-х банок с порошком, массой не менее 7 г. каждого цвета, 1 флакон с праймером, объемом не менее 12 мл, 2 флакона с жидкостью для разведения, объемом не менее 12 мл. Флаконы все – темное стекло. Весь набор с инструкцией должен находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.	упак	1	Не более 2 017,33
9.	Пластмасса самотвердеющая	Пластмасса холодной полимеризации для временных пластиночных съемных протезов, ортодонтических аппаратов, съемных шин-протезов, ремонта и реставрация съемных зубных протезов. В упаковке порошок в полимерном пакете, массой не менее 160 гр., жидкость во флаконе темного стекла, не менее 100 мл, лак для изоляции во флаконе темного стекла, не менее 50 мл. Весь набор с инструкцией должен находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.	упак	1	Не более 1 681
10.	Ретрактор одноразовый мягкий	Мягкий одноразовый роторасширитель, или ретрактор. В стоматологии используется в целях увеличения рабочего пространства и защиты мягких тканей. Каждый ретрактор должен иметь индивидуальную упаковку с обозначением размера. Все ретракторы должны находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности. Упаковка: не менее 80 шт. Размеры – по требованию.	упак	1	Не более 14 343,33
11.	Щетка для шлифмотора № 3	Щетка 2-х рядная для шлифмотора зуботехнического. Предназначена для полировки зуботехнических изделий. Колодка из полиамида. Ручная наборка из натуральной щетины. Диаметр щетки 69-75 мм.	шт	1	Не более 307
12.	Щетка для шлифмотора № 2	Щетка 3-х рядная для шлифмотора зуботехнического. Предназначена для полировки зуботехнических изделий. Колодка из полиамида. Ручная наборка из натуральной щетины. Диаметр щетки 69-75 мм.	шт	1	Не более 369
13.	Прокладочный лечебный материал химического отверждения	Стоматологический лечебный прокладочный материал на основе гидроксида кальция. Препарат не должен препятствовать полимеризации реставраций из композитов или материалов на основе акриловых смол. Должен отличаться высокой прочностью на сжатие и низкой растворимостью. Должен иметь короткое время отверждения. В упаковке паста не менее 13 г. и паста-катализатор не менее 11 г. Тубы с пастами, блок для замешивания и инструкция должны находиться в картонной упаковке с наименованием содержимого и сроком годности.	шт	1	Не более 3736,33
14.	Альгинатная слепочная масса	Сверхбыстрый высокоэластичный альгинат мягкой консистенции. Должен обеспечивать снятие высококачественных оттисков даже при наличии	шт	1	Не более 769,33

	сверхбыстрого отверждения	брекетов. Время нахождения в полости рта не более 45 секунд. Порошок должен быть упакован в фольгированный пакет массой не менее 500 гр.			
15.	Альгинатная слепочная масса универсального применения	Хроматический универсальный альгинат, предназначенный для легкого и мгновенного снятия оттисков. Изменение цвета предоставляет пользователям визуальное руководство при работе с материалом для получения оттисков. Максимальное время высыхания – 4 минуты. Порошок должен быть упакован в фольгированный пакет массой не менее 453 гр.	шт	1	Не более 667
16.	Альгинатная слепочная масса беспыльная, длительного хранения	Хроматический беспыльный альгинат с быстрым схватыванием для снятия оттисков. Продолжительность затвердевания от начала перемешивания не более 2 мин. Готовый слепок должен сохранять свою форму без усадки до 5 суток. Порошок должен быть упакован в фольгированный пакет массой не менее 453 гр.	шт	1	Не более 794,33
17.	Жидкость для высушивания	Жидкость стоматологическая для высушивания и обезжиривания каналов, без содержания диэтилового эфира и этанола. Форма выпуска: жидкость во флаконе темного стекла, не менее 15 мл. Флакон с инструкцией должен быть упакован в картонную коробку с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 279,66
18.	Жидкость гемостатическая	Жидкость стоматологическая для остановки капиллярного кровотечения внутри обрабатываемой полости. Должна иметь в составе: хлористый алюминий, соли алюминия. Форма выпуска: жидкость во флаконе темного стекла, не менее 15 мл. Флакон с инструкцией должен быть упакован в картонную коробку с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 279,66
19.	Жидкость для выявления устьев каналов	Жидкость стоматологическая для выявления устьев каналов и их расширения. Должна содержать ЭДТА не менее 17%. Форма выпуска: жидкость во флаконе темного стекла, не менее 15 мл. Флакон с инструкцией должен быть упакован в картонную коробку с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 279,66
20.	Жидкость гемостатическая вяжущая	Жидкость стоматологическая, вяжущее средство для обработки корневых каналов, при капиллярном кровотечении. На основе хлорида алюминия и сульфата железа. Форма выпуска: жидкость во флаконе темного стекла, не менее 30 мл, крышка-капельница. Флакон с инструкцией должен быть упакован в картонную коробку с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 294,33
21.	Спрей окклюзионный	Артикуляционный спрей - индикатор различной цветовой гаммы универсального назначения, для выявления окклюзионных контактов и с целью определения качества подгонки коронок из разнообразных материалов, а также мостовидных протезов. Должен точно и легко дозироваться, образуя тонкий слой красящего вещества, который можно смыть водой. Объем: не менее 75 мл жидкости в аэрозольном баллоне.	шт	1	Не более 1643,66
22.	Воск зуботехнический базисный	Воск базисный для моделирования базисов съемных протезов, для изготовления прикусных шаблонов с окклюзионными валиками, для формования оттисковой ложки или ее частей. Должен выпускаться в виде пластин розового цвета. В упаковке не менее 500 гр.	шт	1	Не более 1226,66
23.	Паста стоматологическая с кальцием для лечения	Паста стоматологическая на основе гидроокиси кальция для внутриканального заполнения при эндодонтическом лечении инфицированных каналов зубов при гранулирующих и гранулематозных периодонтитах. Упаковка: картонная коробка с	шт	1	Не более 1231,66

	каналов	инструкцией, содержащая не менее 2-х шприцов по 2,5 гр. пасты.			
24.	Паста стоматологическая с кальцием и йодоформом для лечения каналов	Паста стоматологическая на основе гидроокиси кальция с добавлением йодоформа для внутриканального заполнения при эндодонтическом лечении инфицированных каналов зубов при гранулирующих и гранулематозных периодонтитах. Упаковка: картонная коробка с инструкцией, содержащая не менее 2-х шприцов по 2,5 гр. пасты.	шт	1	Не более 1259,66
25.	Паста стоматологическая для временного пломбирования каналов	Паста стоматологическая на основе гидроокиси кальция с сульфатом бария, нетвердеющая, для временного лечебного пломбирования каналов. Свойства: водорастворимая, антибактериальная, рентген-контрастная. Упаковка: картонная коробка с инструкцией, содержащая не менее 2-х шприцов по 2,2 гр. пасты, не менее 20 канюль.	упак	1	Не более 2566,66
26.	Паста стоматологическая с йодом для временного пломбирования каналов	Паста стоматологическая на основе гидроокиси кальция с сульфатом бария, с добавлением йодоформа, нетвердеющая, для временного лечебного пломбирования каналов. Свойства: водорастворимая, антибактериальная, рентген-контрастная. Упаковка: картонная коробка с инструкцией, содержащая не менее 2-х шприцов по 2,2 гр. пасты, не менее 20 канюль.	упак	1	Не более 2725,00
27.	Жидкость для химического расширения корневых каналов	Стоматологическая жидкость для облегчения механической обработки каналов и выявления устьев корневых каналов. Должна содержать соль ЭДТА. Форма выпуска: жидкость во флаконе темного стекла, не менее 13 мл в картонной упаковке с инструкцией и указанием наименования и срока годности.	шт	1	Не более 382,33
28.	Полир силиконовый для пластмасс, грубый абразив	Силиконовый полир для ортопедических конструкций из пластмасс. Абразивная насыпка грубая, форма - удлиненная конусовидная с тупой верхушкой, цвет синий. Для прямого наконечника.	шт	1	Не более 408
29.	Полир силиконовый для пластмасс, грубый абразив	Силиконовый полир для ортопедических конструкций из пластмасс. Абразивная насыпка грубая, форма конусовидная с острой верхушкой, цвет синий. Для прямого наконечника.	шт	1	Не более 408
30.	Полир силиконовый для пластмасс, средне-абразивный	Силиконовый полир для ортопедических конструкций из пластмасс. Абразивная насыпка средняя, форма удлиненная конусовидная с тупой верхушкой, цвет голубой. Для прямого наконечника.	шт	1	Не более 408
31.	Полир силиконовый для пластмасс, средне-абразивный	Силиконовый полир для ортопедических конструкций из пластмасс. Абразивная насыпка средняя, форма конусовидная с острой верхушкой, цвет голубой. Для прямого наконечника.	шт	1	Не более 408
32.	Полир силиконовый для пластмасс, средне-абразивный	Силиконовый полир для ортопедических конструкций из пластмасс. Абразивная насыпка средняя, форма удлиненная конусовидная с тупой верхушкой, цвет черный. Для прямого наконечника.	шт	1	Не более 346,66
33.	Полир силиконовый универсальный средне-абразивный	Силиконовый полир универсальный для ортопедических конструкций из пластмасс, сплавов, золота, цемента, амальгамы. Абразивная насыпка средняя, форма цилиндрическая, цвет черный. Для прямого наконечника.	шт	1	Не более 104,33
34.	Диск армированный сепарационный , 0.5 мм	Диск армированный из вулканической крошки. Предназначен для обработки металлических каркасов под металлокерамику и бюгельные протезы. Должен иметь толщину не более 0.5 мм, диаметр не более 40 мм.	шт	1	Не более 457,33
35.	Диск армированный сепарационный	Диск армированный из вулканической крошки. Предназначен для обработки металлических каркасов под металлокерамику и бюгельные	шт	1	Не более

	, 1 мм	протезы. Должен иметь толщину не более 1 мм, диаметр не более 40 мм.			569,66
36.	Композит универсальный для премиум-реставраций	Светоотверждаемый рентгеноконтрастный наногибридный композит, предназначенный для пломбирования зубов. Должен обладать более длительным рабочим временем по сравнению с аналогами. С низкой усадкой и последующим усадочным напряжением. Для пломбирования всех видов полостей. Форма выпуска: пластиковый шприц с вращающимся поршнем. Цвет в ассортименте. Масса материала в шприце не менее 3,0 и не более 3,5 грамм. Упаковка: шприц с материалом и инструкция в индивидуальной упаковке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 7182,66
37.	Композит универсальный для стандартных реставраций	Светоотверждаемый рентгеноконтрастный наногибридный композит, предназначенный для пломбирования зубов. С низкой усадкой и последующим усадочным напряжением. Для пломбирования всех видов полостей. Форма выпуска: пластиковый шприц с вращающимся поршнем. Цвет в ассортименте. Масса материала в шприце не менее 3,5 и не более 3,8 грамм. Упаковка: шприц с материалом и инструкция в индивидуальной упаковке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 2609
38.	Композит для пломбирования жидкотекучий	Светоотверждаемый рентгеноконтрастный текучий наногибридный композит. С низкой усадкой и последующим усадочным напряжением. Цвет – в ассортименте. Масса материала в шприце не менее 2,0 и не более 2,2 грамм. Форма выпуска: шприц с материалом и инструкция в индивидуальной упаковке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1690
39.	Композит для быстрого пломбирования жидкотекучий	Светоотверждаемый рентгеноконтрастный текучий наногибридный композит объемного внесения. С низкой усадкой и последующим усадочным напряжением. Предназначен для быстрой реставрации зубов жевательной группы слоем до 4 мм. Цвет – в ассортименте. Масса материала в шприце не менее 2,0 и не более 2,2 гр. Форма выпуска: шприц с материалом и инструкция в индивидуальной упаковке с наименованием и сроком годности.	упак	1	Не более 1690
40.	Набор композитов универсальных для стандартных реставраций	Набор светоотверждаемых рентгеноконтрастных наногибридных композитов, предназначенных для пломбирования зубов. С низкой усадкой и последующим усадочным напряжением. Для пломбирования всех видов полостей. Форма выпуска: пластиковые шприцы с вращающимся поршнем с массой пломбировочного материала не менее 4,0 и не более 4,5 гр. каждый. В наборе должно быть не менее 4 шприцов, цвета А2, А3, А3.5, В2, гель для травления не менее 3 гр. в шприце, канюли, аппликаторы, бонд в полимерном флаконе не менее 5 мл. Набор материалов с инструкцией должен быть упакован в картонную коробку с наименованием и сроком годности.	набор	1	Не более 6236,66
41.	Нанокерамический универсальный композит	Нанокерамический, светоотверждаемый, рентгеноконтрастный универсальный композит, предназначенный для прямых реставраций во фронтальном и боковом участке, и для не прямых, а также изготовления вкладок, полукоронок и виниров. Должен иметь не менее 5 универсальных оттенков, а также дополнительные. Форма выпуска: пластиковый шприц с вращающимся поршнем. Масса материала в шприце не менее 3,0 и не более 3,5 гр. Упаковка: шприц с материалом и инструкция в индивидуальной упаковке с наименованием и	шт	1	Не более 3248,66

		сроком годности.			
42.	Нанокерамический универсальный композит, набор	Нанокерамический, светоотверждаемый, рентгеноконтрастный универсальный композит, предназначенный для прямых реставраций во фронтальном и боковом участке, и для не прямых, а также изготовления вкладок, полукозенок и виниров. В наборе должно быть не менее 6 шприцов универсальных оттенков А2 и А3, а также прайм-бонд во флаконе объемом не менее 2,5 мл и аппликаторы. Форма выпуска: пластиковые шприцы с вращающимся поршнем. Масса материала в шприце не менее 3,0 и не более 3,5 гр. Упаковка: набор шприцов с материалом, принадлежностями и инструкцией в пластиковой коробке с наименованием и сроком годности.	упак	1	Не более 20 514
43.	Текущий полимерный композит	Текущий светоотверждаемый полимерный композитный материал для прямых реставраций полостей и других повреждений. Оттенки – универсальные в ассортименте. Масса материала в шприце не менее 1,8 и не более 2,0 грамм. Форма выпуска: 2 шприца одного оттенка с материалом и инструкция в индивидуальной упаковке с наименованием и сроком годности.	упак	1	Не более 3893
44.	Универсальный адгезив	Однокомпонентная самопротравливающая адгезивная система VII поколения. Предназначена для создания адгезивной связи при прямых и не прямых реставрациях. Способна прикрепляться к эмали, дентину, композитам, оксиду циркония и металлам. Форма выпуска: жидкость в полимерном непрозрачном флаконе, объемом не менее 4 гр. в индивидуальной упаковке с инструкцией, наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 7101,66
45.	Паста полировочная с цирконом	Профессиональная паста для чистки и полировки. За счёт входящего в состав силиката циркония, паста позволяет достичь результата быстрее и с наименьшими усилиями. Паста предназначена для удаления твердых зубных отложений, для качественной полировки поверхности зуба после пломбирования. Упаковка: банка пластиковая с пастой, не менее 50 гр. и инструкцией в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 794,33
46.	Полировочная паста универсальная с фтором	Профессиональная полировочная универсальная паста с фтором для чистки и полировки с изменяемой абразивностью. Должна содержать перлит и иметь изменяемую абразивность. В течение первых 7 сек. паста должна проявлять максимальный очищающий эффект, а в последующие 8 сек. обеспечивать полировку и придание блеска. Упаковка: туба с пастой, не менее 100 гр. и инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 2741,33
47.	Паста для предварительной полировки	Паста полировочная стоматологическая на основе минералов из породы риолитов для чистки и полировки зубов, а также для предварительной полировки пломб и композитов. Не должна содержать фтор. Упаковка: туба с пастой не менее 50 гр. и инструкцией в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1158,33
48.	Паста полировочная финишная	Паста для профессиональной полировки зубов и реставраций. Не должна содержать пемзу и фтор. Должна обладать низкой абразивностью и предназначаться для зеркальной (финишной) полировки реставраций и композитов. Упаковка: туба с пастой не менее 45 гр. и инструкцией в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1158,33

49.	Паста полировочная алмазная, финишная	Полировочная паста высокого глянца для полировки драгоценных и недрагоценных сплавов, телескопических работ, конусов, аттачменов, керамики, композитов. Упаковка: банка пластиковая, с пастой объемом не менее 40 гр. и инструкцией в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 6985
50.	Раствор для медикаментозной обработки каналов	Стоматологический материал на основе стабилизированного раствора гипохлорита натрия, для медикаментозной обработки корневых каналов в качестве бактерицидного, кровоостанавливающего и отбеливающего средства, а также для дезинфекции полости зуба. Форма выпуска: жидкость в полимерном непрозрачном флаконе, объем не менее 100 мл и не более 150 мл и инструкцией в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 307
51.	Адгезив для композитов	Светоотверждаемый наноуполненный однокомпонентный адгезив для применения в сочетании с техникой тотального травления. Применяется при изготовлении прямых композитных или компомерных реставраций, а также при адгезивной фиксации непрямых реставраций (керамика, композиты), позволяющих использовать полимеризацию светом. Форма выпуска: жидкость в полимерном непрозрачном флаконе, объем не менее 6 мл. и инструкция в индивидуальной упаковке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 4203,66
52.	Гель для травления эмали.	Профессиональный стоматологический гель для травления эмали перед пломбированием кариозных полостей препарируемого зуба. Форма выпуска: гель в шприце не менее 5 мл, насадки и инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 139,33
53.	Цемент стеклоиномерный	Стоматологический стеклоиномерный цемент для прокладок и реставраций. Форма выпуска: порошок в банке, не менее 15 гр, жидкость (кислота полиакриловая) во флаконе, не менее 6,4 мл, принадлежности, инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1987
54.	Набор насадок смесительных	Насадки 1:1 смешивающие для стоматологических оттисковых материалов (синяя с белой спиралью). В упаковке не менее 50 шт.	упак	1	Не более 745,33
55.	Сплав кобальт-хромовый для бюгелей	Сплав для изготовления бюгелей. Должен обладать прочностью и эластичностью, не вызывать аллергии. Основными компонентами сплава должны являться кобальт (не менее 64%) и хром (не менее 29%). Должен легко обрабатываться, быть биосовместимым с организмом и иметь в расплавленном виде хорошую текучесть. Форма выпуска: полимерная коробка, массой не менее 1 кг.	шт	1	Не более 22 695,33
56.	Сплав кобальт-хромовый ВИП для бюгелей	Сплав для изготовления бюгелей. Должен обладать прочностью и эластичностью, не вызывать аллергии. Основными компонентами сплава должны являться кобальт (не менее 62%) и хром (не менее 31%). Должен легко обрабатываться, быть биосовместимым с организмом и иметь в расплавленном виде хорошую текучесть. Форма выпуска: полимерная коробка, массой не менее 1 кг.	шт	1	Не более 22 695,33
57	Сплав кобальто-хромовый для каркасов	Кобальтохромовый сплав для изготовления каркасов коронок и мостов под облицовку керамикой или пластмассой. Не должен содержать никель, углерод и бериллий. Должен обладать биосовместимостью и обеспечивать коррозионную стойкость за счет образования прочного пассивного слоя. Содержание церия способствует крепкой связке с керамикой и	шт	1	Не более 39 609,66

		минимизирует риск появления сколов. Основными компонентами сплава должны являться хром (не менее 24.8%) и кобальт (не менее 63.3%). Форма выпуска: полимерная коробка, массой не менее 1 кг.			
58	Слепочный материал на основе с-силикона. Базовый слой.	Оттисковый материал на основе с-силикона, основная масса. Материал должен использоваться для базисного слепка, для контрольных моделей, в том числе и ортодонтических, прикусного ключа, слепка для выполнения защитных коронок после препарирования зубов. Материал должен обладать высокой биологической переносимостью. Общее время схватывания должно быть не менее 3 мин. Форма выпуска: полимерная банка, с массой слепочной не менее 900 мл, инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 2751,33
59.	Слепочный материал на основе с-силикона. Корректирующий слой.	Оттисковый материал на основе с-силикона, корректирующий слой. Поливинилсилоксановый материал для двойных оттисков. Слепочный материал должен обладать "памятью формы" и увеличенным временем беззасадочности. Материал должен быть полисилоксаном, силиконовым эластомером конденсируемого типа, слепочным материалом высокой вязкости. Форма выпуска: туба с массой не менее 140 мл и инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1239,66
60.	Слепочный материал на основе с-силикона. Универсальный активатор.	Оттисковый материал на основе с-силикона, активатор. Материал должен обладать низкой вязкостью. Материал должен использоваться как корректировочная масса; шприцевой материал в двухфазной технике. Время замешивания должно быть не более 30 сек. Время схватывания должно быть не более 3 мин. Форма выпуска: туба с массой не менее 60 мл и инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1638
61.	Материал прокладочный фотополимерный в шприцах	Светоотверждаемый стеклоиномерный рентгеноконтрастный композитный прокладочный материал. Предназначен для использования в качестве прокладок под пломбы. Форма выпуска – полимерный шприц с поршнем, содержащий не менее 0.33 гр материала. В упаковке не менее 20 шприцов и инструкция.	шт	1	Не более 8024,33
62	Кисть для керамики из искусственного ворса № 4	Кисть для керамики конической формы, высокого качества из искусственного ворса. Должна обладать очень высокой упругостью и плотностью ворса. Ворс не должен распускаться после нанесения керамики. Размер 4.	шт	1	Не более 708,00
63	Кисть для керамики из искусственного ворса № 6	Кисть для керамики конической формы, высокого качества из искусственного ворса. Должна обладать очень высокой упругостью и плотностью ворса. Ворс не должен распускаться после нанесения керамики. Размер 6.	шт	1	Не более 656,00
64	Кисть для керамики из натурального ворса № 4	Кисть для послойного нанесения керамической массы на поверхность коронок и других ортодонтических конструкций. Кисть должна быть изготовлена из устойчивой к износу, мягкой и упругой натуральной шерсти. Кисть должна иметь коническую форму, эргономичную ручку, обеспечивающую точность при выполнении работ. Размер № 4.	шт	1	Не более 1348
65	Кисть для керамики из натурального ворса № 6	Кисть для послойного нанесения керамической массы на поверхность коронок и других ортодонтических конструкций. Кисть должна быть изготовлена из устойчивой к износу, мягкой и упругой натуральной шерсти. Кисть должна иметь коническую форму, эргономичную ручку, обеспечивающую точность при выполнении работ.	шт	1	Не более 1820,33

		Размер № 6.			
66	Лак дистанционный красный	Специальный лак для индивидуальной модели, устойчивый ко всем изолирующим средствам. При однократном нанесении образуется толщина слоя 10-13 микрон, благодаря чему образуется промежуточное пространство для цементирования коронок и мостовидных протезов. Дистанционный лак очень быстро высыхает, твердый и устойчивый к механическим воздействиям. Форма выпуска: стеклянный флакон с жидкостью красного цвета, объемом не менее 16 мл. Флакон и инструкция в картонной упаковке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1522,33
67	Лак дистанционный серебристый	Специальный лак для индивидуальной модели, устойчивый ко всем изолирующим средствам. При однократном нанесении образуется толщина слоя 13-16 микрон, благодаря чему образуется промежуточное пространство для цементирования коронок и мостовидных протезов. Дистанционный лак очень быстро высыхает, твердый и устойчивый к механическим воздействиям. Форма выпуска: стеклянный флакон с жидкостью серебристого цвета, объемом не менее 16 мл. Флакон и инструкция в картонной упаковке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1522,33
68	Универсальный полир в форме диска	Полир силиконовый универсальный, двухшаговый, в форме диска размером не менее 22 мм. Предназначен для грубой полировки титана и зуботехнических конструкций.	шт	1	Не более 106,33
69	Диск алмазный для сепарации желтый	Алмазный диск двусторонний с дискодержателем для прямого наконечника. Предназначен для сепарации промежутков в керамических реставрациях. Должен иметь тонкую абразивность, Зернистость не менее 30 мкм. Диаметр диска не должен превышать 22 мм.	шт	1	Не более 2436,33
70	Диск алмазный для сепарации красный	Алмазный диск двусторонний с дискодержателем для прямого наконечника. Предназначен для сепарации промежутков в керамических реставрациях. Должен иметь среднюю абразивность. Зернистость не менее 50 мкм. Диаметр диска не должен превышать 22 мм.	шт	1	Не более 2436,33
71	Диск алмазный для гипса	Алмазный диск двусторонний с дискодержателем для прямого наконечника. Предназначен для сепарации промежутков в керамических реставрациях. Должен иметь среднюю абразивность. Зернистость не менее 100 мкм. Диаметр диска не должен превышать 30 мм.	шт	1	Не более 3349,66
72	Одноразовый ручной инструмент для удаления пульпы	Одноразовые инструменты, предназначенные для удаления пульпы из корневого канала зуба. Должны быть изготовлены из нержавеющей стали. Длина инструмента не более 30 мм. Упаковка не менее 500 шт разного диаметра в ячейковых блистерах, по 100 шт в блистере, в картонной коробке.	упак	1	Не более 2682
73	Жидкость для дезобтурации пасты	Жидкость для распломбирования корневых каналов зубов, обтурированных эвгенолсодержащими пастами. Раствор должен содержаться во флаконе темного стекла с капельницей и обладать свойствами размягчения пломбировочных материалов эвгенатного типа. Форма выпуска: флакон с жидкостью, объемом не менее 13 мл и инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 575,66
74	Жидкость для дезобтурации гуттаперчи	Жидкость, предназначенная для очистки корневых каналов зубов от остатков гуттаперчи в случае повторного лечения зубов, обтурированных ранее гуттаперчевыми штифтами. Раствор должен	шт	1	Не более 585,66

		содержаться во флаконе темного стекла с капельницей и обладать свойствами размягчения гуттаперчевых штифтов. Форма выпуска: флакон с жидкостью, объемом не менее 13 мл и инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.			
75	Жидкость для дезобтурации цемента	Жидкость, предназначенная для очистки корневых каналов зубов от остатков пломбировочных цемента в случае повторного лечения зубов. Раствор должен содержаться во флаконе темного стекла с капельницей и обладать свойствами размягчения цемента. Форма выпуска: флакон с жидкостью, объемом не менее 13 мл и инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 603,00
76	Пламеvidный абразив из карбида кремния малый	Стоматологический абразив на керамической связке из зеленого карбида кремния предназначен для полировки керамических зубов и композитов. Абразивность – мелкозернистый, форма – пламеvidный малый, цвет – серо-зеленый, длина рабочей части не более 4 мм. Для углового наконечника.	шт	1	Не более 933,00
77	Пламеvidный абразив из карбида кремния большой	Стоматологический абразив на керамической связке из зеленого карбида кремния предназначен для полировки керамических зубов и композитов. Абразивность – мелкозернистый, форма – пламеvidный большой, цвет – серо-зеленый, длина рабочей части не более 7 мм. Для углового наконечника.	шт	1	Не более 256,66
78	Пламеvidный абразив типа «Арканзас» пламеvidный	Стоматологический абразив на керамической связке Арканзас предназначен для полировки композитов. Абразивность – мелкозернистый, форма – пламеvidный, цвет – белый, для финишной полировки. Для углового наконечника.	шт	1	Не более 286,66
79	Пламеvidный абразив типа «Арканзас» остроконечный	Стоматологический абразив на керамической связке Арканзас предназначен для полировки композитов. Абразивность – мелкозернистый, форма – остроконечный, цвет – белый, для финишной полировки. Для углового наконечника.	шт	1	Не более 286,66
80	Керамический абразивный полир розовый	Керамический абразивный камень корунд розовый (среднее зерно). Для прямого наконечника. Предназначен для полирования сплавов металлов. Форма полира – усеченный конус, цвет – розовый.	шт	1	Не более 181,66
81	Набор машинных протейперов	Стерильные многоразовые ротационные сверхгибкие никель-титановые эндодонтические файлы – протейперы для инструментальной обработки и подготовки к пломбированию корневых каналов зубов. Файлы должны быть изготовлены литьевым способом и иметь повышенную гибкость и лучшую эффективность. Файлы должны обладать стандартной для протейперов конусовидной формой и иметь спиралевидные режущие грани. Инструменты должны иметь цветную маркировку в соответствии с ISO. Размер в ассортименте. Упаковка: по 6 стерильных инструментов в блистере.	упак	1	Не более 5111,35
82	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар», размер 12	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм,	шт	1	Не более 229,66

		диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.			
83	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар», размер 14	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 229,66
84	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар», размер 16	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 266,66
85	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар», размер 18	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,8 мм, размер 018.	шт	1	Не более 266,66
86	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар», размер 21	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 2,1 мм, размер 021.	шт	1	Не более 319,66
87	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар», размер 25	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 2,5 мм, размер 025.	шт	1	Не более 375,00

88	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар на длинной ножке», размер 12	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, длинный, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 290,33
89	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар на длинной ножке», размер 14	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, длинный, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 253,66
90	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар на длинной ножке», размер 16	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, длинный, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 161,07
91	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «шар на длинной ножке», размер 23	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Шаровидная форма, длинный, абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 2,3 мм, размер 023.	шт	1	Не более 308,66
92	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «грушевидный», размер 009	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «грушевидный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 09 мм, размер 009.	шт	1	Не более 229,66
93	Бор алмазный для турбинного	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для	шт	1	Не более

	наконечника. Форма «грушевидный », размер 012	долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «грушевидный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.			229,66
94	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «грушевидный удлиненный», размер 012	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «грушевидный длинный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,2мм, размер 012.	шт	1	Не более 253,66
95	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «грушевидный удлиненный», размер 016	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «грушевидный длинный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 253,66
96	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «торцевой», размер 014	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «торцевидный», абразивность средняя. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 253,66
97	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус остроконечный , длинный», размер 014 (мелкоабразивный)	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус остроконечный, длинный», абразивность тонкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 292,00
98	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения	шт	1	Не более 308,66

	остроконечный, длинный», размер 014 (крупноабразивный)	одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус остроконечный, длинный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.			
99	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус остроконечный, длинный», размер 014 (сверхмелкая абразивность)	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус остроконечный, длинный», абразивность сверхтонкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 308,66
100	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «свеча», размер 012 (мелкоабразивный)	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «свеча» абразивность мелкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 308,66
101	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «бутон», размер 016 (крупноабразивный)	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «бутон» абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 253,66
102	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «бутон», размер 016 (мелкоабразивный)	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «бутон» абразивность тонкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 253,66
103	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «бутон», размер 016	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен	шт	1	Не более 253,66

	(сверхмелкая абразивность)	быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «бутон», абразивность сверхтонкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.			
104	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус обратный», размер 012	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус обратный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,2 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 229,66
105	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «свеча удлиненная», размер 010	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «свеча удлиненная», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 4 мм, диаметр рабочей части 1,0 мм, размер 010.	шт	1	Не более 253,66
106	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «свеча удлиненная», для финишной обработки размер 010	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «свеча удлиненная», абразивность мелкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 4 мм, диаметр рабочей части 1,0 мм, размер 010.	шт	1	Не более 253,66
107	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «свеча короткая», размер 010	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «свеча короткая», абразивность мелкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 4 мм, диаметр рабочей части 1,0 мм, размер 010.	шт	1	Не более 253,66
108	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «специальная», размер 023	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен	шт	1	Не более 1268,66

		быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «специальная», абразивность мелкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 5 мм, диаметр рабочей части 2,3 мм, размер 023.			
109	Бор твердосплавны й для турбинного наконечника. Форма «финир удлинен-ный», размер 012, абразивность ультра-мелкая	Роторный стоматологический инструмент предназначен для турбинного наконечника. Должен использоваться для полировки зуба. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «финир удлиненный», должен иметь перекрестную геометрию режущих лезвий. Длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 1, 2 мм, размер 012. Абразивность ультра-мелкая.	шт	1	Не более 1147,33
110	Бор твердосплавны й для турбинного наконечника. Форма «финир удлинен-ный», размер 012, абразивность мелкая	Роторный стоматологический инструмент предназначен для турбинного наконечника. Должен использоваться для полировки зуба. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «финир удлиненный», должен иметь перекрестную геометрию режущих лезвий. Длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 1, 2 мм, размер 012. Абразивность мелкая.	шт	1	Не более 1119,33
111	Бор твердосплавны й для турбинного наконечника. Форма «финир удлинен-ный», размер 012, абразивность средняя	Роторный стоматологический инструмент предназначен для турбинного наконечника. Должен использоваться для полировки зуба. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «финир удлиненный», должен иметь перекрестную геометрию режущих лезвий. Длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012. Абразивность средняя.	шт	1	Не более 876,66
112	Бор твердосплавны й для турбинного наконечника. Форма «круглый цилиндр», размер 010, абразивность средняя	Роторный стоматологический инструмент предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «круглый цилиндр», должен иметь перекрестную геометрию режущих лезвий. Длина рабочей части 3,1 мм, диаметр рабочей части 1,0 мм, размер 010.	шт	1	Не более 584,66
113	Бор твердосплавны й для турбинного наконечника. Форма «финир - пламя», размер 014, абразивность средняя	Роторный стоматологический инструмент предназначен для турбинного наконечника. Должен использоваться для полировки зуба. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «финир - пламя», должен иметь перекрестную геометрию режущих лезвий. Длина рабочей части 3,1 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 876,66
114	Бор твердосплавны й для турбинного наконечника. Форма	Роторный стоматологический инструмент предназначен для турбинного наконечника. Должен использоваться для полировки зуба. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом	шт	1	Не более 876,66

	«гренада» размер 014, абразивность средняя	автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «гренада», должен иметь перекрестную геометрию режущих лезвий. Длина рабочей части 6 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.			
115	Бор твердосплавны й для турбинного наконечника. Форма «финир конический» размер 010, абразивность средняя	Роторный стоматологический инструмент предназначен для турбинного наконечника. Должен использоваться для полировки зуба. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «финир конический», должен иметь перекрестную геометрию режущих лезвий. Длина рабочей части 5 мм, диаметр рабочей части 1,0 мм, размер 010.	шт	1	Не более 766,33
116	Бор твердосплавны й для углового наконечника. Форма «шарообразны й агрессивный», размер 012	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик стандартный, длина инструмента 22 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 432,33
117	Бор твердосплавны й для углового наконечника. Форма «шарообразны й агрессивный», размер 014	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик стандартный, длина инструмента 22 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 432,33
118	Бор твердосплавны й для углового наконечника. Форма «шарообразны й агрессивный», размер 016	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик стандартный, длина инструмента 22 мм, диаметр рабочей части 1,6мм, размер 016.	шт	1	Не более 432,33
119	Бор твердосплавны й для углового наконечника. Форма «шарообразны й агрессивный», размер 018	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик стандартный, длина инструмента 22 мм, диаметр рабочей части 1,8 мм, размер 018.	шт	1	Не более 432,33
120	Бор твердосплавны й для углового наконечника. Форма «шарообразны й агрессивный», удлиненный, размер 014	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик удлиненный, длина инструмента 26 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 432,33
121	Бор твердосплавны й для углового	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали	шт	1	Не более

	наконечника. Форма «шарообразный агрессивный», удлиненный, размер 016	повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик удлиненный, длина инструмента 26 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.			432,33
122	Бор твердосплавный для углового наконечника. Форма «шарообразный агрессивный», удлиненный, размер 018	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик удлиненный, длина инструмента 26 мм, диаметр рабочей части 1,8мм, размер 018.	шт	1	Не более 432,33
123	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус короткий закругленный», размер 014	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус закругленный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 6 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 253,66
124	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус закругленный», размер 014	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус закругленный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 253,66
125	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус закругленный», размер 016	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус закругленный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 308,66
126	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус круглый», размер 012	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости.	шт	1	Не более 253,66

		Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус круглый», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,2 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.			
127	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус круглый», размер 016	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус круглый», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 308,66
128	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус круглый», размер 018	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус круглый», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,8 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,8 мм, размер 018.	шт	1	Не более 308,66
129	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «торпеда», размер 012	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «торпеда», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 253,66
130	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «торпеда», размер 014	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «торпеда», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 253,66
131	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «торпеда», размер 016	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «торпеда»,	шт	1	Не более 308,66

		абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.			
132	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «торпеда», размер 018	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «торпеда», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,8 мм, размер 018.	шт	1	Не более 375,00
133	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «торпеда», размер 014, мелкоабразивный	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «торпеда», абразивность тонкая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 253,66
134	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «цилиндр остроконечный», размер 012	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «цилиндр остроконечный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 253,66
135	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «цилиндр торпедообразный», размер 012	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «цилиндр торпедообразный», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 6 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 253,66
136	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «торпеда коническая», размер 014	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «торпеда	шт	1	Не более 253,66

		коническая», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.			
137	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «олива большая», размер 029 (крупноабразивный)	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «олива большая» абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 2,9 мм, диаметр рабочей части 2,9 мм, размер 029.	шт	1	Не более 485,33
138	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «ромб», размер 037	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «ромб», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 3,7 мм, длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 3,7 мм, размер 037.	шт	1	Не более 599,33
139	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «конус удлиненный с круглым концом», размер 012	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус удлиненный с круглым концом», абразивность сверхгрубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,2 мм, длина рабочей части 6 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 308,66
140	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «цилиндр с плоским концом», размер 014	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «цилиндр с плоским концом», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,4 мм, длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 253,66
141	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «цилиндр с плоским концом», размер 016	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом	шт	1	Не более 308,66

		автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «цилиндр с плоским концом», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 8 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.			
142	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «цилиндр», размер 014	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «цилиндр», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,4 мм, длина рабочей части 14 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 253,66
143	Бор алмазный для турбинного наконечника. Форма «цилиндр», размер 016	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющейся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «цилиндр», абразивность грубая. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 16 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 284,66
144	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «конус плоский», размер 018	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус плоский», абразивность грубая. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,8 мм, размер 018.	шт	1	Не более 750,00
145	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «конус плоский», удлиненный, размер 023	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус плоский», удлиненный, абразивность грубая. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 15 мм, диаметр рабочей части 2,3 мм, размер 023.	шт	1	Не более 750,00
146	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «конус плоский короткий», размер 018	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус плоский	шт	1	Не более 654,33

		короткий», абразивность средняя. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,8 мм, размер 018.			
147	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «пламя», размер 024	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «пламя», абразивность средняя. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 2,4 мм, размер 024.	шт	1	Не более 1098,33
148	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «цилиндр с круглым концом», размер 018	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «цилиндр с круглым концом», абразивность грубая. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 12 мм, диаметр рабочей части 1,8 мм, размер 018.	шт	1	Не более 1098,33
149	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «пламевидный удлиненный», размер 012	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «пламевидный удлиненный», абразивность грубая. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,2 мм, размер 012.	шт	1	Не более 750,00
150	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «пламевидный удлиненный», размер 016	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «пламевидный удлиненный», абразивность грубая. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 750,00
151	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «конус с круглым концом», размер 023	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус с круглым концом», абразивность грубая. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 12 мм,	шт	1	Не более 485,33

		диаметр рабочей части 2,3 мм, размер 023.			
152	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «конус с круглым концом», размер 040	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус с круглым концом», абразивность грубая. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 14 мм, диаметр рабочей части 4,0 мм, размер 040.	шт	1	Не более 1403,00
153	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «конус плоский», удлиненный, размер 023, сверх-грубый	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конус плоский», удлиненный, абразивность сверх-грубая. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 15 мм, диаметр рабочей части 2,3 мм, размер 023.	шт	1	Не более 1556,66
154	Бор алмазный для прямого наконечника. Форма «почковидный», размер 023	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «почковидный», абразивность средняя. Длина хвостовика 44,5 мм, длина рабочей части 5 мм, диаметр рабочей части 2,3 мм, размер 023.	шт	1	Не более 485,33
155	Фреза для кости твердосплавная, спиральная, длинная, размер 016	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Должен иметь коническую форму со спиральными гранями и рельефной поверхностью. Хвостовик длинный, длина рабочей части 10 мм, диаметр 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 2846,33
156	Фреза для кости твердосплавная, спиральная, экстра-длинная, размер 016	Роторный стоматологический инструмент предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Должен иметь коническую форму со спиральными гранями и рельефной поверхностью. Хвостовик экстра-длинный, длина рабочей части 10 мм, диаметр 1,6 мм, размер 016.	шт	1	Не более 2846,33
157	Фреза для кости твердосплавная спиральная для прямого наконечника,	Роторный стоматологический инструмент предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Должен иметь	шт	1	Не более 2846,33

	размер 016	коническую форму со спиральными гранями и рельефной поверхностью. Хвостовик НР, длина рабочей части 10 мм, диаметр 1,6 мм, размер 016.			
158	Фреза для кости твердосплавная шаровидная, для углового наконечника, размер 014	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик стандартный, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 1019,00
159	Фреза для кости твердосплавная шаровидная, для прямого наконечника, размер 027	Роторный стоматологический инструмент предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный с зубчиками», должен иметь граненую поверхность, с зубчиками по краю лезвий, количество режущих граней не менее 8. Хвостовик НР, диаметр рабочей части 2,7 мм, размер 027.	шт	1	Не более 1982,33
160	Фреза для кости твердосплавная шаровидная, длинная, угловой наконечник, размер 023	Роторный стоматологический инструмент предназначен для углового наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик длинный, диаметр рабочей части 2,3 мм, размер 023.	шт	1	Не более 1019,00
161	Фреза для кости твердосплавная шаровидная, прямой наконечник, размер 023	Роторный стоматологический инструмент предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный», должен иметь граненую поверхность, количество режущих лезвий не менее 8. Хвостовик НР, диаметр рабочей части 2,3 мм, размер 023.	шт	1	Не более 1019,00
162	Фреза для кости твердосплавная , шаровидная, прямой наконечник, размер 035	Роторный стоматологический инструмент предназначен для прямого наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «шарообразный агрессивный с зубчиками», должен иметь граненую поверхность, с зубчиками по краю лезвий, количество режущих граней не менее 8. Хвостовик НР, диаметр рабочей части 3,5 мм, размер 035.	шт	1	Не более 2099,33
163	Фреза хирургическая алмазная для кости, турбинный наконечник, размер 014	Роторный стоматологический инструмент со специализированным алмазным покрытием для долгосрочной эксплуатации на гальванический связке, являющийся основой для сохранения одинаковой глубины погружения алмазных зерен. Предназначен для турбинного наконечника. Должен быть изготовлен из термообработанной стали повышенной прочности и коррозионной стойкости. Должен выдерживать стерилизацию в паровом автоклаве при 134* и 2,5 атм. Форма «конусовидная укороченная», с удлиненным хвостовиком, абразивность средняя. Длина хвостовика 19 мм, диаметр 1,6 мм, длина рабочей части 10 мм, диаметр рабочей части 1,4 мм, размер 014.	шт	1	Не более 1974,66
164	Мандрель для окклюзионного	Мандрель для крепления окклюзионных полиров, для прямого наконечника. Должен быть изготовлен	шт	1	Не более

	полировщика	из нержавеющей медицинской стали. Предназначен для фиксации полировочных инструментов в зуботехнической лаборатории.			635,00
165	Дискодержатель прямого наконечника	Дискодержатель для прямого наконечника, должен быть изготовлен из нержавеющей медицинской стали. Должен иметь утолщение верхней части и винтообразную накручивающуюся шляпку для закрепления шлифовального диска.	шт	1	Не более 204,66
166	Слепочный материал на основе А-силикона. Базовый слой. «СОФТ».	Стоматологический слепочный материал на основе А-силикона для предварительных оттисков. Мягкая базовая масса. Подходит для всех техник двухфазного оттиска. Предназначен для коронок и мостов, а также вкладок и накладок. Форма выпуска: базовая слепочная масса в 2-х полимерных банках, объемом не менее 262 мл каждая (база и катализатор) для ручного замешивания.	шт	1	Не более 5058,33
167	Слепочный материал на основе А-силикона. Базовый слой, «СТАНДАРТ».	Стоматологический слепочный материал на основе А-силикона для предварительных оттисков. Стандартная базовая масса. Подходит для всех техник двухфазного оттиска. Предназначен для коронок и мостов, а также вкладок и накладок. Форма выпуска: базовая слепочная масса в 2-х полимерных банках, объемом не менее 262 мл каждая (база и катализатор) для ручного замешивания.	шт	1	Не более 5058,33
168	А-силиконовый оттискный материал для корректирующих оттисков	А-силиконовый материал для корректирующих оттисков. Винил-полисилоксановый материал с нейтральным вкусом, применяемый для одноэтапного (метод двойного смешивания) и двухэтапного (коррекция оттисков) снятия прецизионных оттисков в сочетании с базовой массой. Форма выпуска: картридж 2 х 50 мл, насадки смесительные и интраоральные, не менее 12 шт каждого, инструкция, в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 4942,66
169	А-силиконовый оттискный материал средней вязкости	Оттискной материал средней вязкости на основе А-силикона. Назначение: оттиски для коронок и мостовидных протезов, вкладок и накладок; Оттиски для перебазировки; Функциональные оттиски; Выявление мест повышенного давления. Должен обладать хорошей текучестью и стабильностью. Форма выпуска: картридж 2 х 50 мл, насадки смесительные и интраоральные, не менее 12 шт каждого, инструкция, в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	уп	1	Не более 5406,33
170	Насадки смешивающие для А-силиконов	Смесительные насадки (желтые) 1:1 для смешивания стоматологических слепочных материалов, оттискных материалов, временных и постоянных цементов, композитных материалов. Должны быть совместимы с большинством видов картриджей и соответствовать цветовой маркировке в соответствии с международными стандартами. Форма выпуска: Не менее 50 насадок, упакованных в прозрачный полимерный пакет.	уп	1	Не более 745,33
171	Гипс 4 класса	Сверхтвердый гипс IV класса для воспроизведения культей в съемном и несъемном протезировании. Повышенные механические характеристики, тиксотропность, точность воспроизведения деталей. Форма выпуска: гипс массой не менее 25 кг, упакованный в картонную коробку с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 12015,00
172	Гипс 3 класса	Гипс стоматологический универсальный III класса для моделей и антогонистов. Должен обладать высокой тиксотропностью, прочностью на сжатие, низким расширением. Форма выпуска: гипс массой не менее 25 кг, упакованный в картонную коробку с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 5673,00

173	Твердый А-силикон холодной полимеризации для воспроизведения десны	Твердый А-Силикон для воспроизведения десны на модели в зуботехнической лаборатории. Предназначен для прямой техники при работе с имплантатами. Форма выпуска: картридж 2 x 50 мл, насадки смесительные и интраоральные, не менее 12 шт. каждая, инструкция, в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 2976,00
174	С-силикон зуботехнический	Стоматологический С-силикон для лабораторного использования. Должен легко замешиваться, обладать хорошей текучестью и высокой окончательной твердостью, устойчивостью к деформации. Форма выпуска: непрозрачная полимерная банка, содержащая не менее 5 кг силиконовой массы с плотно прижатой крышкой.	шт	1	Не более 5206,00
175	Паста-активатор для С-силикона	Паста-активатор для зуботехнического С-силикона. Для получения нужной жесткости материала без изменения физических свойств оттисковой массы. Форма выпуска: туба с пастой, не менее 60 гр. и инструкция в картонной коробке с наименованием и сроком годности.	шт	1	Не более 1081,00
176	Песок корунд белоснежный, 110 микрон	Корундовый песок диаметром 110 мкм, предназначенный для грубой пескоструйной обработки и очистки бюгелей, коронок и мостов. Подходит благородных и неблагородных сплавов, а также для керамики. Позволяет очистить и спесочить поверхность, сделать ее шероховатой, чтобы создать лучшую адгезию с другими материалами. Форма выпуска: полимерная канистра с песком, массой не менее 7 кг и не более 8 кг.	шт	1	Не более 4032,33
177	Пемза вулканическая	Пемза вулканического происхождения, очень чистая, идеальной зернистости для полировки пластмасс в зуботехнической лаборатории. Форма выпуска: полимерное ведро с порошком, массой не менее 4 кг и не более 5 кг.	шт	1	Не более 2383,00
178	Трегер для обжига керамики, для моляров	Тарелки для обжига керамики с очень тонкими гильзами, которые можно регулировать индивидуально. Особенно подходит для короткой короны. Применяются для моляров. Количество в упаковке: не менее 6 шт.	уп	1	Не более 10815,66
179	Трегер для обжига керамики, для премоляров	Тарелки для обжига керамики с очень тонкими гильзами, которые можно регулировать индивидуально. Особенно подходит для короткой короны. Применяются для премоляров. Количество в упаковке: не менее 8 шт.	уп	1	Не более 11536,00
Начальная сумма цен единиц товара, руб.					Не более 384 971,33

Часть 3. ФОРМЫ ДОКУМЕНТОВ ДЛЯ УЧАСТИЯ В ЗАПРОСЕ КОТИРОВОК

Приложение №1

На бланке организации Участника закупки (при наличии)

Исх. № ____ от « ____ » _____ 2025г

КОТИРОВОЧНАЯ ЗАЯВКА

на _____

Кому: Частное учреждение здравоохранения «Клиническая больница «РЖД - Медицина» города Екатеринбург»

Адрес, индекс: 620107, Российская Федерация, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Гражданская, стр. 9.

E-mail: db@dor-bol.ru, тел.: (343) 358-22-28, факс: (343) 358-42-17

Уважаемые господа!

Мы, _____

(наименование, место нахождения, ИНН (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, место жительства, ИНН (для физического лица), банковские реквизиты участника размещения заказа, контактный телефон)

в лице _____
(должность, Ф.И.О. - полностью)

Изучив извещение о проведении запроса котировок № _____ сообщаем о своем согласии осуществить поставку товара и исполнить в полном объеме и в установленные сроки все условия договора, указанные в извещении о проведении запроса котировок (котировочной документации, техническом задании, проекте договора), а также гарантируем качество поставляемого товара требованиям, установленным договором.

№ п/п	Наименование товара	Характеристики товара	Производитель, наименование страны происхождения товара	Ед. измерения	Цена за ед. с НДС, руб. (НДС не облагается).	Сумма НДС, руб.
1						
2						
3						
Сумма цен единиц товара, руб.						

(наименование Участника закупки)

извещен о том, что несет ответственность за достоверность сведений о стране происхождения товара, указанного в заявке на участие в запросе котировок.

Цена договора (максимальное значение цены договора), которая составляет 7 652 350 (Семь миллионов шестьсот пятьдесят две тысячи триста пятьдесят) рублей 00 копеек, в том числе НДС _____ / или НДС не облагается на основании _____), а также значение цены за единицу каждого Товара, указанного в Прейскуранте, включает в себя:

стоимость тары (упаковки), затрат на транспортировку, погрузо-разгрузочных расходов, расходов на страхование, хранение, расходов по уплате таможенных пошлин, налогов (включая НДС), сборов и иных обязательных платежей, которые возникнут или могут возникнуть у Поставщика в ходе исполнения договора.

Стоимость каждой единицы Товара по договору является фиксированной и не подлежит изменению на протяжении всего срока действия договора.

_____ (указывается наименование участника закупки) обязуемся при подаче котировочной заявки представить документы (оригиналы или заверенные копии) в соответствии с требованиями котировочной документации.

(должность подписавшего
(для юридического лица))

(подпись)

(фамилия, инициалы)

АНКЕТА УЧАСТНИКА

1. Полное и сокращенное наименования организации и ее организационно-правовая форма <i>(на основании Учредительных документов установленной формы (устав, положение, учредительный договор), свидетельства о государственной регистрации, свидетельства о внесении записи в единый государственный реестр юридических лиц)</i>	
2. Регистрационные данные: Дата, место и орган регистрации юридического лица, регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя <i>(на основании Свидетельства о государственной регистрации)</i>	
3. Номер и почтовый адрес Инспекции Федеральной налоговой службы, в которой участник размещения заказа зарегистрирован в качестве налогоплательщика	
4. ИНН, КПП, ОГРН, ОКПО участника размещения заказа	
5. Юридический адрес/место жительства участника размещения заказа	Страна Россия
	Страна Россия
	Адрес:
6. Почтовый адрес участника размещения заказа	Телефон:
	E-mail:
7. Банковские реквизиты (может быть несколько):	
7.1. Наименование обслуживающего банка	
7.2. Расчетный счет	
7.3. Корреспондентский счет	
7.4. Код БИК	
8. Сведения о выданных участнику размещения заказа лицензиях, необходимых для выполнения обязательств по договору (указывается лицензируемый вид деятельности, реквизиты действующей лицензии, наименование территории на которой действует лицензия)	

Мы, нижеподписавшиеся, заверяем правильность всех данных, указанных в анкете.

Участник закупки
(должность)

(ФИО)

Настоящей заявкой декларируем о соответствии

_____ (указывается наименование участника закупки)

требованиям, установленным к участникам закупки:

1) соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставку товара, выполнение работы, оказание услуги, являющиеся предметом договора;

2) непроведение ликвидации участника закупки - юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании участника закупки - юридического лица или индивидуального предпринимателя несостоятельным (банкротом) и об открытии конкурсного производства;

3) неприостановление деятельности участника закупки в порядке, установленном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях, на дату подачи заявки на участие в закупке;

4) отсутствие у участника закупки недоимки по налогам, сборам, задолженности по иным обязательным платежам в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации (за исключением сумм, на которые предоставлены отсрочка, рассрочка, инвестиционный налоговый кредит в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах, которые реструктурированы в соответствии с законодательством Российской Федерации, по которым имеется вступившее в законную силу решение суда о признании обязанности заявителя по уплате этих сумм исполненной или которые признаны безнадежными к взысканию в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах). Участник закупки считается соответствующим установленному требованию в случае, если им в установленном порядке подано заявление об обжаловании указанных недоимки, задолженности и решение по такому заявлению на дату рассмотрения заявки на участие в определении поставщика (подрядчика, исполнителя) не принято;

5) отсутствие у участника закупки - физического лица либо у руководителя, членов коллегиального исполнительного органа, лица, исполняющего функции единоличного исполнительного органа, или главного бухгалтера юридического лица - участника закупки судимости за преступления в сфере экономики и (или) преступления, предусмотренные статьями 289, 290, 291, 291.1 Уголовного кодекса Российской Федерации (за исключением лиц, у которых такая судимость погашена или снята), а также неприменение в отношении указанных физических лиц наказания в виде лишения права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью, которые связаны с поставкой товара, выполнением работы, оказанием услуги, являющихся объектом осуществляемой закупки, и административного наказания в виде дисквалификации;

5.1) участник закупки - юридическое лицо, которое в течение двух лет до момента подачи заявки на участие в закупке не было привлечено к административной ответственности за совершение административного правонарушения, предусмотренного статьей 19.28 Кодекса Российской Федерации об административных правонарушениях;

6) обладание участником закупки исключительными правами на результаты интеллектуальной деятельности, если в связи с исполнением договора заказчик приобретает права на такие результаты;

7) отсутствие между участником закупки и заказчиком и/или организатором процедуры закупки конфликта интересов, под которым понимаются случаи, при которых руководитель заказчика и/или организатора процедуры закупки, член комиссии, лицо ответственное за организацию конкурентной процедуры, руководитель отдела (отделения, подразделения), для нужд которого осуществляется закупка, состоят в браке с физическими лицами, являющимися выгодоприобретателями, единоличным исполнительным органом хозяйственного общества (директором, генеральным директором, управляющим, президентом и другими), членами коллегиального исполнительного органа хозяйственного общества, руководителем (директором, генеральным директором) учреждения или унитарного предприятия либо иными органами управления юридических лиц - участников

закупки, с физическими лицами, в том числе зарегистрированными в качестве индивидуального предпринимателя, - участниками закупки либо являются близкими родственниками (родственниками по прямой восходящей и нисходящей линии (родителями и детьми, дедушкой, бабушкой и внуками), полнородными и неполнородными (имеющими общих отца или мать) братьями и сестрами), усыновителями или усыновленными указанных физических лиц. Под выгодоприобретателями в данном случае понимаются физические лица, владеющие напрямую или косвенно (через юридическое лицо или через несколько юридических лиц) более чем десятью процентами голосующих акций хозяйственного общества либо долей, превышающей десять процентов в уставном капитале хозяйственного общества;

8) участник закупки не является офшорной компанией, не имеет в составе участников (членов) корпоративного юридического лица или в составе учредителей унитарного юридического лица офшорной компании, а также не имеет офшорных компаний в числе лиц, владеющих напрямую или косвенно (через юридическое лицо или через несколько юридических лиц) более чем десятью процентами голосующих акций хозяйственного общества либо долей, превышающей десять процентов в уставном (складочном) капитале хозяйственного товарищества или общества;

9) участник закупки не является иностранным агентом;

10) участник закупки не является юридическим лицом, либо полномочным представителем юридического лица (филиал ставший самостоятельным юр лицом, после 22.02.2022 г. – но зависимый от импорта товаров вне пределов Евразийского экономического союза) поддерживающего санкционный режим в отношении РФ;

11)отсутствии сведений об участниках закупки в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном статьей 5 Федерального закона «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», и (или) в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд.

*(должность подписавшего
(для юридического лица))*

(подпись)

(фамилия, инициалы)

Договор № _____
поставки расходных медицинских материалов

г. Екатеринбург

«___» _____ 2025г.

Частное учреждение здравоохранения «Клиническая больница «РЖД-Медицина» города Екатеринбург», именуемое далее «Покупатель», в лице директора Корелина Сергея Викторовича, действующего на основании устава, с одной стороны, и _____, именуемое далее «Поставщик», в лице _____, действующего на основании _____, с другой стороны, именуемые далее совместно «Стороны», заключили настоящий Договор о нижеследующем:

1. Предмет Договора

1.1. Поставщик обязуется по заявкам Покупателя передавать ему в установленный Договором срок расходные медицинские материалы (далее – Товар) по ценам, зафиксированным в Прейскуранте (Приложение № 1 к Договору), а Покупатель обязуется принимать и оплачивать Товар.

1.2. Срок поставки Товара:

Поставщик осуществляет поставку Товара партиями по заявкам Покупателя в период с даты подписания Сторонами Договора до окончания срока его действия, установленного пунктом 12.1 Договора. Срок исполнения каждой заявки не должен составлять более 14 (четырнадцати) календарных дней с момента получения Поставщиком заявки Покупателя. Поставщик вправе произвести досрочную поставку партии Товара, указанного в заявке Покупателя. Заявки направляются посредством автоматизированной системы заказов «Электронный ордер».

1.3. Поставщик уведомляет Покупателя о дате и времени поставки для организации Покупателем приемки Товара. В случае если Покупатель не может принять Товар в указанные Поставщиком дату и/или время, Покупатель извещает об этом Поставщика и Стороны согласовывают другую дату и время.

1.4. Поставка Товара осуществляется:

на склад Покупателя, расположенный по адресу:

Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Таватуйская, д. 21;

Свердловская область, г. Серов, ул. Железнодорожников, д. 24.

1.5. Время поставки:

: с понедельника по пятницу, исключая нерабочие праздничные дни, с 10:00 ч. до 15:00 ч.

2. Стоимость и порядок оплаты

2.1. *Общая стоимость Товара по Договору с учетом любых расходов, которые возникнут или могут возникнуть у Поставщика в ходе исполнения Договора, составляет 7 652 350 Семь миллионов шестьсот пятьдесят две тысячи триста пятьдесят) рублей 00*

копеек, (в том числе НДС (___%)/ или НДС не облагается на основании _____).

2.2. Оплата Товара производится Покупателем путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика, указанный в разделе 15 Договора в следующем порядке:

2.2. Оплата партии Товара производится Покупателем в течение 30 (тридцати) календарных дней после принятия каждой конкретной партии Товара и подписания Сторонами товарной накладной формы ТОРГ-12/Универсального передаточного документа (УПД)/ транспортной накладной путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика, указанный в разделе 15 Договора.

2.3. Поставщик подтверждает, что надлежащим образом изучил все условия поставки Товара по Договору и что никакие обстоятельства не могут повлиять на увеличение общей стоимости Товара по Договору.

2.4. Обязанность Покупателя по осуществлению оплаты стоимости Товара считается выполненной с момента списания соответствующих сумм денежных средств с банковского счета Покупателя.

2.5. Покупатель по требованию Поставщика подтверждает факт оплаты Покупателем стоимости Товара путем направления электронной копии платежного поручения с отметкой банка Покупателя.

3. Права и обязанности Сторон

3.1. Поставщик обязан:

3.1.1. В сроки, установленные Договором, осуществлять поставку Товара в количестве, предусмотренном заявкой на поставку Товара, и передачу его Покупателю на условиях Договора.

3.1.1.2. В течение 5 рабочих дней с момента заключения договора зарегистрироваться в автоматизированной системе заказов «Электронный ордер» по адресу <http://zakupki.rzd-medicine.ru/>.

3.1.1.3. В течение 3 суток после регистрации в автоматизированной системе заказов «Электронный ордер» разместить в разделе «Каталог» прайс в соответствии со Прейскурантом (Приложение № 1) в полном объеме.

3.1.2. Одновременно с передачей Товара Поставщик обязан передать Покупателю сертификаты и другие документы, предусмотренные действующим законодательством Российской Федерации на конкретный вид товара, надлежащим образом заверенные копии регистрационных удостоверений на медицинские изделия со всеми приложениями (в случае если поставляемый товар является медицинским изделием), надлежащим образом заверенные копии деклараций о соответствии (сертификатов соответствия), надлежащим образом заверенные копии свидетельств о государственной регистрации на товар (при наличии), инструкции по применению товара и иную необходимую документацию. Указанные документы должны быть оформлены в строгом соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

3.1.3. При отгрузке Товара передать Покупателю подлинники следующих документов:

товарную накладную формы (ТОРГ-12);

счет фактуру.

или

Универсальный передаточный документ (УПД)

или

Транспортную накладную.

3.1.4. Не разглашать конфиденциальную информацию третьим лицам и не использовать ее для каких-либо целей, кроме связанных с выполнением обязательств по Договору.

3.1.5. Предоставлять Покупателю информацию об изменениях в составе владельцев Поставщика, включая конечных бенефициаров, и (или) в исполнительных органах Поставщика не позднее, чем через 5 (пять) календарных дней после таких изменений².

3.1.6. Поставку Товара осуществлять в соответствии с условиями, указанными в пункте 1.5 Договора.

3.2. Покупатель обязан:

3.2.1. Обеспечить проверку при приемке Товара по количеству, качеству и комплектности.

3.2.2. Принять и оплатить Товар в размерах и в сроки, установленные Договором.

3.3. Покупатель вправе досрочно принять и оплатить поставленный Поставщиком Товар.

3.4. Покупатель вправе расторгнуть настоящий Договор или отказаться от Товара частично в случае несвоевременной поставки Товара или поставки некачественного Товара, который нельзя использовать по назначению.

3.5. В случае обмена в целях исполнения Договора информацией на съемных носителях до направления информации передающая Сторона обязана осуществить проверку съемных носителей на предмет отсутствия вредоносного программного обеспечения.

4. Условия поставки

4.1. Доставка Товара Покупателю производится Поставщиком своими силами и средствами. Способы доставки оговариваются Сторонами при согласовании заявки Покупателя любым из способов, предусмотренных в пункте 14.4 Договора.

4.2. Поставщик заблаговременно (не позднее, чем за 48 (сорок восемь) часов до предполагаемой даты поставки) уведомляет Покупателя о дате и времени поставки и необходимости Покупателю осуществить приемку Товара и сообщает следующие сведения:

номер Договора;

² Данный пункт не добавляется в договор, если Поставщиком является индивидуальный предприниматель.

номер товарной накладной формы ТОРГ-12/Универсального передаточного документа (УПД);

наименование Товара;

упаковочный лист;

дату отгрузки;

количество мест;

вес нетто и вес брутто.

Уведомление может быть направлено почтой, курьером, факсимильным сообщением или любым другим способом, позволяющим достоверно установить, что соответствующее уведомление получено уполномоченным представителем Покупателя.

4.3. Приемка-передача Товара осуществляется представителями Поставщика и Покупателя с подписанием *товарной накладной формы ТОРГ-12/Универсального передаточного документа (УПД)*. Приемка Товара Покупателем не освобождает Поставщика от ответственности за недостатки Товара. Поставщик несет полную ответственность за недостатки Товара, включая, но не ограничиваясь ответственностью за качество Товара, и в случае обнаружения недостатков принятого Покупателем Товара Поставщик не вправе ссылаться на то, что Товар был осмотрен и принят Покупателем, при условии, что заводская упаковка не вскрывалась.

5. Комплектность, качество и гарантии

5.1. Поставщик гарантирует, что:

поставляемый по Договору Товар является новым и не был в употреблении;

поставляемый по Договору Товар находится у него во владении на законном основании, свободен от прав третьих лиц, не заложен и не находится под арестом;

по показателям качества и безопасности поставляемый Товар должен соответствовать существующим международным стандартам и государственным стандартам Российской Федерации, нормативным документам Российской Федерации, а также условиям Договора. Не допускается к поставке Товар, не прошедший регистрацию на территории Российской Федерации;

при производстве Товара были применены качественные материалы и было обеспечено надлежащее техническое исполнение;

транспортировка Товара производится в строгом соответствии с установленными правилами и стандартами, применяемыми для данного рода Товара.

5.2. Остаточный срок годности Товара на дату поставки должен составлять не менее 24 месяцев от срока годности, установленного производителем.

5.3. Если Товар окажется ненадлежащего качества или не будет соответствовать условиям Договора, не достигнет обусловленных технических характеристик либо утратит их, Поставщик обязан за свой счет по выбору Покупателя устранить недостатки или заменить Товар ненадлежащего качества Товаром надлежащего качества, который должен быть поставлен без промедления на условиях, предусмотренных Договором. По требованию Поставщика Товар ненадлежащего качества или его части после поставки Товара надлежащего качества или его частей возвращаются Поставщику за его счет. Если

устранение недостатков производится силами Покупателя, то Поставщик обязан незамедлительно возместить возникшие у Покупателя в связи с этим расходы.

5.4. Если недостатки Товара не могут быть устранены Поставщиком, то Покупатель вправе отказаться полностью или частично от Договора и потребовать от Поставщика возместить понесенные убытки, вернуть уплаченные в счет исполнения Договора суммы либо потребовать соразмерного уменьшения цены поставленного Товара.

5.5. Если есть предписание уполномоченного государственного органа об уничтожении некачественного Товара Покупателем, то такой Товар уничтожается Покупателем, а расходы на уничтожение некачественного Товара возмещаются Покупателю Поставщиком.

При возврате/уничтожении Товара денежные средства, уплаченные за Товар, должны быть возвращены Покупателю в течение 3 (трёх) календарных дней с момента возврата/уничтожения Товара.

6. Упаковка и маркировка

6.1. Поставщик обязуется поставить Товар в упаковке, позволяющей обеспечить сохранность Товара от повреждений при его отгрузке, перевозке и хранении.

7. Переход права собственности

7.1. Право собственности на Товар и риск случайной гибели или случайного повреждения Товара переходят от Поставщика к Покупателю с момента подписания Сторонами *товарной накладной формы ТОРГ-12/Универсального передаточного документа (УПД)*.

8. Ответственность Сторон

8.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение условий Договора Стороны несут ответственность, предусмотренную законодательством Российской Федерации.

8.2. В случае просрочки поставки Товара Покупатель вправе требовать от Поставщика уплаты неустойки из расчета 0,1 % от стоимости не поставленного в срок Товара, за каждый день просрочки.

8.3. При просрочке поставки Товара более 30 (тридцати) календарных дней Покупатель вправе в одностороннем порядке отказаться от Договора полностью или частично без возмещения Поставщику каких-либо расходов или убытков, вызванных отказом Покупателя.

8.4. В случае отказа Покупателя от Договора по указанному в пункте 8.3 Договора основанию Покупатель вправе требовать от Поставщика:

- возмещения Покупателю убытков, вызванных таким отказом;
- возврата всех уплаченных Покупателем по Договору денежных сумм;
- уплаты Покупателю штрафа в размере 10 % от общей стоимости

Товара/предельной общей стоимости Товара, указанной в пункте 2.1 Договора.

8.5. В случае не устранения Поставщиком выявленных недостатков Товара в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с даты получения от Покупателя требования

об устранении недостатков Товара, Покупатель вправе требовать от Поставщика уплаты пени в размере

0,1% от стоимости Товара, в котором выявлены недостатки, за каждый день просрочки. Данная мера ответственности применяется в случае, если наличие таких недостатков не позволяло эксплуатацию Товара.

8.6. В случае поставки Товара, поврежденного в ходе погрузо-разгрузочных работ, перевозки, при иных обстоятельствах до подписания представителями Поставщика и Покупателя *товарной накладной формы ТОРГ-12/Универсального передаточного документа (УПД)* Поставщик за свой счет обязуется устранить все недостатки Товара в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с даты поставки Товара. Покупатель в этом случае может, но не обязан, при обнаружении недостатков Товара подписать *товарную накладную формы ТОРГ-12/Универсальный передаточный документ (УПД)* с соответствующими оговорками. В случае неисполнения Поставщиком обязанности по устранению всех недостатков в указанный срок, Покупатель вправе в одностороннем порядке соразмерно уменьшить цену Товара или удержать с Поставщика сумму своих расходов на устранение недостатков Товара.

8.7. Если условиями Договора предусмотрена поставка товара в комплекте, то в случае некомплектной поставки Товара Покупатель вправе по своему выбору в одностороннем порядке уменьшить цену Товара на цену не поставленных в срок комплектующих или потребовать от Поставщика доукомплектовать Товар в течение 30 (тридцати) календарных дней. При этом не поставленные комплектующие, а равно любые документы, подлежащие передаче в соответствии с условиями Договора и не переданные Покупателю, считаются не поставленными в срок.

8.8. В случае сообщения третьим лицам конфиденциальной информации в нарушение раздела 13 Договора, передачи информации на съемных носителях, содержащих вредоносное программное обеспечение, Поставщик возмещает Покупателю убытки и уплачивает штраф в размере 10% от общей стоимости Товара/предельной общей стоимости Товара, указанной в пункте 2.1 Договора.

8.9. Перечисленные в настоящем разделе штрафные санкции могут быть взысканы Покупателем (после направления соответствующего письменного требования Поставщику) путем удержания причитающихся сумм при оплате счетов Поставщика. Если Покупатель не удержит по какой-либо причине сумму штрафных санкций, Поставщик обязуется уплатить такую сумму по первому письменному требованию Покупателя.

8.10. Никакая уплата Поставщиком штрафных санкций не лишает Покупателя права требовать возмещения убытков, а Поставщика обязанности возместить убытки, причиненные Покупателю ненадлежащим исполнением Поставщиком своих обязательств по Договору.

8.11. Поставщик несет ответственность перед Покупателем за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств третьими лицами, привлеченными Поставщиком для исполнения своих обязательств по Договору, а также самостоятельно осуществлять все расчеты с привлекаемыми третьими лицами.

8.12. Начисление и уплата любых пеней, штрафов и процентов, предусмотренных Договором, производится только при условии направления соответствующего письменного требования пострадавшей Стороной виновной Стороне.

9. Обстоятельства непреодолимой силы

9.1. Ни одна из Сторон не несет ответственности перед другой Стороной за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по Договору, обусловленное действием обстоятельств непреодолимой силы, то есть чрезвычайных и не предотвратимых при данных условиях обстоятельств, в том числе объявленной или фактической войной, гражданскими волнениями, эпидемиями, блокадами, эмбарго, введением санкций в отношении Поставщика, пожарами, землетрясениями, наводнениями и другими природными стихийными бедствиями, изданием актов органов государственной власти.

9.2. Свидетельство, выданное торгово-промышленной палатой или иной документ, выданный компетентным органом, является достаточным подтверждением наличия и продолжительности действия обстоятельств непреодолимой силы.

9.3. Сторона, которая не исполняет свои обязательства вследствие действия обстоятельств непреодолимой силы, должна, по возможности, не позднее, чем в течение 3 (трех) календарных дней известить другую Сторону в письменном виде о таких обстоятельствах и их влиянии на исполнение обязательств по Договору.

В случае неисполнения Стороной обязанности, предусмотренной в настоящем пункте, она лишается права ссылаться на обстоятельства непреодолимой силы как на обстоятельство, освобождающее ее от ответственности за ненадлежащее исполнение или неисполнение обязательств по Договору.

9.4. Действие обстоятельств непреодолимой силы продлевает срок выполнения обязательств по Договору на срок действия обстоятельств непреодолимой силы.

9.5. Если обстоятельства непреодолимой силы действуют на протяжении 3 (трех) последовательных месяцев, Договор может быть расторгнут по соглашению Сторон либо в одностороннем порядке по инициативе заинтересованной Стороны.

10. Разрешение споров

10.1. Все споры, возникающие при исполнении настоящего Договора, в соответствии с законодательством Российской Федерации решаются Сторонами путем переговоров, которые могут проводиться, в том числе путем отправления писем в порядке, предусмотренном в пункте 14.4 Договора.

10.2. Если Стороны не придут к соглашению путем переговоров, все споры рассматриваются в претензионном порядке. Срок рассмотрения претензии – три недели с даты получения претензии.

10.3. В случае если споры не урегулированы Сторонами путем переговоров и в претензионном порядке, то они передаются заинтересованной Стороной в Арбитражный суд Свердловской области в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

11. Порядок внесения изменений, дополнений в Договор и его расторжения

11.1. В настоящий Договор могут быть внесены изменения и дополнения, которые оформляются Сторонами дополнительными соглашениями к Договору.

11.2. Настоящий Договор может быть досрочно расторгнут по основаниям, предусмотренным законодательством Российской Федерации и Договором.

11.3. Настоящий Договор может быть расторгнут по инициативе Покупателя в одностороннем порядке в случае неисполнения Поставщиком требования, предусмотренного подпунктом 3.1.5 пункта 3.1 Договора³.

11.4. Покупатель, решивший расторгнуть настоящий Договор, должен направить письменное уведомление о намерении расторгнуть настоящий Договор Поставщику не позднее, чем за 30 (тридцать) календарных дней до предполагаемой даты расторжения Договора. Настоящий Договор считается расторгнутым с даты, указанной в уведомлении о расторжении Договора. При этом Покупатель обязан оплатить Товар, поставленный и принятый Покупателем до даты получения Поставщиком уведомления о расторжении Договора.

11.5. Денежные средства, подлежащие возврату Покупателю в случае досрочного расторжения Договора по основаниям, предусмотренным законодательством Российской Федерации и/или Договором, Поставщик обязуется вернуть Покупателю в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты расторжения Договора.

11.6. Датой уведомления в целях Договора признается дата вручения Поставщику соответствующего извещения под расписку (при направлении извещения курьером), либо дата вручения Поставщику заказной корреспонденции почтовой службой, либо дата отметки почтовой службы на заказной корреспонденции об отсутствии (выбытии) Поставщика по указанному в настоящем Договоре или сообщенному в порядке, установленном пунктом 14.4 Договора.

12. Срок действия Договора

12.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента его заключения и действует до _____ (12 месяцев) включительно, а в части расчетов – до полного исполнения обязательств по Договору.

13. Защита информации

13.1. Стороны принимают организационные и технические меры, направленные на:

- обеспечение защиты информации, полученной друг от друга в связи с Договором, от неправомерного доступа, уничтожения, модифицирования, блокирования, копирования, предоставления, распространения, а также от иных неправомерных действий в отношении такой информации;
- обеспечение конфиденциальности информации, полученной друг от друга в связи с Договором.

³ Данный пункт не добавляется в договор, если Поставщиком является индивидуальный предприниматель.

13.2. Стороны обязуются не передавать информацию, полученную друг от друга в связи с Договором, третьим лицам без предварительного письменного согласия передавшей информацию Стороны.

13.3. Информация конфиденциального характера, передаваемая Сторонами друг другу, должна иметь реквизиты, свидетельствующие о ее конфиденциальности.

13.4. Стороны обязуются в течение срока действия Договора и в течение 5 (пяти) лет после его прекращения обеспечить охрану полученной ими друг от друга информации конфиденциального характера и не использовать эту информацию для целей, не связанных с выполнением обязательств по Договору.

14. Прочие условия

14.1. Передача третьим лицам исходных материалов и технических документов, полученных Поставщиком от Покупателя для поставки Товара, не допускается без письменного согласия Покупателя.

14.2. Поставщик не вправе полностью или частично уступать свои права по Договору третьим лицам.

14.3. При изменении наименования, местонахождения и иных реквизитов, указанных в разделе 15 Договора, а также при реорганизации одной из Сторон, такая Сторона обязана письменно в двухнедельный срок после произошедших изменений сообщить другой Стороне о данных изменениях, кроме случаев, когда изменение наименования и реорганизация происходят в соответствии с указами Президента Российской Федерации и постановлениями Правительства Российской Федерации.

14.4. Все уведомления, сообщения, согласования в рамках исполнения Договора могут быть направлены другой Стороне по электронному адресу, указанному в реквизитах Договора. Документы, направляемые в отсканированном виде, содержащие печать и подпись Стороны, в последующем должны быть направлены в оригинале по адресу, указанному получателем в реквизитах Договора. В любом из случаев срок получения такого документа, письма, уведомления начинается течь с момента направления электронного сообщения. Сторона, указавшая неверный электронный адрес или не указавшая его вовсе, не вправе ссылаться на несвоевременное получение уведомления, сообщения и прочей письменной документации от другой Стороны. В этом случае уведомления, сообщения и прочая переписка будет считаться принятыми к исполнению другой Стороной с даты отправления электронного письма.

Стороны договорились, что переписка в системах обмена электронными сообщениями (мессенджерах, электронной почте и т.п.) считается юридически значимой и имеющей силу простой электронной подписи. Это значит, что все написанное будет иметь силу доказательства.

14.5. Стороны согласовали применение Антикоррупционной и Налоговой оговорок, приведенных в Приложениях № 4 и 5 к настоящему Договору.

14.6. Все приложения к Договору являются его неотъемлемыми частями.

14.7. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

14.8. К Договору прилагаются :

14.8.1. Прейскурант (Приложение № 1)

14.8.4. Антикоррупционная оговорка (Приложение № 2);

14.8.5. Налоговая оговорка (Приложение № 3).

15. Адреса и платёжные реквизиты Сторон

Покупатель:

ЧУЗ «КБ «РЖД-Медицина»

г. Екатеринбург»

Место нахождения: Российская
Федерация, 620107, Свердловская
область,

г. Екатеринбург, ул. Гражданская, стр.9

тел. (8-343) 358-22-28,

ИНН 6659108134 КПП 667801001

ОГРН 1046603152661

Филиал «Центральный» Банка ВТБ
(ПАО) в г. Москве,

р/с 40703810300020007584

к/с № 30101810145250000411

БИК: 044525411

E-mail: db@dor-bol.ru

Тел (343) 358-22-28

Поставщик:

Место нахождения:

ИНН:

КПП:

ОГРН:

К/С:

Банк:

БИК:

Р/С:

Электронная почта:

_____/_____/_____

_____/_____/_____

Приложение № 1
к Договору поставки расходных медицинских материалов
№ _____ от «___» _____ 2025г.

Прейскурант

г. _____

«___» _____ 20__ г.

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование Товара /Производитель /Страна производства</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Цена за ед. с НДС, руб. (НДС не облагается).</i>	<i>Сумма НДС, руб.</i>

Антикоррупционная оговорка

1. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, любым лицам для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или для достижения иных неправомерных целей.

При исполнении своих обязательств по настоящему Договору Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей настоящего Договора законодательством как дача/получение взятки, коммерческий подкуп, а также иные действия, нарушающие требования применимого законодательства и международных актов о противодействии коррупции.

2. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений пункта 1 настоящего Договора, соответствующая Сторона обязуется уведомить об этом другую Сторону в письменной форме. В письменном уведомлении Сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений пункта 1 настоящего Договора другой Стороной, ее аффилированными лицами, работниками или посредниками.

Каналы уведомления Покупателя о нарушениях каких-либо положений пункта 1. настоящего Договора: (343)-358-22-28, E-mail: db@dor-bol.ru, официальный сайт <https://ekb.rzd-medicine.ru/> (для заполнения специальной формы).

Каналы уведомления Поставщика о нарушениях каких-либо положений пункта 1. настоящего Договора: тел. _____, _____, e-mail: _____.
официальный сайт .

Сторона, получившая уведомление о нарушении каких-либо положений пункта 1 настоящего Договора, обязана рассмотреть уведомление и сообщить другой Стороне об итогах его рассмотрения в течение 20 (двадцати) рабочих дней с даты получения письменного уведомления.

3. Стороны гарантируют осуществление надлежащего разбирательства по фактам нарушения положений пункта 1. настоящего Договора с соблюдением принципов конфиденциальности и применение эффективных мер по предотвращению возможных конфликтных ситуаций. Стороны гарантируют отсутствие негативных последствий как

для уведомившей Стороны в целом, так и для конкретных работников уведомившей Стороны, сообщивших о факте нарушений.

4. В случае подтверждения факта нарушения одной Стороной положений пункта 1. настоящего Договора и/или неполучения другой Стороной информации об итогах рассмотрения уведомления о нарушении в соответствии с пунктом 2. настоящего Договора, другая Сторона имеет право расторгнуть настоящий Договор в одностороннем внесудебном порядке путем направления письменного уведомления не позднее чем за 60 (шестьдесят) календарных дней до даты прекращения действия настоящего Договора.

от Покупателя

от Поставщика

_____ / _____ /

_____ / _____ /

Налоговая оговорка

1. В соответствии со статьей 431.2 Гражданского кодекса Российской Федерации:

1.1. Стороны заверяют друг друга об обстоятельствах, имеющих значение для заключения, исполнения и/или прекращения настоящего Договора, а именно в том, что: каждая из Сторон является надлежащим образом учрежденным и зарегистрированным юридическим лицом, правомочным в соответствии с законодательством Российской Федерации на заключение настоящего Договора. Поставщик, не являющийся юридическим лицом, подтверждает, что является правомочным на заключение настоящего Договора надлежащим образом зарегистрированным индивидуальным предпринимателем;

исполнительные органы Сторон находятся и осуществляют функции управления по месту регистрации юридического лица и в них нет дисквалифицированных лиц;

Сторонами в порядке, предусмотренном законодательством Российской Федерации, получены (будут получены) все необходимые одобрения (согласия) на заключение настоящего Договора (если настоящий Договор является крупной сделкой или сделкой, в совершении которой имеется заинтересованность, или по иным причинам требует одобрения (согласования));

лица, подписывающие настоящий Договор, действуют в пределах полномочий, определенных действующим на дату заключения настоящего Договора уставом и (или) доверенностью;

Стороны не находятся в процессе реорганизации или ликвидации и способны надлежащим образом исполнять свои обязательства по настоящему Договору;

в отношении каждой из Сторон не имеется возбужденного дела о банкротстве, отсутствуют сведения о факте подачи кредиторами Сторон или намерениях кредиторов Сторон или самих Сторон подать заявление о признании Стороны банкротом;

Стороны не являются участниками (сторонами) исполнительного, административного, гражданского, уголовного, налогового и т.д. производства (дела), которое бы повлияло на способность Стороны, в том числе, по техническим и финансовым возможностям, исполнить свои обязательства по настоящему Договору;

Стороны ведут бухгалтерский учет и составляют бухгалтерскую отчетность в соответствии с законодательством Российской Федерации и нормативными правовыми актами по бухгалтерскому учету, представляют годовую бухгалтерскую отчетность в налоговые органы;

Стороны ведут налоговый учет и составляют налоговую отчетность в соответствии с законодательством Российской Федерации о налогах и сборах, своевременно и в полном объеме представляют налоговую отчетность в налоговые органы;

Стороны не допускают искажения сведений о фактах хозяйственной жизни (совокупности таких фактов) и объектах налогообложения в первичных документах, бухгалтерском и налоговом учете, в бухгалтерской и налоговой отчетности, а также не отражают в бухгалтерском и налоговом учете, в бухгалтерской и налоговой отчетности факты хозяйственной жизни выборочно, игнорируя те из них, которые непосредственно не связаны с получением налоговой выгоды;

основной целью заключения и исполнения настоящего Договора не являются неуплата (неполная уплата) и (или) зачет (возврат) суммы налога.

1.2. Поставщик заверяет о следующих обстоятельствах, имеющих значение для заключения, исполнения и/или прекращения настоящего Договора, а именно, что:

обязательства по настоящему Договору исполняются и будут исполняться Поставщиком самостоятельно и (или) с привлечением третьего лица (субподрядчика, соисполнителя и т.д.) в порядке, установленном законом и настоящим Договором;

Поставщик располагает персоналом, имуществом и материальными ресурсами, необходимыми для выполнения своих обязательств по настоящему Договору, а в случае привлечения им третьих лиц (субподрядчиков, соисполнителей и т.д.) для исполнения настоящего Договора принимает все меры должной осмотрительности, чтобы указанные лица соответствовали данному требованию, при этом все действия по их привлечению будут оформлены Поставщиком документально;

Поставщик располагает лицензиями, необходимыми для осуществления деятельности и исполнения обязательств по настоящему Договору, если осуществляемая по настоящему Договору деятельность является лицензируемой;

Поставщик является членом саморегулируемой организации, если осуществляемая по настоящему Договору деятельность требует членства в саморегулируемой организации;

Поставщик своевременно и в полном объеме уплачивает налоги, сборы и страховые взносы, отражает в налоговой отчетности по НДС все суммы НДС, предъявленные Покупателю;

при исполнении обязательств по настоящему Договору у Поставщика не имеется и не будет иметься признаков несформированного источника по цепочке поставщиков товаров (работ, услуг) для принятия к вычету сумм НДС;

лица, подписывающие от имени Поставщика первичные документы и счета-фактуры, имеют на это все необходимые полномочия (доверенности);

все обязательства, исполненные в рамках настоящего Договора, будут надлежащим образом отражены в первичных документах, бухгалтерской и налоговой отчетности Поставщика и лиц, привлеченных Поставщиком для исполнения настоящего Договора.

2. Указанные в пункте 1 выше заверения об обстоятельствах имеют существенное значение для Сторон. Стороны приняли решение о заключении настоящего Договора на условиях, указанных в настоящем Договоре, с учетом вышеуказанных заверений. Стороны не заключали бы настоящий Договор или заключили бы его на иных условиях, если бы имели сведения о недостоверности вышеуказанных заверений.

3. Стороны обязуются незамедлительно извещать друг друга о том, что указанные в пункте 1 выше заверения об обстоятельствах перестают быть достоверными вне зависимости от причин такового.

4. Если недостоверность одного, нескольких или всех вместе заверений Поставщика повлечет предъявление налоговыми органами требований к Покупателю об уплате налогов, сборов, страховых взносов, пеней, процентов, штрафов, отказ в праве включить НДС в состав налоговых вычетов (в том числе по причине несформированного источника для принятия к вычету) и (или) признать расходы для целей налогообложения прибыли по настоящему Договору, то Поставщик в соответствии со статьей 431.2 Гражданского кодекса Российской Федерации уплачивает Покупателю неустойку в размере сумм всех налоговых доначислений, включая, но не ограничиваясь, суммы:

налогов, пеней, процентов, штрафов, подлежащих уплате (доплате) Покупателем по требованиям налоговых органов;

НДС, по которым Покупателю отказано в возмещении в результате неподтверждения налоговыми органами права включить суммы НДС по настоящему Договору в состав налоговых вычетов (в том числе по причине несформированного источника для принятия к вычету);

налога на прибыль в результате исключения расходов по настоящему Договору, по которым Покупателю налоговыми органами отказано в признании права учесть их для целей налогообложения прибыли.

При этом способ оформления требований/отказов налоговых органов (информационное письмо, запрос, требование, уведомление, решение по результатам налоговой проверки, мотивированное мнение и т.д.), а также факт оспаривания или неоспаривания налоговых требований/отказов/доначислений в налоговом органе, в том числе вышестоящем, или в суде не влияет на обязанность Поставщика уплатить неустойку.

5. В случае если сумма фактически полученной Покупателем неустойки меньше ее размера, рассчитанного согласно пункту 4 выше, то Поставщик, вне зависимости от оснований уплаты неустойки не в полном размере, в соответствии со статьей 406.1 Гражданского кодекса Российской Федерации обязуется возместить Покупателю имущественные потери, размер которых определяется как разница между суммой неустойки, рассчитанной согласно пункту 4 выше, и суммой фактически полученной Покупателем неустойки.

6. Покупатель до обращения за выплатой неустойки обязуется уведомить Поставщика о фактах получения указанных в пункте 4 выше требований/отказов налоговых органов с приложением копии полученного от налогового органа документа.

Поставщик вправе принять меры по устранению оснований для предъявления требований/отказов налоговых органов, в том числе представить уточненные налоговые декларации, урегулировать задолженность по уплате налогов и сборов, направить в налоговые органы необходимые пояснения и документы, обеспечить явку своих работников в налоговые органы, и незамедлительно проинформировать об этом Покупателя.

7. Стороны признают, что условия настоящего приложения направлены на обеспечение имущественных интересов каждой из Сторон вне зависимости от действительности, исполнимости, заключенности настоящего Договора. В связи с этим Стороны рассматривают условия настоящего приложения в качестве самостоятельного, автономного соглашения и в случае признания настоящего Договора недействительным, незаключенным, расторжения настоящего Договора, истечения срока его действия условия настоящего приложения сохраняют юридическую силу.

от Покупателя

от Поставщика

_____ / _____ /

_____ / _____ /

