**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Наименование закупаемых товаров, работ, услуг, их количество (объем), цены за единицу товара, работы, услуги и начальная (максимальная) цена договора** | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Артикул** | **Ед. изм.** | **Количество (объем)\*** | **Цена за единицу без учета НДС** | **Цена за единицу с учетом НДС** |
|  | Лапароскоп | 00-1147-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 207 846,55 | 207 846,55 |
|  | Лапароскоп | 00-1147-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 207 846,55 | 207 846,55 |
|  | Лапароскоп | 00-1137-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 207 846,55 | 207 846,55 |
|  | Лапароскоп | 00-1137-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 207 846,55 | 207 846,55 |
|  | Световодный кабель | 00-1245-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 658,73 | 52 658,73 |
|  | Световодный кабель | 00-1243-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 855,76 | 35 855,76 |
|  | Торакопорт | 01-1621-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 863,40 | 9 863,40 |
|  | Торакопорт | 01-1631-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 327,29 | 10 327,29 |
|  | Торакопорт | 01-1651-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 139,77 | 11 139,77 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1121-10SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 869,89 | 17 869,89 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1121-20SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 091,69 | 23 091,69 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1131-10SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 654,92 | 20 654,92 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1131-20SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 876,72 | 25 876,72 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1123-10SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 706,68 | 26 706,68 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1123-20SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 31 931,88 | 31 931,88 |
|  | Троакар лапароскопический удлиненный | 01-1123-20SSL (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 254,11 | 34 254,11 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1123-30SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 250,27 | 30 250,27 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1123-40SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 509,33 | 35 509,33 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1133-10SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 29 144,42 | 29 144,42 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1133-20SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 390,63 | 34 390,63 |
|  | Троакар лапароскопический удлиненный | 01-1133-20SSL (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 722,13 | 36 722,13 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1133-30SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 32 875,15 | 32 875,15 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1133-40SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 38 038,29 | 38 038,29 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1143-10SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 31 015,66 | 31 015,66 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1143-20SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 139,25 | 36 139,25 |
|  | Троакар лапароскопический удлиненный | 01-1143-20SSL (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 182,83 | 39 182,83 |
|  | Троакар лапароскопический | 01-1163-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 38 013,17 | 38 013,17 |
|  | Троакар для кольпотомии | 01-1133-50 (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 182,83 | 39 182,83 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1221-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 846,98 | 3 846,98 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1222-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 846,98 | 3 846,98 |
|  | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | 01-1222-00L (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 196,70 | 4 196,70 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1224-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 846,98 | 3 846,98 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1231-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 754,34 | 4 754,34 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1232-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 754,34 | 4 754,34 |
|  | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | 01-1232-00L (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 245,88 | 5 245,88 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1233-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 754,34 | 4 754,34 |
|  | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | 01-1233-00L (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 245,88 | 5 245,88 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1234-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 779,58 | 4 779,58 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1242-00SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 245,88 | 5 245,88 |
|  | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | 01-1242-00SSL (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 700,87 | 5 700,87 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1243-00SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 245,88 | 5 245,88 |
|  | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | 01-1243-00SSL (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 700,87 | 5 700,87 |
|  | Стилет троакара лапароскопического | 01-1263-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 245,88 | 5 245,88 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1332-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 398,97 | 6 398,97 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1332-50 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 748,01 | 6 748,01 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1342-10SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 398,97 | 6 398,97 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1352-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 398,97 | 6 398,97 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1353-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 411,63 | 6 411,63 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1363-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 411,63 | 6 411,63 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1332-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 989,33 | 13 989,33 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1342-30SS (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 989,33 | 13 989,33 |
|  | Вставка переходная (кондуктор) | 01-1359-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 907,93 | 15 907,93 |
|  | Уплотнитель на горловину троакара | 01-0121-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 408,68 | 408,68 |
|  | Уплотнитель на горловину троакара | 01-0131-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 408,68 | 408,68 |
|  | Уплотнитель на горловину троакара | 01-0141-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 408,68 | 408,68 |
|  | Уплотнитель на горловину троакара | 01-0151-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 408,68 | 408,68 |
|  | Уплотнитель на горловину троакара | 01-0161-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 408,68 | 408,68 |
|  | Канюля Луер | 01-0210-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 914,38 | 2 914,38 |
|  | Силиконовый клапан для троакара | 01-0122-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 750,67 | 750,67 |
|  | Силиконовый клапан для троакара | 01-0152-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 750,67 | 750,67 |
|  | Расширитель троакарного отверстия | 01-1730-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 69 458,95 | 69 458,95 |
|  | Ретрактор пятилепестковый | 01-6530-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 53 519,60 | 53 519,60 |
|  | Ретрактор типа "Голден Финдер | 01-6520-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 58 988,62 | 58 988,62 |
|  | Ретрактор типа "Голден Финдер | 01-6520-33 (или эквивалент) | Шт | 1 | 58 988,62 | 58 988,62 |
|  | Ретрактор типа "Голден Финдер | 01-6520-34 (или эквивалент) | Шт | 1 | 58 988,62 | 58 988,62 |
|  | Ретрактор типа "Голден Финдер | 01-6520-35 (или эквивалент) | Шт | 1 | 58 988,62 | 58 988,62 |
|  | Манипулятор-ассистент хирурга (держатель инструмента) | 01-6720-00N (или эквивалент) | Шт | 1 | 255 069,37 | 255 069,37 |
|  | Манипулятор-ассистент хирурга (держатель инструмента) | 01-6730-00N (или эквивалент) | Шт | 1 | 259 035,76 | 259 035,76 |
|  | Инструмент для отсоса и промывания | 01-6020-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 32 525,43 | 32 525,43 |
|  | Инструмент для отсоса и промывания | 01-6030-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 38 937,05 | 38 937,05 |
|  | Инструмент для отсоса и промывания удлиненный | 01-6030-20L (или эквивалент) | Шт | 1 | 46 514,76 | 46 514,76 |
|  | Инструмент для отсоса и промывания | 01-6030-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 43 017,18 | 43 017,18 |
|  | Инструмент для отсоса и промывания | 01-6130-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 957,33 | 55 957,33 |
|  | Ножницы серповидные | 01-2520-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 254,11 | 34 254,11 |
|  | Ножницы типа Митценбаум | 01-2520-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 254,11 | 34 254,11 |
|  | Ножницы типа Митценбаум удлиненные | 01-2520-11L (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 820,33 | 39 820,33 |
|  | Ножницы типа Митценбаум | 01-2520-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 526,81 | 34 526,81 |
|  | Ножницы типа Митценбаум | 01-2520-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 526,81 | 34 526,81 |
|  | Щипцы биопсийные | 01-2520-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 526,81 | 34 526,81 |
|  | Щипцы биопсийные типа Франгенхайм | 01-2520-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 526,81 | 34 526,81 |
|  | Диссектор типа Микстер | 01-2520-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 390,63 | 34 390,63 |
|  | Диссектор типа Микстер | 01-2520-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 390,63 | 34 390,63 |
|  | Диссектор типа Мэриленд средний | 01-2520-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 390,63 | 34 390,63 |
|  | Диссектор типа Мэриленд средний удлиненный | 01-2520-23L (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 820,33 | 39 820,33 |
|  | Диссектор типа Мэриленд малый | 01-2520-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Диссектор типа Мэриленд | 01-2520-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Диссектор типа Мэриленд | 01-2520-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим хирургический жесткий | 01-2620-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим тип Кобра | 01-2620-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим когтевой | 01-2620-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим хирургический | 01-2620-33 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим пулевый | 01-2620-34 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим захватывающий мягкий | 01-2620-35 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим тип Клинч | 01-2620-36 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим тип Клинч удлиненный | 01-2620-36L (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 820,33 | 39 820,33 |
|  | Зажим универсальный | 01-2620-37 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим универсальный удлиненный | 01-2620-38L (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 820,33 | 39 820,33 |
|  | Зажим окончатый | 01-2620-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим окончатый | 01-2620-42 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим "Полуволна" | 01-2620-44 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим "Полуволна" окончатый | 01-2620-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим "Полуволна" концевой | 01-2620-46 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим универсальный | 01-2620-47 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Фундус | 01-2620-49 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Граспер | 01-2620-50 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Мишель | 01-2620-51 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Аллис | 01-2620-52 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Аллис | 01-2620-53 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Бэбкок | 01-2620-54 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Граспер | 01-2620-56 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим окончатый | 01-2620-57 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Граспер легочный | 01-2620-58 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим Тип Крок-Олми | 01-2620-59 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим Тип Крок-Олми удлиненный | 01-2620-59L (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 820,33 | 39 820,33 |
|  | Зажим типа Дорсей | 01-2620-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Дорсей удлиненный | 01-2620-60L (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 820,33 | 39 820,33 |
|  | Зажим типа Де Бейки | 01-2620-61 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Кельн | 01-2620-62 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Граспер | 01-2620-63 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Граспер для фаллопиевых труб | 01-2620-64 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Зуб тигра | 01-2620-67 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Манхес | 01-2620-68 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим для холангиографии | 01-4325-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 573,13 | 35 573,13 |
|  | Зажим универсальный | 01-2620-38 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа граспер вертикально изогнутый | 01-2620-39 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим окончатый с увеличенным окном | 01-2620-41 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим окончатый вертикально изогнутый | 01-2620-43 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим универсальный деликатный | 01-2620-48 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим типа Бэбкок деликатный | 01-2620-55 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим для работы с шовным материалом | 01-2520-66 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 231,47 | 34 231,47 |
|  | Зажим тип Кельн | 01-2630-62 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 043,72 | 36 043,72 |
|  | Зажим окончатый для ушивания органов | 01-2630-66 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 043,72 | 36 043,72 |
|  | Зажим хирургический жесткий | 01-2630-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 043,72 | 36 043,72 |
|  | Зажим когтевой | 01-2630-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 043,72 | 36 043,72 |
|  | Зажим пулевый | 01-2630-34 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 043,72 | 36 043,72 |
|  | Зажим типа Бэбкок | 01-2630-54 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 043,72 | 36 043,72 |
|  | Зажим типа Граспер | 01-2630-56 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 043,72 | 36 043,72 |
|  | Зажим типа Де Бейки | 01-2630-61 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 043,72 | 36 043,72 |
|  | Электрод прямой | 01-3220-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 044,01 | 8 044,01 |
|  | Электрод L-образный | 01-3220-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 044,01 | 8 044,01 |
|  | Электрод L-образный удлиненный | 01-3220-21L (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 308,11 | 11 308,11 |
|  | Электрод гольф | 01-3220-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 044,01 | 8 044,01 |
|  | Электрод-лопатка | 01-3220-41 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 044,01 | 8 044,01 |
|  | Электрод-лопатка удлиненный | 01-3220-41L (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 308,11 | 11 308,11 |
|  | Электрод-шар | 01-3220-51 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 044,01 | 8 044,01 |
|  | Электрод-шар удлиненный | 01-3220-51L (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 308,11 | 11 308,11 |
|  | Кабель монополярный | 01-3510-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 850,67 | 13 850,67 |
|  | Кабель монополярный | 01-3510-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 850,67 | 13 850,67 |
|  | Зажим биполярный окончатый | 01-3621-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 81 577,09 | 81 577,09 |
|  | Зажим биполярный окончатый удлиненный | 01-3621-01L (или эквивалент) | Шт | 1 | 92 461,95 | 92 461,95 |
|  | Диссектор типа Мэриленд биполярный | 01-3621-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 81 577,09 | 81 577,09 |
|  | Диссектор типа Мэриленд биполярный удлиненный | 01-3621-03L (или эквивалент) | Шт | 1 | 92 461,95 | 92 461,95 |
|  | Зажим биполярный окончатый (рабочая вставка) | 01-3921-61 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 294,33 | 51 294,33 |
|  | Диссектор типа Мэриленд биполярный (рабочая вставка) | 01-3921-63 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 294,33 | 51 294,33 |
|  | Кабель биполярный | 01-3520-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 051,57 | 20 051,57 |
|  | Кабель биполярный | 01-3520-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 051,57 | 20 051,57 |
|  | Кабель биполярный | 01-3520-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 051,57 | 20 051,57 |
|  | Кабель биполярный | 01-3520-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 051,57 | 20 051,57 |
|  | Иглодержатель | 01-4021-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 460,08 | 52 460,08 |
|  | Иглодержатель | 01-4021-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 460,08 | 52 460,08 |
|  | Иглодержатель | 01-4023-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 71 991,57 | 71 991,57 |
|  | Иглодержатель удлиненный | 01-4023-10L (или эквивалент) | Шт | 1 | 78 906,20 | 78 906,20 |
|  | Иглодержатель | 01-4023-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 71 991,57 | 71 991,57 |
|  | Иглодержатель удлиненный | 01-4023-20L (или эквивалент) | Шт | 1 | 78 906,20 | 78 906,20 |
|  | Иглодержатель | 01-4023-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 71 991,57 | 71 991,57 |
|  | Инструмент для отпускания и затягивания узла | 01-4121-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 192,68 | 8 192,68 |
|  | Инструмент для отпускания и затягивания узла | 01-4121-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 192,68 | 8 192,68 |
|  | Инструмент для отпускания и затягивания узла | 01-4122-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 192,68 | 8 192,68 |
|  | Инструмент для отпускания и затягивания узла | 01-4122-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 192,68 | 8 192,68 |
|  | Инструмент для отпускания и затягивания узла | 01-4123-01K (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 896,85 | 19 896,85 |
|  | Эндопетля для аппендэктомии | 91-71-PP-0 (или эквивалент) | Упак | 1 | 32 166,87 | 32 166,87 |
|  | Эндопетля для аппендэктомии | 91-71-К-0 (или эквивалент) | Упак | 1 | 32 166,87 | 32 166,87 |
|  | Эндопетля для аппендэктомии | 91-71-PЕ-0 (или эквивалент) | Упак | 1 | 32 166,87 | 32 166,87 |
|  | Клип-аппликатор для средних титановых клипс | 01-5420-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 82 296,09 | 82 296,09 |
|  | Клип-аппликатор для средне-больших титановых клипс | 01-5430-33 (или эквивалент) | Шт | 1 | 82 296,09 | 82 296,09 |
|  | Клип-аппликатор для средне-больших титановых клипс удлиненный | 01-5430-33L (или эквивалент) | Шт | 1 | 99 091,42 | 99 091,42 |
|  | Клип-аппликатор для больших титановых клипс | 01-5430-43 (или эквивалент) | Шт | 1 | 82 187,38 | 82 187,38 |
|  | Клип-аппликатор для средне-больших полимерных клипс | 01-5620-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 82 187,38 | 82 187,38 |
|  | Клип-аппликатор для больших полимерных клипс | 01-5630-33 (или эквивалент) | Шт | 1 | 82 187,38 | 82 187,38 |
|  | Клип-аппликатор для больших полимерных клипс удлиненный | 01-5630-33L (или эквивалент) | Упак | 1 | 99 091,42 | 99 091,42 |
|  | Клип-аппликатор для экстра-больших полимерных клипс | 01-5630-43 (или эквивалент) | Упак | 1 | 82 187,38 | 82 187,38 |
|  | Клипсы полимерные средне-большие | 91-0501-6 (или эквивалент) | Упак | 1 | 58 057,83 | 58 057,83 |
|  | Клипсы полимерные большие | 91-0502-6 (или эквивалент) | Упак | 1 | 58 057,83 | 58 057,83 |
|  | Клипсы полимерные экстра-большие | 91-0503-6 (или эквивалент) | Упак | 1 | 58 057,83 | 58 057,83 |
|  | Клип-аппликатор для средне-больших титановых клипс | 01-5430-83 (или эквивалент) | Шт | 1 | 82 513,53 | 82 513,53 |
|  | Клипсы титановые средние | 91-0201 (или эквивалент) | Упак | 1 | 6 671,22 | 6 671,22 |
|  | Клипсы титановые средне-большие | 91-0202 (или эквивалент) | Упак | 1 | 6 671,22 | 6 671,22 |
|  | Клип-аппликатор для средних средне-больших титановых клипс | 01-5030-50 (или эквивалент) | Шт | 1 | 80 758,12 | 80 758,12 |
|  | Игла Вереша | 01-1023-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 522,09 | 12 522,09 |
|  | Игла Вереша | 01-1012-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 522,09 | 12 522,09 |
|  | Игла Вереша | 01-1022-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 522,09 | 12 522,09 |
|  | Игла Вереша | 01-1013-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 522,09 | 12 522,09 |
|  | Игла биопсийная | 01-4321-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 9 003,00 | 9 003,00 |
|  | Игла инъекционная (пункционная) | 01-4322-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 9 003,00 | 9 003,00 |
|  | Игла по Берчи | 01-4315-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 27 978,67 | 27 978,67 |
|  | Игла для ушивания троакарных ран | 01-4212-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 978,67 | 27 978,67 |
|  | Канюля для хромосальпингоскопии | 01-6930-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 984,17 | 20 984,17 |
|  | Маточный манипулятор типа Клермон-Феран | 01-6900-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 347 402,50 | 347 402,50 |
|  | Цистоскоп | 00-1127-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 172 897,27 | 172 897,27 |
|  | Цистоскоп | 00-1127-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 172 897,27 | 172 897,27 |
|  | Цистоскоп | 00-1127-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 172 897,27 | 172 897,27 |
|  | Цистоскоп | 00-1127-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 172 897,27 | 172 897,27 |
|  | Цистоскоп | 00-1117-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 185 358,92 | 185 358,92 |
|  | Цистоскоп | 00-1117-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 185 358,92 | 185 358,92 |
|  | Световодный кабель | 00-1225-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 52 658,73 | 52 658,73 |
|  | Световодный кабель | 00-1223-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 36 022,68 | 36 022,68 |
|  | Тубус для цистоскопии | 03-0110-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 44 094,53 | 44 094,53 |
|  | Тубус для цистоскопии | 03-0140-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 44 094,53 | 44 094,53 |
|  | Тубус для цистоскопии | 03-0160-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 44 094,53 | 44 094,53 |
|  | Тубус для цистоскопии | 03-0170-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 44 094,53 | 44 094,53 |
|  | Обтуратор визуальный | 03-0141-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 33 673,38 | 33 673,38 |
|  | Обтуратор визуальный | 03-0161-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 33 673,38 | 33 673,38 |
|  | Обтуратор визуальный | 03-0181-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 33 673,38 | 33 673,38 |
|  | Мостик телескопический | 03-0200-00 (или эквивалент) | Упак | 1 | 20 984,17 | 20 984,17 |
|  | Мостик телескопический | 03-0201-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 545,57 | 25 545,57 |
|  | Мостик телескопический | 03-0202-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 29 260,25 | 29 260,25 |
|  | Подъемник Альбарран | 03-0203-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 110 603,39 | 110 603,39 |
|  | Канюля Луер | 01-0210-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 926,13 | 2 926,13 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | 03-1153-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 048,61 | 36 048,61 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | 03-1153-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 048,61 | 36 048,61 |
|  | Щипцы биопсийные для цистоскопии | 03-1153-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 048,61 | 36 048,61 |
|  | Ножницы для цистоскопии | 03-1153-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 048,61 | 36 048,61 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | 03-1153-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 048,61 | 36 048,61 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | 03-1133-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Щипцы биопсийные для цистоскопии | 03-1133-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Ножницы для цистоскопии | 03-1133-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | 03-1133-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | 03-1235-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | 03-1235-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Щипцы биопсийные для уретерореноскопа | 03-1235-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Ножницы для уретерореноскопа | 03-1235-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | 03-1235-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 835,13 | 45 835,13 |
|  | Ножницы для уретерореноскопа | 03-1225-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 154,37 | 60 154,37 |
|  | Щипцы биопсийные для уретерореноскопа | 03-1225-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 154,37 | 60 154,37 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | 03-1225-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 154,37 | 60 154,37 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | 03-1225-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 154,37 | 60 154,37 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | 03-1225-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 154,37 | 60 154,37 |
|  | Эндоскоп для резектоскопа | 00-1127-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 174 390,45 | 174 390,45 |
|  | Эндоскоп для резектоскопа | 00-1127-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 174 390,45 | 174 390,45 |
|  | Световодный кабель | 00-1225-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 867,62 | 52 867,62 |
|  | Световодный кабель | 00-1223-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 665,33 | 35 665,33 |
|  | Тубус для резектоскопии | 03-3100-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 99 091,42 | 99 091,42 |
|  | Обтуратор визуальный | 03-3112-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 33 762,85 | 33 762,85 |
|  | Активный рабочий элемент | 03-3310-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 139 708,67 | 139 708,67 |
|  | Пассивный рабочий элемент | 03-3320-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 139 708,67 | 139 708,67 |
|  | Электрод | 03-3514-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 906,46 | 8 906,46 |
|  | Электрод | 03-3511-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 906,46 | 8 906,46 |
|  | Электрод | 03-3512-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 351,92 | 11 351,92 |
|  | Электрод | 03-3513-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 853,33 | 8 853,33 |
|  | Электрод | 03-3520-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 853,33 | 8 853,33 |
|  | Электрод | 03-3531-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 314,23 | 11 314,23 |
|  | Электрод | 03-3532-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 314,23 | 11 314,23 |
|  | Электрод | 03-3533-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 314,23 | 11 314,23 |
|  | Электрод | 03-3541-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 314,23 | 11 314,23 |
|  | Электрод | 03-3542-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 314,23 | 11 314,23 |
|  | Кабель биполярный | 01-3520-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 051,57 | 20 051,57 |
|  | Кабель биполярный | 01-3530-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 310,17 | 30 310,17 |
|  | Кабель биполярный | 01-3530-46 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 310,17 | 30 310,17 |
|  | Кабель биполярный | 01-3530-47 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 270,23 | 30 270,23 |
|  | Гистероскоп | 00-1127-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 173 471,52 | 173 471,52 |
|  | Гистероскоп | 00-1127-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 173 471,52 | 173 471,52 |
|  | Гистероскоп | 00-1127-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 173 471,52 | 173 471,52 |
|  | Гистероскоп | 00-1127-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 173 471,52 | 173 471,52 |
|  | Гистероскоп | 00-1117-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 185 358,92 | 185 358,92 |
|  | Гистероскоп | 00-1117-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 185 358,92 | 185 358,92 |
|  | Световодный кабель | 00-1225-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 658,73 | 52 658,73 |
|  | Световодный кабель | 00-1223-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 022,68 | 36 022,68 |
|  | Тубус для гистероскопии | 04-2100-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 32 490,87 | 32 490,87 |
|  | Тубус для гистероскопии | 04-1100-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 32 490,87 | 32 490,87 |
|  | Тубус для гистероскопии по Беточчи | 04-2320-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 64 117,92 | 64 117,92 |
|  | Тубус для гистероскопии по Беточчи | 04-1220-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 620,67 | 60 620,67 |
|  | Тубус для гистероскопии по Беточчи | 04-2220-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 540,47 | 60 540,47 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для гистероскопии | 03-1153-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 858,49 | 35 858,49 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для гистероскопии | 03-1153-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 858,49 | 35 858,49 |
|  | Щипцы биопсийные для гистероскопии | 03-1153-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 858,49 | 35 858,49 |
|  | Ножницы для гистероскопии для гистероскопии | 03-1153-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 858,49 | 35 858,49 |
|  | Щипцы для удаления инородного тела для гистероскопии | 03-1233-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 987,51 | 45 987,51 |
|  | Щипцы биопсийные для гистероскопии | 03-1233-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 46 048,46 | 46 048,46 |
|  | Ножницы для гистероскопии | 03-1233-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 46 048,46 | 46 048,46 |
|  | Артроскоп | 00-1124-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Артроскоп | 00-1124-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Артроскоп | 00-1124-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Артроскоп | 00-1114-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Артроскоп | 00-1114-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Артроскоп | 00-1114-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Световодный кабель | 00-1225-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 658,73 | 52 658,73 |
|  | Световодный кабель | 00-1223-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 022,68 | 36 022,68 |
|  | Тубус артроскопа | Е70.598 (или эквивалент) | Шт | 1 | 75 474,92 | 75 474,92 |
|  | Риноскоп | 00-1124-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Риноскоп | 00-1124-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Риноскоп | 00-1124-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Риноскоп | 00-1124-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Риноскоп | 00-1124-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Риноскоп | 00-1114-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Риноскоп | 00-1114-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Риноскоп | 00-1114-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 048,00 | 145 048,00 |
|  | Световодный кабель | 00-1223-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 165,41 | 36 165,41 |
|  | Световодный кабель | 00-1225-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 867,62 | 52 867,62 |
|  | Клип-аппликатор для малых титановых клипс | 01-5520-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 485,55 | 42 485,55 |
|  | Клип-аппликатор для средних титановых клипс | 01-5520-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 485,55 | 42 485,55 |
|  | Клип-аппликатор для малых титановых клипс | 01-5520-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 485,55 | 42 485,55 |
|  | Клип-аппликатор для средних титановых клипс | 01-5520-70 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 485,55 | 42 485,55 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9112-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9113-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9114-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9121-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9122-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9123-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9124-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9131-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9132-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9133-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9134-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 106,40 | 1 106,40 |
|  | Щетка для чистки инструментов | 01-9141-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 108,13 | 1 108,13 |
|  | Корзина для стерилизации и хранения | 00-0401 (или эквивалент) | Шт | 1 | 31 825,64 | 31 825,64 |
|  | Корзина для стерилизации и хранения | 00-0402 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 838,70 | 36 838,70 |
|  | Корзина для стерилизации и хранения | 00-0403 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 545,71 | 49 545,71 |
|  | Резектоскоп Биполярный (гибридный), активный, с эндоскопом 4 мм | Резектоскоп Биполярный (гибридный), активный, с эндоскопом 4 мм (или эквивалент) | Комплект | 1 | 923 511,03 | 923 511,03 |
|  | Резектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный, с эндоскопом 4 мм | Резектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный, с эндоскопом 4 мм (или эквивалент) | Комплект | 1 | 923 511,03 | 923 511,03 |
|  | Резектоскоп Биполярный (гибридный), активный | Резектоскоп Биполярный (гибридный), активный (или эквивалент) | Комплект | 1 | 545 530,28 | 545 530,28 |
|  | Резектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный | Резектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный (или эквивалент) | Комплект | 1 | 545 530,28 | 545 530,28 |
|  | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Активный, с эндоскопом 4 мм | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Активный, с эндоскопом 4 мм (или эквивалент) | Комплект | 1 | 923 511,03 | 923 511,03 |
|  | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Пассивный, с эндоскопом 4 мм | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Пассивный, с эндоскопом 4 мм (или эквивалент) | Комплект | 1 | 923 511,03 | 923 511,03 |
|  | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), активный | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), активный (или эквивалент) | Комплект | 1 | 546 979,00 | 546 979,00 |
|  | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный (или эквивалент) | Комплект | 1 | 546 979,00 | 546 979,00 |
|  | Обтуратор эндоскопический визуальный, для тубусов резектоскопа | Обтуратор эндоскопический визуальный, для тубусов резектоскопа (или эквивалент) | шт | 1 | 71 221,25 | 71 221,25 |
|  | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ биполярный (гибридный) "петля режущая угловая" | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ биполярный (гибридный) "петля режущая угловая" (или эквивалент) | упак | 1 | 85 040,00 | 85 040,00 |
|  | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ биполярный (гибридный) "шар" | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ биполярный (гибридный) "шар" (или эквивалент) | упак | 1 | 97 188,67 | 97 188,67 |
|  | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ монополярных "петля режущая угловая" | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ монополярных "петля режущая угловая" (или эквивалент) | упак | 1 | 60 743,00 | 60 743,00 |
|  | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ монополярных шаровидных | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ монополярных шаровидных (или эквивалент) | упак | 1 | 66 817,00 | 66 817,00 |
|  | Эвакуатор эндоскопический по Эллику | Эвакуатор эндоскопический по Эллику (или эквивалент) | шт | 1 | 84 634,34 | 84 634,34 |
|  | Шприц ирригационный | Шприц ирригационный (или эквивалент) | шт | 1 | 106 041,56 | 106 041,56 |
|  | Уретерореноскоп с полужесткой вставной трубкой, 5° | Уретерореноскоп с полужесткой вставной трубкой, 5° (или эквивалент) | шт | 1 | 868 925,82 | 868 925,82 |
|  | Щипцы эндоскопические захватывающие для камней | Щипцы эндоскопические захватывающие для камней (или эквивалент) | шт | 1 | 92 668,24 | 92 668,24 |
|  | Щипцы эндоскопические захватывающие по Hamada | Щипцы эндоскопические захватывающие по Hamada (или эквивалент) | шт | 1 | 92 668,24 | 92 668,24 |
|  | Ножницы эндоскопические прямые, с одной рабочей браншей | Ножницы эндоскопические прямые, с одной рабочей браншей (или эквивалент) | шт | 1 | 92 668,24 | 92 668,24 |
|  | Щипцы эндоскопические биопсийные, с двумя рабочими браншами | Щипцы эндоскопические биопсийные, с двумя рабочими браншами (или эквивалент) | шт | 1 | 92 668,24 | 92 668,24 |
|  | Комплект Цистоуретроскопии | Комплект Цистоуретроскопии (или эквивалент) | Комплект | 1 | 935 701,51 | 935 701,51 |
|  | Щипцы эндоскопические захватывающие гибкие "Аллигатор" | Щипцы эндоскопические захватывающие гибкие "Аллигатор" (или эквивалент) | шт | 1 | 53 676,85 | 53 676,85 |
|  | Щипцы эндоскопические биопсийные гибкие | Щипцы эндоскопические биопсийные гибкие (или эквивалент) | шт | 1 | 53 676,85 | 53 676,85 |
|  | Ножницы эндоскопические прямые гибкие | Ножницы эндоскопические прямые гибкие (или эквивалент) | шт | 1 | 53 676,85 | 53 676,85 |
|  | Электрод монополярный гибкий шаровидный | Электрод монополярный гибкий шаровидный (или эквивалент) | шт | 1 | 11 111,63 | 11 111,63 |
|  | Щипцы эндоскопические захватывающие "Bullnose" | 300-750-105 (или эквивалент) | шт | 1 | 94 899,40 | 94 899,40 |
|  | Щипцы эндоскопические захватывающие по Martin | 300-750-105 (или эквивалент) | шт | 1 | 94 899,40 | 94 899,40 |
|  | Зажим для эндоскопии с грубой насечкой "Gripper №1" | 300-750-105 (или эквивалент) | шт | 1 | 94 899,40 | 94 899,40 |
|  | Ножницы эндоскопические прямые, крючковидн | 300-750-101 (или эквивалент) | шт | 1 | 79 308,90 | 79 308,90 |
|  | Ножницы эндоскопические изогнутые "ORIGINAL METZENBAUM", с двумя подвижными браншами | 300-750-101 (или эквивалент) | шт | 1 | 76 125,48 | 76 125,48 |
|  | Щипцы эндоскопические захватывающие по Johans, окончатые | 300-750-105 (или эквивалент) | шт | 1 | 95 024,89 | 95 024,89 |
|  | Диссектор эндоскопический по Kelly, с перекрестной насечкой | 300-750-101 (или эквивалент) | шт | 1 | 72 498,40 | 72 498,40 |
|  | Щипцы эндоскопические захватывающие и диссекционные | 300-750-101 (или эквивалент) | шт | 1 | 72 498,40 | 72 498,40 |
|  | Электрод монополярный L-образный | Электрод монополярный L-образный (или эквивалент) | шт | 1 | 37 239,74 | 37 239,74 |
|  | Щипцы эндоскопические диатермические | Щипцы эндоскопические диатермические (или эквивалент) | шт | 1 | 152 591,16 | 152 591,16 |
|  | Щипцы эндоскопические захватывающие | Щипцы эндоскопические захватывающие (или эквивалент) | шт | 1 | 90 025,37 | 90 025,37 |
|  | Ножницы эндоскопические изогнутые "Powergrip" по Metzenbaum | Ножницы эндоскопические изогнутые "Powergrip" по Metzenbaum (или эквивалент) | шт | 1 | 101 478,66 | 101 478,66 |
|  | Диссектор эндоскопический биполярный по Maryland | Диссектор эндоскопический биполярный по Maryland (или эквивалент) | шт | 1 | 94 495,88 | 94 495,88 |
|  | Устройство отсосно-ирригационное механическое | Устройство отсосно-ирригационное механическое (или эквивалент) | шт | 1 | 47 170,96 | 47 170,96 |
|  | Трубка ирригационная | Трубка ирригационная (или эквивалент) | шт | 1 | 11 669,56 | 11 669,56 |
|  | Набор инструментов эноскопических для Холецистэктомии | Набор инструментов эноскопических для Холецистэктомии (или эквивалент) | Комплект | 1 | 1 180 437,25 | 1 180 437,25 |
|  | Троакар эндоскопический | Троакар эндоскопический (или эквивалент) | Комплект | 1 | 78 909,51 | 78 909,51 |
|  | Троакар эндоскопический | Троакар эндоскопический (или эквивалент) | Комплект | 1 | 78 909,51 | 78 909,51 |
|  | Троакар эндоскопический | Троакар эндоскопический (или эквивалент) | Комплект | 1 | 87 318,11 | 87 318,11 |
|  | Световод фиброволоконный | Световод фиброволоконный (или эквивалент) | Комплект | 1 | 73 736,79 | 73 736,79 |
|  | Аспиратор-ирригатор | Л-0059 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 643,67 | 52 643,67 |
|  | Аспиратор-ирригатор | Л-0059.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 459,26 | 51 459,26 |
|  | Аспиратор-ирригатор | Л-0175 (или эквивалент) | Шт | 1 | 65 893,11 | 65 893,11 |
|  | Аспиратор-ирригатор | Л-0058 (или эквивалент) | Шт | 1 | 40 139,08 | 40 139,08 |
|  | Аспиратор-ирригатор | Л-0171 (или эквивалент) | Шт | 1 | 41 511,75 | 41 511,75 |
|  | Аспиратор-ирригатор | Л-0170 (или эквивалент) | Шт | 1 | 40 139,08 | 40 139,08 |
|  | Аспиратор-ирригатор | Л-0172 (или эквивалент) | Шт | 1 | 54 953,72 | 54 953,72 |
|  | Вставка переходная | Л-0009 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 280,24 | 7 280,24 |
|  | Вставка переходная | Л-0117 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 280,24 | 7 280,24 |
|  | Вставка переходная | Л-0117.6 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 820,97 | 11 820,97 |
|  | Вставка переходная | Л-0117.3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 809,87 | 7 809,87 |
|  | Вставка переходная | Л-0117.4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 284,98 | 7 284,98 |
|  | Вставка переходная | Л-0117.5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 809,87 | 7 809,87 |
|  | Вставка переходная | Л-0158 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 820,97 | 11 820,97 |
|  | Вставка переходная | Л-0158.4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 820,97 | 11 820,97 |
|  | Вставка переходная | Л-0010 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 809,87 | 7 809,87 |
|  | Вставка переходная | Л-0118 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 809,87 | 7 809,87 |
|  | Высокочастотный кабель для биполярных щипцов | Л-0111 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 301,15 | 13 301,15 |
|  | Высокочастотный кабель для биполярных щипцов | Л-0210 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 301,15 | 13 301,15 |
|  | Высокочастотный кабель для монополярных инструментов | Л-0112 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 907,00 | 7 907,00 |
|  | Герниостеплер | Л-0196 (или эквивалент) | Шт | 1 | 163 412,00 | 163 412,00 |
|  | Диссектор | Л-0030 (или эквивалент) | Шт | 1 | 40 918,83 | 40 918,83 |
|  | Диссектор | Л-0030.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 41 081,22 | 41 081,22 |
|  | Зажим | Л-0031 (или эквивалент) | Шт | 1 | 41 081,22 | 41 081,22 |
|  | Зажим | Л-0031.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 41 081,22 | 41 081,22 |
|  | Зажим | Л-0034 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0034.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0033 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0033.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0036 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0036.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0125 (или эквивалент) | Шт | 1 | 40 729,31 | 40 729,31 |
|  | Зажим | Л-0125.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 40 729,31 | 40 729,31 |
|  | Зажим | Л-0130 (или эквивалент) | Шт | 1 | 155 309,79 | 155 309,79 |
|  | Зажим | Л-0108 (или эквивалент) | Шт | 1 | 72 349,18 | 72 349,18 |
|  | Зажим | Л-0108.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 72 349,18 | 72 349,18 |
|  | Зажим | Л-0148 (или эквивалент) | Шт | 1 | 72 253,60 | 72 253,60 |
|  | Зажим | Л-0148.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 72 253,60 | 72 253,60 |
|  | Зажим | Л-0198 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 428,48 | 145 428,48 |
|  | Зажим | Л-0198.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 145 621,25 | 145 621,25 |
|  | Зажим | Л-0199 (или эквивалент) | Шт | 1 | 111 357,25 | 111 357,25 |
|  | Зажим | Л-0199.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 111 357,25 | 111 357,25 |
|  | Зажим | Л-0164 (или эквивалент) | Шт | 1 | 72 014,32 | 72 014,32 |
|  | Зажим | Л-0164.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 72 014,32 | 72 014,32 |
|  | Зажим | Л-0166 (или эквивалент) | Шт | 1 | 72 253,60 | 72 253,60 |
|  | Зажим | Л-0166.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 72 014,32 | 72 014,32 |
|  | Зажим | Л-0177.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0177.2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0177.3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0177 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0043 (или эквивалент) | Шт | 1 | 43 422,84 | 43 422,84 |
|  | Зажим | Л-0123 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0123.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0040.2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0040 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0040 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0041 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0041.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0182 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0182.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0042 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0042.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0038 (или эквивалент) | Шт | 1 | 43 250,51 | 43 250,51 |
|  | Зажим | Л-0038.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0037 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0037.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0039 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0039.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0035 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Зажим | Л-0035.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 331,78 | 42 331,78 |
|  | Игла | Л-0090 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 790,37 | 16 790,37 |
|  | Игла | Л-0090.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 790,37 | 16 790,37 |
|  | Игла | Л-0120 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 310,17 | 30 310,17 |
|  | Иглодержатель | Л-0195 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 355,29 | 55 355,29 |
|  | Иглодержатель | Л-0195.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 355,29 | 55 355,29 |
|  | Иглодержатель | Л-0075 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 355,29 | 55 355,29 |
|  | Иглодержатель | Л-0194 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 355,29 | 55 355,29 |
|  | Иглодержатель | Л-0194.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 355,29 | 55 355,29 |
|  | Иглодержатель | Л-0077 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 355,29 | 55 355,29 |
|  | Иглодержатель | Л-0211 (или эквивалент) | Шт | 1 | 65 760,02 | 65 760,02 |
|  | Инструмент для извлечения удаляемых органов | Л-0099 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 873,06 | 19 873,06 |
|  | Инструмент для опускания узла шовной нити | Л-0085 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 026,96 | 3 026,96 |
|  | Инструмент для приема нити | Л-0189 (или эквивалент) | Шт | 1 | 41 457,12 | 41 457,12 |
|  | Канюля "Луер" | Л-0024 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 895,39 | 2 895,39 |
|  | Канюля Хассона | Л-0013 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 778,01 | 6 778,01 |
|  | Клипсы | Л-0129 (или эквивалент) | Упак | 1 | 2 108,40 | 2 108,40 |
|  | Клипсы | Л-0203 (или эквивалент) | Упак | 1 | 1 246,29 | 1 246,29 |
|  | Клипсы | Л-0131 (или эквивалент) | Упак | 1 | 629,66 | 629,66 |
|  | Клипсы | Л-0204 (или эквивалент) | Упак | 1 | 1 246,29 | 1 246,29 |
|  | Клипсы | Л-0134 (или эквивалент) | Упак | 1 | 957,53 | 957,53 |
|  | Клипсы | Л-0133 (или эквивалент) | Упак | 1 | 630,21 | 630,21 |
|  | Клипсы | Л-0127 (или эквивалент) | Упак | 1 | 58,67 | 58,67 |
|  | Клипсы | Л-0202 (или эквивалент) | Упак | 1 | 813,15 | 813,15 |
|  | Клипсы | Л-0054 (или эквивалент) | Упак | 1 | 58,67 | 58,67 |
|  | Клипсы | Л-0056 (или эквивалент) | Упак | 1 | 58,67 | 58,67 |
|  | Клипсы | Л-0201 (или эквивалент) | Упак | 1 | 813,15 | 813,15 |
|  | Клипсы | Л-0137 (или эквивалент) | Упак | 1 | 630,21 | 630,21 |
|  | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Л-0100.4с (или эквивалент) | Шт | 1 | 565,76 | 565,76 |
|  | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Л-0100.5с (или эквивалент) | Шт | 1 | 881,77 | 881,77 |
|  | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Л-0100с (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 659,22 | 5 659,22 |
|  | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Л-0100.1с (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 817,74 | 8 817,74 |
|  | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Л-0100 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 079,80 | 4 079,80 |
|  | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Л-0100.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 106,75 | 7 106,75 |
|  | Лапаролифт по А.Н. Чугунову | ЛЛ-0002 (или эквивалент) | Шт | 1 | 230 210,07 | 230 210,07 |
|  | Ножницы | Л-0045 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 695,43 | 48 695,43 |
|  | Ножницы | Л-0045.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 566,63 | 48 566,63 |
|  | Ножницы | Л-0044 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 566,63 | 48 566,63 |
|  | Ножницы | Л-0044.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 566,63 | 48 566,63 |
|  | Расширитель | Л-0102 (или эквивалент) | Шт | 1 | 76 867,81 | 76 867,81 |
|  | Ремонтный комплект прокладок | Л-0103 (или эквивалент) | Компл | 1 | 3 689,87 | 3 689,87 |
|  | Ретрактор | Л-0095 (или эквивалент) | Шт | 1 | 112 938,72 | 112 938,72 |
|  | Ретрактор | Л-0157 (или эквивалент) | Шт | 1 | 180 807,47 | 180 807,47 |
|  | Стилет | Л-0142 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 376,85 | 5 376,85 |
|  | Стилет | Л-0143 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 431,78 | 6 431,78 |
|  | Стилет | Л-0178 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 431,78 | 6 431,78 |
|  | Стилет | Л-0144 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 474,82 | 4 474,82 |
|  | Стилет | Л-0105.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 431,78 | 6 431,78 |
|  | Стилет | Л-0105 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 369,65 | 5 369,65 |
|  | Стилет | Л-0106.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 555,63 | 7 555,63 |
|  | Стилет | Л-0106 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 317,37 | 6 317,37 |
|  | Стилет | Л-0179.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 555,63 | 7 555,63 |
|  | Стилет | Л-0179 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 317,37 | 6 317,37 |
|  | Стилет | Л-0104.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 369,65 | 5 369,65 |
|  | Стилет | Л-0104 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 474,82 | 4 474,82 |
|  | Троакар | Л-0192 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 583,71 | 49 583,71 |
|  | Троакар | Л-0193 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 714,72 | 49 714,72 |
|  | Троакар | Л-0190 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 762,68 | 42 762,68 |
|  | Троакар | Л-0005.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 590,60 | 49 590,60 |
|  | Троакар | Л-0005 (или эквивалент) | Шт | 1 | 41 188,52 | 41 188,52 |
|  | Троакар | Л-0107.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 590,60 | 49 590,60 |
|  | Троакар | Л-0107 (или эквивалент) | Шт | 1 | 41 325,55 | 41 325,55 |
|  | Троакар | Л-0180.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 590,60 | 49 590,60 |
|  | Троакар | Л-0180 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 641,52 | 42 641,52 |
|  | Троакар | Л-0004.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 43 014,16 | 43 014,16 |
|  | Троакар | Л-0004 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 845,13 | 35 845,13 |
|  | Щетка для чистки инструментов | Л-0087 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 574,16 | 1 574,16 |
|  | Щетка для чистки инструментов | Л-0086 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 574,16 | 1 574,16 |
|  | Электрод | Л-0064 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 357,11 | 8 357,11 |
|  | Электрод | Л-0066 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 357,11 | 8 357,11 |
|  | Электрод | Л-0067 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 357,11 | 8 357,11 |
|  | Эндоклипер | Л-0051 (или эквивалент) | Шт | 1 | 76 999,16 | 76 999,16 |
|  | Эндоклипер | Л-0155 (или эквивалент) | Шт | 1 | 76 999,16 | 76 999,16 |
|  | Аспиратор-ирригатор | ЛБ-0058 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 391,01 | 48 391,01 |
|  | Диссектор | ЛБ-0030 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 875,50 | 48 875,50 |
|  | Диссектор | ЛБ-0029 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 875,50 | 48 875,50 |
|  | Диссектор | ЛБ-0124 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 037,56 | 49 037,56 |
|  | Зажим | ЛБ-0031 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 875,50 | 48 875,50 |
|  | Зажим | ЛБ-0034 (или эквивалент) | Шт | 1 | 50 933,01 | 50 933,01 |
|  | Зажим | ЛБ-0033 (или эквивалент) | Шт | 1 | 50 933,01 | 50 933,01 |
|  | Зажим | ЛБ-0036 (или эквивалент) | Шт | 1 | 50 933,01 | 50 933,01 |
|  | Зажим | ЛБ-0125 (или эквивалент) | Шт | 1 | 48 875,50 | 48 875,50 |
|  | Зажим | ЛБ-0130 (или эквивалент) | Шт | 1 | 186 990,72 | 186 990,72 |
|  | Зажим | ЛБ-0108 (или эквивалент) | Шт | 1 | 86 704,46 | 86 704,46 |
|  | Зажим | ЛБ-0147 (или эквивалент) | Шт | 1 | 86 704,46 | 86 704,46 |
|  | Зажим | ЛБ-0148 (или эквивалент) | Шт | 1 | 86 819,22 | 86 819,22 |
|  | Зажим | ЛБ-0198 (или эквивалент) | Шт | 1 | 174 745,23 | 174 745,23 |
|  | Зажим | ЛБ-0199 (или эквивалент) | Шт | 1 | 133 628,77 | 133 628,77 |
|  | Зажим | ЛБ-0164 (или эквивалент) | Шт | 1 | 86 819,22 | 86 819,22 |
|  | Зажим | ЛБ-0165 (или эквивалент) | Шт | 1 | 86 417,38 | 86 417,38 |
|  | Зажим | ЛБ-0166 (или эквивалент) | Шт | 1 | 86 417,38 | 86 417,38 |
|  | Зажим | ЛБ-0098 (или эквивалент) | Шт | 1 | 53 380,82 | 53 380,82 |
|  | Зажим | ЛБ-0177.2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 50 933,01 | 50 933,01 |
|  | Зажим | ЛБ-0177 (или эквивалент) | Шт | 1 | 50 933,01 | 50 933,01 |
|  | Зажим | ЛБ-0043 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 038,41 | 52 038,41 |
|  | Зажим | ЛБ-0123 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 000,22 | 51 000,22 |
|  | Зажим | ЛБ-0040.2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 107,34 | 52 107,34 |
|  | Зажим | ЛБ-0040 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 000,22 | 51 000,22 |
|  | Зажим | ЛБ-0041 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 000,22 | 51 000,22 |
|  | Зажим | ЛБ-0182 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 000,22 | 51 000,22 |
|  | Зажим | ЛБ-0214 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 314,15 | 52 314,15 |
|  | Зажим | ЛБ-0212 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 202,84 | 51 202,84 |
|  | Зажим | ЛБ-0042 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 202,84 | 51 202,84 |
|  | Зажим | ЛБ-0037 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 000,22 | 51 000,22 |
|  | Зажим | ЛБ-0039 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 000,22 | 51 000,22 |
|  | Зажим | ЛБ-0035 (или эквивалент) | Шт | 1 | 50 933,01 | 50 933,01 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-0076 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 749,96 | 55 749,96 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-0076.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 55 749,96 | 55 749,96 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-0195 (или эквивалент) | Шт | 1 | 66 735,16 | 66 735,16 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-0195.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 66 735,16 | 66 735,16 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-0075 (или эквивалент) | Шт | 1 | 66 735,16 | 66 735,16 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-0194 (или эквивалент) | Шт | 1 | 66 735,16 | 66 735,16 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-0194.1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 66 646,94 | 66 646,94 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-007 (или эквивалент) | Шт | 1 | 66 646,94 | 66 646,94 |
|  | Иглодержатель | ЛБ-0211 (или эквивалент) | Шт | 1 | 78 807,66 | 78 807,66 |
|  | Ножницы | ЛБ-0045 (или эквивалент) | Шт | 1 | 58 434,79 | 58 434,79 |
|  | Ножницы | ЛБ-0046 (или эквивалент) | Шт | 1 | 58 511,93 | 58 511,93 |
|  | Ножницы | ЛБ-0044 (или эквивалент) | Шт | 1 | 58 511,93 | 58 511,93 |
|  | Ножницы | ЛБ-0047 (или эквивалент) | Шт | 1 | 58 434,79 | 58 434,79 |
|  | Щетка для чистки инструментов | ЛБ-0087 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 579,43 | 1 579,43 |
|  | Щетка для чистки инструментов | ЛБ-0086 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 579,43 | 1 579,43 |
|  | Электрод | ЛБ-0064 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 002,05 | 10 002,05 |
|  | Электрод | ЛБ-0065 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 002,05 | 10 002,05 |
|  | Электрод | ЛБ-0066 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 002,05 | 10 002,05 |
|  | Электрод | ЛБ-0069 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 002,05 | 10 002,05 |
|  | Электрод | ЛБ-0116 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 002,05 | 10 002,05 |
|  | Электрод | ЛБ-0067 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 002,05 | 10 002,05 |
|  | Эндоклипер | ЛБ-0051 (или эквивалент) | Шт | 1 | 92 398,86 | 92 398,86 |
|  | Эндоклипер | ЛБ-0155 (или эквивалент) | Шт | 1 | 92 398,86 | 92 398,86 |
|  | Эндоклипер | ЛБ-0126 (или эквивалент) | Шт | 1 | 104 372,80 | 104 372,80 |
|  | Зажим | Л-0213 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 500,29 | 42 500,29 |
|  | Лезвиедержатель | OB 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 540,88 | 13 540,88 |
|  | Лезвиедержатель | OB 002 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 290,35 | 13 290,35 |
|  | Канюля | OC 021 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 471,11 | 4 471,11 |
|  | Канюля | OC 021.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 470,06 | 4 470,06 |
|  | Депрессор | OD 005 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 055,74 | 8 055,74 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 001.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 529,11 | 3 529,11 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 001.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 270,48 | 4 270,48 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 001.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 693,89 | 3 693,89 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 001.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 206,34 | 4 206,34 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 001.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 080,82 | 4 080,82 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 001.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 955,30 | 3 955,30 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 001.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 787,69 | 4 787,69 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 010 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 508,70 | 4 508,70 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 011 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 961,60 | 4 961,60 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 014 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 827,49 | 5 827,49 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 015 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 484,31 | 5 484,31 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 017 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 067,71 | 5 067,71 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 019 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 724,92 | 4 724,92 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 042 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 748,39 | 4 748,39 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 058 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 709,61 | 6 709,61 |
|  | Крючок микрохирургический | OE 061 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 069,83 | 5 069,83 |
|  | Пинцет фиксационный | OF 001.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 393,97 | 6 393,97 |
|  | Пинцет роговичный с круглой ручкой | OF 003.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 251,01 | 11 251,01 |
|  | Пинцет роговичный с круглой ручкой | OF 005 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 247,93 | 10 247,93 |
|  | Пинцет микрохирургический | OF 005.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 099,22 | 10 099,22 |
|  | Пинцет роговичный с круглой ручкой | OF 007 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 626,67 | 10 626,67 |
|  | Пинцет фиксационный | OF 030 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 356,10 | 11 356,10 |
|  | Пинцет роговичный с плоской ручкой | OF 034 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 093,67 | 9 093,67 |
|  | Пинцет роговичный с плоской ручкой | OF 035 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 260,56 | 9 260,56 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 036.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 261,37 | 6 261,37 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 037.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 352,58 | 6 352,58 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 037.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 409,36 | 6 409,36 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 038 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 445,91 | 6 445,91 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 039 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 146,38 | 8 146,38 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 040 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 258,81 | 8 258,81 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 041 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 370,91 | 8 370,91 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 042 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 591,50 | 6 591,50 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 042.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 591,50 | 6 591,50 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 042.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 625,18 | 6 625,18 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 043 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 888,12 | 7 888,12 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 043.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 682,71 | 6 682,71 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 044.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 780,94 | 6 780,94 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 044.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 807,97 | 6 807,97 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 045 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 668,27 | 8 668,27 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 045.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 781,49 | 8 781,49 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 045.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 920,44 | 8 920,44 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 047 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 873,70 | 8 873,70 |
|  | Пинцет анатомический | OF 048 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 310,14 | 7 310,14 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 053 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 887,76 | 8 887,76 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 053.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 844,19 | 8 844,19 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 054 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 852,51 | 8 852,51 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 054.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 806,80 | 8 806,80 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 059 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 202,44 | 6 202,44 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 059.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 202,44 | 6 202,44 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 064 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 695,30 | 5 695,30 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 065 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 780,72 | 5 780,72 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 066 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 873,06 | 5 873,06 |
|  | Пинцет для радужки | OF 067 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 622,47 | 7 622,47 |
|  | Пинцет для радужки | OF 067.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 007,94 | 8 007,94 |
|  | Пинцет для радужки | OF 067.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 622,47 | 7 622,47 |
|  | Пинцет для радужки | OF 068 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 753,91 | 7 753,91 |
|  | Пинцет для радужки | OF 069 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 867,39 | 7 867,39 |
|  | Пинцет для радужки | OF 070 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 317,85 | 6 317,85 |
|  | Пинцет для радужки | OF 071 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 410,12 | 6 410,12 |
|  | Пинцет склерально-шовный | OF 074 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 178,88 | 8 178,88 |
|  | Пинцет склерально-шовный | OF 074.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 291,38 | 8 291,38 |
|  | Пинцет склерально-шовный | OF 074.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 458,39 | 8 458,39 |
|  | Пинцет склерально-шовный | OF 074.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 168,17 | 8 168,17 |
|  | Пинцет склерально-шовный | OF 074.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 280,60 | 8 280,60 |
|  | Пинцет склерально-шовный | OF 074.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 447,16 | 8 447,16 |
|  | Пинцет для радужки | OF 078 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 717,34 | 6 717,34 |
|  | Пинцет шовный с круглой ручкой | OF 079.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 099,41 | 8 099,41 |
|  | Пинцет шовный с круглой ручкой | OF 080 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 111,87 | 8 111,87 |
|  | Пинцет шовный с круглой ручкой | OF 080.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 272,75 | 8 272,75 |
|  | Пинцет шовный с круглой ручкой | OF 080.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 287,16 | 8 287,16 |
|  | Пинцет шовный с круглой ручкой | OF 081.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 287,16 | 8 287,16 |
|  | Пинцет шовный с круглой ручкой | OF 082 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 227,85 | 10 227,85 |
|  | Пинцет для халязиона | OF 085 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 808,37 | 7 808,37 |
|  | Пинцет для халязиона | OF 086 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 559,59 | 8 559,59 |
|  | Пинцет для халязиона | OF 087 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 880,40 | 7 880,40 |
|  | Пинцет для халязиона | OF 088 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 880,40 | 7 880,40 |
|  | Пинцет для ИОЛ | OF 092.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 962,29 | 6 962,29 |
|  | Пинцет для эпиляции ресниц | OF 097 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 756,47 | 5 756,47 |
|  | Пинцет для эпиляции ресниц | OF 098 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 899,56 | 5 899,56 |
|  | Пинцет для эпиляции ресниц | OF 099 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 775,10 | 5 775,10 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 100 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 933,87 | 11 933,87 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 100.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 129,63 | 12 129,63 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 100.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 968,65 | 11 968,65 |
|  | Пинцет роговичный с плоской ручкой | OF 101 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 998,58 | 8 998,58 |
|  | Пинцет роговичный с плоской ручкой | OF 101.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 981,61 | 8 981,61 |
|  | Пинцет роговичный с плоской ручкой | OF 156 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 070,75 | 9 070,75 |
|  | Пинцет роговичный с плоской ручкой | OF 156.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 069,69 | 9 069,69 |
|  | Пинцет роговичный с плоской ручкой | OF 156.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 069,69 | 9 069,69 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 157.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 805,44 | 8 805,44 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 162.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 228,30 | 13 228,30 |
|  | Пинцет для конъюктивы | OF 166 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 988,27 | 7 988,27 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 172 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 388,38 | 13 388,38 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 175 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 043,01 | 12 043,01 |
|  | Пинцет фиксационный | OF 181.01L (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 183,92 | 11 183,92 |
|  | Пинцет фиксационный | OF 181L (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 103,69 | 11 103,69 |
|  | Пинцет для халязиона | OF 183 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 137,97 | 8 137,97 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 192.01T (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 158,23 | 7 158,23 |
|  | Пинцет для ИОЛ | OF 196 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 110,17 | 6 110,17 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 223 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 260,80 | 8 260,80 |
|  | Пинцет склерально-шовный | OF 250 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 676,81 | 7 676,81 |
|  | Пинцет склерально-шовный | OF 250.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 758,13 | 7 758,13 |
|  | Пинцет роговичный с плоской ручкой | OF 260 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 339,95 | 10 339,95 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 268 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 158,91 | 15 158,91 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 275 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 402,89 | 7 402,89 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 277 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 818,57 | 6 818,57 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 278 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 306,58 | 9 306,58 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 278.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 306,58 | 9 306,58 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 278.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 306,58 | 9 306,58 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 278.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 306,58 | 9 306,58 |
|  | Пинцет для ИОЛ | OF 280 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 209,56 | 7 209,56 |
|  | Пинцет шовный с плоской ручкой | OF 281 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 622,41 | 6 622,41 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 300st (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 777,36 | 7 777,36 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 320 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 720,75 | 14 720,75 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 320.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 240,77 | 15 240,77 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 320.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 332,14 | 15 332,14 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 321 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 720,75 | 14 720,75 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 321.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 240,77 | 15 240,77 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 321.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 332,14 | 15 332,14 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 322 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 470,58 | 15 470,58 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | OF 376.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 681,32 | 19 681,32 |
|  | Пинцет фиксационный | OF 500 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 426,34 | 13 426,34 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 501 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 681,32 | 19 681,32 |
|  | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | OF 501.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 707,28 | 19 707,28 |
|  | Пинцет для капсулорексиса перекрестного действия | OF 506S (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 707,28 | 19 707,28 |
|  | Пинцет фиксационный | OF 508 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 421,27 | 10 421,27 |
|  | Шпатель глазной | OG 010 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 810,41 | 8 810,41 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 005 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 758,57 | 23 758,57 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 006 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 952,37 | 11 952,37 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 007U (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 259,12 | 11 259,12 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 008U (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 493,48 | 11 493,48 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 009U (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 606,96 | 11 606,96 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 012U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 456,21 | 12 456,21 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 013U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 274,20 | 12 274,20 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 015U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 908,36 | 12 908,36 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 016U (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 954,17 | 11 954,17 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 019U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 114,04 | 12 114,04 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 020U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 757,10 | 12 757,10 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 021U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 444,17 | 12 444,17 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 026U (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 519,61 | 11 519,61 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 028U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 265,96 | 12 265,96 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 044U (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 833,02 | 13 833,02 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 046U (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 316,55 | 13 316,55 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 048U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 458,54 | 12 458,54 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 050.01U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 300,69 | 12 300,69 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 050U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 505,20 | 12 505,20 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 072.01U (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 464,87 | 12 464,87 |
|  | Иглодержатель микрохирургический | OH 074 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 960,60 | 10 960,60 |
|  | Инжектор | OJ 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 250,93 | 19 250,93 |
|  | Инжектор | OJ 004 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 400,46 | 25 400,46 |
|  | Инжектор | OJ 005 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 030,49 | 26 030,49 |
|  | Инжектор | OJ 006 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 832,73 | 25 832,73 |
|  | Инжектор | OJ 007 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 303,42 | 25 303,42 |
|  | Инжектор | OJ 007.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 832,73 | 25 832,73 |
|  | Инжектор | OJ 007.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 210,63 | 26 210,63 |
|  | Инжектор | OJ 015.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 662,20 | 26 662,20 |
|  | Инжектор | OJ 015.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 096,52 | 23 096,52 |
|  | Инжектор | OJ 016 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 405,07 | 25 405,07 |
|  | Цистотом | OK 003 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 526,27 | 4 526,27 |
|  | Трепан | OK 006 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 856,83 | 7 856,83 |
|  | Трепан | OK 008 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 824,37 | 8 824,37 |
|  | Чоппер | OK 010 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 822,67 | 4 822,67 |
|  | Чоппер | OK 010.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 822,67 | 4 822,67 |
|  | Чоппер | OK 010.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 847,27 | 4 847,27 |
|  | Чоппер | OK 012 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 764,29 | 4 764,29 |
|  | Чоппер | OK 019 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 485,84 | 4 485,84 |
|  | Чоппер | OK 019.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 470,38 | 4 470,38 |
|  | Чоппер | OK 021 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 084,18 | 6 084,18 |
|  | Чоппер | OK 023 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 089,83 | 5 089,83 |
|  | Чоппер | OK 026 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 333,92 | 9 333,92 |
|  | Чоппер | OK 032 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 703,07 | 4 703,07 |
|  | Чоппер | OK 035 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 113,56 | 4 113,56 |
|  | Чоппер | OK 035.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 113,56 | 4 113,56 |
|  | Чоппер | OK 035.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 453,14 | 4 453,14 |
|  | Чоппер | OK 035.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 113,56 | 4 113,56 |
|  | Чоппер | OK 045 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 832,86 | 4 832,86 |
|  | Чоппер | OK 051 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 401,72 | 5 401,72 |
|  | Чоппер | OK 052 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 953,10 | 4 953,10 |
|  | Чоппер | OK 052.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 946,51 | 4 946,51 |
|  | Чоппер | OK 054 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 639,06 | 4 639,06 |
|  | Чоппер | OK 054.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 639,06 | 4 639,06 |
|  | Чоппер | OK 056 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 103,56 | 5 103,56 |
|  | Чоппер | OKE 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 862,84 | 7 862,84 |
|  | Чоппер | OKE 002 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 599,99 | 8 599,99 |
|  | Чоппер | OKE 003 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 294,66 | 8 294,66 |
|  | Шпатель глазной | OKT 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 147,80 | 7 147,80 |
|  | Шпатель глазной | OKT 002 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 155,19 | 7 155,19 |
|  | Чоппер | OKT 003 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 303,43 | 7 303,43 |
|  | Чоппер | OKT 004 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 470,44 | 7 470,44 |
|  | Петля | OL 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 503,96 | 5 503,96 |
|  | Петля | OL 002 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 830,92 | 5 830,92 |
|  | Петля | OL 003 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 630,96 | 5 630,96 |
|  | Циркуль по Кастровьехо | OM 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 859,70 | 11 859,70 |
|  | Циркуль по Кастровьехо | OM 001.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 045,63 | 12 045,63 |
|  | Маркер | OM 002 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 557,45 | 4 557,45 |
|  | Маркер | OM 004 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 072,82 | 7 072,82 |
|  | Маркер | OM 004.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 986,70 | 7 986,70 |
|  | Маркер | OM 009 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 974,40 | 1 974,40 |
|  | Маркер | OM 009.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 969,13 | 1 969,13 |
|  | Маркер | OM 021.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 366,63 | 10 366,63 |
|  | Маркер | OM 023.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 394,16 | 9 394,16 |
|  | Маркер | OM 025 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 625,88 | 12 625,88 |
|  | Маркер | OM 026 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 331,90 | 14 331,90 |
|  | Канюля | ON 003 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 575,17 | 7 575,17 |
|  | Канюля | ON 003.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 575,17 | 7 575,17 |
|  | Канюля | ON 004 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 575,17 | 7 575,17 |
|  | Канюля | ON 004.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 575,17 | 7 575,17 |
|  | Лезвиедержатель | ON 017 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 937,82 | 2 937,82 |
|  | Адаптер | ON 019 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 843,76 | 4 843,76 |
|  | Канюля | ON 019.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 494,48 | 2 494,48 |
|  | Канюля | ON 019.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 494,48 | 2 494,48 |
|  | Канюля | ON 020 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 837,58 | 4 837,58 |
|  | Канюля | ON 020.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 491,18 | 2 491,18 |
|  | Канюля | ON 020.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 491,18 | 2 491,18 |
|  | Канюля | ON 026 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 517,43 | 7 517,43 |
|  | Канюля | ON 027 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 527,38 | 7 527,38 |
|  | Канюля | ON 027.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 526,33 | 7 526,33 |
|  | Ручка для микроинструментов | ONV 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 132,99 | 15 132,99 |
|  | Расширитель слезного протока | OP 002 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 111,15 | 21 111,15 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 006 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 045,79 | 3 045,79 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 006.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 045,79 | 3 045,79 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 006.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 045,79 | 3 045,79 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 006.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 045,79 | 3 045,79 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 006.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 045,79 | 3 045,79 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 006.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 045,79 | 3 045,79 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 007 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 204,19 | 4 204,19 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 007.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 204,19 | 4 204,19 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 007.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 204,19 | 4 204,19 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 007.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 204,19 | 4 204,19 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 007.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 204,19 | 4 204,19 |
|  | Расширитель слезного протока | OPT 007.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 204,19 | 4 204,19 |
|  | Кюретка | OQ 003 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 038,53 | 7 038,53 |
|  | Кюретка | OQ 003.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 038,53 | 7 038,53 |
|  | Кюретка | OQ 003.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 038,53 | 7 038,53 |
|  | Кюретка | OQ 003.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 038,53 | 7 038,53 |
|  | Кюретка | OQ 003.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 038,53 | 7 038,53 |
|  | Векорасширитель | OR 003 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 823,27 | 12 823,27 |
|  | Векоподъемник | OR 006 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 027,90 | 5 027,90 |
|  | Векоподъемник | OR 006.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 027,90 | 5 027,90 |
|  | Векорасширитель | OR 008 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 975,90 | 1 975,90 |
|  | Векорасширитель | OR 008.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 073,28 | 2 073,28 |
|  | Векорасширитель | OR 008.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 073,28 | 2 073,28 |
|  | Векорасширитель | OR 009 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 405,40 | 11 405,40 |
|  | Векорасширитель | OR 009.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 313,13 | 11 313,13 |
|  | Векорасширитель | OR 009.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 405,40 | 11 405,40 |
|  | Векорасширитель | OR 009.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 313,13 | 11 313,13 |
|  | Векорасширитель | OR 010.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 795,14 | 9 795,14 |
|  | Векорасширитель | OR 010.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 809,18 | 9 809,18 |
|  | Векорасширитель | OR 011 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 632,02 | 9 632,02 |
|  | Векорасширитель | OR 011.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 632,02 | 9 632,02 |
|  | Векорасширитель | OR 012 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 528,18 | 11 528,18 |
|  | Векорасширитель | OR 012.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 317,35 | 11 317,35 |
|  | Векорасширитель | OR 016 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 290,34 | 15 290,34 |
|  | Векорасширитель | OR 019.01s (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 695,35 | 8 695,35 |
|  | Векорасширитель | ORT 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 250,36 | 1 250,36 |
|  | Векорасширитель | ORT 001.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 250,36 | 1 250,36 |
|  | Векорасширитель | ORT 004 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 248,25 | 1 248,25 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 984,70 | 8 984,70 |
|  | Ножницы микрохирургические | OS 002 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 428,91 | 11 428,91 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 003 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 104,69 | 8 104,69 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 004 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 718,21 | 8 718,21 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 005 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 718,21 | 8 718,21 |
|  | Ножницы микрохирургические | OS 006 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 617,11 | 8 617,11 |
|  | Ножницы роговичные | OS 007 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 455,04 | 8 455,04 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 008 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 429,07 | 8 429,07 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 008.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 281,37 | 8 281,37 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 009 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 515,02 | 8 515,02 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 009.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 367,32 | 8 367,32 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 010 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 529,05 | 8 529,05 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 010.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 331,20 | 8 331,20 |
|  | Ножницы универсальные | OS 012 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 308,72 | 8 308,72 |
|  | Ножницы для конъюктивы | OS 013 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 735,57 | 11 735,57 |
|  | Ножницы для конъюктивы | OS 014 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 648,84 | 8 648,84 |
|  | Ножницы для конъюктивы | OS 014.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 566,26 | 8 566,26 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 016 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 680,05 | 11 680,05 |
|  | Ножницы универсальные | OS 018 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 698,33 | 11 698,33 |
|  | Ножницы роговичные | OS 019 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 734,21 | 8 734,21 |
|  | Ножницы роговичные | OS 024.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 291,15 | 15 291,15 |
|  | Ножницы роговичные | OS 025.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 444,33 | 15 444,33 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 039 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 036,08 | 12 036,08 |
|  | Ножницы по Ваннасу | OS 041 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 843,88 | 17 843,88 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 054 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 253,32 | 16 253,32 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 054.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 090,91 | 16 090,91 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 054.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 090,91 | 16 090,91 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 055 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 395,76 | 14 395,76 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 056.01s (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 150,70 | 9 150,70 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 056.02s (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 225,77 | 9 225,77 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 056.03s (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 187,54 | 9 187,54 |
|  | Ножницы по Весткотту | OS 056s (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 187,54 | 9 187,54 |
|  | Ножницы микрохирургические | OS 070 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 684,29 | 9 684,29 |
|  | Ножницы для ИОЛ | OS 310 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 692,15 | 19 692,15 |
|  | Ножницы для ИОЛ | OS 310.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 318,87 | 18 318,87 |
|  | Ножницы для ИОЛ | OS 311 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 418,12 | 17 418,12 |
|  | Шпатель глазной | OT 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 329,70 | 3 329,70 |
|  | Шпатель глазной | OT 001.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 328,64 | 3 328,64 |
|  | Шпатель глазной | OT 001.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 282,74 | 3 282,74 |
|  | Шпатель глазной | OT 001.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 282,74 | 3 282,74 |
|  | Шпатель глазной | OT 005 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 564,29 | 3 564,29 |
|  | Шпатель глазной | OT 005.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 564,29 | 3 564,29 |
|  | Шпатель глазной | OT 005.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 564,29 | 3 564,29 |
|  | Шпатель глазной | OT 005.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 564,29 | 3 564,29 |
|  | Шпатель глазной | OT 006 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 818,12 | 4 818,12 |
|  | Шпатель глазной | OT 006.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 818,12 | 4 818,12 |
|  | Шпатель глазной | OT 006.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 818,12 | 4 818,12 |
|  | Шпатель глазной | OT 009 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 076,13 | 4 076,13 |
|  | Шпатель глазной | OT 015 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 565,35 | 3 565,35 |
|  | Шпатель глазной | OT 026 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 022,87 | 4 022,87 |
|  | Шпатель глазной | OT 030 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 588,50 | 4 588,50 |
|  | Шпатель глазной | OT 036 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 012,97 | 4 012,97 |
|  | Шпатель глазной | OT 041 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 607,04 | 5 607,04 |
|  | Шпатель глазной | OT 046 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 330,20 | 5 330,20 |
|  | Шпатель глазной | OT 048 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 137,66 | 4 137,66 |
|  | Шпатель глазной | OT 049 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 307,72 | 4 307,72 |
|  | Шпатель глазной | ОТ 053 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 458,11 | 4 458,11 |
|  | Шпатель глазной | OT 060.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 793,92 | 9 793,92 |
|  | Шпатель глазной | OT 066 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 171,52 | 4 171,52 |
|  | Шпатель глазной | OT 066.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 442,24 | 4 442,24 |
|  | Микропинцет | OV 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 335,01 | 22 335,01 |
|  | Микропинцет | OV 009.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 015 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 015.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 015.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 015.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 036 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 036.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 036.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 066 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 073 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 073.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 073.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 073.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 073.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 090 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 090.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микропинцет | OV 090.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 100 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 100.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 100.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 101 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 101.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 101.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 102 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 102.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 102.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 170 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 172 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 172.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 180 L (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 180 R (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 180.01L (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 180.01R (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 180.02L (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Микроножницы | OV 180.02R (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 246,61 | 22 246,61 |
|  | Адаптер | OVC 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 102,47 | 2 102,47 |
|  | Микроножницы | OVN 170.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 275,98 | 27 275,98 |
|  | Термокаутер | OW 001 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 555,89 | 5 555,89 |
|  | Кольцо фиксационное | OZ 006 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 992,28 | 6 992,28 |
|  | Кольцо фиксационное | OZ 006.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 211,67 | 7 211,67 |
|  | Микропинцеты | 12.0313.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 087,73 | 1 087,73 |
|  | Микропинцеты | 12.0310.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 304,06 | 304,06 |
|  | Пинцеты анатомические | 12.0067.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 827,66 | 827,66 |
|  | Пинцеты хирургические | 12.0249.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 779,64 | 779,64 |
|  | Пинцеты анатомические | 12.0011.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 447,79 | 447,79 |
|  | Пинцеты хирургические | 12.0115.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 615,11 | 615,11 |
|  | Пинцеты анатомические | 12.0011.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 733,21 | 733,21 |
|  | Пинцеты хирургические | 12.0115.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 895,08 | 895,08 |
|  | Пинцеты анатомические | 12.0011.25(или эквивалент) | Шт | 1 | 740,57 | 740,57 |
|  | Пинцеты хирургические | 12.0115.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 941,91 | 941,91 |
|  | Пинцеты анатомические | 12.0021.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 224,65 | 1 224,65 |
|  | Пинцеты анатомические | 12.0053.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 265,08 | 1 265,08 |
|  | Пинцеты анатомические | 12.0013.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 449,66 | 449,66 |
|  | Пинцеты анатомические | 12.0075.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 018,48 | 1 018,48 |
|  | Пинцеты для опухолей | 12.0285.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 421,29 | 1 421,29 |
|  | Пинцеты для опухолей | 12.0285.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 257,74 | 2 257,74 |
|  | Пинцеты для тканей | 12.0267.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 378,28 | 1 378,28 |
|  | Пинцеты для тканей | 12.0263.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 968,79 | 968,79 |
|  | Пинцеты для тканей | 12.0264.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 530,51 | 1 530,51 |
|  | Пинцеты для удаления ресниц перед операцией | 12.0443.09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 870,89 | 870,89 |
|  | Пинцеты для удаления ресниц перед операцией | 12.0444.09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 043,12 | 1 043,12 |
|  | Пинцеты захватывающие | 12.0358.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 910,18 | 1 910,18 |
|  | Пинцеты захватывающие | 12.0358.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 910,18 | 1 910,18 |
|  | Пинцеты офтальмологические | 42-1093 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 879,20 | 1 879,20 |
|  | Пинцеты офтальмологические | 42-1018 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 169,59 | 2 169,59 |
|  | Пинцеты офтальмологические | 42-1017 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 910,18 | 1 910,18 |
|  | Пинцеты офтальмологические | 42-954 (или эквивалент) | Шт | 1 | 989,07 | 989,07 |
|  | Пинцеты с атравматической нарезкой | 34.0023.21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 101,93 | 4 101,93 |
|  | Пинцеты с атравматической нарезкой | 34.0023.19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 101,93 | 4 101,93 |
|  | Пинцеты с атравматической нарезкой | 34.0023.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 101,93 | 4 101,93 |
|  | Пинцеты с атравматической нарезкой | 34.0033.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 101,93 | 4 101,93 |
|  | Пинцеты с атравматической нарезкой | 34.0041.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 101,93 | 4 101,93 |
|  | Пинцеты с атравматической нарезкой | 34.0041.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 101,93 | 4 101,93 |
|  | Пинцеты с атравматической нарезкой | 34.0043.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 460,24 | 1 460,24 |
|  | Пинцеты с атравматической нарезкой | 34.0043.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 460,24 | 1 460,24 |
|  | Пинцеты стоматологические | 63.031.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 519,03 | 519,03 |
|  | Пинцеты стоматологические | 63.108.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 519,03 | 519,03 |
|  | Пинцеты ушные | 44.0288.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 532,91 | 1 532,91 |
|  | Пинцеты ушные | 44.0294.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 532,91 | 1 532,91 |
|  | Пинцеты ушные | 44.0281.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 121,10 | 2 121,10 |
|  | Пинцеты ушные | 44.0286.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 602,00 | 1 602,00 |
|  | Пинцеты ушные | 44.0282.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 758,25 | 1 758,25 |
|  | Пинцеты хирургические | 12.0214.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 884,94 | 1 884,94 |
|  | Пинцеты хирургические | 12.0214.30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 955,80 | 1 955,80 |
|  | Пинцеты хирургические | 12.0150.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 839,51 | 839,51 |
|  | Пинцеты хирургические | 12.0245.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 121,10 | 2 121,10 |
|  | Выкусыватели нейрохирургические | 30.0591.30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 906,26 | 8 906,26 |
|  | Держатели для лезвий | 08.0274.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 305,66 | 305,66 |
|  | Держатели для лезвий | 08.0274.13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 305,66 | 305,66 |
|  | Держатели для лезвий | 08.0274.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 305,66 | 305,66 |
|  | Долота костные | 28.0058.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 933,42 | 4 933,42 |
|  | Долота костные | 28.0058.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 933,42 | 4 933,42 |
|  | Долота костные | 28.0049.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 933,42 | 4 933,42 |
|  | Долота костные | 28.0023.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 587,39 | 1 587,39 |
|  | Долота костные | 28.0021.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 521,32 | 1 521,32 |
|  | Долота костные | 28.0021.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 521,32 | 1 521,32 |
|  | Долота оториноларингологические | 46.0566.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 266,94 | 1 266,94 |
|  | Зажимы сердечно-сосудистые | 34.0333.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 157,79 | 7 157,79 |
|  | Зажимы сердечно-сосудистые | 34.0333.00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 855,95 | 5 855,95 |
|  | Зажимы сердечно-сосудистые | 34.0333.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 855,95 | 5 855,95 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0013.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 736,65 | 1 736,65 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0013.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 594,32 | 1 594,32 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0013.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 506,27 | 1 506,27 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0216.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 035,77 | 2 035,77 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0216.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 043,79 | 2 043,79 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0216.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 043,79 | 2 043,79 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0128.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 029,22 | 1 029,22 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0128.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 029,22 | 1 029,22 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0128.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 029,22 | 1 029,22 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0128.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 029,22 | 1 029,22 |
|  | Зеркала гинекологические | 60.0128.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 029,22 | 1 029,22 |
|  | Зеркала гортанные | 50.0463.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 387,08 | 387,08 |
|  | Зеркала гортанные | 50.0463.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 386,49 | 386,49 |
|  | Зеркала гортанные | 50.0463.22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 386,49 | 386,49 |
|  | Зеркала гортанные | 50.0463.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 386,49 | 386,49 |
|  | Зеркала гортанные | 50.0463.27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 387,08 | 387,08 |
|  | Ручки к гортанным зеркалам | 50.0449.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 347,60 | 347,60 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0042.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 593,44 | 1 593,44 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0225.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 639,52 | 1 639,52 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0224.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 481,87 | 1 481,87 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0084.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 481,87 | 1 481,87 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0085.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 481,87 | 1 481,87 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0086.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 481,87 | 1 481,87 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0080.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 775,38 | 1 775,38 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0081.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 775,38 | 1 775,38 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0182.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 225,38 | 2 225,38 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0183.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 225,38 | 2 225,38 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0222.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 869,75 | 1 869,75 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0223.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 108,62 | 2 108,62 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0223.28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 155,78 | 2 155,78 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0224.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 481,87 | 1 481,87 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0225.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 481,87 | 1 481,87 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0224.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 964,99 | 1 964,99 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0225.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 962,37 | 1 962,37 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0080.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 630,89 | 1 630,89 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0081.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 630,89 | 1 630,89 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0140.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 275,50 | 1 275,50 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0294.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 568,48 | 3 568,48 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0042.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 485,43 | 2 485,43 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0223.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 487,81 | 1 487,81 |
|  | Зажимы артериальные | 14.0222.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 487,81 | 1 487,81 |
|  | Зажимы влагалищные | 14.0567.26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 544,35 | 3 544,35 |
|  | Зажимы влагалищные | 14.0564.28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 316,65 | 4 316,65 |
|  | Зажимы влагалищные | 14.0564.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 573,59 | 4 573,59 |
|  | Зажимы влагалищные | 14.0564.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 573,59 | 4 573,59 |
|  | Зажимы для операционного белья | 14.0739.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 302,13 | 1 302,13 |
|  | Зажимы для брюшины | 14.0501.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 632,96 | 1 632,96 |
|  | Зажимы для гистерэктомии | 14.0523.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 546,00 | 4 546,00 |
|  | Зажимы для гистерэктомии | 14.0523.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 546,46 | 4 546,46 |
|  | Зажимы для желчных протоков | 14.0427.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 594,12 | 2 594,12 |
|  | Зажимы для кишечника и желудка | 52.0023.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 874,91 | 2 874,91 |
|  | Зажимы для кишечника и желудка | 52.0206.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 626,87 | 2 626,87 |
|  | Зажимы для кишечника и желудка | 52.0210.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 594,25 | 2 594,25 |
|  | Зажимы для кишечника и желудка | 52.0210.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 100,08 | 3 100,08 |
|  | Зажимы для кишечника и желудка | 52.0102.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 120,64 | 3 120,64 |
|  | Зажимы для кишечника и желудка | 52.0023.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 962,37 | 1 962,37 |
|  | Зажимы для кишечника и желудка | 52.0125.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 141,72 | 4 141,72 |
|  | Зажимы для легкого | 34.0713.21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 262,97 | 3 262,97 |
|  | Зажимы для операционного белья | 14.0733.09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 585,26 | 1 585,26 |
|  | Зажимы для операционного белья | 14.0733.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 229,88 | 1 229,88 |
|  | Зажимы для почечной ножки | 14.0451.26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 948,31 | 3 948,31 |
|  | Зажимы лигатурные | 14.0354.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 964,99 | 1 964,99 |
|  | Зажимы лигатурные | 14.0354.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 320,61 | 2 320,61 |
|  | Зажимы лигатурные | 14.0354.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 847,06 | 1 847,06 |
|  | Зажимы лигатурные | 14.0354.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 229,60 | 3 229,60 |
|  | Зажимы с атравматической нарезкой | 34.0126.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 929,59 | 2 929,59 |
|  | Зажимы с атравматической нарезкой | 34.0127.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 310,55 | 3 310,55 |
|  | Ножницы гинекологические | 10.0659.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 257,74 | 2 257,74 |
|  | Ножницы для грудной хирургии | 10.0509.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 951,42 | 1 951,42 |
|  | Ножницы для миндалин | 10.0413.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 585,78 | 1 585,78 |
|  | Ножницы для миндалин | 10.0408.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 585,78 | 1 585,78 |
|  | Ножницы для повязок | 24.0013.19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 632,96 | 1 632,96 |
|  | Ножницы для повязок | 24.0041.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 820,78 | 1 820,78 |
|  | Ножницы для пуповины | 10.0672.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 367,20 | 1 367,20 |
|  | Ножницы для энтеротомии | 10.0701.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 015,44 | 2 015,44 |
|  | Ножницы лигатурные | 10.0811.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 775,38 | 1 775,38 |
|  | Ножницы нейрохирургические | 10.0607.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 277,34 | 1 277,34 |
|  | Ножницы нейрохирургические | 10.0601.19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 394,97 | 1 394,97 |
|  | Ножницы операционные | 10.0019.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 465,75 | 1 465,75 |
|  | Ножницы операционные | 10.0091.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 895,88 | 895,88 |
|  | Ножницы операционные | 10.0020.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 995,53 | 995,53 |
|  | Ножницы операционные | 10.0016.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 995,53 | 995,53 |
|  | Ножницы операционные | 10.0021.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 995,53 | 995,53 |
|  | Ножницы операционные | 10.0017.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 995,53 | 995,53 |
|  | Ножницы операционные | 10.0017.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 178,63 | 1 178,63 |
|  | Ножницы операционные | 10.0019.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 178,63 | 1 178,63 |
|  | Ножницы операционные | 10.0021.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 178,63 | 1 178,63 |
|  | Ножницы операционные | 10.0018.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 178,63 | 1 178,63 |
|  | Ножницы операционные | 10.0020.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 178,63 | 1 178,63 |
|  | Ножницы операционные | 10.0017.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 302,13 | 1 302,13 |
|  | Ножницы операционные | 10.0019.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 530,52 | 1 530,52 |
|  | Ножницы операционные | 10.0021.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 530,52 | 1 530,52 |
|  | Ножницы препаровальные | 10.0329.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 371,53 | 1 371,53 |
|  | Ножницы препаровальные | 10.0328.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 371,53 | 1 371,53 |
|  | Ножницы тонкие операционные | 10.0153.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 371,53 | 1 371,53 |
|  | Ножницы тонкие операционные | 10.0152.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 371,53 | 1 371,53 |
|  | Ножницы тонкие операционные | 10.0198.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 224,65 | 1 224,65 |
|  | Ножницы препаровальные | 10.0379.23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 602,00 | 1 602,00 |
|  | Ножницы реберные | 36.0070.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 315,27 | 15 315,27 |
|  | Ножницы с твердосплавными вставками | 10.5016.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 228,13 | 3 228,13 |
|  | Ножницы с твердосплавными вставками | 10.5509.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 837,86 | 6 837,86 |
|  | Ножницы с твердосплавными вставками | 10.5016.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 788,76 | 3 788,76 |
|  | Ножницы с твердосплавными вставками | 10.5018.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 610,17 | 3 610,17 |
|  | Ножницы с твердосплавными вставками | 10.5017.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 610,17 | 3 610,17 |
|  | Ножницы сосудистые | 10.0539.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 489,71 | 1 489,71 |
|  | Ножницы сосудистые | 10.0526.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 322,65 | 1 322,65 |
|  | Ножницы тонкие операционные | 10.0199.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 183,05 | 1 183,05 |
|  | Ножницы тонкие операционные | 10.0177.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 547,17 | 1 547,17 |
|  | Ножницы тонкие операционные | 10.0176.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 549,19 | 1 549,19 |
|  | Пилы ампутационные | 26.0065.34 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 935,48 | 3 935,48 |
|  | Пилы проволочные | 30.0043.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 399,69 | 399,69 |
|  | Пилы проволочные | 30.0043.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 329,40 | 329,40 |
|  | Зеркала носовые | 46.0045.35 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 145,08 | 2 145,08 |
|  | Зеркала носовые | 46.0045.30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 145,08 | 2 145,08 |
|  | Зеркала носовые | 46.0045.22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 145,08 | 2 145,08 |
|  | Зеркала носовые | 46.0045.40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 145,08 | 2 145,08 |
|  | Зеркала носовые | 46.0045.60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 145,08 | 2 145,08 |
|  | Зеркала ректальные | 54.0011.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 884,33 | 3 884,33 |
|  | Зеркала ректальные | 54.0011.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 962,01 | 4 962,01 |
|  | Зеркала ушные | 44.021.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 963,94 | 963,94 |
|  | Зеркала ушные | 44.021.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 967,51 | 967,51 |
|  | Зеркала ушные | 44.021.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 967,51 | 967,51 |
|  | Зеркала ушные | 44.021.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 967,51 | 967,51 |
|  | Кюретки аденоидные | 46.0855.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 509,88 | 6 509,88 |
|  | Кюретки аденоидные | 46.0855.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 509,88 | 6 509,88 |
|  | Кюретки аденоидные | 46.0855.22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 509,88 | 6 509,88 |
|  | Ложки костные | 28.1483.23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 693,66 | 2 693,66 |
|  | Ретракторы оториноларингологические | 46.0801.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 120,05 | 1 120,05 |
|  | Ретракторы трахеотомические | 32.0110.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 655,66 | 1 655,66 |
|  | Ретракторы трахеотомические | 32.0110.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 394,58 | 1 394,58 |
|  | Ретракторы урологические | 58.0021.23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 242,33 | 3 242,33 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0506.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 804,17 | 4 804,17 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0506.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 024,35 | 4 024,35 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0515.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 807,24 | 4 807,24 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0519.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 909,06 | 1 909,06 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0519.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 625,54 | 1 625,54 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0515.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 991,41 | 5 991,41 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0461.28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 416,04 | 3 416,04 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0513.01(или эквивалент) | Шт | 1 | 2 366,27 | 2 366,27 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0513.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 366,27 | 2 366,27 |
|  | Ретракторы хирургические | 18.0513.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 366,27 | 2 366,27 |
|  | Ручки к проволочным пилам | 30.0040.00 (или эквивалент) | Компл | 1 | 1 442,94 | 1 442,94 |
|  | Щипцы биопсийные | 50.0338.30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 245,10 | 15 245,10 |
|  | Сверла | 26.0078.09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 363,38 | 2 363,38 |
|  | Шпатели для языка | 48.0268.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 212,11 | 212,11 |
|  | Шпатели для языка | 48.0254.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 494,99 | 494,99 |
|  | Щипцы акушерские | 62.0041.36 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 505,80 | 17 505,80 |
|  | Щипцы акушерские | 62.0487.37 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 823,89 | 3 823,89 |
|  | Иглодержатели с твердосплавными вставками | 21.5053.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 823,89 | 3 823,89 |
|  | Иглодержатели с твердосплавными вставками | 21.5053.21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 171,63 | 4 171,63 |
|  | Иглодержатели с твердосплавными вставками | 21.5053.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 823,89 | 3 823,89 |
|  | Иглодержатели с твердосплавными вставками | 21.5719.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 884,33 | 3 884,33 |
|  | Иглодержатели с твердосплавными вставками | 21.5015.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 859,54 | 3 859,54 |
|  | Иглодержатели стандартные | 22.0053.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 964,99 | 1 964,99 |
|  | Иглодержатели стандартные | 22.0053.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 046,03 | 2 046,03 |
|  | Иглодержатели стандартные | 22.0053.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 088,85 | 2 088,85 |
|  | Иглодержатели стандартные | 22.0107.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 318,63 | 3 318,63 |
|  | Иглодержатели стандартные | 22.0053.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 594,15 | 1 594,15 |
|  | Иглодержатели стандартные | 22.0057.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 073,16 | 2 073,16 |
|  | Иглы инъекционные (трубчатые) | 06.0191.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 100,33 | 2 100,33 |
|  | Иглы лигатурные | 22.0371.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 719,02 | 1 719,02 |
|  | Иглы оториноларингологические | 44.0431.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 890,77 | 1 890,77 |
|  | Инструменты для миомы (штопоры медицинские) | 60.0511.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 148,27 | 2 148,27 |
|  | Крючки | 18.0144.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 087,55 | 1 087,55 |
|  | Крючки | 18.0144.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 087,55 | 1 087,55 |
|  | Крючки | 46.0722.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 916,58 | 916,58 |
|  | Крючки | 46.0721.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 770,23 | 770,23 |
|  | Крючки | 18.0010.21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 662,86 | 662,86 |
|  | Крючки | 18.0016.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 686,45 | 686,45 |
|  | Крючки | 18.0012.16 (или эквивалент) | Компл | 1 | 1 064,14 | 1 064,14 |
|  | Крючки | 18.0275.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 248,64 | 2 248,64 |
|  | Крючки | 18.0276.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 245,82 | 2 245,82 |
|  | Крючки | 18.0271.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 073,49 | 3 073,49 |
|  | Крючки | 18.0271.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 150,32 | 2 150,32 |
|  | Крючки | 18.0271.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 592,27 | 2 592,27 |
|  | Крючки | 18.0276.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 567,53 | 2 567,53 |
|  | Крючки | 18.0275.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 132,52 | 3 132,52 |
|  | Крючки | 18.0277.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 662,90 | 2 662,90 |
|  | Крючки | 18.0278.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 662,90 | 2 662,90 |
|  | Крючки | 18.0279.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 248,64 | 2 248,64 |
|  | Крючки | 62.0682.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 828,88 | 828,88 |
|  | Крючки | 18.0275.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 413,45 | 2 413,45 |
|  | Крючки | 18.0263.23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 554,68 | 2 554,68 |
|  | Крючки | 44.0517.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 727,00 | 1 727,00 |
|  | Кусачки для спиц и проволоки | 26.0461.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 991,66 | 5 991,66 |
|  | Кусачки костные | 28.1401.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 516,79 | 7 516,79 |
|  | Кусачки костные | 28.1365.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 977,23 | 12 977,23 |
|  | Кусачки костные | 28.1341.23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 692,57 | 12 692,57 |
|  | Кусачки костные | 28.1318.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 638,37 | 15 638,37 |
|  | Кусачки костные | 28.1318.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 638,37 | 15 638,37 |
|  | Кусачки костные | 28.1318.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 638,37 | 15 638,37 |
|  | Кусачки костные | 28.1220.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 774,41 | 3 774,41 |
|  | Кусачки костные | 28.1227.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 864,91 | 11 864,91 |
|  | Кусачки костные | 28.1192.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 729,51 | 7 729,51 |
|  | Кусачки костные | 28.1220.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 588,44 | 9 588,44 |
|  | Кюретки костные | 28.0348.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 496,41 | 1 496,41 |
|  | Кюретки костные | 28.0348.22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 518,75 | 1 518,75 |
|  | Кюретки костные | 28.0346.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 096,37 | 2 096,37 |
|  | Кюретки костные | 28.0385.21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 461,35 | 1 461,35 |
|  | Ложки гинекологические | 60.0825.21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 663,59 | 663,59 |
|  | Кюретки костные | 28.0325.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 774,30 | 774,30 |
|  | Кюретки маточные | 60.0868.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 600,88 | 2 600,88 |
|  | Кюретки маточные | 60.0868.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 600,88 | 2 600,88 |
|  | Кюретки маточные | 60.0875.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 828,58 | 2 828,58 |
|  | Кюретки маточные | 60.0875.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 828,58 | 2 828,58 |
|  | Кюретки маточные | 60.0875.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 828,58 | 2 828,58 |
|  | Кюретки маточные | 60.0875.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 828,58 | 2 828,58 |
|  | Кюретки маточные | 60.0882.33 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 828,58 | 2 828,58 |
|  | Кюретки маточные | 60.0876.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 828,58 | 2 828,58 |
|  | Кюретки маточные | 60.0876.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 828,58 | 2 828,58 |
|  | Кюретки маточные | 60.0914.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0914.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0914.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0915.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0915.07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0915.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0915.09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0915.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0915.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0915.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0914.09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0914.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0914.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки маточные | 60.0914.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 694,09 | 3 694,09 |
|  | Кюретки нейрохирургические | 30.0301.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 884,34 | 2 884,34 |
|  | Кюретки нейрохирургические | 30.0301.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 683,07 | 2 683,07 |
|  | Лотки прямоугольные | 81322-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 812,18 | 1 812,18 |
|  | Молотки | 28.0132.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 067,16 | 3 067,16 |
|  | Молотки | 28.0123.22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 237,81 | 7 237,81 |
|  | Молотки | 28.0123.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 229,05 | 7 229,05 |
|  | Ножи ампутационные | 08.0161.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 171,88 | 3 171,88 |
|  | Ножи ампутационные | 08.0161.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 054,25 | 3 054,25 |
|  | Ножи для гипса | 24.0135.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 060,56 | 2 060,56 |
|  | Ножи для вскрытия | 08.0060.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 054,30 | 3 054,30 |
|  | Ножи для гипса | 24.0132.19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 763,56 | 763,56 |
|  | Ножи для тонзилэктомии | 50.0076.19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 372,91 | 1 372,91 |
|  | Ножи оториноларингологические | 46.0402.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 733,63 | 8 733,63 |
|  | Ножи оториноларингологические | 46.0392.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 490,31 | 4 490,31 |
|  | Ножи оториноларингологические | 44.0476.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 080,45 | 2 080,45 |
|  | Ножи оториноларингологические | 44.0476.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 080,45 | 2 080,45 |
|  | Ножи офтальмологические | 42-289 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 400,39 | 1 400,39 |
|  | Ножи офтальмологические | 42-297 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 164,33 | 1 164,33 |
|  | Ножи хрящевые | 08.0050.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 230,15 | 1 230,15 |
|  | Ножи хрящевые | 08.0042.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 313,11 | 3 313,11 |
|  | Ножи хрящевые | 08.0044.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 027,91 | 2 027,91 |
|  | Плоскогубцы стоматологические | 67.735.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 876,61 | 4 876,61 |
|  | Проводник для проволочных пил | 30.0030.33 (или эквивалент) | Шт | 1 | 543,01 | 543,01 |
|  | Ранорасширители абдоминальные | 19.0538.00 (или эквивалент) | Компл | 1 | 186 040,61 | 186 040,61 |
|  | Ранорасширители самоудерживающиеся | 19.0098.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 014,26 | 15 014,26 |
|  | Распаторы для костной хирургии | 28.0548.57 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 292,65 | 2 292,65 |
|  | Распаторы для костной хирургии | 28.0548.59 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 292,65 | 2 292,65 |
|  | Распаторы для костной хирургии | 28.0548.58 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 292,65 | 2 292,65 |
|  | Распаторы для костной хирургии | 28.0548.60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 295,82 | 2 295,82 |
|  | Распаторы для костной хирургии | 28.0534.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 582,60 | 5 582,60 |
|  | Распаторы для костной хирургии | 28.0535.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 582,60 | 5 582,60 |
|  | Расширители гинекологические | 60.0353.00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 40 396,96 | 40 396,96 |
|  | Расширители ротовые | 48.0071.19 (или эквивалент) | Компл | 1 | 7 580,22 | 7 580,22 |
|  | Языкодержатели | 48.0307.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 911,87 | 4 911,87 |
|  | Языкодержатели | 48.0305.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 322,23 | 4 322,23 |
|  | Скальпели хирургические | 08.0011.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 446,39 | 446,39 |
|  | Скальпели хирургические | 08.0011.07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 446,39 | 446,39 |
|  | Скальпели хирургические | 08.0011.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 660,22 | 660,22 |
|  | Скальпели хирургические | 08.0011.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 660,22 | 660,22 |
|  | Скальпели хирургические | 08.0011.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 660,22 | 660,22 |
|  | Шпатели абдоминальные | 18.0695.28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 868,13 | 1 868,13 |
|  | Шпатели абдоминальные | 18.0684.19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 756,30 | 1 756,30 |
|  | Шпатели для гипса | 20.0082.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 533,95 | 533,95 |
|  | Шпатели для гипса | 20.0082.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 924,15 | 924,15 |
|  | Шпатели нейрохирургические | 30.0316.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 659,67 | 659,67 |
|  | Шпатели нейрохирургические | 30.0316.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 588,19 | 588,19 |
|  | Шпатели нейрохирургические | 30.0316.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 588,19 | 588,19 |
|  | Шприцы специальные | 44.0079.33 (или эквивалент) | Шт | 1 | 541,45 | 541,45 |
|  | Шприцы специальные | 44.0079.34 (или эквивалент) | Шт | 1 | 541,45 | 541,45 |
|  | Щипцы биопсийные | 60.0789.28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 33 254,59 | 33 254,59 |
|  | Щипцы биопсийные | 50.0349.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 921,36 | 23 921,36 |
|  | Щипцы геморроидальные | 54.0384.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 803,11 | 2 803,11 |
|  | Щипцы геморроидальные | 54.0384.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 355,49 | 2 355,49 |
|  | Щипцы гинекологические | 60.0581.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 121,10 | 2 121,10 |
|  | Щипцы гинекологические | 60.0685.26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 428,65 | 4 428,65 |
|  | Щипцы гинекологические | 60.0692.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 038,85 | 5 038,85 |
|  | Щипцы гинекологические | 60.0648.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 311,29 | 4 311,29 |
|  | Щипцы гинекологические | 60.0648.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 807,19 | 4 807,19 |
|  | Щипцы гинекологические | 60.0559.26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 311,29 | 4 311,29 |
|  | Щипцы для введения катетера | 04.0101.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 393,28 | 2 393,28 |
|  | Щипцы для удаления инородных тел | 44.0247.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 708,07 | 3 708,07 |
|  | Щипцы для полипов | 46.0126.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 434,97 | 2 434,97 |
|  | Щипцы для полипов | 44.0182.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 361,45 | 15 361,45 |
|  | Щипцы для перевязочного материала и тампонов | 16.0030.26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 964,99 | 1 964,99 |
|  | Щипцы для перевязочного материала и тампонов | 16.0031.26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 964,99 | 1 964,99 |
|  | Щипцы для перевязочного материала и тампонов | 16.0031.23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 567,67 | 2 567,67 |
|  | Щипцы для почечных камней | 56.0025.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 157,36 | 3 157,36 |
|  | Щипцы для почечных камней | 56.0025.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 144,79 | 3 144,79 |
|  | Щипцы для почечных камней | 56.0025.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 144,79 | 3 144,79 |
|  | Щипцы носовые режущие | 46.0262.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 243,30 | 14 243,30 |
|  | Щипцы носовые режущие | 46.0262.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 243,30 | 14 243,30 |
|  | Щипцы носовые режущие | 46.0262.07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 243,30 | 14 243,30 |
|  | Щипцы носовые режущие | 46.0262.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 243,30 | 14 243,30 |
|  | Зонды хирургические | 60.0492.30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 516,97 | 516,97 |
|  | Зонды хирургические | 60.0493.29 (или эквивалент) | Шт | 1 | 516,97 | 516,97 |
|  | Зонды хирургические | 20.0039.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 155,89 | 1 155,89 |
|  | Зонды хирургические | 20.0039.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 155,89 | 1 155,89 |
|  | Зонды хирургические | 38.0021.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 290,38 | 1 290,38 |
|  | Зонды хирургические | 20.0043.21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 158,81 | 1 158,81 |
|  | Зонды хирургические | 20.0142.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 372,30 | 372,30 |
|  | Зонды хирургические | 20.0146.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 372,30 | 372,30 |
|  | Зонды хирургические | 20.0027.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 328,92 | 328,92 |
|  | Зонды хирургические | 20.0027.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 328,92 | 328,92 |
|  | Зонды хирургические | 20.0027.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 269,54 | 269,54 |
|  | Зонды хирургические | 20.0027.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 269,45 | 269,45 |
|  | Зонды хирургические | 20.0027.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 492,06 | 492,06 |
|  | Зонды хирургические | 20.0011.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 517,95 | 517,95 |
|  | Ножницы | 11-553-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 439,81 | 6 439,81 |
|  | Скальпель | 10-002-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 749,44 | 3 749,44 |
|  | Скальпель | 10-002-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 749,44 | 3 749,44 |
|  | Скальпель | 10-002-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 749,44 | 3 749,44 |
|  | Скальпель | 10-002-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 749,44 | 3 749,44 |
|  | Скальпель | 10-002-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 749,44 | 3 749,44 |
|  | Скальпель | 10-002-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 298,44 | 4 298,44 |
|  | Скальпель | 10-002-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 298,44 | 4 298,44 |
|  | Скальпель | 10-002-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 298,44 | 4 298,44 |
|  | Скальпель | 10-002-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 298,44 | 4 298,44 |
|  | Скальпель | 10-002-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 298,44 | 4 298,44 |
|  | Нож | 10-036-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 108,43 | 12 108,43 |
|  | Нож | 10-036-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 065,12 | 17 065,12 |
|  | Нож | 10-036-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 065,12 | 17 065,12 |
|  | Нож | 10-500-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 198,37 | 10 198,37 |
|  | Нож | 10-500-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 216,69 | 11 216,69 |
|  | Нож | 10-506-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 604,60 | 14 604,60 |
|  | Выкусыватель | 10-900-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 484,03 | 14 484,03 |
|  | Выкусыватель | 10-900-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 503,23 | 14 503,23 |
|  | Ножницы | 11-100-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 875,37 | 3 875,37 |
|  | Ножницы | 11-100-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 447,51 | 4 447,51 |
|  | Ножницы | 11-100-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 717,13 | 4 717,13 |
|  | Ножницы | 11-100-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 559,67 | 3 559,67 |
|  | Ножницы | 11-100-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 171,31 | 4 171,31 |
|  | Ножницы | 11-102-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 378,96 | 4 378,96 |
|  | Ножницы | 11-102-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 468,13 | 4 468,13 |
|  | Ножницы | 11-102-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 732,93 | 4 732,93 |
|  | Ножницы | 11-102-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 571,55 | 3 571,55 |
|  | Ножницы | 11-102-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 630,00 | 4 630,00 |
|  | Ножницы | 11-102-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 945,47 | 4 945,47 |
|  | Ножницы | 11-104-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 378,96 | 4 378,96 |
|  | Ножницы | 11-104-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 447,51 | 4 447,51 |
|  | Ножницы | 11-104-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 717,13 | 4 717,13 |
|  | Ножницы | 11-104-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 559,67 | 3 559,67 |
|  | Ножницы | 11-105-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 860,63 | 4 860,63 |
|  | Ножницы | 11-105-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 001,96 | 5 001,96 |
|  | Ножницы | 11-105-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 128,62 | 5 128,62 |
|  | Ножницы | 11-105-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 132,95 | 4 132,95 |
|  | Ножницы | 11-105-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 648,17 | 4 648,17 |
|  | Ножницы | 11-105-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 945,47 | 4 945,47 |
|  | Ножницы | 11-107-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 883,21 | 4 883,21 |
|  | Ножницы | 11-107-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 988,70 | 4 988,70 |
|  | Ножницы | 11-107-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 128,62 | 5 128,62 |
|  | Ножницы | 11-107-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 119,15 | 4 119,15 |
|  | Ножницы | 11-107-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 974,58 | 4 974,58 |
|  | Ножницы | 11-107-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 922,75 | 4 922,75 |
|  | Ножницы | 11-109-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 860,63 | 4 860,63 |
|  | Ножницы | 11-109-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 988,70 | 4 988,70 |
|  | Ножницы | 11-109-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 135,66 | 5 135,66 |
|  | Ножницы | 11-109-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 244,92 | 3 244,92 |
|  | Ножницы | 11-120-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 530,90 | 5 530,90 |
|  | Ножницы | 11-122-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 134,42 | 3 134,42 |
|  | Ножницы | 11-124-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 134,42 | 3 134,42 |
|  | Ножницы | 11-125-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 632,98 | 5 632,98 |
|  | Ножницы | 11-127-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 701,31 | 3 701,31 |
|  | Ножницы | 11-129-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 111,84 | 5 111,84 |
|  | Ножницы | 11-136-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 523,26 | 5 523,26 |
|  | Ножницы | 11-140-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 717,13 | 4 717,13 |
|  | Ножницы | 11-141-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 135,66 | 5 135,66 |
|  | Ножницы | 11-170-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 684,55 | 4 684,55 |
|  | Ножницы | 11-170-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 038,14 | 5 038,14 |
|  | Ножницы | 11-170-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 134,42 | 3 134,42 |
|  | Ножницы | 11-170-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 775,17 | 4 775,17 |
|  | Ножницы | 11-171-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 164,80 | 5 164,80 |
|  | Ножницы | 11-171-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 170,27 | 3 170,27 |
|  | Ножницы | 11-171-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 440,24 | 3 440,24 |
|  | Ножницы | 11-171-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 312,99 | 5 312,99 |
|  | Ножницы | 11-174-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 822,96 | 4 822,96 |
|  | Ножницы | 11-175-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 312,99 | 5 312,99 |
|  | Ножницы | 11-175-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 260,45 | 5 260,45 |
|  | Ножницы | 11-180-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 889,80 | 4 889,80 |
|  | Ножницы | 11-180-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 451,91 | 5 451,91 |
|  | Ножницы | 11-181-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 356,55 | 5 356,55 |
|  | Ножницы | 11-181-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 988,14 | 5 988,14 |
|  | Ножницы | 11-184-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 806,04 | 3 806,04 |
|  | Ножницы | 11-184-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 138,34 | 4 138,34 |
|  | Ножницы | 11-184-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 840,90 | 4 840,90 |
|  | Ножницы | 11-185-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 190,63 | 4 190,63 |
|  | Ножницы | 11-185-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 514,85 | 4 514,85 |
|  | Ножницы | 11-185-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 840,90 | 4 840,90 |
|  | Ножницы | 11-190-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 628,37 | 4 628,37 |
|  | Ножницы | 11-191-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 095,63 | 5 095,63 |
|  | Ножницы | 11-200-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 570,86 | 6 570,86 |
|  | Ножницы | 11-200-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 531,52 | 7 531,52 |
|  | Ножницы | 11-203-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 136,38 | 7 136,38 |
|  | Ножницы | 11-203-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 172,29 | 8 172,29 |
|  | Ножницы | 11-226-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 092,03 | 6 092,03 |
|  | Ножницы | 11-227-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 335,81 | 6 335,81 |
|  | Ножницы | 11-230-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 886,96 | 4 886,96 |
|  | Ножницы | 11-231-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 288,43 | 5 288,43 |
|  | Ножницы | 11-232-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 329,36 | 10 329,36 |
|  | Ножницы | 11-233-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 637,00 | 11 637,00 |
|  | Ножницы | 11-235-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 048,29 | 8 048,29 |
|  | Ножницы | 11-235-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 882,95 | 8 882,95 |
|  | Ножницы | 11-248-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 385,40 | 10 385,40 |
|  | Ножницы | 11-249-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 910,96 | 10 910,96 |
|  | Ножницы | 11-250-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 610,47 | 3 610,47 |
|  | Ножницы | 11-252-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 646,45 | 3 646,45 |
|  | Ножницы | 11-254-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 646,45 | 3 646,45 |
|  | Ножницы | 11-255-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 806,04 | 3 806,04 |
|  | Ножницы | 11-257-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 806,04 | 3 806,04 |
|  | Ножницы | 11-259-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 806,04 | 3 806,04 |
|  | Ножницы | 11-264-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 648,17 | 4 648,17 |
|  | Ножницы | 11-265-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 974,58 | 4 974,58 |
|  | Ножницы | 11-280-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 083,36 | 4 083,36 |
|  | Ножницы | 11-280-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 591,01 | 4 591,01 |
|  | Ножницы | 11-280-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 294,96 | 8 294,96 |
|  | Ножницы | 11-280-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 644,25 | 10 644,25 |
|  | Ножницы | 11-280-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 761,07 | 12 761,07 |
|  | Ножницы | 11-280-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 115,22 | 14 115,22 |
|  | Ножницы | 11-284-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 086,04 | 4 086,04 |
|  | Ножницы | 11-284-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 612,29 | 4 612,29 |
|  | Ножницы | 11-285-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 298,92 | 4 298,92 |
|  | Ножницы | 11-285-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 818,76 | 4 818,76 |
|  | Ножницы | 11-285-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 674,37 | 8 674,37 |
|  | Ножницы | 11-285-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 134,82 | 11 134,82 |
|  | Ножницы | 11-285-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 535,89 | 13 535,89 |
|  | Ножницы | 11-285-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 815,12 | 14 815,12 |
|  | Ножницы | 11-298-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 313,86 | 4 313,86 |
|  | Ножницы | 11-299-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 560,01 | 4 560,01 |
|  | Ножницы | 11-300-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 221,16 | 7 221,16 |
|  | Ножницы | 11-301-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 221,16 | 7 221,16 |
|  | Ножницы | 11-310-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 648,17 | 4 648,17 |
|  | Ножницы | 11-317-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 726,53 | 8 726,53 |
|  | Ножницы | 11-317-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 726,53 | 8 726,53 |
|  | Ножницы | 11-319-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 457,16 | 13 457,16 |
|  | Ножницы | 11-320-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 889,65 | 5 889,65 |
|  | Ножницы | 11-321-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 448,04 | 6 448,04 |
|  | Ножницы | 11-324-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 648,17 | 4 648,17 |
|  | Ножницы | 11-325-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 873,39 | 4 873,39 |
|  | Ножницы | 11-326-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 331,07 | 4 331,07 |
|  | Ножницы | 11-327-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 538,85 | 4 538,85 |
|  | Ножницы | 11-328-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 311,10 | 4 311,10 |
|  | Ножницы | 11-329-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 538,85 | 4 538,85 |
|  | Ножницы | 11-330-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 086,04 | 4 086,04 |
|  | Ножницы | 11-330-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 612,29 | 4 612,29 |
|  | Ножницы | 11-330-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 612,29 | 4 612,29 |
|  | Ножницы | 11-331-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 298,92 | 4 298,92 |
|  | Ножницы | 11-331-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 793,02 | 4 793,02 |
|  | Ножницы | 11-331-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 834,72 | 4 834,72 |
|  | Ножницы | 11-335-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 535,01 | 6 535,01 |
|  | Ножницы | 11-335-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 310,33 | 7 310,33 |
|  | Ножницы | 11-335-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 217,38 | 8 217,38 |
|  | Ножницы | 11-362-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 810,32 | 6 810,32 |
|  | Ножницы | 11-363-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 493,86 | 7 493,86 |
|  | Ножницы | 11-364-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 662,48 | 8 662,48 |
|  | Ножницы | 11-365-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 662,48 | 8 662,48 |
|  | Ножницы | 11-365-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 671,30 | 9 671,30 |
|  | Ножницы | 11-367-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 014,34 | 9 014,34 |
|  | Ножницы | 11-369-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 014,34 | 9 014,34 |
|  | Ножницы | 11-374-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 455,93 | 19 455,93 |
|  | Ножницы | 11-375-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 017,79 | 20 017,79 |
|  | Ножницы | 11-375-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 119,14 | 17 119,14 |
|  | Ножницы | 11-379-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 958,72 | 7 958,72 |
|  | Ножницы | 11-380-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 225,39 | 21 225,39 |
|  | Ножницы | 11-380-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 225,39 | 21 225,39 |
|  | Ножницы | 11-380-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 225,39 | 21 225,39 |
|  | Ножницы | 11-390-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 733,05 | 14 733,05 |
|  | Ножницы | 11-390-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 772,17 | 14 772,17 |
|  | Ножницы | 11-391-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 670,31 | 16 670,31 |
|  | Ножницы | 11-393-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 873,70 | 12 873,70 |
|  | Ножницы | 11-394-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 890,84 | 12 890,84 |
|  | Ножницы | 11-395-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 890,84 | 12 890,84 |
|  | Ножницы | 11-420-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 758,22 | 6 758,22 |
|  | Ножницы | 11-445-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 431,43 | 14 431,43 |
|  | Ножницы | 11-459-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 891,23 | 7 891,23 |
|  | Ножницы | 11-475-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 807,74 | 60 807,74 |
|  | Ножницы | 11-495-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 602,89 | 7 602,89 |
|  | Ножницы | 11-497-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 698,21 | 9 698,21 |
|  | Ножницы | 11-499-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 431,43 | 14 431,43 |
|  | Ножницы | 11-503-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 145,48 | 17 145,48 |
|  | Ножницы | 11-505-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 497,88 | 17 497,88 |
|  | Ножницы | 11-507-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 572,89 | 7 572,89 |
|  | Ножницы | 11-509-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 572,89 | 7 572,89 |
|  | Ножницы | 11-511-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 287,16 | 7 287,16 |
|  | Ножницы | 11-513-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 630,25 | 10 630,25 |
|  | Ножницы | 11-517-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 730,80 | 4 730,80 |
|  | Ножницы | 11-519-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 730,80 | 4 730,80 |
|  | Ножницы | 11-531-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 042,35 | 23 042,35 |
|  | Ножницы | 11-535-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 139,08 | 7 139,08 |
|  | Ножницы | 11-537-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 541,67 | 8 541,67 |
|  | Ножницы | 11-545-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 661,21 | 7 661,21 |
|  | Ножницы | 11-551-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 461,11 | 6 461,11 |
|  | Ножницы | 11-566-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 728,86 | 3 728,86 |
|  | Ножницы | 11-567-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 728,86 | 3 728,86 |
|  | Ножницы | 11-570-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 728,86 | 3 728,86 |
|  | Ножницы | 11-571-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 044,60 | 4 044,60 |
|  | Ножницы | 11-582-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 188,62 | 5 188,62 |
|  | Ножницы | 11-584-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 519,29 | 3 519,29 |
|  | Ножницы | 11-587-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 888,10 | 3 888,10 |
|  | Ножницы | 11-589-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 519,29 | 3 519,29 |
|  | Ножницы | 11-593-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 734,03 | 4 734,03 |
|  | Ножницы | 11-594-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 682,66 | 3 682,66 |
|  | Ножницы | 11-595-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 857,45 | 3 857,45 |
|  | Ножницы | 11-605-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 659,74 | 9 659,74 |
|  | Ножницы | 11-607-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 698,21 | 9 698,21 |
|  | Ножницы | 11-618-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 387,79 | 5 387,79 |
|  | Ножницы | 11-619-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 347,63 | 3 347,63 |
|  | Ножницы | 11-620-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 560,15 | 3 560,15 |
|  | Ножницы | 11-620-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 543,63 | 3 543,63 |
|  | Ножницы | 11-621-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 839,57 | 3 839,57 |
|  | Ножницы | 11-621-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 836,18 | 3 836,18 |
|  | Ножницы | 11-881-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 281,77 | 4 281,77 |
|  | Ножницы | 11-881-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 977,89 | 4 977,89 |
|  | Ножницы | 11-881-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 703,03 | 8 703,03 |
|  | Ножницы | 11-883-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 816,40 | 3 816,40 |
|  | Ножницы | 11-883-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 281,77 | 4 281,77 |
|  | Ножницы | 11-885-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 873,39 | 4 873,39 |
|  | Ножницы | 11-902-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 791,61 | 16 791,61 |
|  | Ножницы | 11-903-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 791,61 | 16 791,61 |
|  | Ножницы | 11-904-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 993,26 | 14 993,26 |
|  | Ножницы | 11-905-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 791,61 | 16 791,61 |
|  | Ножницы | 11-906-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 934,01 | 14 934,01 |
|  | Ножницы | 11-907-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 791,61 | 16 791,61 |
|  | Ножницы | 11-910-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 842,74 | 15 842,74 |
|  | Ножницы | 11-910-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 841,66 | 17 841,66 |
|  | Ножницы | 11-910-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 174,25 | 22 174,25 |
|  | Ножницы | 11-911-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 782,62 | 17 782,62 |
|  | Ножницы | 11-911-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 531,99 | 18 531,99 |
|  | Ножницы | 11-911-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 24 205,16 | 24 205,16 |
|  | Ножницы | 11-914-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 850,76 | 20 850,76 |
|  | Ножницы | 11-914-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 008,21 | 21 008,21 |
|  | Ножницы | 11-930-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 782,62 | 17 782,62 |
|  | Ножницы | 11-930-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 519,54 | 18 519,54 |
|  | Ножницы | 11-931-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 782,62 | 17 782,62 |
|  | Ножницы | 11-931-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 519,54 | 18 519,54 |
|  | Ножницы | 11-936-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 308,83 | 15 308,83 |
|  | Ножницы | 11-937-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 872,08 | 16 872,08 |
|  | Ножницы | 11-938-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 084,26 | 17 084,26 |
|  | Ножницы | 11-939-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 267,96 | 18 267,96 |
|  | Ножницы | 11-942-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 207,55 | 18 207,55 |
|  | Ножницы | 11-942-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 706,26 | 18 706,26 |
|  | Ножницы | 11-942-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 174,25 | 22 174,25 |
|  | Ножницы | 11-942-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 891,97 | 27 891,97 |
|  | Ножницы | 11-942-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 330,13 | 42 330,13 |
|  | Ножницы | 11-943-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 162,56 | 19 162,56 |
|  | Ножницы | 11-943-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 123,49 | 21 123,49 |
|  | Ножницы | 11-943-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 24 093,11 | 24 093,11 |
|  | Ножницы | 11-943-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 174,25 | 22 174,25 |
|  | Ножницы | 11-943-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 891,97 | 27 891,97 |
|  | Ножницы | 11-943-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 42 330,13 | 42 330,13 |
|  | Ножницы | 11-948-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 196,92 | 13 196,92 |
|  | Ножницы | 11-949-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 196,92 | 13 196,92 |
|  | Ножницы | 11-950-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 537,63 | 17 537,63 |
|  | Ножницы | 11-951-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 537,63 | 17 537,63 |
|  | Ножницы | 11-953-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 537,63 | 17 537,63 |
|  | Ножницы | 11-954-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 106,85 | 17 106,85 |
|  | Ножницы | 11-955-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 292,32 | 18 292,32 |
|  | Ножницы | 11-960-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 035,08 | 20 035,08 |
|  | Ножницы | 11-961-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 035,08 | 20 035,08 |
|  | Ножницы | 11-961-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 174,25 | 22 174,25 |
|  | Ножницы | 11-961-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 731,33 | 26 731,33 |
|  | Ножницы | 11-961-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 29 258,13 | 29 258,13 |
|  | Ножницы | 11-962-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 193,71 | 21 193,71 |
|  | Ножницы | 11-965-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 193,71 | 21 193,71 |
|  | Ножницы | 11-976-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 876,47 | 23 876,47 |
|  | Ножницы | 11-977-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 813,03 | 23 813,03 |
|  | Ножницы | 11-985-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 668,27 | 26 668,27 |
|  | Ножницы | 11-985-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 668,27 | 26 668,27 |
|  | Ножницы | 11-985-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 668,27 | 26 668,27 |
|  | Ножницы | 11-987-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 570,58 | 28 570,58 |
|  | Ножницы | 11-987-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 570,58 | 28 570,58 |
|  | Ножницы | 11-987-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 438,48 | 28 438,48 |
|  | Ножницы | 11-991-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 657,81 | 18 657,81 |
|  | Ножницы | 11-994-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 550,46 | 36 550,46 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 172,30 | 2 172,30 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 172,30 | 2 172,30 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 303,13 | 2 303,13 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 450,15 | 2 450,15 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 685,18 | 2 685,18 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 977,05 | 2 977,05 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 067,38 | 3 067,38 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 143,47 | 4 143,47 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 143,47 | 4 143,47 |
|  | Пинцет медицинский | 12-100-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 063,58 | 5 063,58 |
|  | Пинцет медицинский | 12-120-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 180,94 | 2 180,94 |
|  | Пинцет медицинский | 12-120-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 305,98 | 2 305,98 |
|  | Пинцет медицинский | 12-120-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 510,92 | 2 510,92 |
|  | Пинцет медицинский | 12-120-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 685,67 | 2 685,67 |
|  | Пинцет медицинский | 12-120-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 077,45 | 3 077,45 |
|  | Пинцет медицинский | 12-120-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 156,98 | 4 156,98 |
|  | Пинцет медицинский | 12-120-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 141,82 | 3 141,82 |
|  | Пинцет медицинский | 12-126-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 797,42 | 2 797,42 |
|  | Пинцет медицинский | 12-126-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 977,05 | 2 977,05 |
|  | Пинцет медицинский | 12-130-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 351,65 | 2 351,65 |
|  | Пинцет медицинский | 12-166-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 910,26 | 3 910,26 |
|  | Пинцет медицинский | 12-168-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 062,68 | 3 062,68 |
|  | Пинцет медицинский | 12-168-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 735,58 | 3 735,58 |
|  | Пинцет медицинский | 12-170-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 712,11 | 3 712,11 |
|  | Пинцет медицинский | 12-171-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 806,36 | 3 806,36 |
|  | Пинцет медицинский | 12-172-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 138,96 | 3 138,96 |
|  | Пинцет медицинский | 12-172-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 274,77 | 3 274,77 |
|  | Пинцет медицинский | 12-174-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 473,47 | 3 473,47 |
|  | Пинцет медицинский | 12-180-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 464,23 | 3 464,23 |
|  | Пинцет медицинский | 12-183-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 696,92 | 5 696,92 |
|  | Пинцет медицинский | 12-184-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 693,06 | 9 693,06 |
|  | Пинцет медицинский | 12-184-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 693,06 | 9 693,06 |
|  | Пинцет медицинский | 12-184-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 693,06 | 9 693,06 |
|  | Пинцет медицинский | 12-186-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 260,71 | 5 260,71 |
|  | Пинцет медицинский | 12-187-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 123,93 | 3 123,93 |
|  | Пинцет медицинский | 12-188-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 146,17 | 4 146,17 |
|  | Пинцет медицинский | 12-189-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 044,79 | 5 044,79 |
|  | Пинцет медицинский | 12-192-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 478,09 | 3 478,09 |
|  | Пинцет медицинский | 12-192-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 146,17 | 4 146,17 |
|  | Пинцет медицинский | 12-192-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 092,77 | 5 092,77 |
|  | Пинцет медицинский | 12-230-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 641,75 | 13 641,75 |
|  | Пинцет медицинский | 12-230-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 641,75 | 13 641,75 |
|  | Пинцет медицинский | 12-238-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 522,03 | 10 522,03 |
|  | Пинцет медицинский | 12-240-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 082,00 | 11 082,00 |
|  | Пинцет медицинский | 12-244-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 004,43 | 12 004,43 |
|  | Пинцет медицинский | 12-246-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 911,06 | 8 911,06 |
|  | Пинцет медицинский | 12-246-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 917,01 | 8 917,01 |
|  | Пинцет медицинский | 12-250-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 917,01 | 8 917,01 |
|  | Пинцет медицинский | 12-250-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 917,01 | 8 917,01 |
|  | Пинцет медицинский | 12-252-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 917,01 | 8 917,01 |
|  | Пинцет медицинский | 12-252-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 917,01 | 8 917,01 |
|  | Пинцет медицинский | 12-254-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 581,14 | 10 581,14 |
|  | Пинцет медицинский | 12-255-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 017,31 | 9 017,31 |
|  | Пинцет медицинский | 12-256-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 699,54 | 11 699,54 |
|  | Пинцет медицинский | 12-258-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 128,79 | 10 128,79 |
|  | Пинцет медицинский | 12-258-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 128,79 | 10 128,79 |
|  | Пинцет медицинский | 12-258-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 257,78 | 10 257,78 |
|  | Пинцет медицинский | 12-258-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 643,20 | 10 643,20 |
|  | Пинцет медицинский | 12-258-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 082,00 | 11 082,00 |
|  | Пинцет медицинский | 12-260-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 347,10 | 9 347,10 |
|  | Пинцет медицинский | 12-260-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 813,61 | 9 813,61 |
|  | Пинцет медицинский | 12-260-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 185,69 | 10 185,69 |
|  | Пинцет медицинский | 12-260-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 578,00 | 10 578,00 |
|  | Пинцет медицинский | 12-260-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 003,98 | 11 003,98 |
|  | Пинцет медицинский | 12-266-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 191,61 | 13 191,61 |
|  | Пинцет медицинский | 12-266-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 874,84 | 13 874,84 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 414,27 | 2 414,27 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 486,35 | 2 486,35 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 789,64 | 2 789,64 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 058,67 | 3 058,67 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 365,59 | 3 365,59 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 730,22 | 3 730,22 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 955,29 | 4 955,29 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 955,29 | 4 955,29 |
|  | Пинцет медицинский | 12-301-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 664,72 | 3 664,72 |
|  | Пинцет медицинский | 12-302-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 977,05 | 3 977,05 |
|  | Пинцет медицинский | 12-302-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 977,05 | 3 977,05 |
|  | Пинцет медицинский | 12-302-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 017,01 | 4 017,01 |
|  | Пинцет медицинский | 12-302-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 232,09 | 4 232,09 |
|  | Пинцет медицинский | 12-302-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 591,01 | 4 591,01 |
|  | Пинцет медицинский | 12-302-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 148,92 | 3 148,92 |
|  | Пинцет медицинский | 12-302-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 163,87 | 3 163,87 |
|  | Пинцет медицинский | 12-303-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 792,33 | 4 792,33 |
|  | Пинцет медицинский | 12-303-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 138,49 | 3 138,49 |
|  | Пинцет медицинский | 12-304-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 181,88 | 5 181,88 |
|  | Пинцет медицинский | 12-304-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 181,88 | 5 181,88 |
|  | Пинцет медицинский | 12-321-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 620,00 | 2 620,00 |
|  | Пинцет медицинский | 12-321-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 793,47 | 2 793,47 |
|  | Пинцет медицинский | 12-321-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 793,47 | 2 793,47 |
|  | Пинцет медицинский | 12-321-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 725,43 | 3 725,43 |
|  | Пинцет медицинский | 12-326-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 464,23 | 3 464,23 |
|  | Пинцет медицинский | 12-326-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 634,62 | 3 634,62 |
|  | Пинцет медицинский | 12-331-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 883,21 | 4 883,21 |
|  | Пинцет медицинский | 12-332-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 019,67 | 4 019,67 |
|  | Пинцет медицинский | 12-364-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 188,62 | 5 188,62 |
|  | Пинцет медицинский | 12-365-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 188,62 | 5 188,62 |
|  | Пинцет медицинский | 12-366-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 629,73 | 3 629,73 |
|  | Пинцет медицинский | 12-366-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 750,07 | 4 750,07 |
|  | Пинцет медицинский | 12-367-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 629,73 | 3 629,73 |
|  | Пинцет медицинский | 12-367-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 750,07 | 4 750,07 |
|  | Пинцет медицинский | 12-367-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 750,07 | 4 750,07 |
|  | Пинцет медицинский | 12-368-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 516,17 | 5 516,17 |
|  | Пинцет медицинский | 12-368-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 541,93 | 5 541,93 |
|  | Пинцет медицинский | 12-370-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 883,21 | 4 883,21 |
|  | Пинцет медицинский | 12-371-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 251,88 | 4 251,88 |
|  | Пинцет медицинский | 12-372-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 450,31 | 4 450,31 |
|  | Пинцет медицинский | 12-372-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 612,29 | 4 612,29 |
|  | Пинцет медицинский | 12-374-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 071,84 | 4 071,84 |
|  | Пинцет медицинский | 12-380-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 066,50 | 4 066,50 |
|  | Пинцет медицинский | 12-383-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 949,68 | 12 949,68 |
|  | Пинцет медицинский | 12-388-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 766,13 | 3 766,13 |
|  | Пинцет медицинский | 12-392-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 318,19 | 4 318,19 |
|  | Пинцет медицинский | 12-392-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 121,98 | 8 121,98 |
|  | Пинцет медицинский | 12-392-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 121,98 | 8 121,98 |
|  | Пинцет медицинский | 12-404-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 905,35 | 3 905,35 |
|  | Пинцет медицинский | 12-404-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 747,75 | 3 747,75 |
|  | Пинцет медицинский | 12-420-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 555,48 | 3 555,48 |
|  | Пинцет медицинский | 12-420-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 929,83 | 3 929,83 |
|  | Пинцет медицинский | 12-420-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 945,61 | 3 945,61 |
|  | Пинцет медицинский | 12-426-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 560,15 | 3 560,15 |
|  | Пинцет медицинский | 12-426-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 543,63 | 3 543,63 |
|  | Пинцет медицинский | 12-426-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 927,53 | 3 927,53 |
|  | Пинцет медицинский | 12-444-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 410,32 | 5 410,32 |
|  | Пинцет медицинский | 12-451-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 315,14 | 3 315,14 |
|  | Пинцет медицинский | 12-456-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 945,61 | 3 945,61 |
|  | Пинцет медицинский | 12-460-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 644,21 | 8 644,21 |
|  | Пинцет медицинский | 12-460-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 604,31 | 8 604,31 |
|  | Пинцет медицинский | 12-466-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 843,47 | 6 843,47 |
|  | Пинцет медицинский | 12-502-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 770,30 | 4 770,30 |
|  | Пинцет медицинский | 12-503-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 935,85 | 4 935,85 |
|  | Пинцет медицинский | 12-505-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 181,88 | 5 181,88 |
|  | Пинцет медицинский | 12-600-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 116,50 | 3 116,50 |
|  | Пинцет медицинский | 12-601-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 725,98 | 3 725,98 |
|  | Пинцет медицинский | 12-604-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 650,17 | 3 650,17 |
|  | Пинцет медицинский | 12-605-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 725,98 | 3 725,98 |
|  | Пинцет медицинский | 12-630-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 744,59 | 2 744,59 |
|  | Пинцет медицинский | 12-630-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 833,55 | 2 833,55 |
|  | Пинцет медицинский | 12-630-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 977,05 | 2 977,05 |
|  | Пинцет медицинский | 12-640-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 409,68 | 3 409,68 |
|  | Пинцет медицинский | 12-641-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 409,68 | 3 409,68 |
|  | Пинцет медицинский | 12-661-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 172,91 | 5 172,91 |
|  | Зажим | 13-110-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 204,19 | 5 204,19 |
|  | Зажим | 13-111-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 204,19 | 5 204,19 |
|  | Зажим | 13-114-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 541,01 | 4 541,01 |
|  | Зажим | 13-114-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 696,74 | 4 696,74 |
|  | Зажим | 13-115-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 541,01 | 4 541,01 |
|  | Зажим | 13-115-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 696,74 | 4 696,74 |
|  | Зажим | 13-119-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 164,80 | 5 164,80 |
|  | Зажим | 13-119-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 392,47 | 3 392,47 |
|  | Зажим | 13-119-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 965,41 | 3 965,41 |
|  | Зажим | 13-120-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 843,40 | 17 843,40 |
|  | Зажим | 13-120-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 843,40 | 17 843,40 |
|  | Зажим | 13-120-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 843,40 | 17 843,40 |
|  | Зажим | 13-121-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 970,86 | 17 970,86 |
|  | Зажим | 13-121-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 970,86 | 17 970,86 |
|  | Зажим | 13-121-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 970,86 | 17 970,86 |
|  | Зажим | 13-122-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 784,02 | 17 784,02 |
|  | Зажим | 13-122-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 784,02 | 17 784,02 |
|  | Зажим | 13-122-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 784,02 | 17 784,02 |
|  | Зажим | 13-123-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 081,51 | 19 081,51 |
|  | Зажим | 13-123-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 005,53 | 19 005,53 |
|  | Зажим | 13-123-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 005,53 | 19 005,53 |
|  | Зажим | 13-176-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 313,86 | 4 313,86 |
|  | Зажим | 13-176-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 313,86 | 4 313,86 |
|  | Зажим | 13-248-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 404,87 | 5 404,87 |
|  | Зажим | 13-248-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 519,29 | 3 519,29 |
|  | Зажим | 13-248-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 519,29 | 3 519,29 |
|  | Зажим | 13-248-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 747,75 | 3 747,75 |
|  | Зажим | 13-248-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 064,64 | 4 064,64 |
|  | Зажим | 13-249-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 262,85 | 3 262,85 |
|  | Зажим | 13-249-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 695,83 | 3 695,83 |
|  | Зажим | 13-249-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 695,83 | 3 695,83 |
|  | Зажим | 13-249-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 927,53 | 3 927,53 |
|  | Зажим | 13-249-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 242,90 | 4 242,90 |
|  | Зажим | 13-256-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 823,29 | 11 823,29 |
|  | Зажим | 13-258-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 250,07 | 12 250,07 |
|  | Щипцы | 13-266-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 56 654,85 | 56 654,85 |
|  | Щипцы | 13-266-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 56 879,63 | 56 879,63 |
|  | Щипцы | 13-268-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 137,25 | 13 137,25 |
|  | Щипцы | 13-278-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 446,55 | 12 446,55 |
|  | Щипцы | 13-280-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 532,38 | 9 532,38 |
|  | Щипцы | 13-280-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 532,12 | 15 532,12 |
|  | Щипцы | 13-282-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 085,93 | 17 085,93 |
|  | Щипцы | 13-290-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 692,96 | 9 692,96 |
|  | Зажим | 13-302-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 593,93 | 7 593,93 |
|  | Зажим | 13-303-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 593,93 | 7 593,93 |
|  | Зажим | 13-303-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 558,78 | 7 558,78 |
|  | Зажим | 13-306-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 979,36 | 3 979,36 |
|  | Зажим | 13-307-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 171,31 | 4 171,31 |
|  | Зажим | 13-309-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 185,20 | 4 185,20 |
|  | Зажим | 13-310-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 398,73 | 3 398,73 |
|  | Зажим | 13-311-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 571,55 | 3 571,55 |
|  | Зажим | 13-312-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 641,72 | 3 641,72 |
|  | Зажим | 13-313-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 806,04 | 3 806,04 |
|  | Зажим | 13-316-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 511,39 | 6 511,39 |
|  | Зажим | 13-316-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 265,48 | 8 265,48 |
|  | Зажим | 13-317-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 789,45 | 6 789,45 |
|  | Зажим | 13-317-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 670,66 | 8 670,66 |
|  | Зажим | 13-318-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 109,19 | 9 109,19 |
|  | Зажим | 13-319-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 188,52 | 8 188,52 |
|  | Зажим | 13-319-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 654,89 | 9 654,89 |
|  | Зажим | 13-320-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 992,60 | 3 992,60 |
|  | Зажим | 13-320-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 403,30 | 3 403,30 |
|  | Зажим | 13-321-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 190,63 | 4 190,63 |
|  | Зажим | 13-321-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 576,23 | 3 576,23 |
|  | Зажим | 13-322-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 408,43 | 4 408,43 |
|  | Зажим | 13-322-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 933,80 | 3 933,80 |
|  | Зажим | 13-323-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 309,86 | 4 309,86 |
|  | Зажим | 13-323-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 803,78 | 3 803,78 |
|  | Зажим | 13-324-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 875,37 | 3 875,37 |
|  | Зажим | 13-325-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 067,32 | 4 067,32 |
|  | Зажим | 13-326-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 119,15 | 4 119,15 |
|  | Зажим | 13-327-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 311,10 | 4 311,10 |
|  | Зажим | 13-328-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 324,09 | 5 324,09 |
|  | Зажим | 13-329-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 588,22 | 5 588,22 |
|  | Зажим | 13-330-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 449,12 | 3 449,12 |
|  | Зажим | 13-331-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 623,80 | 3 623,80 |
|  | Зажим | 13-334-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 646,45 | 3 646,45 |
|  | Зажим | 13-335-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 821,24 | 3 821,24 |
|  | Зажим | 13-339-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 995,80 | 7 995,80 |
|  | Зажим | 13-340-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 453,72 | 3 453,72 |
|  | Зажим | 13-341-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 611,83 | 3 611,83 |
|  | Зажим | 13-342-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 735,58 | 3 735,58 |
|  | Зажим | 13-343-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 927,53 | 3 927,53 |
|  | Зажим | 13-346-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 629,73 | 3 629,73 |
|  | Зажим | 13-347-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 821,24 | 3 821,24 |
|  | Зажим | 13-348-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 891,23 | 7 891,23 |
|  | Зажим | 13-350-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 308,36 | 8 308,36 |
|  | Зажим | 13-351-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 436,10 | 6 436,10 |
|  | Зажим | 13-355-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 436,10 | 6 436,10 |
|  | Зажим | 13-357-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 549,83 | 7 549,83 |
|  | Зажим | 13-363-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 336,08 | 8 336,08 |
|  | Зажим | 13-363-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 336,08 | 8 336,08 |
|  | Зажим | 13-364-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 697,79 | 8 697,79 |
|  | Зажим | 13-369-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 829,83 | 8 829,83 |
|  | Зажим | 13-370-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 278,69 | 7 278,69 |
|  | Зажим | 13-370-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 855,21 | 8 855,21 |
|  | Зажим | 13-371-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 865,53 | 7 865,53 |
|  | Зажим | 13-371-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 712,47 | 9 712,47 |
|  | Зажим | 13-374-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 171,31 | 4 171,31 |
|  | Зажим | 13-374-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 325,56 | 4 325,56 |
|  | Зажим | 13-374-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 309,16 | 4 309,16 |
|  | Зажим | 13-375-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 395,73 | 4 395,73 |
|  | Зажим | 13-375-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 560,01 | 4 560,01 |
|  | Зажим | 13-375-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 520,95 | 4 520,95 |
|  | Зажим | 13-380-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 875,37 | 3 875,37 |
|  | Зажим | 13-380-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 295,06 | 4 295,06 |
|  | Зажим | 13-380-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 850,84 | 4 850,84 |
|  | Зажим | 13-381-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 080,70 | 4 080,70 |
|  | Зажим | 13-381-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 536,09 | 4 536,09 |
|  | Зажим | 13-381-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 138,20 | 5 138,20 |
|  | Зажим | 13-382-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 262,71 | 4 262,71 |
|  | Зажим | 13-382-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 138,20 | 5 138,20 |
|  | Зажим | 13-382-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 158,67 | 5 158,67 |
|  | Зажим | 13-383-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 489,34 | 4 489,34 |
|  | Зажим | 13-383-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 402,97 | 5 402,97 |
|  | Зажим | 13-383-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 374,48 | 5 374,48 |
|  | Зажим | 13-384-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 888,10 | 3 888,10 |
|  | Зажим | 13-384-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 257,24 | 4 257,24 |
|  | Зажим | 13-384-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 138,20 | 5 138,20 |
|  | Зажим | 13-385-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 471,85 | 4 471,85 |
|  | Зажим | 13-385-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 471,85 | 4 471,85 |
|  | Зажим | 13-385-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 381,69 | 5 381,69 |
|  | Зажим | 13-390-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 861,31 | 8 861,31 |
|  | Зажим | 13-390-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 861,31 | 8 861,31 |
|  | Зажим | 13-391-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 347,92 | 9 347,92 |
|  | Зажим | 13-391-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 347,92 | 9 347,92 |
|  | Зажим | 13-392-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 485,68 | 9 485,68 |
|  | Зажим | 13-392-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 473,11 | 9 473,11 |
|  | Зажим | 13-393-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 946,42 | 9 946,42 |
|  | Зажим | 13-393-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 946,42 | 9 946,42 |
|  | Зажим | 13-410-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 314,99 | 4 314,99 |
|  | Зажим | 13-410-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 892,67 | 4 892,67 |
|  | Зажим | 13-410-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 898,36 | 5 898,36 |
|  | Зажим | 13-410-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 221,01 | 8 221,01 |
|  | Зажим | 13-410-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 014,96 | 9 014,96 |
|  | Зажим | 13-410-26 (или эквивалент) | Компл | 1 | 10 926,83 | 10 926,83 |
|  | Зажим | 13-410-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 549,74 | 12 549,74 |
|  | Зажим | 13-411-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 538,85 | 4 538,85 |
|  | Зажим | 13-411-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 520,95 | 4 520,95 |
|  | Зажим | 13-411-18 (или эквивалент) | Компл | 1 | 5 114,70 | 5 114,70 |
|  | Зажим | 13-411-20 (или эквивалент) | Компл | 1 | 6 143,86 | 6 143,86 |
|  | Зажим | 13-411-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 592,25 | 8 592,25 |
|  | Зажим | 13-411-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 431,54 | 9 431,54 |
|  | Зажим | 13-411-26 (или эквивалент) | Компл | 1 | 11 537,68 | 11 537,68 |
|  | Зажим | 13-411-30 (или эквивалент) | Компл | 1 | 13 223,05 | 13 223,05 |
|  | Зажим | 13-414-14 (или эквивалент) | Компл | 1 | 4 257,24 | 4 257,24 |
|  | Зажим | 13-414-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 341,62 | 4 341,62 |
|  | Зажим | 13-414-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 131,49 | 5 131,49 |
|  | Зажим | 13-414-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 226,55 | 6 226,55 |
|  | Зажим | 13-414-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 925,29 | 9 925,29 |
|  | Зажим | 13-414-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 310,93 | 11 310,93 |
|  | Зажим | 13-414-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 821,39 | 11 821,39 |
|  | Зажим | 13-415-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 465,91 | 4 465,91 |
|  | Зажим | 13-415-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 570,08 | 4 570,08 |
|  | Зажим | 13-415-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 381,69 | 5 381,69 |
|  | Зажим | 13-415-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 541,78 | 6 541,78 |
|  | Зажим | 13-415-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 415,31 | 10 415,31 |
|  | Зажим | 13-415-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 907,63 | 11 907,63 |
|  | Зажим | 13-415-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 416,79 | 12 416,79 |
|  | Зажим | 13-417-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 170,80 | 13 170,80 |
|  | Зажим | 13-417-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 188,14 | 13 188,14 |
|  | Зажим | 13-417-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 188,14 | 13 188,14 |
|  | Зажим | 13-417-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 188,14 | 13 188,14 |
|  | Зажим | 13-417-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 610,86 | 11 610,86 |
|  | Зажим | 13-419-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 053,91 | 9 053,91 |
|  | Зажим | 13-421-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 985,20 | 7 985,20 |
|  | Зажим | 13-421-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 485,68 | 9 485,68 |
|  | Зажим | 13-422-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 995,80 | 7 995,80 |
|  | Зажим | 13-423-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 995,80 | 7 995,80 |
|  | Зажим | 13-425-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 027,57 | 8 027,57 |
|  | Зажим | 13-427-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 815,46 | 12 815,46 |
|  | Зажим | 13-428-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 111,96 | 9 111,96 |
|  | Зажим | 13-429-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 111,96 | 9 111,96 |
|  | Зажим | 13-432-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 140,05 | 11 140,05 |
|  | Зажим | 13-433-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 485,70 | 13 485,70 |
|  | Зажим | 13-439-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 485,70 | 13 485,70 |
|  | Зажим | 13-439-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 485,70 | 13 485,70 |
|  | Зажим | 13-443-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 380,94 | 12 380,94 |
|  | Зажим | 13-443-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 380,94 | 12 380,94 |
|  | Зажим | 13-443-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 701,56 | 9 701,56 |
|  | Зажим | 13-443-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 701,56 | 9 701,56 |
|  | Зажим | 13-443-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 701,56 | 9 701,56 |
|  | Зажим | 13-443-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 714,62 | 9 714,62 |
|  | Зажим | 13-447-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 413,07 | 15 413,07 |
|  | Зажим | 13-447-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 521,60 | 11 521,60 |
|  | Зажим | 13-447-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 567,33 | 11 567,33 |
|  | Зажим | 13-447-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 567,33 | 11 567,33 |
|  | Зажим | 13-447-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 567,33 | 11 567,33 |
|  | Зажим | 13-447-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 506,36 | 11 506,36 |
|  | Зажим | 13-447-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 392,93 | 15 392,93 |
|  | Зажим | 13-448-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 380,94 | 12 380,94 |
|  | Зажим | 13-448-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 397,09 | 12 397,09 |
|  | Зажим | 13-448-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 397,09 | 12 397,09 |
|  | Зажим | 13-448-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 397,09 | 12 397,09 |
|  | Зажим | 13-448-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 397,09 | 12 397,09 |
|  | Зажим | 13-449-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 109,39 | 16 109,39 |
|  | Зажим | 13-449-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 109,39 | 16 109,39 |
|  | Зажим | 13-449-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 024,52 | 16 024,52 |
|  | Зажим | 13-451-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 323,85 | 12 323,85 |
|  | Зажим | 13-451-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 782,26 | 11 782,26 |
|  | Зажим | 13-451-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 782,26 | 11 782,26 |
|  | Зажим | 13-451-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 364,54 | 12 364,54 |
|  | Зажим | 13-451-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 994,26 | 12 994,26 |
|  | Зажим | 13-451-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 994,26 | 12 994,26 |
|  | Зажим | 13-451-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 283,97 | 17 283,97 |
|  | Зажим | 13-461-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 171,88 | 11 171,88 |
|  | Зажим | 13-461-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 171,88 | 11 171,88 |
|  | Зажим | 13-461-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 171,88 | 11 171,88 |
|  | Зажим | 13-461-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 171,88 | 11 171,88 |
|  | Зажим | 13-469-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 712,23 | 15 712,23 |
|  | Зажим | 13-469-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 712,23 | 15 712,23 |
|  | Зажим | 13-473-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 959,63 | 9 959,63 |
|  | Зажим | 13-483-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 219,63 | 9 219,63 |
|  | Зажим | 13-493-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 169,33 | 14 169,33 |
|  | Зажим | 13-529-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 32 430,51 | 32 430,51 |
|  | Зажим | 13-727-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 850,74 | 9 850,74 |
|  | Зажим | 13-749-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 850,74 | 9 850,74 |
|  | Зажим | 13-909-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 629,73 | 3 629,73 |
|  | Зажим | 13-915-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 590,62 | 3 590,62 |
|  | Зажим | 13-915-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 646,45 | 3 646,45 |
|  | Зажим | 13-924-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 419,56 | 4 419,56 |
|  | Зажим | 14-101-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 125,56 | 8 125,56 |
|  | Зажим | 14-222-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 410,72 | 6 410,72 |
|  | Зажим | 14-222-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 410,72 | 6 410,72 |
|  | Зажим | 14-222-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 479,04 | 6 479,04 |
|  | Зажим | 14-223-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 716,58 | 6 716,58 |
|  | Зажим | 14-223-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 784,94 | 6 784,94 |
|  | Щипцы зажимные | 14-350-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 892,67 | 4 892,67 |
|  | Щипцы зажимные | 14-352-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 281,75 | 5 281,75 |
|  | Щипцы зажимные | 14-352-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 892,67 | 4 892,67 |
|  | Щипцы зажимные | 14-370-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 194,95 | 5 194,95 |
|  | Крючок | 15-070-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 843,29 | 3 843,29 |
|  | Ретрактор | 15-074-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 109,45 | 4 109,45 |
|  | Ретрактор | 15-075-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 376,66 | 3 376,66 |
|  | Крючок | 15-100-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 376,66 | 3 376,66 |
|  | Крючок | 15-161-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 640,71 | 6 640,71 |
|  | Крючок | 15-161-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 640,71 | 6 640,71 |
|  | Крючок | 15-166-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 832,46 | 3 832,46 |
|  | Крючок | 15-167-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 832,46 | 3 832,46 |
|  | Ретрактор | 15-170-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 174,09 | 8 174,09 |
|  | Крючок | 15-171-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 552,54 | 5 552,54 |
|  | Крючок | 15-171-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 552,54 | 5 552,54 |
|  | Крючок | 15-171-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 559,87 | 5 559,87 |
|  | Ретрактор | 24-541-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 983,54 | 4 983,54 |
|  | Ретрактор | 24-740-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 889,65 | 5 889,65 |
|  | Ретрактор | 24-742-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 287,44 | 6 287,44 |
|  | Ретрактор | 24-742-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 318,57 | 7 318,57 |
|  | Ретрактор | 24-827-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 111,44 | 4 111,44 |
|  | Ретрактор | 24-835-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 246,63 | 4 246,63 |
|  | Ретрактор | 24-835-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 484,35 | 3 484,35 |
|  | Ретрактор | 24-940-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 929,01 | 9 929,01 |
|  | Ретрактор | 27-125-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 423,10 | 3 423,10 |
|  | Ретрактор | 27-127-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 179,26 | 4 179,26 |
|  | Ретрактор | 36-577-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 955,20 | 3 955,20 |
|  | Ретрактор | 36-585-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 971,03 | 3 971,03 |
|  | Ретрактор | 36-585-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 957,82 | 3 957,82 |
|  | Ретрактор | 36-585-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 957,82 | 3 957,82 |
|  | Ретрактор | 36-585-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 957,82 | 3 957,82 |
|  | Ретрактор | 36-585-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 770,45 | 3 770,45 |
|  | Ретрактор | 37-694-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 001,43 | 5 001,43 |
|  | Ретрактор | 37-706-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 069,36 | 7 069,36 |
|  | Ретрактор | 15-253-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 746,92 | 12 746,92 |
|  | Ретрактор | 15-261-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 573,98 | 8 573,98 |
|  | Ретрактор | 15-266-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 019,44 | 27 019,44 |
|  | Ретрактор | 15-267-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 019,44 | 27 019,44 |
|  | Ретрактор | 15-281-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 857,00 | 12 857,00 |
|  | Ретрактор | 15-283-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 305,59 | 13 305,59 |
|  | Ретрактор | 15-287-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 994,76 | 13 994,76 |
|  | Ретрактор | 15-289-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 536,91 | 21 536,91 |
|  | Ретрактор | 15-291-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 402,15 | 7 402,15 |
|  | Ретрактор | 15-291-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 402,15 | 7 402,15 |
|  | Ретрактор | 15-291-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 700,78 | 7 700,78 |
|  | Ретрактор | 15-291-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 700,78 | 7 700,78 |
|  | Ретрактор | 15-291-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 087,85 | 8 087,85 |
|  | Ретрактор | 15-293-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 719,78 | 5 719,78 |
|  | Ретрактор | 15-293-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 727,55 | 5 727,55 |
|  | Ретрактор | 15-293-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 078,66 | 6 078,66 |
|  | Ретрактор | 15-293-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 495,47 | 6 495,47 |
|  | Ретрактор | 15-293-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 495,47 | 6 495,47 |
|  | Ретрактор | 15-295-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 940,33 | 6 940,33 |
|  | Ретрактор | 15-297-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 080,52 | 13 080,52 |
|  | Ретрактор | 15-307-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 979,45 | 11 979,45 |
|  | Ретрактор | 15-313-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 947,46 | 6 947,46 |
|  | Ретрактор | 15-315-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 685,63 | 9 685,63 |
|  | Ретрактор | 15-315-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 717,96 | 9 717,96 |
|  | Ретрактор | 15-315-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 678,78 | 10 678,78 |
|  | Ретрактор | 15-315-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 678,78 | 10 678,78 |
|  | Ретрактор | 15-315-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 249,54 | 12 249,54 |
|  | Ретрактор | 15-317-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 395,80 | 8 395,80 |
|  | Ретрактор | 15-317-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 356,80 | 8 356,80 |
|  | Ретрактор | 15-317-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 356,80 | 8 356,80 |
|  | Ретрактор | 15-317-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 384,62 | 8 384,62 |
|  | Ретрактор | 15-317-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 699,65 | 8 699,65 |
|  | Ретрактор | 15-317-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 711,04 | 8 711,04 |
|  | Ретрактор | 15-317-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 526,99 | 10 526,99 |
|  | Ретрактор | 15-317-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 526,99 | 10 526,99 |
|  | Ретрактор | 15-317-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 513,07 | 10 513,07 |
|  | Ретрактор | 15-319-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 038,92 | 7 038,92 |
|  | Ретрактор | 15-319-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 015,33 | 7 015,33 |
|  | Ретрактор | 15-319-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 015,33 | 7 015,33 |
|  | Ретрактор | 15-319-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 015,33 | 7 015,33 |
|  | Ретрактор | 15-319-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 015,33 | 7 015,33 |
|  | Ретрактор | 15-319-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 580,21 | 7 580,21 |
|  | Ретрактор | 15-319-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 580,21 | 7 580,21 |
|  | Ретрактор | 15-319-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 620,51 | 7 620,51 |
|  | Ретрактор | 15-321-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 201,81 | 11 201,81 |
|  | Ретрактор | 15-321-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 869,28 | 11 869,28 |
|  | Ретрактор | 15-321-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 177,45 | 12 177,45 |
|  | Ретрактор | 15-321-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 177,45 | 12 177,45 |
|  | Ретрактор | 15-321-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 766,68 | 12 766,68 |
|  | Ретрактор | 15-351-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 695,64 | 8 695,64 |
|  | Ретрактор | 15-351-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 048,55 | 27 048,55 |
|  | Ретрактор | 15-351-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 096,99 | 8 096,99 |
|  | Ретрактор | 15-361-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 853,66 | 8 853,66 |
|  | Ретрактор | 15-361-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 882,95 | 8 882,95 |
|  | Ретрактор | 15-361-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 882,95 | 8 882,95 |
|  | Ретрактор | 15-381-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 959,45 | 6 959,45 |
|  | Ретрактор | 15-391-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 402,15 | 7 402,15 |
|  | Ретрактор | 15-391-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 402,15 | 7 402,15 |
|  | Ретрактор | 15-391-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 402,15 | 7 402,15 |
|  | Ретрактор | 15-395-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 412,03 | 7 412,03 |
|  | Ретрактор | 15-397-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 489,64 | 5 489,64 |
|  | Ретрактор | 15-401-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 421,93 | 22 421,93 |
|  | Ретрактор | 15-401-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 421,93 | 22 421,93 |
|  | Ретрактор | 15-401-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 421,93 | 22 421,93 |
|  | Ретрактор | 15-405-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 662,23 | 14 662,23 |
|  | Ретрактор | 15-405-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 615,63 | 16 615,63 |
|  | Ретрактор | 15-405-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 605,70 | 18 605,70 |
|  | Ретрактор | 15-405-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 794,75 | 20 794,75 |
|  | Ретрактор | 15-405-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 230,13 | 22 230,13 |
|  | Ретрактор | 15-405-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 230,13 | 22 230,13 |
|  | Ретрактор | 15-441-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 595,09 | 10 595,09 |
|  | Ретрактор | 15-441-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 067,38 | 11 067,38 |
|  | Ретрактор | 15-441-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 929,66 | 12 929,66 |
|  | Ретрактор | 15-452-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 610,86 | 11 610,86 |
|  | Ретрактор | 15-452-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 610,86 | 11 610,86 |
|  | Ретрактор | 15-452-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 610,86 | 11 610,86 |
|  | Ретрактор | 15-452-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 148,76 | 12 148,76 |
|  | Ретрактор | 15-452-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 148,76 | 12 148,76 |
|  | Ретрактор | 15-452-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 164,76 | 12 164,76 |
|  | Ретрактор | 15-461-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 001,09 | 10 001,09 |
|  | Ретрактор | 15-469-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 938,65 | 13 938,65 |
|  | Ретрактор | 15-471-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 117,84 | 14 117,84 |
|  | Ретрактор | 15-471-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 982,58 | 15 982,58 |
|  | Ретрактор | 15-471-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 982,58 | 15 982,58 |
|  | Ретрактор | 15-501-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 934,71 | 11 934,71 |
|  | Ретрактор | 15-505-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 934,71 | 11 934,71 |
|  | Ретрактор | 15-507-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 024,98 | 13 024,98 |
|  | Ретрактор | 15-537-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 372,84 | 21 372,84 |
|  | Ретрактор | 15-537-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 151,91 | 23 151,91 |
|  | Ретрактор | 15-537-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 836,22 | 26 836,22 |
|  | Ретрактор | 15-551-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 100,42 | 22 100,42 |
|  | Ретрактор | 15-558-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 123,79 | 13 123,79 |
|  | Ретрактор | 15-558-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 419,04 | 13 419,04 |
|  | Ретрактор | 15-558-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 179,03 | 14 179,03 |
|  | Ретрактор | 15-558-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 807,97 | 14 807,97 |
|  | Ретрактор | 15-558-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 537,72 | 15 537,72 |
|  | Ретрактор | 15-558-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 112,79 | 16 112,79 |
|  | Ретрактор | 15-558-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 602,54 | 16 602,54 |
|  | Ретрактор | 15-559-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 192,67 | 12 192,67 |
|  | Ретрактор | 15-559-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 822,22 | 12 822,22 |
|  | Ретрактор | 15-559-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 613,16 | 13 613,16 |
|  | Ретрактор | 15-559-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 196,22 | 14 196,22 |
|  | Ретрактор | 15-559-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 734,13 | 14 734,13 |
|  | Ретрактор | 15-559-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 324,28 | 15 324,28 |
|  | Ретрактор | 15-561-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 513,07 | 10 513,07 |
|  | Ретрактор | 15-561-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 526,99 | 10 526,99 |
|  | Ретрактор | 15-561-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 526,99 | 10 526,99 |
|  | Ретрактор | 15-577-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 673,66 | 15 673,66 |
|  | Ретрактор | 15-579-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 261,06 | 15 261,06 |
|  | Ретрактор | 15-581-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 120,57 | 22 120,57 |
|  | Ретрактор | 15-581-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 601,83 | 23 601,83 |
|  | Ретрактор | 15-591-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 374,53 | 5 374,53 |
|  | Ретрактор | 15-591-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 399,62 | 5 399,62 |
|  | Ретрактор | 15-591-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 983,39 | 5 983,39 |
|  | Ретрактор | 15-591-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 119,00 | 5 119,00 |
|  | Ретрактор | 15-591-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 308,71 | 5 308,71 |
|  | Ретрактор | 15-591-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 328,59 | 7 328,59 |
|  | Ретрактор | 15-591-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 428,98 | 6 428,98 |
|  | Ретрактор | 15-591-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 765,32 | 6 765,32 |
|  | Ретрактор | 15-591-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 890,39 | 8 890,39 |
|  | Ретрактор | 15-592-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 438,82 | 13 438,82 |
|  | Ретрактор | 15-592-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 077,51 | 14 077,51 |
|  | Ретрактор | 15-592-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 584,81 | 14 584,81 |
|  | Ретрактор | 15-592-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 345,18 | 17 345,18 |
|  | Ретрактор | 15-603-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 345,53 | 14 345,53 |
|  | Ретрактор | 15-603-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 586,00 | 15 586,00 |
|  | Ретрактор | 15-603-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 180,79 | 17 180,79 |
|  | Ретрактор | 15-607-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 559,52 | 16 559,52 |
|  | Ретрактор | 15-611-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 551,07 | 18 551,07 |
|  | Ретрактор | 15-611-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 137,87 | 20 137,87 |
|  | Ретрактор | 15-615-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 31 103,21 | 31 103,21 |
|  | Ретрактор | 15-615-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 31 103,21 | 31 103,21 |
|  | Ретрактор | 15-615-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 31 103,21 | 31 103,21 |
|  | Шпатель | 15-621-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 452,83 | 12 452,83 |
|  | Шпатель | 15-623-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 201,04 | 12 201,04 |
|  | Шпатель | 15-623-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 201,04 | 12 201,04 |
|  | Шпатель | 15-623-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 201,04 | 12 201,04 |
|  | Ретрактор | 15-655-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 407,34 | 6 407,34 |
|  | Ретрактор | 15-655-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 309,26 | 3 309,26 |
|  | Ретрактор | 15-655-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 883,17 | 3 883,17 |
|  | Ретрактор | 15-655-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 523,30 | 4 523,30 |
|  | Ретрактор | 15-663-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 325,95 | 5 325,95 |
|  | Ретрактор | 15-665-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 655,40 | 3 655,40 |
|  | Ретрактор | 15-667-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 775,61 | 2 775,61 |
|  | Ретрактор | 15-669-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 714,15 | 4 714,15 |
|  | Ретрактор | 15-673-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 486,12 | 4 486,12 |
|  | Ретрактор | 15-673-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 486,12 | 4 486,12 |
|  | Ретрактор | 15-687-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 461,11 | 6 461,11 |
|  | Ретрактор | 15-700-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 051,27 | 7 051,27 |
|  | Ретрактор | 15-723-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 29 652,22 | 29 652,22 |
|  | Ретрактор | 15-748-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 329,17 | 18 329,17 |
|  | Ретрактор | 15-749-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 329,17 | 18 329,17 |
|  | Ретрактор | 15-751-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 904,72 | 19 904,72 |
|  | Ретрактор | 15-752-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 594,77 | 21 594,77 |
|  | Ретрактор | 15-753-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 680,38 | 21 680,38 |
|  | Ретрактор | 15-754-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 026,34 | 30 026,34 |
|  | Ретрактор | 15-770-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 441,59 | 34 441,59 |
|  | Ретрактор | 15-770-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 37 489,35 | 37 489,35 |
|  | Ретрактор | 15-770-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 441,43 | 60 441,43 |
|  | Ретрактор | 15-771-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 441,59 | 34 441,59 |
|  | Ретрактор | 15-771-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 37 193,01 | 37 193,01 |
|  | Ретрактор | 15-771-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 60 202,32 | 60 202,32 |
|  | Ретрактор | 15-774-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 59 421,66 | 59 421,66 |
|  | Ретрактор | 15-774-50 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 454,87 | 15 454,87 |
|  | Ретрактор | 15-774-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 454,87 | 15 454,87 |
|  | Ретрактор | 15-775-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 59 421,66 | 59 421,66 |
|  | Ретрактор | 15-775-50 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 834,42 | 8 834,42 |
|  | Ретрактор | 15-775-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 834,42 | 8 834,42 |
|  | Ретрактор | 15-777-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 47 389,61 | 47 389,61 |
|  | Ретрактор | 15-778-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 37 280,09 | 37 280,09 |
|  | Ретрактор | 15-778-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 47 389,61 | 47 389,61 |
|  | Ретрактор | 15-822-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 43 737,11 | 43 737,11 |
|  | Ретрактор | 15-823-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 528,64 | 36 528,64 |
|  | Ретрактор | 15-824-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 527,07 | 45 527,07 |
|  | Ретрактор | 15-826-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 88 141,58 | 88 141,58 |
|  | Ретрактор | 15-882-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 83 527,43 | 83 527,43 |
|  | Ретрактор | 15-884-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 62 721,50 | 62 721,50 |
|  | Шпатель | 15-971-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 265,20 | 4 265,20 |
|  | Шпатель | 15-971-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 354,30 | 4 354,30 |
|  | Наконечник вакуумаспирационный | 18-523-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 007,45 | 5 007,45 |
|  | Наконечник вакуумаспирационный | 18-523-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 007,45 | 5 007,45 |
|  | Наконечник вакуумаспирационный | 18-523-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 007,45 | 5 007,45 |
|  | Наконечник вакуумаспирационный | 18-529-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 211,94 | 4 211,94 |
|  | Наконечник вакуумаспирационный | 18-540-35 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 257,34 | 4 257,34 |
|  | Держатель | 20-332-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 074,77 | 7 074,77 |
|  | Держатель | 20-340-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 287,16 | 7 287,16 |
|  | Держатель | 20-344-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 564,54 | 8 564,54 |
|  | Держатель | 20-344-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 296,67 | 12 296,67 |
|  | Держатель | 20-350-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 262,83 | 7 262,83 |
|  | Держатель | 20-360-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 841,19 | 13 841,19 |
|  | Держатель | 20-364-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 841,19 | 13 841,19 |
|  | Держатель | 20-390-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 383,36 | 4 383,36 |
|  | Держатель | 20-390-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 383,36 | 4 383,36 |
|  | Держатель | 20-390-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 769,15 | 4 769,15 |
|  | Держатель | 20-390-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 269,98 | 5 269,98 |
|  | Держатель | 20-390-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 461,11 | 6 461,11 |
|  | Держатель | 20-390-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 390,19 | 8 390,19 |
|  | Держатель | 20-390-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 416,79 | 12 416,79 |
|  | Держатель | 20-396-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 750,07 | 4 750,07 |
|  | Держатель | 20-404-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 681,03 | 11 681,03 |
|  | Держатель | 20-632-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 325,20 | 13 325,20 |
|  | Держатель | 20-638-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 822,62 | 11 822,62 |
|  | Держатель | 20-638-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 770,05 | 13 770,05 |
|  | Держатель | 20-642-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 329,36 | 10 329,36 |
|  | Держатель | 20-642-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 086,37 | 11 086,37 |
|  | Держатель | 20-642-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 767,74 | 11 767,74 |
|  | Держатель | 20-642-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 498,45 | 17 498,45 |
|  | Держатель | 20-646-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 898,37 | 15 898,37 |
|  | Держатель | 20-646-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 426,51 | 17 426,51 |
|  | Держатель | 20-646-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 164,01 | 18 164,01 |
|  | Держатель | 20-646-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 547,49 | 15 547,49 |
|  | Держатель | 20-646-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 028,29 | 17 028,29 |
|  | Держатель | 20-648-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 657,63 | 16 657,63 |
|  | Держатель | 20-650-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 585,59 | 16 585,59 |
|  | Держатель | 20-650-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 164,01 | 18 164,01 |
|  | Держатель | 20-650-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 791,61 | 16 791,61 |
|  | Держатель | 20-654-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 863,65 | 14 863,65 |
|  | Держатель | 20-658-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 105,13 | 16 105,13 |
|  | Держатель | 20-658-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 294,04 | 19 294,04 |
|  | Держатель | 20-666-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 325,20 | 13 325,20 |
|  | Держатель | 20-666-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 919,51 | 15 919,51 |
|  | Держатель | 20-666-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 426,51 | 17 426,51 |
|  | Держатель | 20-674-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 027,90 | 16 027,90 |
|  | Держатель | 20-674-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 665,13 | 17 665,13 |
|  | Держатель | 20-674-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 779,70 | 18 779,70 |
|  | Держатель | 20-676-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 974,85 | 15 974,85 |
|  | Держатель | 20-676-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 665,13 | 17 665,13 |
|  | Держатель | 20-676-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 842,05 | 18 842,05 |
|  | Ножницы | 21-165-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 560,15 | 3 560,15 |
|  | Ножницы | 21-165-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 015,83 | 4 015,83 |
|  | Ножницы | 21-165-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 314,99 | 4 314,99 |
|  | Ножницы | 21-195-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 883,86 | 11 883,86 |
|  | Ножницы | 21-291-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 350,88 | 27 350,88 |
|  | Ножницы | 21-297-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 768,35 | 45 768,35 |
|  | Ножницы | 24-101-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 409,65 | 23 409,65 |
|  | Расширитель | 24-165-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 96 687,97 | 96 687,97 |
|  | Расширитель | 24-165-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 84 076,19 | 84 076,19 |
|  | Расширитель | 24-165-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 83 687,00 | 83 687,00 |
|  | Расширитель | 24-179-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 153 762,98 | 153 762,98 |
|  | Расширитель | 24-180-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 180 515,58 | 180 515,58 |
|  | Расширитель | 24-191-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 78 628,44 | 78 628,44 |
|  | Ретрактор | 24-231-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 056,30 | 19 056,30 |
|  | Зажим | 24-293-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 051,02 | 18 051,02 |
|  | Зажим | 24-336-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 904,57 | 20 904,57 |
|  | Зажим | 24-338-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 449,03 | 19 449,03 |
|  | Зажим | 24-344-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 570,58 | 28 570,58 |
|  | Зажим | 24-345-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 083,35 | 27 083,35 |
|  | Пинцет | 24-384-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 485,15 | 8 485,15 |
|  | Пинцет | 24-386-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 383,15 | 9 383,15 |
|  | Пинцет | 24-386-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 254,01 | 10 254,01 |
|  | Пинцет | 24-388-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 661,21 | 7 661,21 |
|  | Пинцет | 24-388-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 440,25 | 8 440,25 |
|  | Пинцет | 24-388-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 235,69 | 9 235,69 |
|  | Пинцет | 24-388-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 220,13 | 10 220,13 |
|  | Пинцет | 24-389-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 536,90 | 9 536,90 |
|  | Пинцет | 24-390-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 412,36 | 8 412,36 |
|  | Пинцет | 24-390-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 440,25 | 8 440,25 |
|  | Пинцет | 24-390-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 235,69 | 9 235,69 |
|  | Пинцет | 24-390-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 254,01 | 10 254,01 |
|  | Зажим | 24-392-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 829,66 | 14 829,66 |
|  | Зажим | 24-392-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 849,43 | 14 849,43 |
|  | Зажим | 24-392-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 849,43 | 14 849,43 |
|  | Зажим | 24-392-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 849,43 | 14 849,43 |
|  | Зажим | 24-393-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 616,82 | 16 616,82 |
|  | Зажим | 24-393-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 550,70 | 16 550,70 |
|  | Пинцет | 24-393-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 550,70 | 16 550,70 |
|  | Зажим | 24-393-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 550,70 | 16 550,70 |
|  | Зажим | 24-398-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 970,80 | 16 970,80 |
|  | Зажим | 24-398-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 970,80 | 16 970,80 |
|  | Зажим | 24-403-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 29 524,22 | 29 524,22 |
|  | Зажим | 24-408-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 104,10 | 27 104,10 |
|  | Зажим | 24-411-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 29 709,90 | 29 709,90 |
|  | Зажим | 24-413-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 141,75 | 27 141,75 |
|  | Зажим | 24-413-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 110,73 | 26 110,73 |
|  | Зажим | 24-415-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 591,34 | 19 591,34 |
|  | Зажим | 24-417-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 564,66 | 35 564,66 |
|  | Зажим | 24-422-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 012,71 | 23 012,71 |
|  | Зажим | 24-423-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 517,60 | 35 517,60 |
|  | Зажим | 24-423-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 656,04 | 34 656,04 |
|  | Зажим | 24-425-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 859,43 | 30 859,43 |
|  | Зажим | 24-425-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 357,86 | 34 357,86 |
|  | Зажим | 24-425-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 357,86 | 34 357,86 |
|  | Зажим | 24-425-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 357,86 | 34 357,86 |
|  | Зажим | 24-425-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 34 357,86 | 34 357,86 |
|  | Зажим | 24-434-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 20 378,49 | 20 378,49 |
|  | Зажим | 24-436-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 166,63 | 30 166,63 |
|  | Зажим | 24-437-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 166,63 | 30 166,63 |
|  | Зажим | 24-437-29 (или эквивалент) | Шт | 1 | 32 158,45 | 32 158,45 |
|  | Зажим | 24-438-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 031,23 | 15 031,23 |
|  | Зажим | 24-438-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 358,28 | 17 358,28 |
|  | Зажим | 24-439-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 899,55 | 15 899,55 |
|  | Зажим | 24-447-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 941,27 | 21 941,27 |
|  | Зажим | 24-456-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 793,18 | 25 793,18 |
|  | Зажим | 24-459-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 36 564,85 | 36 564,85 |
|  | Зажим | 24-472-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 29 235,40 | 29 235,40 |
|  | Зажим | 24-477-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 32 419,37 | 32 419,37 |
|  | Зажим | 24-477-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 32 419,37 | 32 419,37 |
|  | Шпатель | 24-535-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 855,67 | 7 855,67 |
|  | Шпатель | 24-535-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 260,61 | 8 260,61 |
|  | Диссектор | 24-539-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 483,82 | 9 483,82 |
|  | Ретрактор | 24-541-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 983,54 | 4 983,54 |
|  | Зажим | 24-591-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 913,15 | 25 913,15 |
|  | Диссектор | 24-680-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 891,36 | 5 891,36 |
|  | Диссектор | 24-682-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 434,63 | 8 434,63 |
|  | Диссектор | 24-690-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 373,73 | 18 373,73 |
|  | Диссектор | 24-691-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 744,10 | 5 744,10 |
|  | Ретрактор | 24-694-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 035,20 | 7 035,20 |
|  | Ретрактор | 24-740-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 881,78 | 5 881,78 |
|  | Ретрактор | 24-742-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 254,30 | 6 254,30 |
|  | Ретрактор | 24-742-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 255,74 | 7 255,74 |
|  | Ретрактор | 24-827-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 092,31 | 4 092,31 |
|  | Ретрактор | 24-835-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 226,86 | 4 226,86 |
|  | Ретрактор | 24-835-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 468,33 | 3 468,33 |
|  | Ретрактор | 24-940-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 883,15 | 9 883,15 |
|  | Выкусыватель | 24-994-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 608,97 | 52 608,97 |
|  | Выкусыватель | 24-994-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 52 608,97 | 52 608,97 |
|  | Выкусыватель | 24-994-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 46 082,92 | 46 082,92 |
|  | Выкусыватель | 24-995-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 56 868,07 | 56 868,07 |
|  | Выкусыватель | 24-995-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 212,40 | 45 212,40 |
|  | Выкусыватель | 24-995-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 56 943,18 | 56 943,18 |
|  | Выкусыватель | 24-995-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 45 272,17 | 45 272,17 |
|  | Выкусыватель | 24-996-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 61 914,03 | 61 914,03 |
|  | Выкусыватель | 24-996-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 62 159,85 | 62 159,85 |
|  | Выкусыватель | 24-996-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 51 641,61 | 51 641,61 |
|  | Выкусыватель | 24-996-50 (или эквивалент) | Шт | 1 | 65 597,94 | 65 597,94 |
|  | Ретрактор | 27-125-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 407,22 | 3 407,22 |
|  | Ретрактор | 27-127-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 143,47 | 4 143,47 |
|  | Щипцы зажимные | 30-134-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 179,65 | 6 179,65 |
|  | Щипцы зажимные | 30-136-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 510,17 | 16 510,17 |
|  | Щипцы зажимные | 30-136-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 714,50 | 25 714,50 |
|  | Щипцы зажимные | 30-136-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 490,93 | 26 490,93 |
|  | Щипцы зажимные | 30-136-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 30 458,26 | 30 458,26 |
|  | Зажим | 30-148-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 363,75 | 10 363,75 |
|  | Зажим | 30-148-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 655,38 | 15 655,38 |
|  | Зажим | 30-210-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 158,86 | 14 158,86 |
|  | Зажим | 30-210-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 677,15 | 14 677,15 |
|  | Зажим | 30-560-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 354,62 | 26 354,62 |
|  | Зажим | 30-561-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 079,02 | 28 079,02 |
|  | Зажим | 30-581-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 686,15 | 49 686,15 |
|  | Зажим | 30-585-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 489,13 | 49 489,13 |
|  | Зажим | 30-587-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 49 489,13 | 49 489,13 |
|  | Инструменты для извлечения инородных тел и камней | 31-112-23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 39 772,35 | 39 772,35 |
|  | Расширитель | 31-170-01 (или эквивалент) | Компл | 1 | 3 308,11 | 3 308,11 |
|  | Расширитель | 31-170-03 (или эквивалент) | Компл | 1 | 3 473,44 | 3 473,44 |
|  | Расширитель | 31-170-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 473,44 | 3 473,44 |
|  | Расширитель | 31-170-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 473,44 | 3 473,44 |
|  | Расширитель | 31-170-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 719,83 | 3 719,83 |
|  | Расширитель | 31-170-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 707,37 | 3 707,37 |
|  | Расширитель | 31-170-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 707,37 | 3 707,37 |
|  | Расширитель | 31-170-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 267,45 | 4 267,45 |
|  | Расширитель | 31-170-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 267,45 | 4 267,45 |
|  | Инструменты для извлечения инородных тел и камней | 31-226-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 298,76 | 25 298,76 |
|  | Инструменты для извлечения инородных тел и камней | 31-226-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 25 298,76 | 25 298,76 |
|  | Ложка | 31-340-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 026,13 | 10 026,13 |
|  | Ложка | 31-340-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 986,35 | 9 986,35 |
|  | Ложка | 31-340-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 986,35 | 9 986,35 |
|  | Ложка | 31-340-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 986,35 | 9 986,35 |
|  | Ложка | 31-340-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 986,35 | 9 986,35 |
|  | Ложка | 31-340-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 986,35 | 9 986,35 |
|  | Ретрактор | 32-342-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 901,50 | 10 901,50 |
|  | Ретрактор | 32-383-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 44 996,28 | 44 996,28 |
|  | Расширитель | 32-430-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 843,86 | 3 843,86 |
|  | Расширитель | 32-430-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 013,94 | 4 013,94 |
|  | Расширитель | 32-430-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 388,20 | 4 388,20 |
|  | Расширитель | 32-430-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 573,01 | 4 573,01 |
|  | Расширитель | 32-430-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 955,29 | 4 955,29 |
|  | Расширитель | 32-430-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 083,58 | 3 083,58 |
|  | Зонд маточный прямой | 32-583-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 424,48 | 4 424,48 |
|  | Зонд маточный прямой | 32-584-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 720,86 | 3 720,86 |
|  | Зонд маточный прямой | 32-593-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 145,34 | 8 145,34 |
|  | Петля | 32-595-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 570,86 | 6 570,86 |
|  | Щипцы выкусывающие | 32-622-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 774,28 | 6 774,28 |
|  | Щипцы выкусывающие | 32-628-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 887,26 | 19 887,26 |
|  | Щипцы зажимные | 32-702-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 491,55 | 11 491,55 |
|  | Щипцы зажимные | 32-704-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 491,55 | 11 491,55 |
|  | Щипцы зажимные | 32-706-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 491,55 | 11 491,55 |
|  | Щипцы зажимные | 32-728-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 306,93 | 13 306,93 |
|  | Щипцы выкусывающие | 32-740-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 366,27 | 18 366,27 |
|  | Щипцы выкусывающие | 32-741-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 834,74 | 15 834,74 |
|  | Щипцы выкусывающие | 32-744-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 238,37 | 19 238,37 |
|  | Щипцы выкусывающие | 32-745-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 469,32 | 16 469,32 |
|  | Кюретка | 32-827-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 251,60 | 7 251,60 |
|  | Щипцы выкусывающие | 32-859-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 56 006,00 | 56 006,00 |
|  | Ложка | 32-906-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 905,49 | 9 905,49 |
|  | Кюретка | 32-906-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 905,49 | 9 905,49 |
|  | Кюретка | 32-920-07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 637,10 | 8 637,10 |
|  | Кюретка | 32-920-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 625,75 | 8 625,75 |
|  | Кюретка | 32-920-09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 625,75 | 8 625,75 |
|  | Кюретка | 32-920-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 625,75 | 8 625,75 |
|  | Кюретка | 32-927-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 958,71 | 8 958,71 |
|  | Воронка ушная | 36-112-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 438,61 | 1 438,61 |
|  | Воронка ушная | 36-112-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 438,61 | 1 438,61 |
|  | Воронка ушная | 36-112-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 438,61 | 1 438,61 |
|  | Пинцеты медицинские | 36-371-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 318,57 | 5 318,57 |
|  | Пинцеты медицинские | 36-375-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 294,00 | 5 294,00 |
|  | Пинцеты медицинские | 36-391-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 114,02 | 3 114,02 |
|  | Пинцеты медицинские | 36-395-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 547,34 | 3 547,34 |
|  | Элеватор | 36-563-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 247,68 | 3 247,68 |
|  | Ретрактор | 36-577-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 960,47 | 3 960,47 |
|  | Ретрактор | 36-585-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 976,31 | 3 976,31 |
|  | Ретрактор | 36-585-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 971,03 | 3 971,03 |
|  | Ретрактор | 36-585-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 971,03 | 3 971,03 |
|  | Ретрактор | 36-585-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 971,03 | 3 971,03 |
|  | Ретрактор | 36-585-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 783,01 | 3 783,01 |
|  | Зеркало | 36-845-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 148,76 | 12 148,76 |
|  | Зеркало | 36-848-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 103,20 | 12 103,20 |
|  | Зеркало | 36-856-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 15 280,81 | 15 280,81 |
|  | Щипцы выкусывающие | 37-145-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 144,92 | 18 144,92 |
|  | Щипцы выкусывающие | 37-227-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 23 643,19 | 23 643,19 |
|  | Выкусыватель | 37-255-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 721,51 | 35 721,51 |
|  | Выкусыватель | 37-255-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 721,51 | 35 721,51 |
|  | Выкусыватель | 37-255-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 721,51 | 35 721,51 |
|  | Выкусыватель | 37-255-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 674,36 | 35 674,36 |
|  | Выкусыватель | 37-255-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 35 674,36 | 35 674,36 |
|  | Выкусыватель | 37-256-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 918,96 | 28 918,96 |
|  | Выкусыватель | 37-256-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 918,96 | 28 918,96 |
|  | Выкусыватель | 37-256-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 081,76 | 28 081,76 |
|  | Выкусыватель | 37-256-02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 28 212,03 | 28 212,03 |
|  | Выкусыватель | 37-309-01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 74 023,12 | 74 023,12 |
|  | Элеватор | 37-546-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 212,43 | 3 212,43 |
|  | Элеватор | 37-581-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 565,16 | 7 565,16 |
|  | Элеватор | 37-583-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 334,68 | 7 334,68 |
|  | Рашпиль | 37-670-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 036,66 | 9 036,66 |
|  | Ретрактор | 37-694-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 018,02 | 5 018,02 |
|  | Ретрактор | 37-697-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 8 021,05 | 8 021,05 |
|  | Ретрактор | 37-706-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 092,70 | 7 092,70 |
|  | Пинцеты медицинские | 37-731-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 935,30 | 13 935,30 |
|  | Нож | 39-269-25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 155,73 | 5 155,73 |
|  | Диссектор | 39-281-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 574,36 | 6 574,36 |
|  | Нож | 10-023-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 108,43 | 12 108,43 |
|  | Нож | 10-033-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 164,76 | 12 164,76 |
|  | Нож | 10-038-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 164,76 | 12 164,76 |
|  | Нож | 10-038-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 121,97 | 17 121,97 |
|  | Нож | 10-038-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 21 757,51 | 21 757,51 |
|  | Нож | 10-560-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 295,34 | 5 295,34 |
|  | Нож | 10-570-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 146,42 | 6 146,42 |
|  | Нож | 10-572-05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 146,42 | 6 146,42 |
|  | Ножницы | 11-305-00 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 034,52 | 10 034,52 |
|  | Ножницы | 11-306-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 105,66 | 10 105,66 |
|  | Ножницы | 11-306-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 357,49 | 12 357,49 |
|  | Ножницы | 11-307-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 12 762,42 | 12 762,42 |
|  | Ножницы | 11-308-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 034,52 | 10 034,52 |
|  | Ножницы | 11-339-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 741,43 | 5 741,43 |
|  | Ножницы | 11-339-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 707,61 | 6 707,61 |
|  | Ножницы | 11-340-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 064,44 | 6 064,44 |
|  | Ножницы | 11-341-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 428,25 | 6 428,25 |
|  | Ножницы | 11-344-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 13 682,89 | 13 682,89 |
|  | Ножницы | 11-345-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 14 273,50 | 14 273,50 |
|  | Ножницы | 11-350-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 056,46 | 6 056,46 |
|  | Ножницы | 11-351-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 419,69 | 6 419,69 |
|  | Ножницы | 11-352-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 984,81 | 6 984,81 |
|  | Ножницы | 11-353-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 984,81 | 6 984,81 |
|  | Ножницы | 11-354-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 961,65 | 6 961,65 |
|  | Ножницы | 11-355-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 961,65 | 6 961,65 |
|  | Ножницы | 11-357-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 362,56 | 11 362,56 |
|  | Ножницы | 11-359-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 780,50 | 6 780,50 |
|  | Ножницы | 11-359-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 969,53 | 7 969,53 |
|  | Расширитель | 38-140-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 149,00 | 11 149,00 |
|  | Расширитель | 38-179-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 24 192,80 | 24 192,80 |
|  | Расширитель | 38-179-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 17 245,43 | 17 245,43 |
|  | Элеватор | 38-640-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 419,13 | 7 419,13 |
|  | Элеватор | 38-642-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 6 681,20 | 6 681,20 |
|  | Элеватор | 48-135-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 097,48 | 9 097,48 |
|  | Элеватор | 48-137-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 9 102,44 | 9 102,44 |
|  | Остеотом | 48-160-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 620,41 | 22 620,41 |
|  | Остеотом | 48-160-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 620,41 | 22 620,41 |
|  | Остеотом | 48-160-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 620,41 | 22 620,41 |
|  | Остеотом | 48-162-08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 545,50 | 22 545,50 |
|  | Остеотом | 48-162-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 545,50 | 22 545,50 |
|  | Остеотом | 48-162-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 059,79 | 22 059,79 |
|  | Остеотом | 48-162-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 22 545,50 | 22 545,50 |
|  | Остеотом | 48-168-03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 044,55 | 10 044,55 |
|  | Остеотом | 48-168-04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 044,55 | 10 044,55 |
|  | Остеотом | 48-168-06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 10 091,11 | 10 091,11 |
|  | Кусачки | 48-190-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 19 549,31 | 19 549,31 |
|  | Ножи | НЖ-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 942,87 | 2 942,87 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 665,00 | 665,00 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 848,76 | 848,76 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 866,68 | 866,68 |
|  | Игла для спинномозговой пункции А-10х60 30 | И-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 147,63 | 147,63 |
|  | Игла для спинномозговой пункции А-10х90 30 | И-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 148,21 | 148,21 |
|  | Игла для взятия крови А 20х40 12 | И-143 (или эквивалент) | Шт | 1 | 61,58 | 61,58 |
|  | Игла для взятия крови А 26х40 12 | И-144 (или эквивалент) | Шт | 1 | 61,58 | 61,58 |
|  | Зажим | З-62-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 690,18 | 1 690,18 |
|  | Зажим | З-62-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 655,44 | 1 655,44 |
|  | Зажим | З-62-4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 655,44 | 1 655,44 |
|  | Зажим | З-38 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 414,69 | 1 414,69 |
|  | Зажим | З-53 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 449,42 | 1 449,42 |
|  | Зажим | З-92 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 244,63 | 1 244,63 |
|  | Зажим | З-5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 541,05 | 1 541,05 |
|  | Зажим | З-5-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 801,04 | 1 801,04 |
|  | Зажим | З-39 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 263,23 | 1 263,23 |
|  | Зажим | З-32 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 592,54 | 1 592,54 |
|  | Зажим | З-37 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 967,39 | 1 967,39 |
|  | Зажим | З-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 612,02 | 1 612,02 |
|  | Зажим | З-31-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 868,48 | 1 868,48 |
|  | Зажим | З-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 587,26 | 1 587,26 |
|  | Игла костно-мозговая с упором Б-1,8х22 30 | И-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 157,49 | 2 157,49 |
|  | Держатель | И-10-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 517,91 | 4 517,91 |
|  | Держатель | И-10-29 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 230,70 | 5 230,70 |
|  | Держатель | И-10-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 212,32 | 2 212,32 |
|  | Держатель | И-10-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 967,39 | 1 967,39 |
|  | Держатель | И-10-4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 912,00 | 1 912,00 |
|  | Держатель | И-10-5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 047,64 | 2 047,64 |
|  | Держатель | И-10-6 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 217,82 | 2 217,82 |
|  | Крючок четырехзубый острый № 1 | К-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 745,61 | 1 745,61 |
|  | Крючок четырехзубый тупой № 1 | К-21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 774,63 | 1 774,63 |
|  | Крючок четырехзубый острый № 3 | К-22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 737,59 | 1 737,59 |
|  | Ретрактор | К-29 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 007,15 | 2 007,15 |
|  | Ретрактор | К-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 522,09 | 2 522,09 |
|  | Ретрактор | К-38 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 129,08 | 2 129,08 |
|  | Крючок трехзубый острый № 1 | К-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 043,44 | 2 043,44 |
|  | Крючок четырехзубый тупой № 3 | К-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 117,12 | 2 117,12 |
|  | Ретрактор | К-37 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 192,84 | 2 192,84 |
|  | Крючок четырехзубый тупой № 4 | К-29 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 780,56 | 1 780,56 |
|  | Ретракторы | К-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 806,31 | 1 806,31 |
|  | Ретракторы | К-52 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 109,97 | 2 109,97 |
|  | Тазик металлический медицинский почкообразный ТМП - "МИЗ-В" | К-125 (или эквивалент) | Шт | 1 | 794,98 | 794,98 |
|  | Крючок пластинчатый по Фарабефу № 1 | К-205 (или эквивалент) | Шт | 1 | 522,71 | 522,71 |
|  | Крючок пластинчатый по Фарабефу № 2 | К-206 (или эквивалент) | Шт | 1 | 410,93 | 410,93 |
|  | Крючок пластинчатый по Фарабефу № 3 | К-207 (или эквивалент) | Шт | 1 | 410,93 | 410,93 |
|  | Ножи | НЖ-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 821,58 | 2 821,58 |
|  | Ножи | НЖ-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 514,43 | 2 514,43 |
|  | Ножи | НЖ-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 008,67 | 2 008,67 |
|  | Ножницы | Н-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 352,21 | 1 352,21 |
|  | Ножницы | Н-33 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 490,86 | 1 490,86 |
|  | Ножницы | Н-5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 199,61 | 1 199,61 |
|  | Ножницы | Н-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 011,62 | 1 011,62 |
|  | Ножницы | Н-6 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 251,24 | 1 251,24 |
|  | Ножницы | Н-4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 108,11 | 1 108,11 |
|  | Ножницы | Н-58 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 236,84 | 1 236,84 |
|  | Ножницы | Н-59 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 236,84 | 1 236,84 |
|  | Ножницы | Н-33-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 392,10 | 1 392,10 |
|  | Ножницы | Н-6-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 189,17 | 1 189,17 |
|  | Ножницы | Н-3-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 630,89 | 1 630,89 |
|  | Ножницы | Н-3-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 630,89 | 1 630,89 |
|  | Пинцет хирургический ПХ 150х1,5 (П-60) | П-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 449,49 | 449,49 |
|  | Пинцет зубчато-лапчатый ПХ 150х5,5 (П-83) | П-83 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 121,02 | 1 121,02 |
|  | Пинцет зубчато-лапчатый ПХ 200х18 (П-157) | П-157 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 783,07 | 1 783,07 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-9 (или эквивалент) | Шт | 1 | 939,33 | 939,33 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 007,64 | 1 007,64 |
|  | Скальпель | С-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 375,43 | 375,43 |
|  | Скальпель | С-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 375,43 | 375,43 |
|  | Скальпель | С-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 432,37 | 432,37 |
|  | Расширитель | Р-18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 7 179,49 | 7 179,49 |
|  | Щипцы для захватывания кишечной стенки (Щ-140) | Щ-140 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 758,71 | 1 758,71 |
|  | Языкодержатель | З-239 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 592,32 | 4 592,32 |
|  | Языкодержатель для детей | Я-5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 429,36 | 4 429,36 |
|  | Пила | ПП-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 318,81 | 318,81 |
|  | Скальпель | С-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 544,41 | 544,41 |
|  | Скальпель | С-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 544,41 | 544,41 |
|  | Скальпель | С-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 544,41 | 544,41 |
|  | Воронка ушная никелированная № 1 | З-40-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 760,31 | 760,31 |
|  | Воронка ушная никелированная № 2 | З-40-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 760,31 | 760,31 |
|  | Воронка ушная никелированная № 3 | З-40-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 760,31 | 760,31 |
|  | Воронка ушная никелированная № 4 | З-40-4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 760,31 | 760,31 |
|  | Крючок трахеотомический острый | К-38 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 308,73 | 1 308,73 |
|  | Шприц для внутригортанных вливаний и промываний миндалин объемом 2см³ | Ш-14м-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 362,22 | 3 362,22 |
|  | Шприц для внутригортанных вливаний и промываний миндалин объемом 5см³ | Ш-14м-5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 681,11 | 1 681,11 |
|  | Шпатель для языка двухсторонний прямой | Ш-200 (или эквивалент) | Шт | 1 | 168,87 | 168,87 |
|  | Зеркало для брюшной стенки с шириной ложки 60 мм | З-127 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 804,86 | 3 804,86 |
|  | Зеркало для брюшной стенки с шириной ложки 100 мм | З-128 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 804,86 | 3 804,86 |
|  | Игла для пункции заднего свода влагалища диаметром 1,2 мм - "МИЗ-В" | И-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 926,36 | 926,36 |
|  | Игла для пункции заднего свода влагалища диаметром 1,8 мм - "МИЗ-В" | И-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 927,64 | 927,64 |
|  | Ретрактор | КЮ-4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 327,48 | 2 327,48 |
|  | Ретрактор | КЮ-5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 327,48 | 2 327,48 |
|  | Ретрактор | КЮ-6 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 336,74 | 2 336,74 |
|  | Ретрактор | КЮ-7 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 336,74 | 2 336,74 |
|  | Ретрактор | КЮ-8 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 336,74 | 2 336,74 |
|  | Ретрактор | КЮ-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 336,74 | 2 336,74 |
|  | Ретрактор | КЮ-12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 336,74 | 2 336,74 |
|  | Зажим | Щ-20-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 107,31 | 2 107,31 |
|  | Зажим | Щ-20-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 217,82 | 2 217,82 |
|  | Ножницы для разрезания гипсовых повязок | Н-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 11 185,87 | 11 185,87 |
|  | Долото | ДМ-5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 202,39 | 1 202,39 |
|  | Долото | ДМ-6 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 200,93 | 1 200,93 |
|  | Долото | ДМ-7 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 198,22 | 1 198,22 |
|  | Зажим | З-100 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 626,53 | 3 626,53 |
|  | Зажим | З-101 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 626,53 | 3 626,53 |
|  | Зажим | З-102 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 626,53 | 3 626,53 |
|  | Зажим | З-103 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 626,53 | 3 626,53 |
|  | Зажим | З-104 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 626,53 | 3 626,53 |
|  | Зажим | З-105 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 626,53 | 3 626,53 |
|  | Зажим | З-106 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 626,53 | 3 626,53 |
|  | Зажим | З-107 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 626,53 | 3 626,53 |
|  | Зажим | З-11-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 717,42 | 2 717,42 |
|  | Зажим | З-11-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 084,19 | 3 084,19 |
|  | Зажим | З-17-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 761,42 | 1 761,42 |
|  | Зажим | З-17-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 761,42 | 1 761,42 |
|  | Зажим | З-21-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 636,25 | 1 636,25 |
|  | Зажим | З-233 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 043,44 | 2 043,44 |
|  | Зажим | З-234 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 767,33 | 4 767,33 |
|  | Зажим | З-235 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 942,89 | 1 942,89 |
|  | Зажим | З-40-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 056,19 | 2 056,19 |
|  | Зажим | З-40-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 447,68 | 2 447,68 |
|  | Зажим | З-40-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 447,68 | 2 447,68 |
|  | Зажим | З-40-4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 831,45 | 1 831,45 |
|  | Зажим | З-40-5 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 202,39 | 1 202,39 |
|  | Зажим | З-40-6 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 368,99 | 1 368,99 |
|  | Держатель | И-10-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 733,61 | 5 733,61 |
|  | Держатель | И-10-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 733,61 | 5 733,61 |
|  | Держатель | И-10-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 044,96 | 2 044,96 |
|  | Держатель | И-10-7 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 986,31 | 4 986,31 |
|  | Держатель | И-10-8 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 772,25 | 5 772,25 |
|  | Ретрактор | К-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 934,29 | 934,29 |
|  | Ретрактор | К-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 935,48 | 935,48 |
|  | Ретрактор | К-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 935,48 | 935,48 |
|  | Ретрактор | К-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 918,57 | 918,57 |
|  | Ретрактор | КЮ-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 345,45 | 2 345,45 |
|  | Ретрактор | КЮ-14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 345,45 | 2 345,45 |
|  | Ретрактор | КЮ-15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 590,87 | 2 590,87 |
|  | Ретрактор | КЮ-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 809,69 | 2 809,69 |
|  | Ложка | Л-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 300,49 | 1 300,49 |
|  | Лопатка | Л-9 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 320,02 | 1 320,02 |
|  | Ножницы | Н-123 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 808,26 | 1 808,26 |
|  | Ножницы | Н-13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 392,51 | 3 392,51 |
|  | Ножницы | Н-133 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 044,96 | 2 044,96 |
|  | Ножницы | Н-139 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 556,34 | 2 556,34 |
|  | Ножницы | Н-161 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 177,51 | 1 177,51 |
|  | Ножницы | Н-163 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 308,73 | 1 308,73 |
|  | Ножницы | Н-19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 915,72 | 915,72 |
|  | Ножницы | Н-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 934,83 | 934,83 |
|  | Ножницы | Н-37 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 177,51 | 1 177,51 |
|  | Ножницы | Н-38 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 048,82 | 1 048,82 |
|  | Ножницы | Н-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 975,48 | 975,48 |
|  | Ножницы | Н-70 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 896,46 | 2 896,46 |
|  | Ножницы | Н-71 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 726,40 | 2 726,40 |
|  | Ножницы | Н-72 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 151,37 | 3 151,37 |
|  | Ножницы | Н-8 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 280,96 | 1 280,96 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-26 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 112,37 | 4 112,37 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-27 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 312,67 | 4 312,67 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-28 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 749,47 | 3 749,47 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-29 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 312,67 | 4 312,67 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 119,37 | 5 119,37 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 4 948,01 | 4 948,01 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-8 (или эквивалент) | Шт | 1 | 939,33 | 939,33 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 332,73 | 1 332,73 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-41 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 537,16 | 1 537,16 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-42 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 688,07 | 1 688,07 |
|  | Элеваторы | Р-16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 185,90 | 2 185,90 |
|  | Элеваторы | Р-17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 297,34 | 2 297,34 |
|  | Зажимы | Щ-20-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 297,34 | 2 297,34 |
|  | Зажимы | Щ-20-4 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 429,75 | 2 429,75 |
|  | Щипцы зажимные | Щ-41-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 445,10 | 1 445,10 |
|  | Щипцы зажимные | Щ-41-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 594,59 | 1 594,59 |
|  | Щипцы зажимные | Щ-43 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 592,54 | 1 592,54 |
|  | Щипцы зажимные | Щ-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 285,66 | 2 285,66 |
|  | Щипцы зажимные | Щ-55-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 230,27 | 2 230,27 |
|  | Щипцы зажимные | Щ-55-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 930,29 | 1 930,29 |
|  | Ножницы | Н-41 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 539,17 | 1 539,17 |
|  | Ножницы | Н-41-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 407,64 | 1 407,64 |
|  | Ножницы | Н-42 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 539,17 | 1 539,17 |
|  | Ножницы | Н-42-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 407,64 | 1 407,64 |
|  | Ножницы | Н-56 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 338,02 | 1 338,02 |
|  | Ножницы | Н-56-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 338,02 | 1 338,02 |
|  | Пинцеты медицинские | ПМ-36 (или эквивалент) | Шт | 1 | 923,66 | 923,66 |
|  | Зеркала | ЗМ-60 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 130,79 | 2 130,79 |
|  | Зеркала | ЗМ-71 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 130,79 | 2 130,79 |
|  | Зеркала | ЗМ-72 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 943,17 | 1 943,17 |
|  | Зеркала | ЗМ-95 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 381,19 | 2 381,19 |
|  | Кюретки | КЮ-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 787,13 | 787,13 |
|  | Кюретки | КЮ-1-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 788,31 | 788,31 |
|  | Кюретки | КЮ-1-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 788,31 | 788,31 |
|  | Кюретки | КЮ-1-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 788,31 | 788,31 |
|  | Зажимы | З-60-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 3 641,05 | 3 641,05 |
|  | Зажимы | З-60-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 136,27 | 2 136,27 |
|  | Зажимы | З-60-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 136,27 | 2 136,27 |
|  | Ретракторы | ЗМ-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 663,18 | 1 663,18 |
|  | Ретракторы | ЗМ-43 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 587,26 | 1 587,26 |
|  | Ретракторы | ЗМ-44 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 614,14 | 1 614,14 |
|  | Ретракторы | ЗМ-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 649,12 | 1 649,12 |
|  | Ретракторы | ЗМ-46 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 043,44 | 2 043,44 |
|  | Зеркала | ЗМ-47М (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 462,25 | 1 462,25 |
|  | Зеркала | ЗМ-48М (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 462,25 | 1 462,25 |
|  | Зеркала | ЗМ-49М (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 462,25 | 1 462,25 |
|  | Зонд маточный прямой | ЗН-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 412,28 | 412,28 |
|  | Зонд маточный изогнутый | ЗН-3 (или эквивалент) | Шт | 1 | 412,28 | 412,28 |
|  | Экстрактор | К-31 (или эквивалент) | Шт | 1 | 693,12 | 693,12 |
|  | Экстрактор | К-31-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 655,69 | 655,69 |
|  | Ложка | Л-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 467,67 | 467,67 |
|  | Расширитель | Р-6.01 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.02 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.03 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.04 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.05 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.06 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.07 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.08 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.09 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.12 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.13 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.14 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.15 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.16 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.17 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.18 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.19 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.21 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.22 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.23 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 309,50 | 1 309,50 |
|  | Расширитель | Р-6.25 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 314,76 | 1 314,76 |
|  | Щипцы зажимные | Щ-17-1 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 307,99 | 2 307,99 |
|  | Щипцы зажимные | Щ-17-2 (или эквивалент) | Шт | 1 | 2 297,34 | 2 297,34 |
|  | Зажим гинекологический | 13-637-20 (или эквивалент) | Шт | 1 | 26 194,56 | 26 194,56 |
|  | Зажим гинекологический | 13-637-30 (или эквивалент) | Шт | 1 | 27 247,43 | 27 247,43 |
|  | Иглодержатель | 20-659-24 (или эквивалент) | Шт | 1 | 18 151,36 | 18 151,36 |
|  | Ручка скальпеля | Р-75 (или эквивалент) | Шт | 1 | 340,53 | 340,53 |
|  | Ручка скальпеля | Р-71 (или эквивалент) | Шт | 1 | 340,53 | 340,53 |
|  | Ножницы хирургические | Н-234 (или эквивалент) | Шт | 1 | 954,93 | 954,93 |
|  | Ножницы хирургические | Н-238 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 183,23 | 1 183,23 |
|  | Пинцет зубчато-лапчатый | П-83 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 126,28 | 1 126,28 |
|  | Зажим гемостатический, для мелких сосудов | З-34 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 295,27 | 1 295,27 |
|  | Кусачки ортопедические | Щ-106 (или эквивалент) | Шт | 1 | 5 940,79 | 5 940,79 |
|  | Корнцанг | Щ-67 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 752,81 | 1 752,81 |
|  | Корнцанг | Щ-68 (или эквивалент) | Шт | 1 | 1 752,81 | 1 752,81 |
|  | Корнцанг | 14-231-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 16 388,52 | 16 388,52 |
|  | Зонд фистульный | ЗН-10 (или эквивалент) | Шт | 1 | 412,28 | 412,28 |
|  | Зонд фистульный | ЗН-11 (или эквивалент) | Шт | 1 | 412,28 | 412,28 |
|  | Зонд глазной | ЗН-37 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд глазной | ЗН-38 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд глазной | ЗН-39 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд глазной | ЗН-40 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд глазной | ЗН-41 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд глазной | ЗН-42 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд глазной | ЗН-43 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд глазной | ЗН-44 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд глазной | ЗН-45 (или эквивалент) | Шт | 1 | 579,72 | 579,72 |
|  | Зонд оториноларингологический | ЗН-47 (или эквивалент) | Шт | 1 | 223,48 | 223,48 |
|  | Зонд оториноларингологический | ЗН-48 (или эквивалент) | Шт | 1 | 223,48 | 223,48 |
|  | Зонд для носовых пазух | ЗН-49 (или эквивалент) | Шт | 1 | 260,42 | 260,42 |
|  | Зонд оториноларингологический | ЗН-50 (или эквивалент) | Шт | 1 | 223,48 | 223,48 |
|  | Зонд оториноларингологический | ЗН-70 (или эквивалент) | Шт | 1 | 424,97 | 424,97 |
|  | Зонд для носовых пазух | ЗН-71 (или эквивалент) | Шт | 1 | 424,97 | 424,97 |
|  | Рукоятка для резания | RSGELB01 (или эквивалент) | шт. | 1 | 52 180,19 | 52 180,19 |
|  | Рукоятка для коагуляции | RSBLAU01 (или эквивалент) | шт. | 1 | 52 180,19 | 52 180,19 |
|  | Электрод нейтральный | RS242003 (или эквивалент) | шт. | 1 | 68 599,23 | 68 599,23 |
|  | Кабель для нейтрального электрода | RS295030 (или эквивалент) | шт. | 1 | 20 940,95 | 20 940,95 |
|  | Кабель биполярный | RSBIPKAB (или эквивалент) | шт. | 1 | 42 603,77 | 42 603,77 |
|  | Переключатель педальный с кабелем | RSFUSS01 (или эквивалент) | шт. | 1 | 118 423,84 | 118 423,84 |
|  | Переключатель педальный с кабелем | RSFUSS03 (или эквивалент) | шт. | 1 | 242 624,74 | 242 624,74 |
|  | Переключатель педальный с кабелем | RSFUSS04 (или эквивалент) | шт. | 1 | 77 671,28 | 77 671,28 |
|  | Электрод нейтральный адгезивный одноразовый | RS811131 (или эквивалент) | уп. | 1 | 27 439,56 | 27 439,56 |
|  | Электрод нейтральный адгезивный одноразовый | RS811131K (или эквивалент) | уп. | 1 | 25 995,46 | 25 995,46 |
|  | Электрод нейтральный адгезивный одноразовый | RSGETNEU (или эквивалент) | уп. | 1 | 29 605,88 | 29 605,88 |
|  | Кабель для одноразового нейтрального электрода | RS294030 (или эквивалент) | шт. | 1 | 27 777,94 | 27 777,94 |
|  | Держатель рукояток и биполярного кабеля | RSHAMAG1 (или эквивалент) | шт. | 1 | 61 378,40 | 61 378,40 |
|  | Емкость для хранения и дезинфекции инструментов с крышкой | ELST0001 (или эквивалент) | шт. | 1 | 33 216,63 | 33 216,63 |
|  | Электрод игольчатый Multi-Tip, со сменной проволокой | EELBG041 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EELBG006 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EELBG002 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EL2090-2 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EL2090-5 (или эквивалент) | уп. | 1 | 57 045,77 | 57 045,77 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EL2090A2 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EL2090A5 (или эквивалент) | уп. | 1 | 57 045,77 | 57 045,77 |
|  | Электрод-лезвие короткий | ELBLAT05 (или эквивалент) | шт. | 1 | 17 827,67 | 17 827,67 |
|  | Электрод-лезвие длинный | ELBLAT10 (или эквивалент) | шт. | 1 | 17 827,67 | 17 827,67 |
|  | Электрод круглый петлевой | EELBG015 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод круглый петлевой | ELROUN44 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод круглый петлевой | ELROUN24 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод круглый петлевой | ELROUN43 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод ромбовидный | ELDIAM53 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод ромбовидный | ELDIAM45 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод треугольный | ELTRIA46 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод треугольный | ELTRIA26 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EELNAD37 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EELNAD38 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый для резания | EELNAD39 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод шариковый | ELBALL48 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод шариковый | ELBALL49 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый коагуляционный | ELNEED47 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод шариковый | ELBALL51 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый коагуляционный | ELHNOP97 (или эквивалент) | шт. | 1 | 17 827,67 | 17 827,67 |
|  | Электрод для радиоконхотерапии | ELHNOK52 (или эквивалент) | шт. | 1 | 17 827,67 | 17 827,67 |
|  | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | ELHNOK40 (или эквивалент) | шт. | 1 | 17 827,67 | 17 827,67 |
|  | Электрод для увулопалатопластики | ELHUPP50 (или эквивалент) | шт. | 1 | 33 216,63 | 33 216,63 |
|  | Электрод игольчатый для резания | ELHNON32 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод круглый петлевой | ELHNOS35 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод шариковый | ELHNOK34 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | ELHNOC36 (или эквивалент) | шт. | 1 | 17 827,67 | 17 827,67 |
|  | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | ELCONC42 (или эквивалент) | шт. | 1 | 17 827,67 | 17 827,67 |
|  | Рукоятка для конизационных электродов Bio-Cone | RS219030 (или эквивалент) | шт. | 1 | 31 334,24 | 31 334,24 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC1812 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC1815 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC1818 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC2412 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC2415 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC2418 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC3009 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC3012 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод конизационный Bio-Cone | ELBC3015 (или эквивалент) | шт. | 1 | 22 560,38 | 22 560,38 |
|  | Электрод для резания гинекологический | ELGYN001 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Гинекологический электрод для реза | ELGYN002 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Гинекологический электрод для реза | ELGYN003 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Гинекологический электрод для реза | ELGYN004 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Электрод дисковидный | ELDISC80 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод дисковидный | ELDISC85 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | ELEPIL55 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | ELEPIL56 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод для склеротерапии | ELSKLE09 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод для склеротерапии | ELSKLE10 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод для склеротерапии | ELSKLE11 (или эквивалент) | уп. | 1 | 23 384,56 | 23 384,56 |
|  | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | ELPRAE63 (или эквивалент) | шт. | 1 | 17 827,67 | 17 827,67 |
|  | Электрод шариковый | ELFACE08 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Электрод шариковый | ELFACE81 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | ELFACE82 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Электрод пластинчатый | ELFACE83 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Электрод пластинчатый | ELFACE84 (или эквивалент) | шт. | 1 | 23 107,26 | 23 107,26 |
|  | Рукоятка для реза или коагуляции без кнопки старта с закручивающимся держателем электродов | RSWEIS01 (или эквивалент) | шт. | 1 | 53 172,55 | 53 172,55 |
|  | Биполярный игольчатый электрод | ELBICO03 (или эквивалент) | шт. | 1 | 122 756,47 | 122 756,47 |
|  | Биполярный игольчатый электрод | ELBISN04 (или эквивалент) | шт. | 1 | 122 756,47 | 122 756,47 |
|  | Биполярный игольчатый электрод | ELBICO43 (или эквивалент) | шт. | 1 | 122 756,47 | 122 756,47 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600520 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600519 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600521 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600523 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600539 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600527 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600511 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600540 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600529 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600557 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600541 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600530 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600513 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600514 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600536 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600501 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600507 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600558 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS600524 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | RS600518 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | RS600502 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | RS600534 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | RS600531 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | RS600526 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | RS600563 (или эквивалент) | шт. | 1 | 62 754,05 | 62 754,05 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607020 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607039 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607027 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607040 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607029 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607030 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607014 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607001 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный прямой | RS607007 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | RS607002 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
|  | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | RS607063 (или эквивалент) | шт. | 1 | 116 979,74 | 116 979,74 |
| **ИТОГО сумма цен единиц товаров, руб.** | | **61 307 349,57** | | | | |

Сумма цен единиц товаров, установлена в размере 61 307 349 (Шестьдесят один миллион триста семь тысяч триста сорок девять) рублей 57 коп.

\*Общее количество товара определяется на основании заявок Покупателей в рамках и в пределах срока действия договора, заключенного с каждым участником/заказчиком отдельно по результатам совместной закупки.

Требования к оформлению заявки на поставку Товара: минимальная сумма заказа при оформлении заявки на поставку Товара, должна быть на сумму не менее - 100 000 (сто тысяч) рублей.

|  |  |
| --- | --- |
| **2. Требования к товару** | |
| Нормативные документы, согласно которым установлены требования | Поставляемый Товар по своему качеству, техническим характеристикам, в том числе тактико-техническим характеристикам, безопасности, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) и иным требованиям, должен соответствовать требованиям технического задания, нормативно-технической документации производителя (завода изготовителя), ГОСТ, ТУ.  Товар должен соответствовать установленным действующим законодательством Российской Федерации требованиям и условиям по обеспечению безопасности жизни, здоровья граждан, окружающей среды, в том числе требованиям технических регламентов Таможенного союза. |
| Требования к товару | Качество товара должно соответствовать технологическим и эксплуатационным (техническим) требованиям, предъявляемым к товару данного вида действующими нормативами и стандартами Российской Федерации, а также производителя (завода изготовителя).  Весь товар должен иметь регистрационное удостоверение, декларацию о соответствии/ сертификат качества на весь товар и на каждую партию поставляемого товара (при необходимости), паспорт завода-изготовителя (другие разрешительные документы) и инструкцию на русском языке.  Поставляемый товар должен быть новым товаром, товаром, не прошедшим переработку и восстановление потребительских свойств, не бывшим в употреблении, а также свободным от прав на него третьих лиц. Импортный Товар должен соответствовать номенклатурным данным (артикулам, цифро-буквенным обозначениям и т.д.) наименованию организации-производителя или организации-изготовителя изделия, должен быть выпущен для свободного обращения на территории РФ с уплатой всех таможенных платежей и пошлин. |
| Место, условия и сроки | В соответствии с условиями договора |
| Требования к упаковке | Товар должен быть передан Покупателю в таре (упаковке) производителя Товара. Товар должен быть упакован в тару, обеспечивающую его сохранность при перевозке и хранении.  Маркировка Товара должна обеспечивать полную идентификацию каждой единицы данного Товара, а упаковка сохранность Товара при транспортировке и погрузоразгрузочных работах. |
| Срок поставки  Срок годности | Срок исполнения каждой заявки не должен составлять более 120 (ста двадцати) календарных дней с момента получения Поставщиком заявки Покупателя.  Срок годности Товара на дату поставки должен составлять не менее 70 (семидесяти) % от срока годности, установленного производителем. |
| Форма, срок и порядок оплаты | Оплата партии Товара производится Покупателем в течение 45 (сорока пяти) календарных дней после принятия каждой конкретной партии Товара и подписания Сторонами товарной накладной формы (ТОРГ-12)/Универсального передаточного документа (УПД), путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Наименование** | **Технические требования** |
| 1. | Лапароскоп | Эндоскоп для лапароскопии 10мм, длина не менее 320мм не более 325мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 2. | Лапароскоп | Эндоскоп для лапароскопии 10мм, длина не менее 320мм не более 325мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 3. | Лапароскоп | Эндоскоп для лапароскопии 5мм, длина не менее 290мм не более 295мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 4. | Лапароскоп | Эндоскоп для лапароскопии 5мм, длина не менее 290мм не более 295мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 5. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 10мм, длина не менее 300мм не более 305мм, автоклавируемый |
| 6. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 10мм, длина не менее 230мм не более 235мм, автоклавируемый |
| 7. | Торакопорт | Троакар бесклапанный для инструментов 5 мм. Рабочая длина не менее 65мм не более 70мм. Винтовая канюля. Обтуратор в комплекте. Автоклавируемый |
| 8. | Торакопорт | Троакар бесклапанный для инструментов 10 мм. Рабочая длина не менее 65мм не более 70мм. Винтовая канюля. Обтуратор в комплекте, автоклавируемый |
| 9. | Торакопорт | Троакар бесклапанный для инструментов 13 мм. Рабочая длина не менее 65мм не более 70мм. Винтовая канюля. Обтуратор в комплекте, автоклавируемый |
| 10. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 5 мм, с силиконовым клапаном, гладкая канюля. Рабочая длина не менее 100мм не более 105мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 11. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 5 мм, с силиконовым клапаном, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 100мм не более 105мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 12. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 10 мм, с силиконовым клапаном, гладкая канюля. Рабочая длина не менее 105мм не более 110мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 13. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 10 мм, с силиконовым клапаном, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 105мм не более 110мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 14. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 5 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля. Рабочая длина не менее 100мм не более 105мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 15. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 5 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 100мм не более 105мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 16. | Троакар лапароскопический удлиненный | Троакар для инструментов 5 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длинане менее 150мм не более 155мм. Удлиненный. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 17. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 5 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, винтовая канюля. Рабочая длина не менее 100мм не более 105мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 18. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 5 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, винтовая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 100мм не более 105мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 19. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 10 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля. Рабочая длина не менее 105мм не более 110мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 20. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 10 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 105мм не более 110мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 21. | Троакар лапароскопический удлиненный | Троакар для инструментов 10 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 150мм не более 155мм. Удлиненный. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 22. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 10 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, винтовая канюля. Рабочая длина не менее 105мм не более 110мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 23. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 10мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, винтовая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 105мм не более 110мм. Без стилета. Автоклавируемый |
| 24. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 12 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля. Рабочая длина не менее 115мм не более 120мм. Без стилета. Автоклавируемый |
| 25. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 12 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 115мм не более 120мм. Без стилета. Автоклавируемый |
| 26. | Троакар лапароскопический удлиненный | Троакар для инструментов 12 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 150мм не более 155мм. Удлиненный. Без стилета. Автоклавируемый |
| 27. | Троакар лапароскопический | Троакар для инструментов 15 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля с краном газоподачи. Рабочая длина не менее 115мм не более 120мм. Без стилета. Автоклавируемый |
| 28. | Троакар для кольпотомии | Троакар для кольпотомии, для инструментов 10 мм, мультифункциональный клапан с функцией ручного открытия, гладкая канюля с шарообразным наконечником. Рабочая длина не менее 175мм не более 180мм. Без стилета. Байонетное соединение канюли и клапанного узла. Автоклавируемый. |
| 29. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 5 мм для троакара с рабочей длиной не менее 100мм не более 105мм. Конусная заточка. Автоклавируемый |
| 30. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 5 мм для троакара с рабочей длиной не менее 100мм не более 105мм. Пирамидальная заточка. Автоклавируемый |
| 31. | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | Стилет 5 мм для троакара с рабочей длиной не менее 150мм не более 155мм. Пирамидальная заточка. Удлиненный автоклавируемый |
| 32. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 5 мм для троакара с рабочей длиной не менее 100мм не более 105мм. Атравматичный (тупой конус). Автоклавируемый |
| 33. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 10 мм для троакара с рабочей длиной не менее 105мм не более 110мм. Конусная заточка. Автоклавируемый |
| 34. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 10 мм для троакара с рабочей длиной не менее 105мм не более 110мм. Пирамидальная заточка. Автоклавируемый |
| 35. | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | Стилет 10 мм для троакара с рабочей длиной не менее 150мм не более 155мм. Пирамидальная заточка. Удлиненный автоклавируемый |
| 36. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 10 мм для троакара с рабочей длиной не менее 105мм не более 110мм. Пирамидально-конусная заточка. Автоклавируемый |
| 37. | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | Стилет 10 мм для троакара с рабочей длиной не менее 150мм не более 155мм. Пирамидально-конусная заточка. Удлиненный автоклавируемый |
| 38. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 10 мм для троакара с рабочей длиной не менее 105мм не более 110мм. Атравматичный (тупой конус). Автоклавируемый |
| 39. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 12 мм для троакара с рабочей длиной не менее 115мм не более 120мм. Пирамидальная заточка. Автоклавируемый |
| 40. | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | Стилет 12 мм для троакара с рабочей длиной не менее 150мм не более 155мм. Пирамидальная заточка. Удлиненный автоклавируемый |
| 41. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 12 мм для троакара с рабочей длиной не менее 115мм не более 120мм. Пирамидально-конусная заточка. Автоклавируемый |
| 42. | Стилет троакара лапароскопического удлиненный | Стилет 12 мм для троакара с рабочей длиной не менее 150мм не более 155мм. Пирамидально-конусная заточка. Удлиненный автоклавируемый |
| 43. | Стилет троакара лапароскопического | Стилет 15 мм для троакара с рабочей длиной не менее 115мм не более 120мм. Пирамидально-конусная заточка. Автоклавируемый |
| 44. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная (гильза) к троакару для сужения инструментального порта с 10 мм на 5 мм, Рабочая длина не менее 80мм не более 85мм автоклавируемый |
| 45. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная (гильза) к троакару для сужения инструментального порта с 10 мм на 5 мм, Рабочая длина не менее 180мм не более 185мм автоклавируемый |
| 46. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная (гильза) к троакару для сужения инструментального порта с 12 мм на 5 мм, Рабочая длина не менее 80мм не более 85мм автоклавируемый |
| 47. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная (гильза) к троакару для сужения инструментального порта с 13 мм на 5 мм, Рабочая длина не менее 80мм не более 85мм автоклавируемый |
| 48. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная (гильза) к троакару для сужения инструментального порта с 13 мм на 10 мм, Рабочая длина не менее 80мм не более 85мм автоклавируемый |
| 49. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная (гильза) к троакару для сужения инструментального порта с 15 мм на 10 мм, Рабочая длина не менее 80мм не более 85мм автоклавируемый |
| 50. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная накидная к троакару для сужения инструментального порта с 10 мм на 5 мм, автоклавируемый |
| 51. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная накидная к троакару для сужения инструментального порта с 12 мм на 5 мм, автоклавируемый |
| 52. | Вставка переходная (кондуктор) | Вставка переходная накидная двойная к троакару для сужения инструментального порта с 13 мм на 5 мм и с 13 мм на 10 мм. автоклавируемый |
| 53. | Уплотнитель на горловину троакара | Уплотнительный колпачек на горловину троакара, для инструментов d=5 мм, в комплекте не менее 1 шт. Автоклавируемый |
| 54. | Уплотнитель на горловину троакара | Уплотнительный колпачек на горловину троакара, для инструментов d=10 мм, в комплекте не менее 1 шт. Автоклавируемый |
| 55. | Уплотнитель на горловину троакара | Уплотнительный колпачек на горловину троакара, для инструментов d=12 мм, в комплекте не менее 1 шт. Автоклавируемый |
| 56. | Уплотнитель на горловину троакара | Уплотнительный колпачек на горловину троакара, для инструментов d=13 мм, в комплекте не менее 1 шт. Автоклавируемый |
| 57. | Уплотнитель на горловину троакара | Уплотнительный колпачек на горловину троакара, для инструментов d=15 мм, в комплекте не менее 1 шт. Автоклавируемый |
| 58. | Канюля Луер | Канюля Луер, нерж.сталь или аналог, автоклавируемый |
| 59. | Силиконовый клапан для троакара | Силиконовый клапан для инструментального порта троакара 5 мм, в комплекте не менее 1 шт. Автоклавируемый |
| 60. | Силиконовый клапан для троакара | Силиконовый клапан для инструментального порта троакара 10-13 мм, в комплекте не менее 1 шт. Автоклавируемый |
| 61. | Расширитель троакарного отверстия | Расширитель троакарного отверстия с 10 мм на 30 мм, Рабочая часть - трехствольная лопатка, автоклавируемый |
| 62. | Ретрактор пятилепестковый | Ретрактор пятилепестковый d=10 мм, рабочая длина не менее 340мм не более 345мм, Рабочая часть - изгибаемая., автоклавируемый |
| 63. | Ретрактор типа "Голден Финдер | Ретрактор типа "Голден Финдер" d=5 мм, рабочая длина не менее 455мм не более 460мм, количество перегибов рабочей части - не менее двух, автоклавируемый |
| 64. | Ретрактор типа "Голден Финдер | Ретрактор типа "Голден Финдер" d=5 мм, рабочая длина не менее 520мм не более 525мм, количество перегибов рабочей части - не менее трех, автоклавируемый |
| 65. | Ретрактор типа "Голден Финдер | Ретрактор типа "Голден Финдер" d=5 мм, рабочая длина не менее 600мм не более 605мм, количество перегибов рабочей части - не менее трех, автоклавируемый |
| 66. | Ретрактор типа "Голден Финдер | Ретрактор типа "Голден Финдер" d=5 мм, рабочая длина не менее 585мм не более 590мм, количество перегибов рабочей части - не менее четырех, автоклавируемый |
| 67. | Манипулятор-ассистент хирурга (держатель инструмента) | Механическая система-держатель (ретрактора или эндоскопа) с креплением к операционному столу, состоит из трех штанг: Длина 1-ой (дугообразная) -не менее 630мм не более 635мм, длина 2-ой -не менее 200мм не более 205мм, длина 3-ей - не менее 170мм не более 175мм. Универсальный зажим для инструментов диаметром от 3 мм до 18 мм. Комплектуется ретракторами Натансона. , автоклавируемый |
| 68. | Манипулятор-ассистент хирурга (держатель инструмента) | Механическая система-держатель (ретрактора или эндоскопа) с креплением к операционному столу, состоит из трех штанг: Длина 1-ой (дугообразная) - не менее 630мм не более 635мм, длина 2-ой - не менее 270мм не более 275мм, длина 3-ей - не менее 240мм не более 245мм. Универсальный зажим для инструментов диаметром от 3 мм до 18 мм. Комплектуется ретракторами Натансона. , автоклавируемый |
| 69. | Инструмент для отсоса и промывания | Инструмент для аспирации и ирригации d=5 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, рукоятка с трехходовым краном, автоклавируемый |
| 70. | Инструмент для отсоса и промывания | Инструмент для аспирации и ирригации d=10 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, рукоятка с трехходовым краном, автоклавируемый |
| 71. | Инструмент для отсоса и промывания удлиненный | Инструмент для аспирации и ирригации в комплекте с двумя трубками d=5 мм и d=10 мм, рабочая длина не менее 450мм не более 455мм, рукоятка с трехходовым краном. Удлиненный, автоклавируемый |
| 72. | Инструмент для отсоса и промывания | Инструмент для аспирации и ирригации В комплекте с трубками d=5 мм и 10 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, рукоятка с трехходовым краном, автоклавируемый |
| 73. | Инструмент для отсоса и промывания | Инструмент для аспирации и ирригации В комплекте с трубками d=5 мм и 10 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, эргономичная рукоятка пистолетного типа с встроенным трехходовым краном, автоклавируемый |
| 74. | Ножницы серповидные | Ножницы не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 15мм не более 16мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Одна подвижная бранша.Бранши серповидные. |
| 75. | Ножницы типа Митценбаум | Ножницы не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 19мм не более 20мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Бранши изогнутые. |
| 76. | Ножницы типа Митценбаум удлиненные | Ножницы не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 425мм не более 430мм, длина бранш не менее 19мм не более 20мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Бранши изогнутые. Удлиненный |
| 77. | Ножницы типа Митценбаум | Ножницы не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 19мм не более 20мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Бранши прямые. |
| 78. | Ножницы типа Митценбаум | Ножницы не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 18мм не более 19мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Одна подвижная бранша.Бранши прямые. |
| 79. | Щипцы биопсийные | Щипцы биопсийные не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 16мм не более 17мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, ложкобразной формы с иглой. |
| 80. | Щипцы биопсийные типа Франгенхайм | Щипцы биопсийные не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 16мм не более 17мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, ложкобразной формы. |
| 81. | Диссектор типа Микстер | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 25мм не более 26мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками.Бранши изогнуты на 90 градусов. |
| 82. | Диссектор типа Микстер | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 25мм не более 26мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками.Бранши изогнуты на 45 градусов. |
| 83. | Диссектор типа Мэриленд средний | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 22мм не более 23мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками.Бранши слегка изогнуты. |
| 84. | Диссектор типа Мэриленд средний удлиненный | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 425мм не более 430мм, длина бранш не менее 22мм не более 23мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками.Бранши слегка изогнуты. Удлиненный |
| 85. | Диссектор типа Мэриленд малый | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 18мм не более 19мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками.Бранши слегка изогнуты. |
| 86. | Диссектор типа Мэриленд | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 24мм не более 25мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками.Бранши прямые. |
| 87. | Диссектор типа Мэриленд | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 25мм не более 26мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, без фиксатора. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные слабоизогнутые бранши, с насечками на внутренней и внешней стороне бранш. |
| 88. | Зажим хирургический жесткий | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 22,5мм не более 23мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с мелкой насечкой. Край бранш 2\*3 зуба. |
| 89. | Зажим тип Кобра | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 18,5мм не более 19мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные окончатые бранши, с грубой насечкой. Край бранш 2\*3 зуба. |
| 90. | Зажим когтевой | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 22мм не более 23мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый.Одна бранша подвижна. Гладкие бранши. Край бранш 2\*3 зуба. |
| 91. | Зажим хирургический | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 22мм не более 23мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый.Одна бранша подвижна. Бранши с мелкой насечкой. Край бранш 1\*2 зуба. |
| 92. | Зажим пулевый | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 28мм не более 29мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные тонкие бранши без насечек. Край бранш 1\*1 зуба. |
| 93. | Зажим захватывающий мягкий | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 29,5мм не более 30мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные тонкие бранши. Внутрення поверхность волнообразная. Притупленные зубцы на дистальном конце бранш. |
| 94. | Зажим тип Клинч | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 24мм не более 25мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные окончатые бранши, с крупной насечкой на дистальном конце бранш. |
| 95. | Зажим тип Клинч удлиненный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 425мм не более 430мм, длина бранш не менее 24мм не более 25мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные окончатые бранши, с крупной насечкой на дистальном конце бранш. Удлиненный |
| 96. | Зажим универсальный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 18,5мм не более 19мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши, с крупной насечкой по всей длине бранш. |
| 97. | Зажим универсальный удлиненный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 425мм не более 430мм, длина бранш не менее 20,5мм не более 21мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши, с мелкой насечкой по всей длине бранш. Удлиненный |
| 98. | Зажим окончатый | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 21,5мм не более 22мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные окончатые закругленные бранши, с мелкой насечкой по всей длине бранш. |
| 99. | Зажим окончатый | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 25,5мм не более 26мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши с увеличенным окном, с мелкой насечкой по всей длине бранш. |
| 100. | Зажим "Полуволна" | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 19мм не более 20мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши изогнуты по форме полуволны, с насечкой по всей длине бранш. |
| 101. | Зажим "Полуволна" окончатый | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 21,5мм не более 22мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные окончатые бранши, изогнутые по форме полуволны, с насечкой по всей длине бранш. |
| 102. | Зажим "Полуволна" концевой | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 21мм не более 22мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши, дистальный конец бранш окончатый с насечкой. |
| 103. | Зажим универсальный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 25,5мм не более 26мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши с крупной насечкой по центру бранш и мелкой насечкой на дистальном конце бранш. |
| 104. | Зажим типа Фундус | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 22мм не более 23мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши с мелкой насечкой по центру и на дистальном конце бранш. По две полукруглых выемки на внутренней поверхности каждой бранши. |
| 105. | Зажим типа Граспер | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 22мм не более 23мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши с мелкой насечкой по центру бранш. Полукруглая выемка у дистальной части бранш. |
| 106. | Зажим типа Мишель | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 27,5мм не более 28мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные длинные закругленные бранши ложкообразной формы. По всему краю бранш притупленные зубцы. |
| 107. | Зажим типа Аллис | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 18,5мм не более 19мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши гладкие по внутренней поверхности. На дистальном конце бранш горизонтальная мелкая насечка. |
| 108. | Зажим типа Аллис | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 20мм не более 21мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши гладкие по внутренней поверхности.. На дистальном конце бранш вертикальная мелкая насечка. |
| 109. | Зажим типа Бэбкок | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 23,5мм не более 24мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Дистальный конец бранш окончатый. Край бранш с мелкой насечкой. Бранши изогнуты по форме полукруга. |
| 110. | Зажим типа Граспер | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 27,5мм не более 28мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Дистальный конец бранш окончатый с мелкой насечкой. Бранши слегка изогнуты по форме полукруга. |
| 111. | Зажим окончатый | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 30мм не более 31мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши. Дистальный конец бранш окончатый с мелкой насечкой. |
| 112. | Зажим типа Граспер легочный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 28мм не более 29мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Бранши в форме лопатки. Лопатки окончатые с мелкой насекой. |
| 113. | Зажим Тип Крок-Олми | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 28,5мм не более 29мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Одна подвижная бранша. Бранши закругленные удлиненные с двойным окном и мелкой насечкой по всей длине бранш. |
| 114. | Зажим Тип Крок-Олми удлиненный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 425мм не более 430мм, длина бранш не менее 28,5мм не более 29мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Одна подвижная бранша. Бранши закругленные удлиненные с двойным окном и мелкой насечкой по всей длине бранш. Удлиненный. |
| 115. | Зажим типа Дорсей | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 38мм не более 39мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные удлиненные прямые окончатые бранши с мелкой насечкой по всей длине бранш. Удлиненный. |
| 116. | Зажим типа Дорсей удлиненный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 425мм не более 430мм, длина бранш не менее 38мм не более 39мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные удлиненные прямые окончатые бранши с мелкой насечкой по всей длине бранш. Удлиненный. |
| 117. | Зажим типа Де Бейки | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 40мм не более 41мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные прямые удлиненные бранши, с горизонтальными проточками по всей длине бранш с мелкой насечкой. |
| 118. | Зажим типа Кельн | Зажим не менее 5мм не более 6мм,рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 40мм не более 41мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками. Край бранш изогнут по форме клюшки. |
| 119. | Зажим типа Граспер | Зажим не менее 5мм не более 6мм,рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 26,5мм не более 27мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные гладкие бранши с радиусной выемкой. |
| 120. | Зажим типа Граспер для фаллопиевых труб | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 17мм не более 18мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные гладкие бранши, изогнуты по форме полуволна |
| 121. | Зажим типа Зуб тигра | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 19мм не более 20мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Одна подвижная бранша. Бранши с мелкой насечкой. Край бранш 2\*4 зуба. |
| 122. | Зажим типа Манхес | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 20мм не более 21мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Одна подвижная бранша. Бранши гладкие. Край бранш многозубчатый |
| 123. | Зажим для холангиографии | Зажим не менее 5мм не более 6мм, длина не менее 340мм не более 345мм. Металлическая рукоятка с фиксатором. Автоклавируемый. Две короткие подвижные окончатые бранши с мелкой насечкой, В комплекте с иглой для холангиографии. |
| 124. | Зажим универсальный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 20мм не более 21мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные закругленные бранши, с мелкой насечкой по всей длине бранш. |
| 125. | Зажим типа граспер вертикально изогнутый | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 14мм не более 15мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Бранши вертикально изогнутые, одна бранша подвижна, с мелкой насечкой по всей длине бранш. **Для работы через торакопорт 10мм.** |
| 126. | Зажим окончатый с увеличенным окном | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 25мм не более 26мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Бранши прямые плоские окончатые с мелкой насечкой по всей длине бранш. Две подвижные бранши. |
| 127. | Зажим окончатый вертикально изогнутый | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 21мм не более 22мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Бранши вертикально изогнутые плоские окончатые с мелкой насечкой по всей длине бранш. Две подвижные бранши. |
| 128. | Зажим универсальный деликатный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 21мм не более 22мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные выпуклые закругленные бранши с крупной насечкой по центру бранш и мелкой насечкой на дистальном конце бранш. |
| 129. | Зажим типа Бэбкок деликатный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм, длина бранш не менее 28мм не более 29мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Дистальный конец бранш окончатый. Край бранш с мелкой насечкой. Бранши слабоизогнуты. |
| 130. | Зажим для работы с шовным материалом | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 305мм не более 310мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Дистальный конец бранш с выемкой для опускания узла. Бранши с выемкой и отверстием для иглы, шовного материала. |
| 131. | Зажим тип Кельн | Зажим не менее 10мм не более 11мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 335мм не более 340мм. Длина бранш не менее 70мм не более 75мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные тонкие изогнутые по плоскости бранши. Мелкая насечка по всей длине бранш. |
| 132. | Зажим окончатый для ушивания органов | Зажим не менее 10мм не более 11мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 335мм не более 340мм. Длина бранш не менее 90мм не более 95мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные прямые плоские широкие бранши. Мелкая насечка по всей длине бранш. Первая бранша с отверстиями. Вторая бранша окончатая. |
| 133. | Зажим хирургический жесткий | Зажим не менее 10мм не более 11мм, рабочая длина до развилки не менее 334мм не более 339мм, длина бранш не менее 33мм не более 34мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с мелкими зубцами по центру бранш. Край бранш 2\*3 зуба. |
| 134. | Зажим когтевой | Зажим не менее 10мм не более 11мм,рабочая длина до развилки не менее 334мм не более 339мм, длина бранш не менее 36мм не более 37мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый.Одна бранша подвижна. Гладкие бранши. Край бранш 2\*3 зуба. |
| 135. | Зажим пулевый | Зажим не менее 10мм не более 11мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 334мм не более 339мм, длина бранш не менее 39мм не более 40мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные тонкие бранши без насечек. Край бранш 1\*1 зуба. |
| 136. | Зажим типа Бэбкок | Зажим не менее 10мм не более 11мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 334мм не более 339мм, длина бранш не менее 42,5мм не более 43,5мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Дистальный конец бранш окончатый. Край бранш с мелкой насечкой. |
| 137. | Зажим типа Граспер | Зажим не менее 10мм не более 11мм,рабочая длина до развилки бранш не менее 334мм не более 339мм, длина бранш не менее 47мм не более 48мм. Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши. Дистальный конец бранш окончатый с мелкой насечкой. Бранши слегка изогнуты по форме полукруга. Удлиненный. |
| 138. | Зажим типа Де Бейки | Зажим не менее 10мм не более 11мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 334мм не более 339мм, длина бранш не менее 69,5мм не более 70,5мм . Пластиковая рукоятка с монополярным разъемом, с фиксатором. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные прямые удлиненные бранши, с горизонтальными выпуклыми 2х3 полосками по всей длине бранш с мелкой насечкой. |
| 139. | Электрод прямой | Электрод монополярный d=5 мм, рабочая длина не менее 335мм не более 340мм, Форма наконечника - прямая (игла). Керамический изолятор в основании рабочей части. Автоклавируемый. |
| 140. | Электрод L-образный | Электрод монополярный d=5 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, Форма наконечника - L-образный. Керамический изолятор в основании рабочей части. Автоклавируемый. |
| 141. | Электрод L-образный удлиненный | Электрод монополярный d=5 мм, рабочая длина не менее 450мм не более 455мм, Форма наконечника - L-образный. Керамический изолятор в основании рабочей части. Удлиненный. Автоклавируемый. |
| 142. | Электрод гольф | Электрод монополярный d=5 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, Форма наконечника - гольф. Керамический изолятор в основании рабочей части. Автоклавируемый. |
| 143. | Электрод-лопатка | Электрод монополярный d=5 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, Форма наконечника - лопатка. Керамический изолятор в основании рабочей части. Автоклавируемый. |
| 144. | Электрод-лопатка удлиненный | Электрод монополярный d=5 мм, рабочая длина не менее 450мм не более 455мм, Форма наконечника - лопатка. Керамический изолятор в основании рабочей части. Удлиненный. Автоклавируемый. |
| 145. | Электрод-шар | Электрод монополярный d=5 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, Форма наконечника - шар. Керамический изолятор в основании рабочей части. Автоклавируемый. |
| 146. | Электрод-шар удлиненный | Электрод монополярный d=5 мм, рабочая длина не менее 450мм не более 455мм, Форма наконечника - шар. Керамический изолятор в основании рабочей части. Удлиненный. Автоклавируемый. |
| 147. | Кабель монополярный | Инструментальная часть - подключение к лапароскопическим монополярным инструментам. Аппаратная часть - штекер не менее 4мм не более 5мм. Длина кабеля не менее 3м. Автоклавируемый |
| 148. | Кабель монополярный | Инструментальная часть - подключение к лапароскопическим монополярным инструментам. Аппаратная часть - штекерне менее 5мм не более 6мм. Длина кабеля не менее 3 м. Автоклавируемый |
| 149. | Зажим биполярный окончатый | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 310мм не более 315мм, длина бранш не менее 20,5мм не более 21,5мм . Пластиковая рукоятка с биполярным разъемом. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные окончатые бранши с мелкой насечкой. Изоляция между браншами. |
| 150. | Зажим биполярный окончатый удлиненный | Зажим не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 430мм не более 435мм, длина бранш не менее 20,5мм не более 21,5мм. Пластиковая рукоятка с биполярным разъемом. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные окончатые бранши с мелкой насечкой. Удлиненный. Изоляция между браншами. |
| 151. | Диссектор типа Мэриленд биполярный | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 310мм не более 315мм, длина бранш не менее 21,5мм не более 22,5мм . Пластиковая рукоятка с биполярным разъемом. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками. Бранши слегка изогнуты в форме диссектора. |
| 152. | Диссектор типа Мэриленд биполярный удлиненный | Диссектор не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина до развилки бранш не менее 430мм не более 435мм, длина бранш не менее 21,5мм не более 22,5мм. Пластиковая рукоятка с биполярным разъемом. Разборный, автоклавируемый. Две подвижные бранши, с насечками.Бранши слегка изогнуты в форме диссектора. Удлиненный. Изоляция между браншами. |
| 153. | Зажим биполярный окончатый (рабочая вставка) | Рабочая вставка зажима биполярного. Длина бранш не менее 20,5мм не более 21,5мм. Две подвижные окончатые бранши с мелкой насечкой.Изоляция между браншами. |
| 154. | Диссектор типа Мэриленд биполярный (рабочая вставка) | Рабочая вставка диссектора биполярного. Длина бранш не менее 21,5мм не более 22,5мм. Две подвижные бранши, с насечками. Бранши слегка изогнуты в форме диссектора.Изоляция между браншами. |
| 155. | Кабель биполярный | Инструментальная часть - подключение к лапароскопическим биполярным зажимам и диссекторам. Аппаратная часть - два плоских контакта. Длина кабеля не менее 3 м Автоклавируемый. |
| 156. | Кабель биполярный | Инструментальная часть - подключение к лапароскопическим биполярным зажимам и диссекторам. Аппаратная часть - два штекера не менее 4 мм не более 5мм. Длина кабеля не менее 3 м Автоклавируемый. |
| 157. | Кабель биполярный | Инструментальная часть - подключение к лапароскопическим биполярным зажимам и диссекторам. Аппаратная часть - коаксиальный разъем не менее 12,5мм не более 13,5мм. Длина кабеля не мене 3 м. Автоклавируемый. |
| 158. | Кабель биполярный | Инструментальная часть - подключение к лапароскопическим биполярным зажимам и диссекторам. Аппаратная часть - коаксиальный разъем не менее 8мм не более 9мм. Длина кабеля не менее 3 м Автоклавируемый. |
| 159. | Иглодержатель | Иглодержатель не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, рукоятка металлическая аксиально-изогнутой формы с фиксатором. Одна подвижная бранша. Бранши с твердосплавными вставками, прямые с крестообразной мелкой насечкой. Автоклавируемый. |
| 160. | Иглодержатель | Иглодержательне менее 5мм не более 6мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, рукоятка металлическая аксиально-изогнутой формы с фиксатором. Одна подвижная бранша.Бранши с твердосплавными вставками, изогнуты влево с крестообразной мелкой насечкой. |
| 161. | Иглодержатель | Иглодержатель не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, рукоятка металлическая пистолетной формы с фиксатором. Одна подвижная бранша. Бранши прямые с крестообразной мелкой насечкой. Автоклавируемый. |
| 162. | Иглодержатель удлиненный | Иглодержатель не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина не менее 450мм не более 455мм, рукоятка металлическая пистолетной формы с отключаемым фиксатором. Одна подвижная бранша. Бранши с твердосплавными вставками, прямые с крестообразной мелкой насечкой. Удлиненный. Автоклавируемый. |
| 163. | Иглодержатель | Иглодержатель не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, рукоятка металлическая пистолетной формы с отключаемым фиксатором. Одна подвижная бранша. Бранши с твердосплавными вставками, изогнуты влево с крестообразной мелкой насечкой. Автоклавируемый. |
| 164. | Иглодержатель удлиненный | Иглодержатель не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина не менее 450мм не более 455мм, рукоятка металлическая пистолетной формы с отключаемым фиксатором. Одна подвижная бранша. Бранши с твердосплавными вставками, изогнуты влево с крестообразной мелкой насечкой. Удлиненный Автоклавируемый. |
| 165. | Иглодержатель | Иглодержатель не менее 5мм не более 6мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, рукоятка металлическая пистолетной формы с отключаемым фиксатором. Одна подвижная бранша. Бранши изогнуты вправо с крестообразной мелкой насечкой. Для использования левой рукой. Автоклавируемый. |
| 166. | Инструмент для отпускания и затягивания узла | Инструмент для отпускания и затягивания узла не менее 5мм не более 6мм, длина не менее 330мм не более 335мм. Дистальный конец конусно заужен с открытой прорезью. Автоклавируемый. |
| 167. | Инструмент для отпускания и затягивания узла | Инструмент для отпускания и затягивания узла не менее 5мм не более 6мм, длина не менее 330мм не более 335мм. Дистальный конец плоский с открытой прорезью (в форме вилки). Автоклавируемый. |
| 168. | Инструмент для отпускания и затягивания узла | Инструмент для отпускания и затягивания узла не менее 5мм не более 6мм, длина не менее 330мм не более 335мм. Дистальный конец конусно заужен с закрытой прорезью. Автоклавируемый. |
| 169. | Инструмент для отпускания и затягивания узла | Инструмент для отпускания и затягивания узла не менее 5мм не более 6мм, длина не менее 330мм не более 335мм. Дистальный конец Г-образной формы. Автоклавируемый. |
| 170. | Инструмент для отпускания и затягивания узла | Комплект многоразовый для формирования и доставки эндопетли, для троакара 5мм. Толкатель с внутренним проводником и система доставки (толкатель эндопетли). По всей длине проводника сквозное отверстие. Автоклавируемый. |
| 171. | Эндопетля для аппендэктомии | Эндолигатура с петлей типа Редера, состоящая из толкателя с петлей и защитного тубуса (для проведения через троакар); материал нерассасывающийся нити - полипропилен (PP), метрический размер (толщина) USP0, рабочая длина толкателя не менее 370мм не более 375мм, Одноразовая, стерильная, поставляется упаковкой по 10 шт. |
| 172. | Эндопетля для аппендэктомии | Эндолигатура с петлей типа Редера, состоящая из толкателя с петлей и защитного тубуса (для проведения через троакар); материал нерассасывающийся нити - капрон (К), метрический размер (толщина) USP0, рабочая длина толкателя не менее 370мм не более 375мм, Одноразовая, стерильная, поставляется упаковкой по 10 шт. |
| 173. | Эндопетля для аппендэктомии | Эндолигатура с петлей типа Редера, состоящая из толкателя с петлей и защитного тубуса (для проведения через троакар); материал нерассасывающийся нити - полиэстер (PE), метрический размер (толщина) USP0, рабочая длина толкателя не менее 370мм не более 375мм, Одноразовая, стерильная, поставляется упаковкой по 10 шт. |
| 174. | Клип-аппликатор для средних титановых клипс | Клип-аппликатор эндоскопический d=5 мм, рабочая длина не менее 320мм не более 325мм, для титановых клипс среднего размера (LT 200). (стандарт Этикон, Лигаклип) Разборный. Цветовой код белый. Автоклавируемый. |
| 175. | Клип-аппликатор для средне-больших титановых клипс | Клип-аппликатор эндоскопический d=10 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, для титановых клипс средне-большого размера (LT 300). (стандарт Этикон, Лигаклип) Разборный. Цветовой код зеленый. Автоклавируемый. |
| 176. | Клип-аппликатор для средне-больших титановых клипс удлиненный | Клип-аппликатор эндоскопический d=10 мм, рабочая длина не менее 450мм не более 455мм, для титановых клипс средне-большого размера (LT 300). (стандарт Этикон, Лигаклип) Разборный. Цветовой код зеленый. Удлиненный. Автоклавируемый. |
| 177. | Клип-аппликатор для больших титановых клипс | Клип-аппликатор эндоскопический d=10 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, для титановых клипс большого размера (LT 400). (стандарт Этикон, Лигаклип) Разборный. Цветовой код желтый. Автоклавируемый. |
| 178. | Клип-аппликатор для средне-больших полимерных клипс | Клип-аппликатор эндоскопический d=5 мм, рабочая длина не менее 320мм не более 325мм, для полимерных клипс среднего-большого размера (ML). (стандарт Гемолок, Грена) Разборный. Цветовой код зеленый. Автоклавируемый. |
| 179. | Клип-аппликатор для больших полимерных клипс | Клип-аппликатор эндоскопический d=10 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, для полимерных клипс большого размера (L). (стандарт Гемолок, Грена) Разборный. Цветовой код фиолетовый. Автоклавируемый. |
| 180. | Клип-аппликатор для больших полимерных клипс удлиненный | Клип-аппликатор эндоскопический d=10 мм, рабочая длина не менее 450мм не более 455мм, для полимерных клипс большого размера (L). (стандарт Гемолок, Грена) Разборный. Цветовой код фиолетовый. Удлиненный. Автоклавируемый. |
| 181. | Клип-аппликатор для экстра-больших полимерных клипс | Клип-аппликатор эндоскопический d=10 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, для полимерных клипс экстра-большого размера (XL). (стандарт Гемолок, Грена) Разборный. Цветовой код золотистый (бежевый). Автоклавируемый. |
| 182. | Клипсы полимерные средне-большие | Клипсы полимерные нерассасывающиеся. Размер средне-большой. Диапазон лигируемых структур:3-10мм. С фиксирующим замком (стандарт Гемолок, Грена). Поставляются в картриджах (не менее 6 клипс в картридже). Цветовой код картриджа зеленый. В упаковке не менее 20 картриджей. Стерильные. |
| 183. | Клипсы полимерные большие | Клипсы полимерные нерассасывающиеся. Размер большой. Диапазон лигируемых структур:5-13мм. С фиксирующим замком (стандарт Гемолок, Грена). Поставляются в картриджах (не менее 6 клипс в картридже). Цветовой код картриджа фиолетовый. В упаковке не менее 20 картриджей. Стерильные. |
| 184. | Клипсы полимерные экстра-большие | Клипсы полимерные нерассасывающиеся. Размер экстра-большой. Диапазон лигируемых структур:7-16мм. С фиксирующим замком (стандарт Гемолок, Грена). Поставляются в картриджах (не менее 6 клипс в картридже). Цветовой код картриджа золотистый (бежевый). В упаковке не менее 20 картриджей. Стерильные. |
| 185. | Клип-аппликатор для средне-больших титановых клипс | Клип-аппликатор эндоскопический d=10 мм, рабочая длина не менее 330мм не более 335мм, для титановых клипс средне-большого размера. (стандарт Шторц, ВиКлип) Разборный. Цветовой код зеленый. Автоклавируемый. |
| 186. | Клипсы титановые средние | Клипсы титановые. Размер 5мм -средний. Диапазон лигируемых структур:1,0-2,5мм. Сечение сердцевидное, стандарт Казань. Поставляются россыпью в пакетике по 100клипс. |
| 187. | Клипсы титановые средне-большие | Клипсы титановые. Размер 8мм -средне-большой. Диапазон лигируемых структур: 2,5-4,0мм. Сечение сердцевидное, стандарт Казань. Поставляются россыпью в пакетике по 100клипс. |
| 188. | Клип-аппликатор для средних средне-больших титановых клипс | Клип-аппликатор эндоскопический d=10 мм, рабочая длина не менее 310мм не более 315мм, для титановых клипс 5 и 8мм. (стандарт Казань) Разборный. Автоклавируемый. |
| 189. | Игла Вереша | Игла Вереша d=2,7 мм, длина не менее 150мм не более 155мм. В проксимальной части кран для подачи газа. Разборный. Автоклавируемый. |
| 190. | Игла Вереша | Игла Вереша d=2 мм, длина не менее 120мм не более 125мм. В проксимальной части кран для подачи газа. Разборный. Автоклавируемый. |
| 191. | Игла Вереша | Игла Вереша d=2,7 мм, длина не менее 120мм не более 125мм. В проксимальной части кран для подачи газа. Разборный. Автоклавируемый. |
| 192. | Игла Вереша | Игла Вереша d=2,0 мм, длина не менее 150мм не более 155мм. В проксимальной части кран для подачи газа. Разборный. Автоклавируемый. |
| 193. | Игла биопсийная | Игла биопсийная, диаметр дистальной части иглы 2 мм. Автоклавируемый. |
| 194. | Игла инъекционная (пункционная) | Игла инъекционная (пункционная), диаметр дистальной части иглы 3 мм. Автоклавируемый. |
| 195. | Игла по Берчи | Игла по Берчи, диаметр дистальной части иглы 2,5 мм. Металлическая рукоятка в пистолетной формы. Автоклавируемый. |
| 196. | Игла для ушивания троакарных ран | Игла для ушивания троакарных ран, диаметр 2 мм, рабочая длина не менее 207мм не более 210мм. Трехкольцевая симметричная рукоятка с пружинным механизмом выдвижения рабочей части иглы. Разборная. Автоклавируемый. |
| 197. | Канюля для хромосальпингоскопии | Канюля для хромосальпингоскопии, длина не менее 350мм не более 355мм, диаметр 5 мм, конусный наконечник с фиксирующим винтом. В проксимальной части кран для подачи растворов. Автоклавируемый. |
| 198. | Маточный манипулятор типа Клермон-Феран | Маточный манипулятор типа Клермон-Феран, длина общая не менее 560мм не более 565мм,не менее 5 фиксированных положения угла изгиба рабочего стержня, угол изгиба положения стержня в диапазоне от 0˚ до 90˚, не менее 4 сменных насадок в комплекте (3 винтовые насадки и одна гладкая атравматичная). Анатомическое лезвие (лапка) в комплекте. Не менее 4 эластичных кольца уплотнения. Разборный. Автоклавируемый. |
| 199. | Цистоскоп | Эндоскоп для цистоскопии 4мм, длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 200. | Цистоскоп | Эндоскоп для цистоскопии 4мм, длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 12°, автоклавируемый |
| 201. | Цистоскоп | Эндоскоп для цистоскопии 4мм, длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 202. | Цистоскоп | Эндоскоп для цистоскопии 4мм, длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 70°, автоклавируемый |
| 203. | Цистоскоп | Эндоскоп для цистоскопии 2,7мм, длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 204. | Цистоскоп | Эндоскоп для цистоскопии 2,7мм, длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 205. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7мм, длина не менее 300мм не более 305мм, автоклавируемый |
| 206. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7 мм, длина не менее 230мм не более 235мм, автоклавируемый |
| 207. | Тубус для цистоскопии | Тубус для цистоскопии d=15,5 Ch. Рабочая длина не менее 220мм не более 225мм. Два крана для подачи и отсоса жидкости. Обтуратор в комплекте, автоклавируемый |
| 208. | Тубус для цистоскопии | Тубус для цистоскопии d=19,8 Ch. Рабочая длина не менее 230мм не более 235мм. Два крана для подачи и отсоса жидкости. Обтуратор в комплекте, автоклавируемый |
| 209. | Тубус для цистоскопии | Тубус для цистоскопии d=21 Ch. Рабочая длина не менее 230мм не более 235мм. Два крана для подачи и отсоса жидкости. Обтуратор в комплекте, автоклавируемый |
| 210. | Тубус для цистоскопии | Тубус для цистоскопии d=22,5 Ch. Рабочая длина не менее 230мм не более 235мм. Два крана для подачи и отсоса жидкости. Обтуратор в комплекте, автоклавируемый |
| 211. | Обтуратор визуальный | Обтуратор визуальный совместим с тубусом для цистоскопии d=19,8 Ch, рабочая длина не менее 251мм не более 255мм. Предназначен для использования с эндоскопами 4 мм, автоклавируемый |
| 212. | Обтуратор визуальный | Обтуратор визуальный совместим с тубусом для цистоскопии d=21 Ch, рабочая длина не менее 251мм не более 255мм. Предназначен для использования с эндоскопами 4 мм, автоклавируемый |
| 213. | Обтуратор визуальный | Обтуратор визуальный совместим с тубусом для цистоскопии d=22,5 Ch, рабочая длина не менее 251мм не более 255мм. Предназначен для использования с эндоскопами 4 мм, автоклавируемый |
| 214. | Мостик телескопический | Мостик телескопический без канала длина не менее 60мм не более 65мм, для соединения с тубусом для цистоскопии. Предназначен для эндоскопов 4 мм. , автоклавируемый |
| 215. | Мостик телескопический | Мостик телескопический длина не менее 60мм не более 65мм, для соединения с тубусом для цистоскопии. Предназначен для эндоскопов 4 мм. Один инструментальный канал для инструмента диаметром 7 Ch., автоклавируемый |
| 216. | Мостик телескопический | Мостик телескопический длина не менее 60мм не более 65мм, для соединения с тубусом для цистоскопии. Предназначен для эндоскопов 4 мм. Два инструментальных канала для инструментов диаметром 7 Ch., автоклавируемый |
| 217. | Подъемник Альбарран | Подъемник Альбарран, рабочая длина не менее 240мм не более 245мм, два инструментальных канала с кранами., автоклавируемый |
| 218. | Канюля Луер | Канюля Луер, автоклавируемый |
| 219. | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | Щипцы гибкие типа Аллигатор 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 220. | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | Щипцы гибкие типа Крысиный зуб 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 221. | Щипцы биопсийные для цистоскопии | Щипцы гибкие биопсийные 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 222. | Ножницы для цистоскопии | Ножницы гибкие 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Одна бранша подвижна., автоклавируемый |
| 223. | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | Щипцы гибкие для каменной дорожки 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 224. | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | Щипцы гибкие типа Аллигатор 5Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 225. | Щипцы биопсийные для цистоскопии | Щипцы гибкие биопсийные 5Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны. |
| 226. | Ножницы для цистоскопии | Ножницы гибкие 5Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Одна бранша подвижна., автоклавируемый |
| 227. | Щипцы для удаления инородного тела для цистоскопии | Щипцы гибкие для каменной дорожки 5Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 228. | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | Щипцы полужесткие типа Аллигатор 5Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 229. | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | Щипцы полужесткие типа Крысиный зуб 5Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 230. | Щипцы биопсийные для уретерореноскопа | Щипцы полужесткие биопсийные 5Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 231. | Ножницы для уретерореноскопа | Ножницы полужесткие 5Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Одна бранша подвижна., автоклавируемый |
| 232. | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | Щипцы полужесткие для каменной дорожки 5Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 233. | Ножницы для уретерореноскопа | Ножницы полужесткие 4Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Одна бранша подвижна., автоклавируемый |
| 234. | Щипцы биопсийные для уретерореноскопа | Щипцы полужесткие биопсийные 4Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 235. | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | Щипцы полужесткие типа Аллигатор 4Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 236. | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | Щипцы полужесткие типа Крысиный зуб 4Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 237. | Щипцы для удаления инородного тела для уретерореноскопа | Щипцы полужесктие для каменной дорожки 4Шр, длина не менее 600мм не более 605мм. Две бранши подвижны., автоклавируемый |
| 238. | Эндоскоп для резектоскопа | Эндоскоп для резектоскопа 4мм, длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 239. | Эндоскоп для резектоскопа | Эндоскоп для резектоскопа 4мм, длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 12°, автоклавируемый |
| 240. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7мм, длина не менее 300мм не более 305мм, автоклавируемый |
| 241. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7 мм, длина не менее 230мм не более 235мм, автоклавируемый |
| 242. | Тубус для резектоскопии | Тубус для резектоскопии 26/24Ch. Длина длина не менее 200мм не более 205мм. Разборный. Состоит из внешнего и внутреннего тубуса. Керамический изолятор дистальной части. Два крана для подачи и отсоса жидкости. Обтуратор стандарный в комплекте. Предназначен для использования с рабочим элементом резектоскопа, с эндоскопами 4 мм, с углом направления 12 и 30°автоклавируемый |
| 243. | Обтуратор визуальный | Обтуратор визуальный совместим с тубусом для резектоскопии, длина не менее 310мм не более 315мм. Предназначен для использования с эндоскопами 4 мм, с углом направления 30° , автоклавируемый |
| 244. | Активный рабочий элемент | Активный рабочий элемент резектоскопа, гибридного типа, длина не менее 188мм не более 193мм, предназначен для гистерорезектоскопии и трансуретральной резекции (ТУР) в монополярном и биполярном режимах работы. Совместим с эндоскопом 4 мм. Автоклавируемый |
| 245. | Пассивный рабочий элемент | Пассивный рабочий элемент резектоскопа, гибридного типа, длина не менее 188мм не более 193мм, предназначен для гистерорезектоскопии и трансуретральной резекции (ТУР) в монополярном и биполярном режимах работы. Совместим с эндоскопом 4 мм. |
| 246. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - петля прямая. Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном и биполярном режиме. |
| 247. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - петля изогнутая под углом 30˚ Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном и биполярном режиме. |
| 248. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - петля усиленная изогнутая под углом 90˚ Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном и биполярном режиме. |
| 249. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - петля изогнутая под углом 90˚ Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном и биполярном режиме. |
| 250. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - игольчатый. Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном и биполярном режиме. |
| 251. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - цилиндр не менее 3мм не более 4мм. Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном и биполярном режиме. |
| 252. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - цилиндр не менее 5мм не более 6мм. Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном режиме. |
| 253. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - ролик не менее 3мм не более 4мм Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном и биполярном режиме. |
| 254. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - шар не менее 3мм не более 4 мм. Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном и биполярном режиме. |
| 255. | Электрод | Электрод для резектоскопии 24Шр, форма электрода - шар не менее 5мм не более 6 мм. Длина не менее 285мм не более 290мм, одноштырьковый, предназанчен для использования с резектоскопом гибридного типа. Возможность использования в монополярном режиме. |
| 256. | Кабель биполярный | Инструментальная часть - подключение к лапароскопическим биполярным зажимам и диссекторам. Аппаратная часть - двухконтактная вилка. Длина кабеля не менее 3 м Автоклавируемый. |
| 257. | Кабель биполярный | Инструментальная часть для подключения к резектоскопам WOLF, RZ, ESTEN., аппаратная часть Двуххконтактная вилка 2\*4мм (К аппаратам ONYX, BOWA, Autocon3) Аналог ЕН354-4 Фотек |
| 258. | Кабель биполярный | Инструментальная часть для подключения к резектоскопам WOLF, RZ, ESTEN., аппаратная часть Двуххконтактная вилка 2\*5мм (К аппаратам Olimpus UES-40) |
| 259. | Кабель биполярный | Инструментальная часть для подключения к резектоскопам WOLF, RZ, ESTEN., аппаратная часть Два штекера 4мм (к аппаратам ЭФА, Эндомедиум) |
| 260. | Гистероскоп | Эндоскоп для гистероскопии 4мм, Длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 261. | Гистероскоп | Эндоскоп для гистероскопии 4мм, Длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 12°, автоклавируемый |
| 262. | Гистероскоп | Эндоскоп для гистероскопии 4мм, Длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 263. | Гистероскоп | Эндоскоп для гистероскопии 4мм, Длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 70°, автоклавируемый |
| 264. | Гистероскоп | Эндоскоп для гистероскопии 2,7мм, Длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 265. | Гистероскоп | Эндоскоп для гистероскопии 2,7мм, Длина не менее 300мм не более 305мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 266. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7мм, Длина не менее 300мм не более 305мм, автоклавируемый |
| 267. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7 мм, Длина не менее 230мм не более 235мм, автоклавируемый |
| 268. | Тубус для гистероскопии | Тубус для диагностической гистероскопии, с одним краном, длина не менее 274мм не более 280мм, предназначен для эндоскопа 4 мм. Без обтуратора. Автоклавируемый. |
| 269. | Тубус для гистероскопии | Тубус для диагностической гистероскопии, с одним краном, длина не менее 274мм не более 280мм, предназначен для эндоскопа 2,7 мм. Без обтуратора. Автоклавируемый. |
| 270. | Тубус для гистероскопии по Беточчи | Тубус для операционной гистероскопии состоящий из внешнего и внутреннего тубуса, разборный, предназначен для эндоскопа 4 мм. Без обтуратора. С двумя кранами. Один инструментальный канал для инструментов диаметром 5-7 Шр. Автоклавируемый. |
| 271. | Тубус для гистероскопии по Беточчи | Тубус для операционной гистероскопии, неразборный, рабочая длина не менее 210мм не более 215мм, предназначен для эндоскопа 2,7 мм. Без обтуратора. С двумя кранами. Один инструментальный канал для инструментов диаметром 5-7 Шр. Автоклавируемый. |
| 272. | Тубус для гистероскопии по Беточчи | Тубус для операционной гистероскопии,неразборный, рабочая длина не менее 210мм не более 215мм, предназначен для эндоскопа 4 мм. Без обтуратора. С двумя кранами. Один инструментальный канал для инструментов диаметром 5-7 Шр. Автоклавируемый. |
| 273. | Щипцы для удаления инородного тела для гистероскопии | Щипцы гибкие типа Аллигатор 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны. Автоклавируемый. |
| 274. | Щипцы для удаления инородного тела для гистероскопии | Щипцы гибкие типа Крысиный зуб 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны. Автоклавируемый. |
| 275. | Щипцы биопсийные для гистероскопии | Щипцы гибкие биопсийные 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны. Автоклавируемый. |
| 276. | Ножницы для гистероскопии для гистероскопии | Ножницы гибкие 7Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Одна бранша подвижна. Автоклавируемый. |
| 277. | Щипцы для удаления инородного тела для гистероскопии | Щипцы полужесткие типа Аллигатор 5Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны. Автоклавируемый. |
| 278. | Щипцы биопсийные для гистероскопии | Щипцы полужесткие биопсийные 5Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Две бранши подвижны. Автоклавируемый. |
| 279. | Ножницы для гистероскопии | Ножницы полужесткие 5Шр, длина не менее 410мм не более 415мм. Одна бранша подвижна. Автоклавируемый. |
| 280. | Артроскоп | Эндоскоп для артроскопии 4мм,длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 281. | Артроскоп | Эндоскоп для артроскопии 4мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 282. | Артроскоп | Эндоскоп для артроскопии 4мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 70°, автоклавируемый |
| 283. | Артроскоп | Эндоскоп для артроскопии 2,7мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 284. | Артроскоп | Эндоскоп для артроскопии 2,7мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 285. | Артроскоп | Эндоскоп для артроскопии 2,7мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 70°, автоклавируемый |
| 286. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7мм, длина не менее 300мм не более 305мм, автоклавируемый |
| 287. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7 мм, длина не менее 230мм не более 235мм, автоклавируемый |
| 288. | Тубус артроскопа | Тубус поворотный, с кранами, для введения артроскопа диаметром 4мм, длиной 175мм, углом направления обзора 30˚ Комплектуется атравматичным обтуратором и стилетом. Цветовая маркировка угла используемой оптики. Автоклавируемый. |
| 289. | Риноскоп | Эндоскоп для риноскопии 4мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 290. | Риноскоп | Эндоскоп для риноскопии 4мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 291. | Риноскоп | Эндоскоп для риноскопии 4мм,длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 45°, автоклавируемый |
| 292. | Риноскоп | Эндоскоп для риноскопии 4мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 70°, автоклавируемый |
| 293. | Риноскоп | Эндоскоп для риноскопии 4мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 90°, автоклавируемый |
| 294. | Риноскоп | Эндоскоп для риноскопии 2,7мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 0°, автоклавируемый |
| 295. | Риноскоп | Эндоскоп для риноскопии 2,7мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 30°, автоклавируемый |
| 296. | Риноскоп | Эндоскоп для риноскопии 2,7мм, длина не менее 175мм не более 180мм, угол направления наблюдения 70°, автоклавируемый |
| 297. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7 мм, длина не менее 230мм не более 235мм, автоклавируемый |
| 298. | Световодный кабель | Световодный кабель для эндоскопов диаметром 4 и 2,7мм, длина не менее 300мм не более 305мм, автоклавируемый |
| 299. | Клип-аппликатор для малых титановых клипс | Клип-аппликатор для открытой хирургии, рабочая длина не менее 200мм не более 205мм, для титановых клипс малого размера (LT 100). (стандарт Этикон, Лигаклип) Цветовой код синий. Автоклавируемый. |
| 300. | Клип-аппликатор для средних титановых клипс | Клип-аппликатор для открытой хирургии, рабочая длина не менее 200мм не более 205мм, для титановых клипс среднего размера (LT 200). (стандарт Этикон, Лигаклип) Цветовой код белый. Автоклавируемый. |
| 301. | Клип-аппликатор для малых титановых клипс | Клип-аппликатор для открытой хирургии, рабочая длина не менее 200мм не более 205мм, для титановых клипс малого размера S. (стандарт Шторц, ВиКлип) Цветовой код красный. Автоклавируемый. |
| 302. | Клип-аппликатор для средних титановых клипс | Клип-аппликатор для открытой хирургии, рабочая длина не менее 200мм не более 205мм, для титановых клипс среднего размера М. (стандарт Шторц, ВиКлип) Цветовой код голубой. Автоклавируемый. |
| 303. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 200мм не более 205мм, для чистки канала 3-5 мм, диаметр щетины 7 мм. Многоразовая. |
| 304. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длинане менее 200мм не более 205мм, для чистки канала 7-11 мм, диаметр щетины 12 мм. Многоразовая. |
| 305. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 200мм не более 205мм, для чистки канала 10-15 мм, диаметр щетины 16 мм.Многоразовая. |
| 306. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 350мм не более 355мм, для чистки канала 2-2,4 мм, диаметр щетины 2,5 мм. Многоразовая. |
| 307. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 350мм не более 355мм, для чистки канала 3-5 мм, диаметр щетины 7 мм. Многоразовая. |
| 308. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 350мм не более 355мм, для чистки канала 7-11 мм, диаметр щетины 12 мм. Многоразовая. |
| 309. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 350мм не более 355мм, для чистки канала 10-15 мм, диаметр щетины 16 мм. Многоразовая. |
| 310. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 500мм не более 505мм, для чистки канала 2-2,4 мм, диаметр щетины 2,5 мм. Многоразовая. |
| 311. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 500мм не более 505мм, для чистки канала 3-5 мм, диаметр щетины 7 мм. Многоразовая. |
| 312. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 500мм не более 505мм, для чистки канала 7-11 мм, диаметр щетины 12 мм. Многоразовая. |
| 313. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 500мм не более 505мм, для чистки канала 10-15 мм, диаметр щетины 16 мм. Многоразовая. |
| 314. | Щетка для чистки инструментов | Щетка, рабочая длина не менее 550мм не более 555мм, для чистки канала 2-2,4 мм, диаметр щетины 2,5 мм. Многоразовая. |
| 315. | Корзина для стерилизации и хранения | Для стерилизации эндоскопов - 460х52х80  (на 2 эндоскопа) |
| 316. | Корзина для стерилизации и хранения | Для стерилизации эндоскопов - 460х52х80  (на 2 эндоскопа) |
| 317. | Корзина для стерилизации и хранения | Для стерилизации эндоскопов - 460х52х80  (на 2 эндоскопа) |
| 318. | Резектоскоп Биполярный (гибридный), активный, с эндоскопом 4 мм | Резектоскоп Биполярный (гибридный), Активный, с эндоскопом 4 мм  Состав: - Элемент рабочий активный, биполярный-монополярный (гибридный), с титановой рукояткой - 1 шт - Тубус эндоскопический резектоскопа ротационный, 24/26 Charr., состоящий из наружного и внутреннего тубусов, со скошенным керамическим кончиком, механизмом QuickLock - 1 шт - Стандартный обтуратор БЕЗ ВИЗУАЛИЗАЦИИ - 1 шт - Эндоскоп жесткий, диаметр 4,0 мм, направление видения 30°, автоклавируемый -1 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr - не менее 6 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм - не менее 6 шт. |
| 319. | Резектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный, с эндоскопом 4 мм | Резектоскоп Биполярный (гибридный), Пассивный, с эндоскопом 4 мм  Состав: - Элемент рабочий пассивный, биполярный-монополярный (гибридный), с титановой рукояткой - 1 шт - Тубус эндоскопический резектоскопа ротационный, 24/26 Charr., состоящий из наружного и внутреннего тубусов, со скошенным керамическим кончиком, механизмом QuickLock - 1 шт - Стандартный обтуратор БЕЗ ВИЗУАЛИЗАЦИИ - 1 шт - Эндоскоп жесткий, диаметр 4,0 мм, направление видения 30°, автоклавируемый -1 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr - не менее 6 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм- не менее 6 шт. |
| 320. | Резектоскоп Биполярный (гибридный), активный | Резектоскоп Биполярный (гибридный), Активный,   Состав: - Элемент рабочий активный, биполярный-монополярный (гибридный), с титановой рукояткой - 1 шт - Тубус эндоскопический резектоскопа ротационный, 24/26 Charr., состоящий из наружного и внутреннего тубусов, со скошенным керамическим кончиком, механизмом QuickLock - 1 шт - Стандартный обтуратор БЕЗ ВИЗУАЛИЗАЦИИ - 1 шт - - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr - не менее 6 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм- не менее 6 шт. |
| 321. | Резектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный | Резектоскоп Биполярный (гибридный), Пассивный,  Состав: - Элемент рабочий пассивный, биполярный-монополярный (гибридный), с титановой рукояткой - 1 шт - Тубус эндоскопический резектоскопа ротационный, 24/26 Charr., состоящий из наружного и внутреннего тубусов, со скошенным керамическим кончиком, механизмом QuickLock - 1 шт - Стандартный обтуратор БЕЗ ВИЗУАЛИЗАЦИИ - 1 шт - - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr - не менее 6 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм - не менее 6 шт. |
| 322. | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Активный, с эндоскопом 4 мм | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Активный, с эндоскопом 4 мм  Состав: - Элемент рабочий активный, биполярный-монополярный (гибридный), с титановой рукояткой - 1 шт - Тубус эндоскопический резектоскопа ротационный, 24/26 Charr., состоящий из наружного и внутреннего тубусов, со скошенным керамическим кончиком, механизмом QuickLock - 1 шт - Стандартный обтуратор БЕЗ ВИЗУАЛИЗАЦИИ - 1 шт - Эндоскоп жесткий, диаметр 4,0 мм, направление видения 30°, автоклавируемый -1 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr - не менее 6 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм - 1шт. |
| 323. | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Пассивный, с эндоскопом 4 мм | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Пассивный, с эндоскопом 4 мм  Состав: - Элемент рабочий пассивный, биполярный-монополярный (гибридный), с титановой рукояткой - 1 шт - Тубус эндоскопический резектоскопа ротационный, 24/26 Charr., состоящий из наружного и внутреннего тубусов, со скошенным керамическим кончиком, механизмом QuickLock - 1 шт - Стандартный обтуратор БЕЗ ВИЗУАЛИЗАЦИИ - 1 шт - Эндоскоп жесткий, диаметр 4,0 мм, направление видения 30°, автоклавируемый -1 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr - не менее 6 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм - не менее 6 шт. |
| 324. | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), активный | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Активный,  Состав: - Элемент рабочий активный, биполярный-монополярный (гибридный), с титановой рукояткой - 1 шт - Тубус эндоскопический резектоскопа ротационный, 24/26 Charr., состоящий из наружного и внутреннего тубусов, со скошенным керамическим кончиком, механизмом QuickLock - 1 шт - Стандартный обтуратор БЕЗ ВИЗУАЛИЗАЦИИ - 1 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr - не менее 6 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм - не менее 6 шт. |
| 325. | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), пассивный | Гистерорезектоскоп Биполярный (гибридный), Пассивный,   Состав: - Элемент рабочий пассивный, биполярный-монополярный (гибридный), с титановой рукояткой - 1 шт - Тубус эндоскопический резектоскопа ротационный, 24/26 Charr., состоящий из наружного и внутреннего тубусов, со скошенным керамическим кончиком, механизмом QuickLock - 1 шт - Стандартный обтуратор БЕЗ ВИЗУАЛИЗАЦИИ - 1 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr - не менее 6 шт - Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм - не менее 6 шт. |
| 326. | Обтуратор эндоскопический визуальный, для тубусов резектоскопа | Обтуратор эндоскопический визуальный, для тубусов резектоскопа 24/26 Charr., с раб. каналом не менее 5 Charr. |
| 327. | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ биполярный (гибридный) "петля режущая угловая" | Набор Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr Набор не менее 6 электродов. |
| 328. | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ биполярный (гибридный) "шар" | Набор э- Электрод биполярный-монополярный (гибридный) "шар", диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм. Набор не менее 6 электродов. |
| 329. | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ монополярных "петля режущая угловая" | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ монополярных "петля режущая угловая", для резектоскопа 24/26 Charr . - не менее 6 шт в упаковке. Подходят к монополярным Резектоскопам KarlStorz, RZ Medizintechnik GmbH |
| 330. | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ монополярных шаровидных | НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ монополярныхшаровидных, диаметр шарика не менее 2,8 мм и не более 3,5 мм, для резектоскопа 24/26 Charr не менее 6 шт в упаковке. Подходят к монополярным Резектоскопам KarlStorz, RZ Medizintechnik GmbH |
| 331. | Эвакуатор эндоскопический по Эллику | Эвакуатор эндоскопический по Эллику, (с поворотным замком), с переходником для эндоскопических инструментов, для использования шприца и эвакуатора Эллика с внешним тубусом резектоскопа |
| 332. | Шприц ирригационный | Эндошприц ирригационный, объем 150 мл с переходником для эндоскопических инструментов, для использования шприца и эвакуатора Эллика с внешним тубусом резектоскопа |
| 333. | Уретерореноскоп с полужесткой вставной трубкой, 5° | Эндоскоп жесткий для уретерореноскопии с полужесткой вставной трубкой, 5°, длина не менее 420 мм, и не более 435 мм, диаметр 6 /7,5/10,5 Charr., 2 запорных крана, рабочий канал 5 Charr., для инструментов 4 Charr., автоклавируемый |
| 334. | Щипцы эндоскопические захватывающие для камней | Щипцы эндоскопические, полуригидные, захватывающие для камней, с двумя рабочими браншами, длина не менее 600 мм, диаметр 4 Charr. |
| 335. | Щипцы эндоскопические захватывающие по Hamada | Щипцы эндоскопические, полуригидные, захватывающие по Hamada, с двумя длинными рабочими браншами, длина не менее 600 мм, диаметр 4 Charr. |
| 336. | Ножницы эндоскопические прямые, с одной рабочей браншей | Ножницы эндоскопические, полуригидные,,прямые, с одной рабочей браншей, длина не менее 600 мм, диаметр 4 Charr. |
| 337. | Щипцы эндоскопические биопсийные, с двумя рабочими браншами | Щипцы эндоскопические, полуригидные, биопсийные, с двумя рабочими браншами, длина не менее 600 мм, диаметр 4 Charr. |
| 338. | Комплект Цистоуретроскопии | Комплект Цистоуретроскоп, для взрослых Состав:  - Эндоскоп жесткий, диаметр 4,0 мм, направление видения 30°, автоклавируемый - не менее 1 шт - Тубус эндоскопический цистоуретроскопа, диаметр 17 Charr., стандартный, со стандартным обтуратором, с атравматичным концом, с двумя латеральными кранами, цветовая маркировка желтая - не менее 1 шт - Тубус эндоскопический цистоуретроскопа, диаметр 22 Charr., стандартный, со стандартным обтуратором, с атравматичным концом, с двумя латеральными кранами, цветовая маркировка синяя - не менее 1 шт - Полутубус эндоскопический телескопический, с двумя рабочими каналами, для введения 1 инструмента 12 Charr. или 2 инструментов по 8 Charr. каждый - не менее 1 шт - Устройство отклоняющее "Альбарран" с двумя рабочими каналами и кремальерой, для использования с тубусами цистоуретроскопа 19-25 Charr. - не менее 1 шт - Щипцы эндоскопические захватывающие гибкие "Аллигатор", рабочая не менее 395 мм, Ø 7 Charr. - не менее 1 шт - Щипцы эндоскопические биопсийные гибкие, рабочая длина не менее 395 мм, диаметр 7 Charr., с двумя овальными рабочими браншами - не менее 1шт - Ножницы эндоскопические прямые гибкие, рабочая длина не менее 395 мм, диаметр 7 Charr., с одной подвижной браншей - не менее 1шт - Электрод монополярный гибкий шаровидный, рабочая длина не более 530 мм,, диаметр 7 Charr. - не менее 1 шт |
| 339. | Щипцы эндоскопические захватывающие гибкие "Аллигатор" | Щипцы эндоскопические захватывающие гибкие "Аллигатор", рабочая длина не менее 395 мм, Ø 7 Charr. |
| 340. | Щипцы эндоскопические биопсийные гибкие | Щипцы эндоскопические биопсийные гибкие, рабочая длина не менее 395 мм, диаметр 7 Charr., с двумя овальными рабочими браншами |
| 341. | Ножницы эндоскопические прямые гибкие | Ножницы эндоскопические прямые гибкие, рабочая длина не менее 395 мм, диаметр 7 Charr., с одной подвижной браншей |
| 342. | Электрод монополярный гибкий шаровидный | Электрод монополярный гибкий шаровидный, рабочая длина не более 530 мм, диаметр 7 Charr. |
| 343. | Щипцы эндоскопические захватывающие "Bullnose" | Щипцы эндоскопические захватывающие "Bullnose", усиленные, с глубокой насечкой, с двумя подвижными браншами, Ø 5мм, не менее 330 мм, с трубкой, с рукояткой с широкими кольцами с отключаемой кремальерой |
| 344. | Щипцы эндоскопические захватывающие по Martin | Щипцы эндоскопические захватывающие по Martin, с одной подвижной браншей, с мелкой насечкой на кончиках, ширина 4,8 мм, диаметр 5 мм, длина 330 мм, с трубкой , с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами с отключаемой кремальерой |
| 345. | Зажим для эндоскопии с грубой насечкой "Gripper №1" | Зажим для эндоскопии с грубой насечкой "Gripper №1", с двумя подвижными браншами, окончатый, Ø 5мм, не менее 330мм, с трубкой, с рукояткой с широкими кольцами с отключаемой кремальерой |
| 346. | Ножницы эндоскопические прямые, крючковидн | Ножницы эндоскопические прямые, крючковидные, округлый режущий край, с одной подвижной браншей, Ø 5 мм, не менее 330мм, с трубкой, с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами без кремальеры |
| 347. | Ножницы эндоскопические изогнутые "ORIGINAL METZENBAUM", с двумя подвижными браншами | Ножницы эндоскопические изогнутые "ORIGINAL METZENBAUM", с двумя подвижными браншами 12 мм, Ø 5мм,не менее 330мм, с трубкой, с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами без кремальеры |
| 348. | Щипцы эндоскопические захватывающие по Johans, окончатые | Щипцы эндоскопические захватывающие по Johans, окончатые, 20мм, с двумя подвижными браншами, Ø 5мм, не менее 330мм, с трубкой, с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами с отключаемой кремальерой |
| 349. | Диссектор эндоскопический по Kelly, с перекрестной насечкой | Диссектор эндоскопический по Kelly, с перекрестной насечкой, слегка сужающийся, с двумя подвижными браншами, Ø5мм, не менее 330мм, с трубкой , с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами без кремальеры |
| 350. | Щипцы эндоскопические захватывающие и диссекционные | Щипцы эндоскопические захватывающие и диссекционные, с мелкой насечкой, с двумя подвижными браншами, изогнуты вправо на 90°, Ø 5мм, не менее 330мм, с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами без кремальеры , с трубкой (300-660-005) |
| 351. | Электрод монополярный L-образный | Электрод монополярный L-образный, с керамическим наконечником, Ø5мм, длина не менее 360 мм |
| 352. | Щипцы эндоскопические диатермические | Щипцы эндоскопические диатермические по RZ, биполярные, разборные, с трубкой Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349мм, рукоятка с плоским штекером, без рабочей вставки |
| 353. | Щипцы эндоскопические захватывающие | Щипцы эндоскопические захватывающие биполярные POWERGRIP, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349, без рукоятки и трубки |
| 354. | Ножницы эндоскопические изогнутые "Powergrip" по Metzenbaum | Ножницы эндоскопические изогнутые "Powergrip" по Metzenbaum, биполярные, твердосплавные, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349мм, без рукоятки и трубки |
| 355. | Диссектор эндоскопический биполярный по Maryland | Диссектор эндоскопический биполярный по Maryland, POWERGRIP, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349мм, без рукоятки и трубки |
| 356. | Устройство отсосно-ирригационное механическое | Устройство отсосно-ирригационное механическое с двухходовым краном и LL коннектором. |
| 357. | Трубка ирригационная | Трубка ирригационная Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349мм, с 4 отверстиями на дистальном конце, Luer Lock |
| 358. | Набор инструментов эноскопических для Холецистэктомии | 1. Щипцы эндоскопические захватывающие "Bullnose", усиленные, с глубокой насечкой, с двумя подвижными браншами, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349мм, с трубкой, с рукояткой с широкими кольцами с отключаемой кремальерой - не менее 1 шт 2. Щипцы эндоскопические захватывающие по Martin, с одной подвижной браншей, с мелкой насечкой на кончиках, ширина 4,8 мм, диаметр 5 мм, длина не менее 320 мм и не более 349, с трубкой , с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами с отключаемой кремальерой - не менее 1 шт 3. Зажим для эндоскопии с грубой насечкой "Gripper #1", с двумя подвижными браншами, окончатый, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349, с трубкой , с рукояткой с широкими кольцами с отключаемой кремальерой - не менее 1 шт 4. Ножницы эндоскопические прямые, крючковидные, округлый режущий край, с одной подвижной браншей, Ø 5 мм, 330мм, с трубкой, с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами без кремальеры - не менее 1 шт 5. Ножницы эндоскопические изогнутые "ORIGINAL METZENBAUM", с двумя подвижными браншами 12 мм, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349, с трубкой, с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами без кремальеры - не менее 1 шт 6. Щипцы эндоскопические захватывающие по Johans, окончатые, 20мм, с двумя подвижными браншами, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349, с трубкой , с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами с отключаемой кремальерой - не менее 1 шт 7. Диссектор эндоскопический по Kelly, с перекрестной насечкой, слегка сужающийся, с двумя подвижными браншами, Ø5мм, не менее 320 мм и не более 349, с трубкой , с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами без кремальеры - не менее 1 шт 8. Щипцы эндоскопические захватывающие и диссекционные, с мелкой насечкой, с двумя подвижными браншами, изогнуты вправо на 90°, Ø 5мм, 330мм, с углепластиковой рукояткой с широкими кольцами без кремальеры , с трубкой - не менее 1 шт 9. Электрод монополярный L-образный, с керамическим наконечником, Ø5мм, длина 360 мм - не менее 1 шт 10. Щипцы эндоскопические диатермические по RZ, биполярные, разборные, с трубкой Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349, рукоятка с плоским штекером, без рабочей вставки- не менее 1 шт 11. Щипцы эндоскопические захватывающие биполярные POWERGRIP, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349, без рукоятки и трубки- не менее 1 шт 12. Ножницы эндоскопические изогнутые "Powergrip" по Metzenbaum, биполярные, твердосплавные, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349, без рукоятки и трубки- не менее 1 шт 13. Диссектор эндоскопический биполярный по Maryland, POWERGRIP, Ø 5мм, не менее 320 мм и не более 349, без рукоятки и трубки- не менее 1 шт 14. Устройство отсосно-ирригационное механическое с двухходовым краном и LL коннектором.- не менее 1 шт 15. Трубка ирригационная Ø 5мм, 340мм, с 4 отверстиями на дистальном конце, Luer Lock,- не менее 1 шт |
| 359. | Троакар эндоскопический | Троакар эндоскопический с многофункциональным форточным клапаном, не менее Ø5,1 мм и не более Ø5,5 мм, 103мм, с металлической гладкой канюлей со скошенным концом в комплекте со Стилетом для троакаров , пирамидальный |
| 360. | Троакар эндоскопический | Троакар эндоскопический с многофункциональным форточным клапаном, не менее Ø5,1 мм и не более Ø5,5 мм 103мм, с металлической гладкой канюлей со скошенным концом в комплекте со Стилетом для троакаров, Конический, Ø5,5 мм |
| 361. | Троакар эндоскопический | Троакар эндоскопический, Ø11 мм, с многофункциональным форточным клапаном, с краном, металлическая гладкая канюля со скошенным концом длиной 105 мм в комплекте со Стилетом для троакаров, пирамидальный, Ø11 мм |
| 362. | Световод фиброволоконный | Световод фиброволоконный для источника света эндоскопического, диаметр 4,8 мм, длина не менее 3000 мм с Адаптером к источнику света KarlStorz и адаптером к эндоскопам KarlStorz и Olimpus |
| 363. | Аспиратор-ирригатор | Общая длина, не менее, мм 420 Рабочая длина, не менее, мм 315 Диаметр наконечника, не менее, мм 10 Аспирация происходит по каналу, не менее, мм 8 Ирригация происходит по каналу, не менее, мм 4 Инструмент обеспечивает одновременную аспирацию и ирригацию по двум независимым друг от друга каналам  Аспирация и ирригация регулируется управлением рычагов на рукоятке инструмента  Возможность смены рабочего наконечника с 10 мм на 5 мм  Имеет дугу на дистальном конце наконечника, которая защищает от присасывания инструмента к тканям при аспирации  Имеет форсунку на дистальном конце для смены вида разбрызгивания жидкости при ирригации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали и пластика  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 364. | Аспиратор-ирригатор | Общая длина, не менее, мм 420 Рабочая длина, не менее, мм 320 Диаметр наконечника, не более, мм 5 Аспирация происходит по каналу, не менее, мм 4 Ирригация происходит по каналу, не менее, мм 1,1 Инструмент обеспечивает одновременную аспирацию и ирригацию по двум независимым друг от друга каналам  Аспирация и ирригация регулируется управлением рычагов на рукоятке инструмента  Возможность смены рабочего наконечника с 5 на 10 мм Наличие Имеет дугу на дистальном конце наконечника, которая защищает от присасывания инструмента к тканям при аспирации  Имеет форсунку на дистальном конце для смены вида разбрызгивания жидкости при ирригации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали и пластика  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 365. | Аспиратор-ирригатор | Общая длина, не менее, мм 420 Рабочая длина, не менее, мм 315 Количество наконечников, не менее, шт. 2 Диаметр первого наконечника, не менее, мм 10 Диаметр второго наконечника, не более, мм 5 Аспирация наконечника происходит по каналу, не менее, мм 8 Ирригация происходит по каналу, не менее, мм 4 Инструмент обеспечивает одновременную аспирацию и ирригацию по двум независимым друг от друга каналам  Аспирация и ирригация регулируется управлением рычагов на рукоятке инструмента  Возможность смены рабочего наконечника с 10 мм на 5 мм  Имеет дугу на дистальном конце наконечника, которая защищает от присасывания инструмента к тканям при аспирации  Имеет форсунку на дистальном конце для смены вида разбрызгивания жидкости при ирригации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали и пластика  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 366. | Аспиратор-ирригатор | Общая длина, не менее, мм 440 Рабочая длина, не менее, мм 350 Диаметр наконечника, не более, мм 5 Включение аспирации и ирригации происходит путем движения рычага на рукоятке (вперед-аспирация, назад-ирригация)  Инструмент обеспечивает аспирации и ирригацию попеременно  Изготовлен из нержавеющей стали и пластика  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 367. | Аспиратор-ирригатор | Количество наконечников, не менее 1 Диаметр наконечника, не более, мм 10 Рабочая длина наконечика, не менее, мм 320 Инструмент снабжен двумя плунжерами для активации аспирации и ирригации Соответствие Рукоятка инструмента формы параллелепипеда размера, не менее, мм 90х30х27 Диаметр каналов для аспирации и ирригации в рукоятке, не менее, мм 5 При нажатии на клавишу происходит смещение отверстия плунжера и совмещение канала без передавливания трубки Соответствие Каналы аспирации и ирригации полностью герметичны в рукоятке Соответствие На корпусе рукоятки имеются отверстия для промывания размера, не менее, мм 56х2 Рукоятка неразборная Соответствие Возможность смены рабочих наконечников Наличие На дистальном конце наконечника отверстия с четырех сторон для исключения присасывания наконечника к тканям во время работы, отверстий не менее 16 Канал для аспирации без изгибов по всей длине инструмента Соответствие Инструмент многоразового использования Соответствие Корпус изготовлен из нержавеющей стали Соответствие Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 368. | Аспиратор-ирригатор | Количество наконечников, не менее 1 Диаметр наконечника, не более, мм 5 Рабочая длина наконечика, не менее, мм 320 Инструмент снабжен двумя плунжерами для активации аспирации и ирригации Соответствие Рукоятка инструмента формы параллелепипеда размера, не менее, мм 90х30х27 Диаметр каналов для аспирации и ирригации в рукоятке, не менее, мм 5 При нажатии на клавишу происходит смещение отверстия плунжера и совмещение канала без передавливания трубки Соответствие Каналы аспирации и ирригации полностью герметичны в рукоятке Соответствие На корпусе рукоятки имеются отверстия для промывания размера, не менее, мм 56х2 Рукоятка неразборная Соответствие Возможность смены рабочих наконечников Наличие На дистальном конце наконечника отверстия с четырех сторон для исключения присасывания наконечника к тканям во время работы, отверстий не менее 16 Канал для аспирации без изгибов по всей длине инструмента Соответствие Инструмент многоразового использования Соответствие Корпус изготовлен из нержавеющей стали Соответствие Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 369. | Аспиратор-ирригатор | Количество наконечников, не менее 2 Диаметр первого наконечника, не более, мм 5 Рабочая длина первого наконечика, не менее, мм 320 Диаметр второго наконечника, не менее, мм 10 Рабочая длина второго наконечика, не менее, мм 320 Инструмент снабжен двумя плунжерами для активации аспирации и ирригации Соответствие Рукоятка инструмента формы параллелепипеда размера, не менее, мм 90х30х27 Диаметр каналов для аспирации и ирригации в рукоятке, не менее, мм 5 При нажатии на клавишу происходит смещение отверстия плунжера и совмещение канала без передавливания трубки Соответствие Каналы аспирации и ирригации полностью герметичны в рукоятке Соответствие На корпусе рукоятки имеются отверстия для промывания размера, не менее, мм 56х2 Рукоятка неразборная Соответствие Возможность смены рабочих наконечников Наличие На дистальном конце наконечников отверстия с четырех сторон для исключения присасывания наконечника к тканям во время работы, отверстий не менее 16 Канал для аспирации без изгибов по всей длине инструмента Соответствие Инструмент многоразового использования Соответствие Корпус изготовлен из нержавеющей стали Соответствие Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 370. | Вставка переходная | Общая длина, не более, мм 25 Диаметр, не менее, мм 10,8 Рабочая длина, не более, мм 15 Предназначен для оперативного перехода с инструмента 10 мм на 5 мм  Имеет бортик на рабочей части для надежной фиксации инструмента в троакаре 10 мм  Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 10 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 371. | Вставка переходная | Общая длина, не менее, мм 25 Диаметр, не менее, мм 12,3 Рабочая длина, не болеее, мм 15 Предназначен для оперативного перехода с инструмента 12 мм на 5 мм  Имеет бортик на раочей части для надежной фиксации инструмента в троакаре 12 мм  Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 12 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 372. | Вставка переходная | Общая длина, не менее, мм 25 Диаметр, не менее, мм 13,5 Рабочая длина, не болеее, мм 15 Предназначен для оперативного перехода с инструмента 14 мм на 10 мм  Имеет бортик на раочей части для надежной фиксации инструмента в троакаре 12 мм  Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 14 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 373. | Вставка переходная | Диаметр рабочей части, не более, мм 13,5 Рабочая длина, не менее, мм 90 Общая длина, не менее, мм 100 Предназначен для оперативного перехода с инструмента 14 мм на 10 мм  Имеет бортик на рабочей части для надежной фиксации инструмента в троакаре 14 мм  Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 14мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 374. | Вставка переходная | Общая длина, не менее, мм 25 Диаметр, не менее, мм 13,5 Рабочая длина, не болеее, мм 15 Предназначен для оперативного перехода с инструмента 14 мм на 5 мм  Имеет бортик на раочей части для надежной фиксации инструмента в троакаре 12 мм  Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 12 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 375. | Вставка переходная | Диаметр рабочей части, не более, мм 13,5 Рабочая длина, не менее, мм 90 Общая длина, не менее, мм 100 Предназначен для оперативного перехода с инструмента 14 мм на 5 мм  Имеет бортик на рабочей части для надежной фиксации инструмента в троакаре 14 мм  Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 14 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 376. | Вставка переходная | Предназначен для оперативного перехода с инструмента 10 мм на 5 мм  Длина переходной втулки с колпачком, не менее, мм 18 Внутренний диаметр фиксирующего элемента к троакару 10 Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 10 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 377. | Вставка переходная | Предназначен для оперативного перехода с инструмента 14 мм на 5 мм  Длина переходной втулки с колпачком, не менее, мм 18 Внутренний диаметр фиксирующего элемента к троакару 12 Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 14 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 378. | Вставка переходная | Диаметр рабочий, не менее, мм 10,8 Рабочая длина, не менее, мм 90 Общая длина, не менее, мм 100 Предназначен для оперативного перехода с инструмента 10 мм на 5 мм  Имеет бортик на рабочей части для надежной фиксации инструмента в троакаре 10 мм  Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 10 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 379. | Вставка переходная | Диаметр рабочей части, не более, мм 12,3 Рабочая длина, не менее, мм 90 Общая длина, не менее, мм 100 Предназначен для оперативного перехода с инструмента 12 мм на 5 мм  Имеет бортик на рабочей части для надежной фиксации инструмента в троакаре 12 мм  Конструкция вставки позволяет производить её установку в троакар 12 мм без потери давления газа в брюшной полости  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более, мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 380. | Высокочастотный кабель для биполярных щипцов | Предназначен для биполярного зажима  Длина, не менее 3 м Адаптируется к разным ЭХВЧ аппаратам для работы с биполярными зажимами "ППП"  Кабель многоразового использования  Электрическая прочность изоляции выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом |
| 381. | Высокочастотный кабель для биполярных щипцов | Предназначен для биполярного зажима  Длина, не менее 3 м Аппаратная часть 2 штекера 4 мм для работы с биполярными зажимами "ППП" Инструментальная часть евростандарт.  Кабель многоразового использования  Электрическая прочность изоляции выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом |
| 382. | Высокочастотный кабель для монополярных инструментов | Предназначен для монополярных инструментов  Длина, не менее 3 м Адаптируется к разным ЭХВЧ аппаратам для работы с монополярными инструментами  Кабель многоразового использования  Электрическая прочность изоляции выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом |
| 383. | Герниостеплер | Герниостеплер предназначен для фиксации сетчатого протеза при лапароскопическом и открытом грыжесечении  Герниостеплер применяется с восьмизарядной кассетой рабочей длиной 35мм, заряженной двухзаходными титановыми фиксаторами  Активация герниостеплера происходит путем сжатия подвижного рычага рукоятки. За одно полное сжатие, происходит установка одного фиксатора.  Рабочий диаметр, мм 5 Рабочая длина для лапароскопического грыжесечения, не более, мм 342 Общая длина, мм 512 Рукоятка пистолетного типа с зубчато-рычажным механизмом  Инструмент многоразового использования  Инструмент изготовлен из нержавеющей стали  Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Гарантия на инструмент, , месяцев 36 |
| 384. | Диссектор | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 317 Общая длина, не менее, мм 430 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 29 Рабочая длина бранш , не более, мм 21 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью диссектор 363 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 385. | Диссектор | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 362 Общая длина, не менее, мм 475 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 29 Рабочая длина бранш , не более, мм 21 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью диссектор 408 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 386. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 412 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не более, мм 21 Рабочая длина бранш, не более , мм 13  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический 356 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 387. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 468 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический 401 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 388. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 317 Общая длина, не менее, мм 419 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 29 Рабочая длина бранш, не более, мм 21  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью з ажим анатомический полуволна с удлиненными браншами 363 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 389. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 362 Общая длина, не менее, мм 476 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 29 Рабочая длина бранш, не более, мм 21  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью з ажим анатомический полуволна с удлиненными браншами 408 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 390. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 412 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический полуволна 356 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  ГГарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга  Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 391. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 468 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический полуволна 401 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 392. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 317 Общая длина, не менее, мм 419 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28 Рабочая длина бранш, не более, мм 20 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью Зажим граспер 363 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 393. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 362 Общая длина, не менее, мм 475 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28 Рабочая длина бранш, не более, мм 20  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью Зажим граспер 408 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 394. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 317 Общая длина, не менее, мм 419 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28 Рабочая длина бранш, не более, мм 20 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический с удлиненными браншами 363 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 395. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 362 Общая длина, не менее, мм 475 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28 Рабочая длина бранш, не более, мм 20 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический с удлиненными браншами 408 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 396. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 345 Общая длина, не менее, мм 478 Рабочая длина бранш, не менее, мм 21 Ширина ножа, не менее, мм 3,5 Количество подаижных бранш, не менее 2  электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 2 "Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм " 0,3 Предназначен для термоэлектролигирования  Две подвижные бранши с выдвижным ножом  Инструмент снабжен кремальерой для работы с ЭХВЧ-аппаратами в автоматическом режиме, а также для удобного и безопасногорассечения струпа  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка имеет V-образную форму  Кремальера  Отключение кремальеры происходит путем на жатия клавиши в месте расположения указательного пальца хирурга  Поворотный механизм с барашком  Нож приводится в движение при помощи курка  Состоит из:  - тяги с рабочими браншами и ножом для рассечения струпа  - толкатель с герметизирующими втулками  - рукоятки с тубусом и механизмом для выдвижения ножа  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 397. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 340 Общая длина, не менее, мм 447 Длина рабочих бранш, не менее, мм 15 Количество подвижных бранш, не менее 2 Предназначен для термоэлектролигирования   электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 1 "Толщина рабочей пластины на браншах, не менее, мм " 0,3 Комплектуется остроконечным электродом  Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и диссектора)  Поворотный механизм с барашком  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более, мм 15 Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки  Кнопка для освобождения и выкручивания рабочего электрода (тяги) |
| 398. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 340 Общая длина, не менее, мм 447 Длина рабочих бранш, не менее, мм 15 Количество подвижных бранш, не менее 2 Предназначен для термоэлектролигирования   электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 1 "Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм " 0,3 Комплектуется остроконечным электродом  Возможность установки сменных электродов (диссектора и тупоконечного)  Поворотный механизм с барашком  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более, мм 15 Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки  Кнопка для освобождения и выкручивания рабочего электрода (тяги) |
| 399. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 340 Общая длина, не менее, мм 447 Длина рабочих бранш, не менее, мм 15 Количество подвижных бранш, не менее 2 Предназначен для термоэлектролигирования   электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 1 "Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм " 0,3 Комплектуется электродом - диссектором  Возможность установки сменных электродов (остроконечного и тупоконечного)  Поворотный механизм с барашком  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более, мм 15 Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки  Кнопка для освобождения и выкручивания рабочего электрода (тяги) |
| 400. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 370 Общая длина, не менее, мм 477 Длина рабочих бранш, не менее, мм 15 Количество подвижных бранш, не менее 2 Предназначен для термоэлектролигирования   электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 1 "Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм " 0,3 Комплектуется электродом - диссектором  Возможность установки сменных электродов (остроконечного и тупоконечного)  Поворотный механизм с барашком  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более, мм 15 Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки  Кнопка для освобождения и выкручивания рабочего электрода (тяги) |
| 401. | Зажим | Рабочий диаметр , мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 315 Общая длина инструмента , не менее, мм 430 Длина рабочих поверхностей (биполярных контактов) неподвижной рабочей части и подвижной бранши , мм 14 Предназначен для одновременной коагуляции и рассечении мягких тканей организма человека : Соответствие Инструмент многоразового использования: Соответствие Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью (электрод-рассекатель) - трубки-корпуса с барашком - рукоятки с кольцами с биполярным разъёмом  Неподвижная рабочая часть и подвижная бранша имеют изгиб по типу диссектора радиусом 20мм. Рабочая поверхность подвижной бранши, по всей длине биполярного контакта выполнена в виде заостренного лезвия-рассекателя с углом 35градусов. Ширина подвижной бранши 1.6мм. На всей длине биполярного контакта неподвижной рабочей части имеется радиусная канавка глубиной 0.7мм, куда входит лезвие-рассекатель. Ширина неподвижной рабочей части 2.7мм: Соответствие Исключается необходимость затачивания заостренного лезвия-рассекателя, так как рассечение происходит электрохирургическим током Соответствие Рабочие поверхности (биполярные контакты) изготовлены из специального сплава, применение которого позволяет избежать нагара и залипание тканей при коагуляции : Соответствие Инструмент снабжен поворотным механизмом с барашком : Соответствие Рукоятка изготавливается из коррозионно-стойкой жаропрочной стали, что придаёт ей особую прочность: Соответствие Рукоятка имеет кольца, каждое кольцо под один палец, на кольце передней ручки расположен ложемент для мизинца, толщина рукоятки 5мм. Рукоятка с кольцами позволяет передавать необходимое усилие на сжимаемые ткани, метод работы аналогичен работе с обычным диссектором: Соответствие Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание : Соответствие Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима : Соответствие Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки : Соответствие |
| 402. | Зажим | Рабочий диаметр , мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 342 Общая длина инструмента , не менее, мм 532 Длина рабочих поверхностей (биполярных контактов) неподвижной рабочей части и подвижной бранши , мм 14 Предназначен для одновременной коагуляции и рассечении мягких тканей организма человека : Соответствие Инструмент многоразового использования : Соответствие Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из двух взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью (электрод-рассекатель)  - рукоятки биполярной аксиального типа с трубкой-корпусом 5мм : Соответствие Неподвижная рабочая часть и подвижная бранша имеют изгиб по типу диссектора радиусом 20мм. Рабочая поверхность подвижной бранши, по всей длине биполярного контакта выполнена в виде заостренного лезвия-рассекателя с углом 35градусов. Ширина подвижной бранши 1.6мм. На всей длине биполярного контакта неподвижной рабочей части имеется радиусная канавка глубиной 0.7мм, куда входит лезвие-рассекатель. Ширина неподвижной рабочей части 2.7мм: Соответствие Исключается необходимость затачивания заостренного лезвия-рассекателя, так как рассечение происходит электрохирургическим током : Соответствие Рабочие поверхности (биполярные контакты) изготовлены из специального сплава, применение которого позволяет избежать нагара и залипание тканей при коагуляции : Соответствие Рукоятка с трубкой-корпусом являются частью модульной конструкции и работают в комплекте с тягой с биполярной рабочей частью (электродом). Рукоятка с трубкой-корпусом предназначены для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека в биполярном режиме: Соответствие Рычаги рукоятки имеют V-образную симметричную форму. На концах рычагов на осях закреплены подвижные кольца, каждое кольцо под один палец. Разведенная V-образная сторона рычагов направлена на дистальный конец инструмента, а на проксимальном конце рукоятки находится биполярные контакты для подсоединения к электрокабелю: Соответствие Рукоятка изготавливается из коррозионно-стойкой жаропрочной стали, что придаёт ей особую прочность : Соответствие Трубка-корпус соединяется с рукояткой при помощи гайки и легко разъединяется для предоперационной подготовки: Соответствие Трубка-корпус имеет тефлоновое диэлектрическое покрытие стойкое к механическим повреждениям: Соответствие Возможность установки сменных тяг с биполярной рабочей частью (электродов): Соответствие Инструмент снабжен поворотным механизмом с барашком: Соответствие Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима : Соответствие Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Возможность проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации (кроме стерилизации в сухожаровом шкафу при температуре свыше 132 градусов) : Соответствие Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки: Соответствие |
| 403. | Зажим | Рабочий диаметр , мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 315 Общая длина инструмента , не менее, мм 430 Длина рабочих поверхностей (биполярных контактов) неподвижной рабочей части и подвижной бранши , мм 14 Предназначен для одновременной коагуляции и рассечении мягких тканей организма человека  Инструмент многоразового использования  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью (электрод-рассекатель) - трубки-корпуса с барашком - рукоятки с кольцами с биполярным разъёмом  Неподвижная рабочая часть и подвижная бранша имеют изгиб по типу диссектора радиусом 20мм. Рабочая поверхность подвижной бранши, по всей длине биполярного контакта выполнена в виде заостренного лезвия-рассекателя с углом 35градусов. Ширина подвижной бранши 1.6мм. На всей длине биполярного контакта неподвижной рабочей части имеется радиусная канавка глубиной 0.7мм, куда входит лезвие-рассекатель. Ширина неподвижной рабочей части 2.7мм.  Исключается необходимость затачивания заостренного лезвия-рассекателя, так как рассечение происходит электрохирургическим током  Рабочие поверхности (биполярные контакты) изготовлены из специального сплава, применение которого позволяет избежать нагара и залипание тканей при коагуляции  Инструмент снабжен поворотным механизмом с барашком  Рукоятка изготавливается из коррозионно-стойкой жаропрочной стали, что придаёт ей особую прочность  Рукоятка имеет кольца, каждое кольцо под один палец, на кольце передней ручки расположен ложемент для мизинца, толщина рукоятки 5мм. Рукоятка с кольцами позволяет передавать необходимое усилие на сжимаемые ткани, метод работы аналогичен работе с обычным диссектором.  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 404. | Зажим | Рабочий диаметр , мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 345 Общая длина инструмента , не менее, мм 460 Длина рабочих поверхностей (биполярных контактов) неподвижной рабочей части и подвижной бранши , мм 14 Предназначен для одновременной коагуляции и рассечении мягких тканей организма человека  Инструмент многоразового использования  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью (электрод-рассекатель) - трубки-корпуса с барашком - рукоятки с кольцами с биполярным разъёмом  Неподвижная рабочая часть и подвижная бранша имеют изгиб по типу диссектора радиусом 20мм. Рабочая поверхность подвижной бранши, по всей длине биполярного контакта выполнена в виде заостренного лезвия-рассекателя с углом 35градусов. Ширина подвижной бранши 1.6мм. На всей длине биполярного контакта неподвижной рабочей части имеется радиусная канавка глубиной 0.7мм, куда входит лезвие-рассекатель. Ширина неподвижной рабочей части 2.7мм.  Исключается необходимость затачивания заостренного лезвия-рассекателя, так как рассечение происходит электрохирургическим током  Рабочие поверхности (биполярные контакты) изготовлены из специального сплава, применение которого позволяет избежать нагара и залипание тканей при коагуляции  Инструмент снабжен поворотным механизмом с барашком  Рукоятка изготавливается из коррозионно-стойкой жаропрочной стали, что придаёт ей особую прочность  Рукоятка имеет кольца, каждое кольцо под один палец, на кольце передней ручки расположен ложемент для мизинца, толщина рукоятки 5мм. Рукоятка с кольцами позволяет передавать необходимое усилие на сжимаемые ткани, метод работы аналогичен работе с обычным диссектором.  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 405. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 315 Общая длина, не менее, мм 428 Длина рабочих бранш, не менее, мм 14 Количество подвижных бранш, не более 1  теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 0,4 Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм 0,3 Предназначен для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека  Комплектуется остроконечным электродом  Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и диссектора)  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги-электрода биполярного (остроконечный)  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание   Кнопочный механизм на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем нажатия на кнопочный механизм  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более мм 15 Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 406. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 360 Общая длина, не менее, мм 473 Длина рабочих бранш, не менее, мм 14 Количество подвижных бранш, не более 1  теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 0,4 Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм 0,3 Предназначен для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека  Комплектуется остроконечным электродом  Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и диссектора)  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги-электрода биполярного (остроконечный)  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание   Кнопочный механизм на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем нажатия на кнопочный механизм  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более мм 15 Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 407. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 315 Общая длина, не менее, мм 428 Длина рабочих бранш, не менее, мм 14 Количество подвижных бранш, не более 1  теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 0,4 Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм 0,3 Предназначен для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека  Комплектуется электродом диссектором Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и диссектора)  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги-электрода биполярного (диссектор)  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание   Кнопочный механизм на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем нажатия на кнопочный механизм  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более мм 15 Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 408. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 360 Общая длина, не менее, мм 473 Длина рабочих бранш, не менее, мм 14 Количество подвижных бранш, не более 1  теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 0,4 Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм 0,3 Предназначен для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека  Комплектуется электродом диссектором Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и диссектора)  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги-электрода биполярного (диссектор)  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание   Кнопочный механизм на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем нажатия на кнопочный механизм  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более мм 15 Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 409. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 366 Общая длина, не менее, мм 479 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 32 Рабочая длина бранш , не более, мм 24 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим кишечный 408 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Количество подаижных бранш, не более 1 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 410. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 321 Общая длина, не менее, мм 423 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 32Рабочая длина бранш , не более, мм 24 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью зажим кишечный 363 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Количество подаижных бранш, не менее 2 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 МОмИнструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 411. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 321 Общая длина, не менее, мм 423 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 32 Рабочая длина бранш , не более, мм 24 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим кишечный 363 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Количество подаижных бранш, не более 1 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 412. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 321 Общая длина, не менее, мм 423 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 32 Рабочая длина бранш , не более, мм 24 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим кишечный 363 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Количество подаижных бранш, не более 2 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 413. | Зажим | Диаметр, не более, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 344 Общая длина, не менее, мм 503 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 55 Рабочая длина бранш , не более, мм 42 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим когтевой 390 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 414. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 313 Общая длина, не менее, мм 415 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не более, мм 24 Рабочая длина бранш , не более, мм 16 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим когтевой 359 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 415. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 358 Общая длина, не менее, мм 471 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не более, мм 24 Рабочая длина бранш , не более, мм 16 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим когтевой 404 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 416. | Зажим | Диаметр, не более, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 338 Общая длина, не менее, мм 451 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 49 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим ложкообразный 335  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 417. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 412 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш , не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим ложкообразный 356 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 418. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 468 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш , не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим ложкообразный 401 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 419. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 412 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим окончатый 356 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 420. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 468 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21  Рабочая жлина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим окончатый 401 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 421. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 315 Общая длина, не менее, мм 425 Рабочая длина бранш, не более, мм 21 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 10 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов: Соответствие  - тяги с рабочей частью зажим окончатый  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником с кремальерой  Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали Соответствие Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разбрки инструмента Соответствие Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытя рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Соответствие Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ Соответствие Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации Соответствие Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами Соответствие Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой Соответствие Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга Соответствие Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы Соответствие Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание Соответствие Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов Соответствие Инструмент многоразового использования Соответствие Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки Соответствие |
| 422. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 345 Общая длина, не менее, мм 455 Рабочая длина бранш, не более, мм 21 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 10 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов: Соответствие  - тяги с рабочей частью зажим окончатый  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником с кремальерой  Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали Соответствие Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разбрки инструмента Соответствие Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытя рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Соответствие Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ Соответствие Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации Соответствие Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами Соответствие Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой Соответствие Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга Соответствие Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы Соответствие Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание Соответствие Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов Соответствие Инструмент многоразового использования Соответствие Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки Соответствие |
| 423. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 412 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим типа Ales 355 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 424. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 468 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим типа Ales 400 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 425. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 475 Рабочая длина бранш, не менее, мм 12  Соответствие Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим «babcock»  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником с кремальерой  Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разбрки инструмента  Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытя рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 426. | Зажим | Диаметр, не более, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 400 Общая длина, не менее, мм 480 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 31 Рабочая длина бранш, не более, мм 23  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью pажим типа Babcock 411 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 427. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 320 Общая длина, не менее, мм 422 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 31 Рабочая длина бранш, не более, мм 23  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью pажим типа Babcock 366 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 428. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 365 Общая длина, не менее, мм 445 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 31 Рабочая длина бранш, не более, мм 23  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью pажим типа Babcock 411 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 429. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 412 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим универсальный 356 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 430. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 435 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим универсальный 401 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 431. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 412 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим хирургический 356 мм  - трубки-корпуса с барашком 319 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 432. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 435 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим хирургический 401 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 433. | Игла | Диаметр, не менее, мм 2,5 Рабочая длина, не менее, мм 128 Общая длина, не менее, мм 180 Пружинящий атравматичный стилет  Отключаемый кран для газоподачи  Визуальный контроль прохождения цилиндрического индикатора  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 434. | Игла | Диаметр, не менее, мм 2,5 Рабочая длина, не менее, мм 158 Общая длина, не менее, мм 210 Пружинящий атравматичный стилет  Отключаемый кран для газоподачи  Визуальный контроль прохождения цилиндрического индикатора  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 435. | Игла | Общая длина, не более, мм 220 Инструмент предназначен для ушивания апоневроза  Рабочая часть выполнена в виде Г-образного наконечника  Длина Г-образного наконечника, не менее, мм 45 Инструмент снабжен рукояткой и пружинным механизмом для возврата колющей части иглы  Конструкцией иглы предусмотрена заправка шовной нити в наконечнике рабочей части, вывод концов нити и их фиксация на корпусе  При вводе наконечника иглы в полость раны (под апоневроз), колющая часть иглы спрятана в корпусе инструмента, что позволяет полностью исключить возможность повреждения внутренних органов и тканей человека  После прокалывания края раны, игла входит в наконечник, автоматически захватывает шовную нить и возвращается в исходное положение, протаскивая нить через прокол  Длина хода и иглы, не менее, мм 45 Простота использования, работа одной рукой  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 436. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 350 Общая длина, не менее, мм 515 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши изогнутой формы влево  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет прямую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 437. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 350 Общая длина, не менее, мм 515 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши изогнутой формы вправо  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет прямую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 438. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 350 Общая длина, не менее, мм 515 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши прямой формы  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет прямую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 439. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 350 Общая длина, не менее, мм 515 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши изогнутой формы влево  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет изогнутую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 440. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 350 Общая длина, не менее, мм 515 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши изогнутой формы вправо  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет прямую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 441. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 350 Общая длина, не менее, мм 515 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши прямой формы  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет изогнутую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 442. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 350 Общая длина, не менее, мм 466 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина рабочей поверхности бранш, не менее, мм 9 Рабочие бранши изогнутые, сужающиеся дистально  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Рукоятка аксиального типа, имеет прямую V-образную форму с кольцами под фаланги пальцев на проксимальном конце. Вблизи колец на обеих рукоятках имеются статичные кремальеры обращенные друг к другу зубцами. Защелкивание и разъединение кремальеры, а также компенсация усилия сжатия бранш, производится за счет упругости самих рукояток. Силу сжатия бранш контролируют за счет нескольких уровней фиксации кремальеры.  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали, рукоятка из титана  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент неразборный для обработки и стерилизации. Инструмент снабжен канюлей для промывания |
| 443. | Инструмент для извлечения удаляемых органов | Рабочая длина, не более, мм 420 Корпус-трубка, диаметр не более, мм 10 Перемещающийся внутренний стержень с V-образными лепестками для крепления контейнера-приемника и замком для фиксации нити контейнера-приемника  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 444. | Инструмент для опускания узла шовной нити | Диаметр, не более, мм 4,5 Общая длина, не менее, мм 330 Рабочая длина, не более, мм 315 Имеет паз для узла шовной нити на дистальном конце инструмента  Инструмент многоразового использования 36 Гарантия на инструмент, не менее, месяцев  Изготовлен из нержавеющей стали |
| 445. | Инструмент для приема нити | "Инструмент предназначен для ушивания троакарных ран и имеет дополнительную возможность применения в лапароскопической хирургии грыж для фиксации полимерной сетки на брюшной стенке"  Инструмент неразборный  Инструмент снабжен промывной канюлей  Длина рабочей части, не менее, мм 170 Диаметр рабочей части по всей длине, не более, мм 2,5 Угол заточки иглы - 20 градусов  Количество подвижных бранш, не более 1 Длина подвижной бранши, не менее, мм 6,7 Габаритные размеры инструмента, не более, мм 275х102х14мм Форма нижней неподвижной бранши прямая с заострением (заточкой) под конус и с занижением под размещение подвижной бранши. В занижении имеется насечка под нить  Форма верхней подвижной бранши прямая, на рабочей поверхности бранши имеется насечка под нить. При смыкании бранш насечка образует прорези для нити  Для более безопасного использования, рукоятка инструмента снабжена пружиной для принудительного смыкания бранш рабочей части  Изготовлен из нержавеющей стали  Крышка промывной канюли изготовлена из силиконовой смеси  Антибликовая обработка всего инструмента (матирование)  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 |
| 446. | Канюля "Луер" | Диаметр, не менее, мм 6 Длина, не менее, мм 23 Обеспечивает надежное соединение инструмента с трубкой газоподачи  Изготовлен из нержавеющей стали  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 |
| 447. | Канюля Хассона | Диаметр, не менее, мм 10 Общая длина, не более, мм 73 Предназначен для фиксации троакара 10 мм в брюшной стенке  На рабочем корпусе имеется винтовая нарезка для надежного удержания фиксатора в брюшной стенке  Изготовлен из фторопласта  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 |
| 448. | Клипсы | Длина кассеты, не более, мм 42 Диаметр, не более, мм 5 Картридж изготовлен из полипропилена  Фиксаторы изготовлены из титана  Количество фиксаторов в кассете, не менее, шт 8 Двухзаходные фиксаторы в виде штопора  Фиксирующая скрепка для позиционирования в картридже  Предназначены для работы с герниостеплером «ППП» |
| 449. | Клипсы | Высота клипсы, не более, мм 5 Ширина клипсы, не более, мм 6 Имеют U-образную форму  Изготовлены из титана  Стерильные  В картридже, не менее, шт. 10 |
| 450. | Клипсы | Высота клипсы, не более, мм 5 Ширина клипсы, не более, мм 6 Имеют U-образную форму  Изготовлены из титана  Стерильные  В картридже, не менее, шт. 6 |
| 451. | Клипсы | Высота клипсы, не менее, мм 8 Ширина клипсы, не менее, мм 7 Имеют U-образную форму  Изготовлены из титана  Стерильные  В картридже, не менее, шт. 10 |
| 452. | Клипсы | Высота клипсы, не менее, мм 8 Ширина клипсы, не менее, мм 7 Имеют U-образную форму  Изготовлены из титана  Стерильные  В картридже, не менее, шт. 10 |
| 453. | Клипсы | Высота клипсы, не менее, мм 8 Ширина клипсы, не менее, мм 7 Имеют U-образную форму  Клипсы стандарта Storz  Изготовлены из титана  Стерильные  В картридже, не более, шт. 6 |
| 454. | Клипсы | Высота клипсы, не более, мм 8 Ширина клипсы, не более, мм 6 Имеют V-образную форму  Предназначены для работы с эндоклипером 5 мм «ППП»  Изготовлены из титана  Нестерильные |
| 455. | Клипсы | Длинна клипсы, 11мм Расстояние между ножками клипсы (открытие) 12мм Аппетура открытой клипсы 8,0мм Размеры лигируемых структур, диапазон, 3,5-7,5мм Типоразмер клипс - Большой Материал клипсы: титановый сплав Прямоугольное сечение клипсы Насечки на внешней поверхности клипс Продольные и косые поперечные насечки на внутренней поверхности клипс Двухэтапное смыкание клипс Клипсы зафиксированы в пластиковом картридже Количество клипс в картридже, 6шт Цветовой код картриджа: желтый  Стерильная индивидуальная упаковка картриджа: блистер Срок сохранения стерильности с даты производства на момент поставки 24мес Совместимость с клип-аппликаторами ООО «ППП» |
| 456. | Клипсы | Высота клипсы, не менее, мм 5 Ширина клипсы, не менее, мм 6,6 Имеют U-образную форму  Изготовлены из титана  Нестерильные |
| 457. | Клипсы | Высота клипсы, не более, мм 8 Ширина клипсы, не более, мм 6 Имеют V-образную форму  Предназначены для работы с эндоклипером «ППП»  Изготовлены из титана  Нестерильные |
| 458. | Клипсы | Длина закрытой клипсы, мм 9 Расстояние между ножками клипсы (открытие) 12 мм Аппетура открытой клипсы 8,0мм Размеры лигируемых структур, диапазон, 2,5-4,0мм Типоразмер клипс - средне-большой Материал клипсы: титановый сплав Прямоугольное сечение клипсы Насечки на внешней поверхности клипс Продольные и косые поперечные насечки на внутренней поверхности клипс Двухэтапное смыкание клипс Клипсы зафиксированы в пластиковом картридже Количество клипс в картридже, 6шт Цветовой код картриджа: серо-зеленый  Стерильная индивидуальная упаковка картриджа: блистер Срок сохранения стерильности с даты производства на момент поставки 24мес Совместимость с клип-аппликаторами ООО «ППП» |
| 459. | Клипсы | Высота клипсы, не менее, мм 8 Ширина клипсы, не менее, мм 7 Имеют U-образную форму  Изготовлены из титана  Стерильные  В картридже, не менее, шт. 6 |
| 460. | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Форма усеченного треугольника  Снабжен лавсановой замкнутой нитью для стягивания содержимого  Изготовлен из полиэтилена высокого давления  Высота, не менее, мм 160 Длина, не менее, мм 120 Выдерживает вес, не менее 500 гр. Объем, не менее, л. 0,25 |
| 461. | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Форма усеченного треугольника  Снабжен лавсановой замкнутой нитью для стягивания содержимого Изготовлен из полиэтилена высокого давления Высота, не менее, мм 200 Длина, не менее, мм 130 Выдерживает вес, не менее 500 гр. Объем, не менее, л. 0,4 |
| 462. | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Форма усеченного треугольника  Снабжен лавсановой замкнутой нитью для стягивания содержимого  Изготовлен из полиэтилена высокого давления  Высота, не менее, мм 160 Длина, не менее, мм 120 Выдерживает вес, не менее 500 гр. Объем, не менее, л. 0,25 |
| 463. | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Форма усеченного треугольника  Снабжен лавсановой замкнутой нитью для стягивания содержимого Изготовлен из полиэтилена высокого давления Высота, не менее, мм 200 Длина, не менее, мм 130 Выдерживает вес, не менее 500 гр. Объем, не менее, л. 0,4 |
| 464. | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Нестерильный  Форма усеченного треугольника  Снабжен лавсановой замкнутой нитью для стягивания содержимого  Изготовлен из полиэтилена высокого давления  Высота, не менее, мм 160 Длина, не менее, мм 120 Выдерживает вес, не менее 500 гр. Объем, не менее, л. 0,25 |
| 465. | Контейнеры-приемники к инструменту для извлечения удаляемых органов | Нестерильный  Форма усеченного треугольника  Снабжен лавсановой замкнутой нитью для стягивания содержимого  Изготовлен из полиэтилена высокого давления  Высота, не менее, мм 200 Длина, не менее, мм 130 Выдерживает вес, не менее 500 гр. Объем, не менее, л. 0,4 |
| 466. | Лапаролифт по А.Н. Чугунову | Ретрактор для печени по Натансону используется в лапароскопической хирургии. Ретрактор по Натансону полностью поддерживает печень во время лапароскопической операции при помощи большой, атравматичной контактной поверхности в форме крючка. Применение лапаролифта способствует проведению ретракции в стабильном положении в течении всей операции.  Ретрактор изготовлен из гнутого стержня. Проксимальная часть состоит из двух прямых участков, находящихся в одной плоскости и имеет изгиб 90 градусов. На проксимальном конце имеется расширенная часть диаметром 10мм и длиной 50мм для фиксации в лапаролифте. На дистальном конце, расположенного перпендикулярно проксимальной части ретрактора, имеется контактная поверхность в форме крючка.  Комплект ретракторов для печени по Натансону состоит из двухтипоразмеров: малый, средний, большой  Размер стержня для типоразмера-средний, не менее, мм 5 Размер стержня для типоразмера-большой, не менее, мм 6 Размер контактной поверхности для типоразмера-средний, не менее, мм 42 х 42 Размер контактной поверхности для типоразмера-большой, не менее, мм 62 х 56 Материал ретракторов - нержавеющая сталь.  Лапаролифт используется при проведении лапароскопических операций, и предназначен для пространственной фиксации над операционным столом и удержания инструментов, приспособлений, лапароскопа в необходимом положении, что позволяет освободить руки хирурга. Конструкция обеспечивает простоту в использовании и крепление к штанге стола в необходимом месте.  Конструкция лапаролифта состоит из: - вертикальной стойки, с замком для крепления к операционному столу; - Г-образного кронштейна; - шарнирного двухплечевого кронштейна с центральным винтовым замком; - универсального зажима для инструментов, приспособлений и эндоскопов.  В собранном виде имеет габаритные размеры 600мм х 500мм.  Материал лапаролифта - нержавеющая сталь.  Вес лапаролифта не более 3кг.  Легко разбирается на составные части для предоперационной подготовки.  Стерилизация в автоклаве.  Материал лапаролифта - нержавеющая сталь.  Ретракторы для печени по Натансону и лапаролифт предназначены для многоразового использования.  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 |
| 467. | Ножницы | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 317 Общая длина, не менее, мм 430 Длина бранш, не менее, мм 19 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28 Количество подвижных бранш, не менее 2 Бранши изогнуты по плоскости  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 9 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью ножницы 362 - трубки-корпуса с барашком 319 - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником 102 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 468. | Ножницы | Диаметр, не менее, мм 5  Рабочая длина, не менее, мм 362 Общая длина, не менее, мм 475 Длина бранш, не менее, мм 19  Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28  Количество подвижных бранш, не менее 2  Бранши изогнуты по плоскости  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 10  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью ножницы 407 мм - трубки-корпуса с барашком 364 мм - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником 102 мм  Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 469. | Ножницы | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 314 Общая длина, не менее, мм 427 Длина бранш, не менее, мм 16 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 25 Количество подвижных бранш, не менее 2 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 9 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью ножницы 360 - трубки-корпуса с барашком 319 - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником 102 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 470. | Ножницы | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 359 Общая длина, не менее, мм 472 Длина бранш, не менее, мм 16 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 25 Количество подвижных бранш, не менее 2 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 9 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью ножницы 404 - трубки-корпуса с барашком 364 - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником 102 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 471. | Расширитель | Предназначен для плавного ранорасширения от 10 до 35 мм  Для удобства работы снабжен кремальерой  Рабочая длина лепестков, не менее, мм 68 Изготовлен из нержавеющей стали  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 |
| 472. | Ремонтный комплект прокладок | Прокладки к троакару 5 и 10 мм Прокладки изготовлены из силикона Прокладки колпачковые Прокладки плоские барабанные Подходят для инструментов «ППП» Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации, что обеспечивает надежную герметичность |
| 473. | Ретрактор | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 415 Общая длина, не мене, мм 570 Сгибание и распрямление рабочей части ретрактора производится одной рукой  Пружинный механизм обеспечивает оперативное сгибание и выпрямление рабочей части ретрактора с формированием полукольца радиусом 25-35 мм с изменением положения наконечника с прорезями для лигатуры на 180 градусов  На рабочем конце, имеющего форму полусферы прорези для антероградного и ретроградного проведения лигатуры  Изгибающая рабочая часть состоит из 13 звеньев  Работа одной рукой  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 474. | Ретрактор | Диаметр инструмента, не менее, мм 10 Рабочая длина в раскрытом виде, не менее, мм 460 Общая длина в раскрытом виде, не менее, мм 650 Пружинный механизм обеспечивает оперативное сгибание и выпрямление рабочей части ретрактора с формированием кольца внешним радиусом, не менее, мм 80 Изгибающая рабочая часть состоит из звеньев, не менее, шт. 15 Сгибание и распрямление рабочей части ретрактора производится одной рукой  Наличие фиксатора на рукоятки для фиксации рабочего положения  Наличие барабана, при вращении которого, рабочая часть в кольцевом состоянии отклоняется от оси инструмента на 45 градусов для поднятия печени  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали |
| 475. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 10,6 Рабочая длина, не менее, мм 189 Общая длина, не менее, мм 207 Дистальный конец имеет форму конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 476. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 12,4 Рабочая длина, не менее, мм 190 Общая длина, не менее, мм 208 Дистальный конец имеет форму конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 477. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 14,2 Рабочая длина, не менее, мм 190 Общая длина, не менее, мм 208 Дистальный конец имеет форму конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 478. | Стилет | Диаметр, не более, мм 5,6 Рабочая длина, не менее, мм 146 Общая длина, не менее, мм 162 Дистальный конец имеет форму конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 479. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 10,6 Рабочая длина, не менее, мм 233 Общая длина, не менее, мм 251 Дистальный конец имеет форму трехгранного конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 480. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 10,6 Рабочая длина, не менее, мм 183 Общая длина, не менее, мм 201 Дистальный конец имеет форму трехгранного конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 481. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 12,4 Рабочая длина, не менее, мм 233 Общая длина, не менее, мм 251 Дистальный конец имеет форму трехгранного конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 482. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 12,4 Рабочая длина, не менее, мм 183 Общая длина, не менее, мм 201 Дистальный конец имеет форму трехгранного конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 483. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 14,2 Рабочая длина, не менее, мм 233 Общая длина, не менее, мм 251 Дистальный конец имеет форму трехгранного конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 484. | Стилет | Диаметр, не менее, мм 14,2 Рабочая длина, не менее, мм 183 Общая длина, не менее, мм 201 Дистальный конец имеет форму трехгранного конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 485. | Стилет | Диаметр, не более, мм 5,6 Рабочая длина, не менее, мм 194 Общая длина, не менее, мм 210 Дистальный конец имеет форму трехгранного конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 486. | Стилет | Диаметр, не более, мм 5,6 Рабочая длина, не менее, мм 144 Общая длина, не менее, мм 160 Дистальный конец имеет форму трехгранного конуса  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Изготовлен из нержавеющей стали |
| 487. | Троакар | Предназначен для работы с инструментами диаметра 10 мм  Внутренний диаметр рабочего канала, не менее, мм 10,6 Внешний диаметр , не более, мм 13,2 Наружний диаметр дистального конца, не менее, мм 12 Рабочая длина, не менее, мм 105 Общая длина, не менее, мм 173 Винтовая фиксация  Трехзаходная спиральная навивка  Начало навивки от дистального конца, не менее, мм 20 Наружный диаметр спиральной навивки рабочей части, не менее, мм 13,2 Один оборот троакара при работе продвигает его в рану на не менее, мм 6 Шаг между витками, не более, мм 1,5 Длина навивки, не менее, мм 75 Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 488. | Троакар | Диаметр внешний, не менее, мм 13,5 Рабочая длина, не менее, мм 105 Общая длина, не менее, мм 173 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 489. | Троакар | Предназначен для работы с инструментами диаметра 5 мм  Внутренний диаметр рабочего канала, не менее, мм 5,3 Внешний диаметр , не более, мм 7,2 Рабочая длина, не менее, мм 100 Общая длина, не менее, мм 140 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Винтовая фиксация  Трехзаходная спиральная навивка  Наружный диаметр спиральной навивки рабочей части, не менее, мм 7,2 Один оборот троакара при работе продвигает его в рану на не менее, мм 6 Шаг между витками, не более, мм 1,5 Длина навивки, не менее, мм 80 Начало навивки от дистального конца, не менее, мм 10 Наружный диаметр дистального конца, не менее, мм 6,5 Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 490. | Троакар | Диаметр внешний, не менее, мм 12 Рабочая длина, не менее, мм 155 Общая длина, не менее, мм 223 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 491. | Троакар | Диаметр внешний, не менее, мм 12 Рабочая длина, не менее, мм 105 Общая длина, не менее, мм 173 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 492. | Троакар | Диаметр внешний, не менее, мм 13,5 Рабочая длина, не менее, мм 155 Общая длина, не менее, мм 223 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 493. | Троакар | Диаметр внешний, не менее, мм 13,5 Рабочая длина, не менее, мм 105 Общая длина, не менее, мм 173 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 21 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 494. | Троакар | Диаметр внешний, не менее, мм 15 Рабочая длина, не менее, мм 155 Общая длина, не менее, мм 223 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка  Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 495. | Троакар | Диаметр внешний, не менее, мм 15 Рабочая длина, не менее, мм 105 Общая длина, не менее, мм 173 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка  Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 496. | Троакар | Диаметр внешний, не более, мм 6,5 Рабочая длина, не менее, мм 150 Общая длина, не менее, мм 190 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 497. | Троакар | Диаметр внешний, не более, мм 6,5 Рабочая длина, не менее, мм 100 Общая длина, не менее, мм 140 Кран для инсуффляции  Разборный кран полностью герметичен  Автоматическое открывание клапана  Возможность ручного управления клапаном  Конструкция троакара и стилета обеспечивает безопасное введение их в брюшную полость и надежно защищает оптику от повреждений  Изогнутая поверхность клапана полностью исключает возможность застревания инструментов при выходе из троакара  Клапан троакара герметичен  На проксимальном конце силиконовая уплотнительная прокладка в виде колпачка диаметром не более , мм 16 Прокладки выполнены в виде улучшенной конфигурации  Рычаг для ручного управления клапаном троакара максимально прилигает к корпусу троакара во избежании механического повреждения  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 498. | Щетка для чистки инструментов | Диаметр, не менее, мм 10 Общая длина, не менее, мм 375 Износостойкая синтетическая щетина  Длина рабочей части с щетиной, не менее, мм 20 Диаметр рабочей части с щетиной, не менее, мм 14 Инструмент многоразового использования |
| 499. | Щетка для чистки инструментов | Диаметр, не более, мм 5 Общая длина, не менее, мм 370 Износостойкая синтетическая щетина  Длина рабочей части с щетиной, не менее, мм 20 Диаметр рабочей части с щетиной, не менее, мм 8 Инструмент многоразового использования |
| 500. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 325 Общая длина, не менее, мм 387 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде L-образного крючка  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом |
| 501. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 325 Общая длина, не менее, мм 387 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям  Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде лопатки  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 502. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 315 Общая длина, не менее, мм 377 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям  Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде шара  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 503. | Эндоклипер | Диаметр, не менее, мм 10 Длина рабочей части, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 442 Предназначен для наложения клипс 5 и 8 мм  Тарированный компенсатор усилия исключающий возможность перекусывания тканей  Поворотный механизм регулируется барашком  Конструкция устройства сжатия губок обеспечивает неподвижность рабочей части и самой клипсы при её наложении  Возможность установки сменных тяг под различные стандарты клипс  Возможность установки боковой тяги с рабочей частью 90 градусов «ППП»  Рукоятка имеет V-образную форму  Упор для руки на рукоятке  Рукоятка имеет выделенные формы для удобного расположения руки  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 504. | Эндоклипер | Диаметр, не менее, мм 10 Длина рабочей части, не менее, мм 310 Общая длина, не менее, мм 442 Предназначен для наложения клипс средне-больших  Тарированный компенсатор усилия исключающий возможность перекусывания тканей  Поворотный механизм регулируется барашком  Конструкция устройства сжатия губок обеспечивает неподвижность рабочей части и самой клипсы при её наложении  Возможность установки сменных тяг под различные стандарты клипс  Возможность установки боковой тяги с рабочей частью 90 градусов «ППП»  Рукоятка имеет V-образную форму  Упор для руки на рукоятке  Рукоятка имеет выделенные формы для удобного расположения руки  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 505. | Аспиратор-ирригатор | Общая длина, не менее, мм 540 Рабочая длина, не менее, мм 450 Диаметр наконечника, не более, мм 5 Включение аспирации и ирригации происходит путем движения рычага на рукоятке (вперед-аспирация, назад-ирригация)  Инструмент обеспечивает аспирации и ирригацию попеременно  Изготовлен из нержавеющей стали и пластика  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 506. | Диссектор | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 442 Общая длина, не менее, мм 555 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 29 Рабочая длина бранш , не более, мм 21 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью диссектор 488 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 507. | Диссектор | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 442 Общая длина, не менее, мм 555 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 29 Рабочая длина бранш , не более, мм 21 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью диссектор 488 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Бранши изогнуты на конце на 90 градусов  Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 508. | Диссектор | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 438 Общая длина, не менее, мм 551 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 24 Рабочая длина бранш , не более, мм 16 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью диссектор 484 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 509. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 548 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический 481 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 510. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 442 Общая длина, не менее, мм 555 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 29 Рабочая длина бранш, не более, мм 21  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью з ажим анатомический полуволна с удлиненными браншами 488 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 511. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 548 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический полуволна 481 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 512. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 442 Общая длина, не менее, мм 555 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28 Рабочая длина бранш, не более, мм 20  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью Зажим граспер 488 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 513. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 442 Общая длина, не менее, мм 552 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28 Рабочая длина бранш, не более, мм 20 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим анатомический с удлиненными браншами 488 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 514. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 453 Общая длина, не менее, мм 588 Рабочая длина бранш, не менее, мм 21 Ширина ножа, не менее, мм 3,5 Количество подаижных бранш, не менее 2  электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 2 "Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм " 0,3 Предназначен для термоэлектролигирования  Две подвижные бранши с выдвижным ножом  Инструмент снабжен кремальерой для работы с ЭХВЧ-аппаратами в автоматическом режиме, а также для удобного и безопасногорассечения струпа  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка имеет V-образную форму  Кремальера  Отключение кремальеры происходит путем на жатия клавиши в месте расположения указательного пальца хирурга  Поворотный механизм с барашком  Нож приводится в движение при помощи курка  Состоит из:  - тяги с рабочими браншами и ножом для рассечения струпа  - толкатель с герметизирующими втулками  - рукоятки с тубусом и механизмом для выдвижения ножа  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 515. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 470 Общая длина, не менее, мм 577 Длина рабочих бранш, не менее, мм 15 Количество подвижных бранш, не менее 2 Предназначен для термоэлектролигирования   электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 1 "Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм " 0,3 Комплектуется отсроконечным электродом  Возможность установки сменных электродов (диссектора и тупоконечного)  Поворотный механизм с барашком  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более, мм 15 Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки  Кнопка для освобождения и выкручивания рабочего электрода (тяги) |
| 516. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 470 Общая длина, не менее, мм 577 Длина рабочих бранш, не менее, мм 15 Количество подвижных бранш, не менее 2 Предназначен для термоэлектролигирования   электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 1 "Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм " 0,3 Комплектуется тупоконечным электродом  Возможность установки сменных электродов (диссектора и остроконечного)  Поворотный механизм с барашком  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более, мм 15 Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки  Кнопка для освобождения и выкручивания рабочего электрода (тяги) |
| 517. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 470 Общая длина, не менее, мм 577 Длина рабочих бранш, не менее, мм 15 Количество подвижных бранш, не менее 2 Предназначен для термоэлектролигирования   электро- и теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 1 "Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм " 0,3 Комплектуется электродом - диссектором Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и остроконечного)  Поворотный механизм с барашком  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более, мм 15 Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки  Кнопка для освобождения и выкручивания рабочего электрода (тяги) |
| 518. | Зажим | Рабочий диаметр , мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 402 Общая длина инструмента , не менее, мм 592 Длина рабочих поверхностей (биполярных контактов) неподвижной рабочей части и подвижной бранши , мм 14 Предназначен для одновременной коагуляции и рассечении мягких тканей организма человека  Инструмент многоразового использования  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из двух взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью (электрод-рассекатель)  - рукоятки биполярной аксиального типа с трубкой-корпусом 5мм  Неподвижная рабочая часть и подвижная бранша имеют изгиб по типу диссектора радиусом 20мм. Рабочая поверхность подвижной бранши, по всей длине биполярного контакта выполнена в виде заостренного лезвия-рассекателя с углом 35градусов. Ширина подвижной бранши 1.6мм. На всей длине биполярного контакта неподвижной рабочей части имеется радиусная канавка глубиной 0.7мм, куда входит лезвие-рассекатель. Ширина неподвижной рабочей части 2.7мм.  Исключается необходимость затачивания заостренного лезвия-рассекателя, так как рассечение происходит электрохирургическим током  Рабочие поверхности (биполярные контакты) изготовлены из специального сплава, применение которого позволяет избежать нагара и залипание тканей при коагуляции  Рукоятка с трубкой-корпусом являются частью модульной конструкции и работают в комплекте с тягой с биполярной рабочей частью (электродом). Рукоятка с трубкой-корпусом предназначены для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека в биполярном режиме.  Рычаги рукоятки имеют V-образную симметричную форму. На концах рычагов на осях закреплены подвижные кольца, каждое кольцо под один палец. Разведенная V-образная сторона рычагов направлена на дистальный конец инструмента, а на проксимальном конце рукоятки находится биполярные контакты для подсоединения к электрокабелю. Рукоятка изготавливается из коррозионно-стойкой жаропрочной стали, что придаёт ей особую прочность  Трубка-корпус соединяется с рукояткой при помощи гайки и легко разъединяется для предоперационной подготовки.  Трубка-корпус имеет тефлоновое диэлектрическое покрытие стойкое к механическим повреждениям Возможность установки сменных тяг с биполярной рабочей частью (электродов)  Инструмент снабжен поворотным механизмом с барашком  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Возможность проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации (кроме стерилизации в сухожаровом шкафу при температуре свыше 132 градусов)  Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 519. | Зажим | Рабочий диаметр , мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 405 Общая длина инструмента , не менее, мм 520 Длина рабочих поверхностей (биполярных контактов) неподвижной рабочей части и подвижной бранши , мм 14 Предназначен для одновременной коагуляции и рассечении мягких тканей организма человека  Инструмент многоразового использования  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью (электрод-рассекатель) - трубки-корпуса с барашком - рукоятки с кольцами с биполярным разъёмом  Неподвижная рабочая часть и подвижная бранша имеют изгиб по типу диссектора радиусом 20мм. Рабочая поверхность подвижной бранши, по всей длине биполярного контакта выполнена в виде заостренного лезвия-рассекателя с углом 35градусов. Ширина подвижной бранши 1.6мм. На всей длине биполярного контакта неподвижной рабочей части имеется радиусная канавка глубиной 0.7мм, куда входит лезвие-рассекатель. Ширина неподвижной рабочей части 2.7мм.  Исключается необходимость затачивания заостренного лезвия-рассекателя, так как рассечение происходит электрохирургическим током  Рабочие поверхности (биполярные контакты) изготовлены из специального сплава, применение которого позволяет избежать нагара и залипание тканей при коагуляции  Инструмент снабжен поворотным механизмом с барашком  Рукоятка изготавливается из коррозионно-стойкой жаропрочной стали, что придаёт ей особую прочность  Рукоятка имеет кольца, каждое кольцо под один палец, на кольце передней ручки расположен ложемент для мизинца, толщина рукоятки 5мм. Рукоятка с кольцами позволяет передавать необходимое усилие на сжимаемые ткани, метод работы аналогичен работе с обычным диссектором.  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 520. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 420 Общая длина, не менее, мм 533 Длина рабочих бранш, не менее, мм 14 Количество подвижных бранш, не более 1  теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 0,4 Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм 0,3 Предназначен для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека  Комплектуется электродом диссектором Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и диссектора)  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги-электрода биполярного (остроконечный)  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание   Кнопочный механизм на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем нажатия на кнопочный механизм  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более мм 15 Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 521. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 420 Общая длина, не менее, мм 533 Длина рабочих бранш, не менее, мм 14 Количество подвижных бранш, не более 1  теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 0,4 Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм 0,3 Предназначен для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека  Комплектуется электродом диссектором Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и диссектора)  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги-электрода биполярного (тупоконечный)  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание   Кнопочный механизм на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем нажатия на кнопочный механизм  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более мм 15 Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 522. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 420 Общая длина, не менее, мм 533 Длина рабочих бранш, не менее, мм 14 Количество подвижных бранш, не более 1  теплоизоляции из термостойкого пластика на рабочих браншах толщиной, не менее, мм 0,4 Толщина рабочей пластины на браншах, не более, мм 0,3 Предназначен для диссекции и локальной коагуляции мягких тканей организма человека  Комплектуется электродом диссектором Возможность установки сменных электродов (тупоконечного и диссектора)  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги-электрода биполярного (диссектор)  - трубки-корпуса с барашком  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником  Рукоятка с кольцами изготовленная из нержавеющей стали, позволяет хирургу обеспечивать необходимое давление на коагулируемые ткани  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание   Кнопочный механизм на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем нажатия на кнопочный механизм  Инструмент сконструирован для работы с аппаратами в режиме автостоп и автостарт, а также адаптирован для работы с любыми ЭХВЧ-аппаратами, не имеющими автоматического режима  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Диаметр внутреннего защищенного штекера, не менее, мм 3,5 Диаметр внешнего тубуса штекера для подключения высокочастотного кабеля, не более мм 15 Электрическая прочность изоляции между рабочей частью и изоляционным покрытием выдерживает испытательное напряжение переменного тока, не менее 1500 В Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 523. | Зажим | Диаметр, не менее, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 355 Общая длина, не менее, мм 475 Рабочая длина бранш, не менее, мм 60 V-образная рукоятка без колец  Упор для руки на рукоятке  Рукоятка снабжена кнопочной кремальерой для надежного удержания кишки  Кремальера  Отключение кремальеры происходит путем на жатия клавиши в месте расположения указательного пальца хирурга  Инструмент обеспечивает параллельное смыкание рабочих частей  Профиль рабочей части выполнен по аналогии с кишечным зажимом "Сигала"  Зажим является жестким и атравматичным  Снаружи корпус рукоятки изготавливается из кнержавеющей стали  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока , не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки |
| 524. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 446 Общая длина, не менее, мм 559 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 32 Рабочая длина бранш , не более, мм 24 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим кишечный 488 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Количество подвижных бранш, не более 1 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 525. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 446 Общая длина, не менее, мм 559 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 32 Рабочая длина бранш , не более, мм 24 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим кишечный 488 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Количество подаижных бранш, не более 1 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 526. | Зажим | Диаметр, не более, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 439 Общая длина, не менее, мм 552 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 55 Рабочая длина бранш , не более, мм 42 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим когтевой 485 мм  - трубки-корпуса с барашком 414 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 527. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 438 Общая длина, не менее, мм 551 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не более, мм 24 Рабочая длина бранш , не более, мм 16 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим когтевой 484 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 528. | Зажим | Диаметр, не более, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 443 Общая длина, не менее, мм 546 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 49 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим ложкообразный 408 мм  - трубки-корпуса с барашком 414 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 529. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 548 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш , не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим ложкообразный 481 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 530. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 548 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21  Рабочая жлина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим окончатый 481 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 531. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 548 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21  Рабочая жлина бранш, не более, мм 21 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим окончатый 481 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 532. | Зажим | Диаметр, не более, мм 10 Рабочая длина, не менее, мм 452 Общая длина, не менее, мм 565 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 38 Рабочая длина бранш, не более, мм 30 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим пулевочный 498 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 533. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 452 Общая длина, не менее, мм 565 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 38 Рабочая длина бранш, не более, мм 30 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим пулевочный 498 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 534. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 548 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим типа Ales 480 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 535. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 445 Общая длина, не менее, мм 558 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 31 Рабочая длина бранш, не более, мм 23  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью pажим типа Babcock 491 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 536. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 548 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим универсальный 481 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 537. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 548 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 21 Рабочая длина бранш, не более, мм 13 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим хирургический 481 мм  - трубки-корпуса с барашком 444 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали   Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 538. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 615 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 16 Рабочие бранши изогнуты в форме диссектора  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Рукоятка имеет прямую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 539. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 615 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 16 Рабочие бранши изогнуты в форме диссектора  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Рукоятка имеет изогнутую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 540. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 615 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши изогнутой формы влево Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет прямую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 541. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 615 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши изогнутой формы  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет прямую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 542. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 615 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши прямой формы  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет прямую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 543. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 615 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши изогнутой формы влево Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет изогнутую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 544. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 615 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши изогнутой формы вправо  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет изогнутую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 545. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 615 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина бранш, не менее, мм 12 Рабочие бранши прямой формы  Инструмент снабжен компенсатором усилия сжатия губок  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Инструмент снабжен кремальерой  Рукоятка имеет изогнутую V- образную форму  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 546. | Иглодержатель | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не более, мм 450 Общая длина, не менее, мм 566 Количество подвижных бранщ, не более 1 Длина рабочей поверхности бранш, не менее, мм 9 Рабочие бранши изогнутые, сужающиеся дистально  Рабочие части инструмента имеют твердосплавное покрытие и обеспечивают жесткую фиксацию иглы  Рукоятка аксиального типа, имеет прямую V-образную форму с кольцами под фаланги пальцев на проксимальном конце. Вблизи колец на обеих рукоятках имеются статичные кремальеры обращенные друг к другу зубцами. Защелкивание и разъединение кремальеры, а также компенсация усилия сжатия бранш, производится за счет упругости самих рукояток. Силу сжатия бранш контролируют за счет нескольких уровней фиксации кремальеры.  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали, рукоятка из титана  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Инструмент неразборный для обработки и стерилизации. Инструмент снабжен канюлей для промывания |
| 547. | Ножницы | Диаметр, не менее, мм 5  Рабочая длина, не менее, мм 442 Общая длина, не менее, мм 555 Длина бранш, не менее, мм 19  Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 28  Количество подвижных бранш, не менее 2  Бранши изогнуты по плоскости  Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 10  Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью ножницы 487 мм - трубки-корпуса с барашком 444 мм - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником 102 мм  Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки  Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 548. | Ножницы | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 436 Общая длина, не менее, мм 549 Длина бранш, не менее, мм 13 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 22 Количество подвижных бранш, не более 1 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 9 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью ножницы 482 - трубки-корпуса с барашком 444 - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником 102 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 549. | Ножницы | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 439 Общая длина, не менее, мм 552 Длина бранш, не менее, мм 16 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 25 Количество подвижных бранш, не менее 2 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 9 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью ножницы 485 - трубки-корпуса с барашком 444 - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником 102 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 550. | Ножницы | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 436 Общая длина, не менее, мм 549 Длина бранш, не менее, мм 13 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 22 Количество подвижных бранш, не более 1 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 9 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:  - тяги с рабочей частью ножницы 482 - трубки-корпуса с барашком 444 - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником 102 Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются из нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 551. | Щетка для чистки инструментов | Диаметр, не менее, мм 10 Общая длина, не менее, мм 500 Износостойкая синтетическая щетина  Длина рабочей части с щетиной, не менее, мм 20 Диаметр рабочей части с щетиной, не менее, мм 14 Инструмент многоразового использования |
| 552. | Щетка для чистки инструментов | Диаметр, не более, мм 5 Общая длина, не менее, мм 500 Износостойкая синтетическая щетина  Длина рабочей части с щетиной, не менее, мм 20 Диаметр рабочей части с щетиной, не менее, мм 8 Инструмент многоразового использования |
| 553. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 445 Общая длина, не менее, мм 507 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям  Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде L-образного крючка  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 554. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 445 Общая длина, не менее, мм 507 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям  Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде С-образного крючка  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 555. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 445 Общая длина, не менее, мм 507 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям  Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде лопатки  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 556. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 440 Общая длина, не менее, мм 502 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям  Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде петли  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 557. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 450 Общая длина, не менее, мм 512 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям  Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде прямого стержня  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 558. | Электрод | Диаметр, не менее, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 435 Общая длина, не менее, мм 497 Изоляционное покрытие, стойкое к механическим повреждениям  Рабочая часть электрода обладает антипригарным покрытием  Рабочая часть электрода выполнена в виде шара  Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 Мом Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 559. | Эндоклипер | Диаметр, не менее, мм 10 Длина рабочей части, не менее, мм 450 Общая длина, не менее, мм 582 Предназначен для наложения клипс 5 и 8 мм  Тарированный компенсатор усилия исключающий возможность перекусывания тканей  Поворотный механизм регулируется барашком  Конструкция устройства сжатия губок обеспечивает неподвижность рабочей части и самой клипсы при её наложении  Возможность установки сменных тяг под различные стандарты клипс  Возможность установки боковой тяги с рабочей частью 90 градусов «ППП»  Рукоятка имеет V-образную форму  Упор для руки на рукоятке  Рукоятка имеет выделенные формы для удобного расположения руки  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 560. | Эндоклипер | Диаметр, не менее, мм 10 Длина рабочей части, не менее, мм 450 Общая длина, не менее, мм 582 Предназначен для наложения клипс средне-больших  Тарированный компенсатор усилия исключающий возможность перекусывания тканей  Поворотный механизм регулируется барашком  Конструкция устройства сжатия губок обеспечивает неподвижность рабочей части и самой клипсы при её наложении  Возможность установки сменных тяг под различные стандарты клипс  Возможность установки боковой тяги с рабочей частью 90 градусов «ППП»  Рукоятка имеет V-образную форму  Упор для руки на рукоятке  Рукоятка имеет выделенные формы для удобного расположения руки  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 Инструмент разборный для обработки и стерилизации |
| 561. | Эндоклипер | Диаметр, не менее, мм 5 Длина рабочей части, не менее, мм 450 Общая длина, не менее, мм 578 Предназначен для работы с троакаром 5 мм  Подходит для работы с клипсами 8 мм «ППП» (высота клипсы 8мм, ширина 6 мм)  Упор для руки на рукоятке  Инструмент снабжен U-образной рукояткой  Рабочая часть имеет одну подвижную браншу  Инструмент легко разбирается для предоперационной подготовки  Инструмент многоразового использования  Изготовлен из нержавеющей стали  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 12 |
| 562. | Зажим | Диаметр, не более, мм 5 Рабочая длина, не менее, мм 370 Общая длина, не менее, мм 483 Длина бранш от места соединения с трубкой корпусом, не менее, мм 36 Рабочая длина бранш не более, мм 28 Неизолированная часть вилки рабочей части, не более, мм 8 Инструмент имеет модульную конструкцию состоящую из трех взаимозаменяемых элементов:   - тяги с рабочей частью зажим с двойным окном 415 мм  - трубки-корпуса с барашком 364 мм  - универсальной диэлектрической рукоятки с внутренним электрическим проводником шириной 102 мм Снаружи корпус рукоятки и кольца изготавливаются нержавеющей стали  Отсутствие кнопочного механизма на рукоятке для сборки и разборки инструмента Отсоединение трубки-корпуса от рукоятки происходит путем вращения барашка в положение отметки разборки "вверх" и полного раскрытия рабочих бранш с последующим вытягиванием тяги из рукоятки Для изготовления рукоятки применяется особо-прочный пластик с диэлектрическими свойствами, выдерживающий температуру до 250 градусов и не выделяющий токсичных веществ  Отсутствие лакокрасочного диэлектрического покрытия позволяет проводить любые разрешенные методы дезинфекции и стерилизации  Инструмент предназначен для работы с ЭХВЧ аппаратами  Электрод для подключения ЭХВЧ аппарата имеет наклон в сторону руки хирурга, что уменьшает вероятность перегиба кабеля в месте подключения и увеличивает срок его службы  Рукоятка имеет широкое шарнирное соединение, что исключает ее разбалтывание  Рукоятка универсальная с возможностью установки и использования сменных тяг щипцовой группы инструментов  Инструмент многоразового использования  Гарантия на инструмент, не менее, месяцев 36 Электрическая прочность изоляции рукоятки выдерживает напряжение переменного тока, не менее 1500 В Сопротивление изоляции, не менее 5 000 000 Ом Инструмент разборный для обработки и стерилизации  Отключаемая кремальера позволяет работать с инструментом как с включенной, так и отключенной кремальерой  Кремальера расположена на рукоятке в месте расположения указательного пальца хирурга |
| 563. | Лезвиедержатель | Лезвиедержатель прямой по Кастровьехо. Конусообразные кончики длиной не менее 13мм не более 14мм, покрыты карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент |
| 564. | Лезвиедержатель | Лезвиедержатель прямой по Кастровьехо. Конусообразные кончики длиной не менее 10мм не более 11мм, покрыты карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 95мм не более 96мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 565. | Канюля | Экструзионная канюля для рефлюсного инструмента. Прямая трубка диаметром 0.5мм и длиной не менее 25.5мм не более 25.6мм. Общая длина не менее 44мм не более 45мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент |
| 566. | Канюля | Экструзионная канюля для рефлюсного инструмента. Изогнутая трубка диаметром 0.5мм и длиной не менее 25.5мм не более 25.6мм. Общая длина не менее 44мм не более 45мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 567. | Депрессор | Депрессор склеральный, двухсторонний. Одна сторона - стальная лопатка шириной не менее 6.5мм не более 6.6мм. Другая - стальной кончик сферической формы диаметром не менее 2.9мм не более 3.0мм. Облегченная круглая титановая ручка диаметром не менее 7мм не более 8мм, Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Материал рабочих частей: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Общая длина не менее 142мм не более 143мм. |
| 568. | Крючок микрохирургический | Крючок для радужки и ИОЛ по Сински изогнутый под углом 30º. Cтальной крючок длиной не менее 0.2мм не более 0.3мм. Изогнутая рабочая часть длиной не менее 11мм не более 12мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 569. | Крючок микрохирургический | Крючок для радужки и манипулятор линз по Хиршману. Стальной, изогнутый под углом 30º крючок диаметром не менее 0.65мм не более 0.66мм. Изогнутая рабочая часть длиной не менее 11мм не более 12мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 570. | Крючок микрохирургический | Крючок для радужки по Бонну. Стальной крючок изогнутый под углом 30 º, диаметром не менее 0.2мм не более 0.3мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 571. | Крючок микрохирургический | Крючок Y-образный изогнутый по Ошеру. Рабочие кончики изогнуты под углом 30 º. Изогнутая рабочая часть длиной не менее 12мм не более 13мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 572. | Крючок микрохирургический | Крючок по Бехерту для поворота линзы. Изогнутая рабочая часть длиной не менее 12мм не более 13мм. Кончик Y-образной формы шириной не менее 0.85мм не более 0.86мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4 не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 573. | Крючок микрохирургический | Крючок для радужки и ИОЛ по Сински, титановая рабочая часть изогнутая под углом 30º, диаметр не менее 0.20мм не более 0.21мм, длиной не менее 11мм не более 12мм (от кончика до сгиба). Круглая титановая ручка диаметром не менее не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее не менее 120мм не более 121мм. |
| 574. | Крючок микрохирургический | Крючок 4 в 1 с пуговкой изогнутый под углом 30º. Стальной кончик для полирования капсулы, перемещения ИОЛ и ретракции радужки, манипулятор ИОЛ: соответствие. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 575. | Крючок микрохирургический | Крючок-микропалец, изогнутый под углом 45º. Стальной крючок, изогнутый под углом 90º, высотой не менее 1.6мм не более 1.7мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длинане менее не менее 120мм не более 121мм. |
| 576. | Крючок микрохирургический | Крючок-манипулятор, изогнутый под углом 45 градусов. Стальной крючок длиной не менее 10.5мм не более 10.6мм. Шарикообразный кончик, изогнутый под углом 90 градусов, диаметром не менее 0.55мм не более 0.56мм, высотой не менее 1.9мм не более 2.0мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Вспомогательный инструмент для проблемных катаракт. Используется с пречопперами. Круглая титановая ручка диаметром не менее не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее не менее 120мм не более 121мм. |
| 577. | Крючок микрохирургический | Крючок для отслоения сетчатки по Гассу. Стальная плоская рабочая часть длиной не менее 10мм не более 11мм с отверстием. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 116мм не более 117мм. |
| 578. | Крючок микрохирургический | Крючок для мышц по Джеймсону. Стальная плоская рабочая часть длиной не менее 11мм не более 12мм с маленьким грушеобразным кончиком диаметром не менее 3.0мм не более 3.1мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая облегченная титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм . Общая дина не менее 131мм не более 132мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. |
| 579. | Крючок микрохирургический | Крючок для операций на косоглазие. Стальная рабочая часть длиной не менее 10мм не более 11мм. Круглая облегченная титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Общая длина не менее 142мм не более 145мм. |
| 580. | Крючок микрохирургический | Крючок для тенотомии по Стевенсу. Стальная рабочая часть длиной не менее 6.2мм не более 6.3мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Общая длина не менее 140мм не более 145мм. |
| 581. | Крючок микрохирургический | Микрокрючок для радужки с шариком на конце. Стальной изогнутый кончик длиной не менее 0.55мм не более 0.56мм, с шариком диаметра не менее 0.25мм не более 0.26мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с накаткой. Общая длина не менее 121мм не более 122мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 582. | Крючок микрохирургический | Зонд для слезных канальцев, двусторонний. Стальные рабочие части шириной не менее 0.80мм не более 0.85мм с отверстием. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 110мм не более 115мм. |
| 583. | Крючок микрохирургический | Крючок для радужки c шариком. Стальной изонутый под углом 40º кончик длиной не менее 12.5мм не более 12.6мм, с шариком диаметром не менее 0.25мм не более 0.26мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Общая длина не менее 125мм не более 126мм. |
| 584. | Пинцет фиксационный | Пинцет фиксационный по Пирсу, прямой. 1х1 кончики с выемкой не менее 0.1мм не более 0.2мм и шириной не менее 0.2мм не более 0.3мм. Платформа для нитей не менее 2.5мм не более 2.6мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 80мм не более 81мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 585. | Пинцет роговичный с круглой ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри по О`Гава. Зубья 1×2 высотой 0.12мм, покрытые карбидом вольфрама. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм, упрочнены на длину не менее 2.5мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 586. | Пинцет роговичный с круглой ручкой | Пинцет роговичный прямой по Каталано. Зубья 1х2 высотой не менее 0.1мм не более 0.2мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм, упрочнены на длину не менее 5мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 90мм не более 91мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент |
| 587. | Пинцет микрохирургический | Пинцет анатомический, прямой. Зубчатые кончики длиной не менее 10мм не более 11мм, шириной не менее 0.6мм не более 0.7мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 90мм не более 91мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент |
| 588. | Пинцет роговичный с круглой ручкой | Пинцет роговично- склеральный типа Колибри по Жирарду. Зубья 1×2 высотой не менее 0.12мм не более 0.13мм, под углом 90 º, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей должна быть не менее 6мм не более 7мм. Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 589. | Пинцет фиксационный | Пинцет фиксационный по Хофману-Полаку, изогнутый под углом 45º. Кончики U-образной формы с размахом не менее 2мм не более 3мм, ширина не менее 0.4мм не более 0.5мм с выемкой не менее 0.1мм не более 0.2мм. Фиксация под углом в 2 точках. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 590. | Пинцет роговичный с плоской ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри. Зубья 1×2 высотой 0.1мм и шириной 0.3мм, покрытые карбидом вольфрама. Платформы не менее 3мм не более 4мм. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 591. | Пинцет роговичный с плоской ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри. Зубья 1×2 высотой не менее 0.4мм не более 0.5мм и шириной не менее 0.6мм не более 0.7мм, покрыты карбидом вольфрама. Платформы не менее 5мм не более 6мм. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 592. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, прямой. Кончики шириной не менее 0.30мм не более 0.31мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 87мм не более 90мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 593. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый под углом 45°. Кончики шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 84мм не более 85мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 594. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый под углом 45 °. Кончики шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 8мм не более 9мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 84мм не более 85мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 595. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый по радиусу. Кончики шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 87мм не более 88мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 596. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет шовный по Кастровьехо, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.10мм не более 0.11мм и шириной не менее 0.30мм не более 0.31мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 87мм не более 90мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 597. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет шовный по Кастровьехо, изогнутый под углом. Зубья 1×2 высотой не менее 0.10мм не более 0.11мм и шириной не менее 0.30мм не более 0.31мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 84мм не более 85мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 598. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет роговично- шовный по Кастровьехо, изогнутый по радиусу. Зубья 1×2 высотой 0.1мм и шириной 0.3мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 84мм не более 85мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 599. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, прямой. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 600. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, прямой. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 601. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, прямой. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 8мм не более 9мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 602. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый под углом 45°. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 603. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый под углом 45 °. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 604. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый по радиусу. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 605. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый по радиусу. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 8мм не более 9мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 606. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет шовный по Кастровьехо, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.12мм не более 0.13мм и шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 607. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет шовный по Кастровьехо, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.3мм не более 0.4мм и шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 608. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет шовный по Кастровьехо, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.5мм не более 0.6мм и шириной не менее 0.7мм не более 0.8мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм . Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент |
| 609. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет шовный по Кастровьехо, изогнутый по радиусу. Зубья 1×2 высотой не менее 0.12мм не более 0.13мм и шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7 мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не мене 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 610. | Пинцет анатомический | Пинцет анатомический, прямой. Зубчатые концы длиной не менее 8мм не более 9мм, шириной не менее 0.6мм не более 0.7мм. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент |
| 611. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Удерживающие концы, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 612. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Острые концы, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 613. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый под углом 45º. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Удерживающие концы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 614. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый под углом 45º. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 13мм. Острые концы, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 615. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый под углом 45 °. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 98мм не более 99мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 616. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый под углом 45º. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7ммм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 98мм не более 99мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 617. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, прямой. Концы шириной 0.2мм. Платформа для нитей 4мм, покрытая карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 74мм не более 75мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 618. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Бонну, изогнутый под углом 45°. Концы шириной не менее 0.2мм не более 0.3мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 8мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 72мм не более 73мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 619. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Ошеру, изогнутый по радиусу. Концы шириной не менее 0.2мм не более 0.3мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 73мм не более 74мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 620. | Пинцет для радужки | Пинцет для радужки по Бонну, прямой. Зубья 1х2 высотой не менее 0.063мм не более 0.064мм и шириной не менее 0.2мм не более 0.3мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 74мм не более 75мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 621. | Пинцет для радужки | Пинцет для радужки по Бонну, прямой. 1х2 зубья высотой не менее 0.063мм не более 0.064мм, под углом 90º и шириной не менее 0.2мм не более 0.3мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 74мм не более 75мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 622. | Пинцет для радужки | Пинцет для радужки по Бонну прямой. Зубья 1х2 высотой не менее 0.12мм не более 0.13мм, шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 74мм не более 75мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 623. | Пинцет для радужки | Пинцет для радужки по Бонну, изогнутый под углом 45 градусов. 1х2 зубья высотой не менее 0.063мм не более 0.065мм, под углом 90 градусов и шириной не менее 0.20мм не более 0.21мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 72мм не более 73мм . Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 624. | Пинцет для радужки | Пинцет для радужки по Бонну, изогнутый под углом 45 градусов. 1х2 зубья высотой не менее 0.063мм не более 0.065мм, по радиусу и шириной не менее 0.20мм не более 0.21мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 72мм не более 73мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 625. | Пинцет для радужки | Пинцет для радужки по Бишоп- Хармону, прямой. Зубчатые концы длиной не менее 4мм не более 5мм и шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 74мм не более 75мм. Материал: титановый сплав ВТ1-06 или эквивалент. |
| 626. | Пинцет для радужки | Пинцет для радужки по Бишоп- Хармону, изогнутый под углом 45°. Зубчатые концы длиной не менее 4мм не боле 5мм и шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 72мм не более 74мм. Материал: титановый сплав ВТ1-06 или эквивалент. |
| 627. | Пинцет склерально-шовный | Пинцет склерально- шовный по Пауфику, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.3мм не более 0.4мм. Концы шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 85мм не более 86мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент |
| 628. | Пинцет склерально-шовный | Пинцет склерально-шовный по Пауфику, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.5мм не более 0.6мм. Концы шириной не менее 0.8мм не более 0.9мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 85мм не более 86мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 629. | Пинцет склерально-шовный | Пинцет склерально- шовный по Пауфику, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.8мм не более 0.9мм, под углом 30º. Концы шириной не менее 1.2мм не более 1.3мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 85мм не более 86мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 630. | Пинцет склерально-шовный | Пинцет склерально- шовный по Пауфику, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.3мм не более 0.4мм, под углом 90 градусов. Концы шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 85мм не более 87мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 631. | Пинцет склерально-шовный | Пинцет склерально- шовный по Пауфику, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.5мм не более 0.6мм, под углом 90º. Концы шириной не менее 0.8мм не более 0.9мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 85мм не более 86мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 632. | Пинцет склерально-шовный | Пинцет склерально- шовный по Пауфику, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.8мм не более 0.9мм, под углом 90º. Концы шириной не менее 1,2мм не более 1.3мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 85мм не более 87мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 633. | Пинцет для радужки | Пинцет для радужки по Ботвину для периферической иридектомии, изогнутый под углом 45º. Очень деликатные зубчатые кончики длиной 2мм и шириной 0.4мм. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10ммм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 634. | Пинцет шовный с круглой ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Жирарду, прямой. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм, покрыта карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 635. | Пинцет шовный с круглой ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Жирарду, изогнутый под углом 45º. Концы шириной не менее 0.25мм не более 0.26мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм, покрыта карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7ммм с сетчатой накаткой. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 636. | Пинцет шовный с круглой ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Жирарду, изогнутый под углом 45º. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм, покрыта карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 106мм . Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 637. | Пинцет шовный с круглой ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Жирарду, изогнутый под углом 45º. Концы шириной не менее 0.35мм не более 0.36мм. Платформа для нитей не менее 8мм не более 9мм, покрыта карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7 мм с сетчатой накаткой. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 638. | Пинцет шовный с круглой ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Жирарду, изогнутый по радиусу. Концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм, покрыта карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 639. | Пинцет шовный с круглой ручкой | Пинцет шовный по Теннанту, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.10мм не более 0.11мм и шириной не менее 0.30мм не более 0.31мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм, с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 105мм не более 110мм .Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 640. | Пинцет для халязиона | Пинцет для халазиона по Френсису. Нижняя пластина 20мм×12мм. Окно верхней пластины 17мм×9мм. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 641. | Пинцет для халязиона | Пинцет для халазиона по Десмарресу. Нижняя пластина 34мм×24мм. Окно верхней пластины 31мм×21мм. Плоская ручка шириной не менее 8мм не более 9мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 642. | Пинцет для халязиона | Пинцет для халазиона по Ханту. Нижняя пластина диаметром 14мм. Окно верхней пластины диаметром 11.6мм. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 643. | Пинцет для халязиона | Пинцет для халазиона по Десмарресу. Нижняя пластина 12мм×11мм. Окно верхней пластины 10мм×9мм. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 644. | Пинцет для ИОЛ | Пинцет для имплантации ИОЛ по Гудфри, изогнутый под углом 45º. Округленные рабочие части длиной не менее 11мм не более 12мм. Концы диаметром не менее 0.3мм не более 0.4мм. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 104мм не более 105мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент |
| 645. | Пинцет для эпиляции ресниц | Пинцет ресничный, узкий. Суженные дистальные концы. Рабочие концы шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм и длиной не менее 6мм не более 7мм, покрытые карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 85мм не более 86мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 646. | Пинцет для эпиляции ресниц | Пинцет ресничный по Зиглеру. Закругленная платформа не менее 4.5мм, покрытая карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7ммм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 91мм не более 92мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 647. | Пинцет для эпиляции ресниц | Пинцет ресничный, широкий. Платформа 1×3мм, покрытая карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 99мм не более 100мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 648. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11.5мм не более 12.5мм. Удерживающие концы, покрытые карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром 8мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 105мм не более 108мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 649. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11.5мм не более 11.6мм. Острые концы покрыты карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 650. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый под углом 45º. Деликатные концы длиной не менее 11.5мм не более 12.5мм. Острые концы, покрытые карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 651. | Пинцет роговичный с плоской ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри по Троутману-Барракеру. Зубья 1х2, высотой не менее 0.12мм не более 0.13мм, шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 3мм не более 4мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 652. | Пинцет роговичный с плоской ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри по Троутману-Барракеру. 1х2 зубья, высотой не менее 0.2мм не более 0.3мм, шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 4мм не более 5мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 653. | Пинцет роговичный с плоской ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри. Зубья 1×2 высотой не менее 0.1мм не более 0.2мм загнуты под углом 90º. Кончики шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 3мм не более 4мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 654. | Пинцет роговичный с плоской ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри по Троутману-Барракеру. Зубья 1×2 высотой не менее 0.12мм не более 0.13мм загнуты под углом 90º. Кончики шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Платформа для нитей не менее 3мм не более 4мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 655. | Пинцет роговичный с плоской ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри. Зубья 1×2 высотой не менее 0.2мм не более 0.3мм и шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Покрыты карбидом вольфрама. Платформы не менее 4мм не более 5мм. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 656. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет шовный по Кастровьехо, прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.5мм не более 0.6мм, под углом 90°. Кончики шириной не менее 0.7мм не более 0.8мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама: соответствие. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 657. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнут под углом 55º и по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11.5мм не более 12.5мм. Острые кончики, покрытые карбидом вольфрама 0.45×0.3мм. Круглая облегченная ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 104мм не более 105мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 658. | Пинцет для конъюктивы | Пинцет для конъюктивы по Фехтнеру, прямой. Деликатные кольцеобразные дистальные концы. Внешние рабочие концы диаметром не менее 0.75мм не более 0.76мм, внутренние диаметром не менее 0.4мм не более 0.5мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм, покрыта карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 109мм не более 110мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 659. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый под углом 55º и по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11.5мм не более 12.5мм . Острые концы 0.45×0.3мм, покрытые карбидом вольфрама. Круглая облегченная ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 115мм не более 118мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 660. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый под углом 45 градусов. Деликатные концы длиной не менее 11.5мм не более 12.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Плоская титановая ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 82мм не более 85мм. |
| 661. | Пинцет фиксационный | Пинцет фиксационный для мышц с замком, изогнутый по радиусу. 2×3 зуба высотой не менее 0.5мм не более 0.6мм и шириной не менее 1.4мм не более 1.5мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 104мм не более 105мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 662. | Пинцет фиксационный | Пинцет фиксационный для мышц с замком, прямой. 2×3 зуба высотой не менее 0.5мм не более 0.6мм и шириной не менее 1.4мм не более 1.5мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 104мм не более 105мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 663. | Пинцет для халязиона | Пинцет для халазиона. Нижняя пластина шириной 17мм. Окно верхней пластины 14мм×12мм. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 98мм не более 99мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 664. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет типа Колибри. Используется для удаления нитей. Острые концы длиной не менее 2мм не более 3мм. Платформы для удержания не менее 2.5мм не более 2.6мм. Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Общая длина не менее 75мм не более 76мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 665. | Пинцет для ИОЛ | Пинцет для установки ИОЛ в картридж типа Monarch, прямой. Концы шириной не менее 1.2мм не более 1.3мм. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 110мм не более 111мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 666. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый под углом 50° и по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11 мм не более 12мм. Острые концы, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 667. | Пинцет склерально-шовный | Пинцет склерально- шовный по Пауфику, изогнут под углом 40°. Зубья 1×2 высотой не менее 0.2мм не более 0.3мм и шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Заостренная платформа не менее 10мм не более 11мм. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Общая длина не менее 80мм не более 81мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 668. | Пинцет склерально-шовный | Пинцет склерально- шовный по Пауфику, изогнут под углом 40°. Зубья 1×2 высотой не менее 0.2мм не более 0.3мм и шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм, изогнутые под углом 45°. Заостренная платформа не менее 10мм не более 11мм. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Общая длина не менее 80мм не более 81мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 669. | Пинцет роговичный с плоской ручкой | Пинцет роговичный типа Колибри. Зубья 1×2 высотой не менее 0.20мм не более 0.22мм и шириной не менее 0.30мм не более 0.31мм. Платформа для нитей не менее 5мм не более 6мм. Плоская ручка шириной не менее 9.5мм не более 9.6мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 78мм не более 80мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 670. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата для малого разреза не более 1.65мм, изогнут под углом и по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 12мм не более 13мм. Острые концы не менее 0.5мм не более 0.6мм, покрытые карбидом вольфрама. Круглая ручка диаметром не менее 6.2мм не более 6.3мм. Общая длина не менее 117мм не более 120мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 671. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет микрохирургический. Изогнутые рабочие части 0.7×0.7мм. Зубчатые концы длиной не менее 9мм не более 10мм. Плоская ручка шириной не менее 7.2мм не более 7.3мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 101мм не более 102мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 672. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Макферсону, изогнутый под углом. Платформа для нитей не менее 11мм не более 12мм, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Общная длина не менее 107мм не более 108мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 673. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Кастровьехо прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.12мм не более 0.13мм и шириной не менее 0.55мм не более 0.56мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм, Не должен иметь замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Материал: титановый сплав ВТ1-0 соответствует требованиям ОСТ 190013-81. Общая длина не менее 110 мм не более 115мм. |
| 674. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Кастровьехо прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.30мм не более 0.31мм и шириной не менее 0.55мм не более 0.56мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не должен иметь замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Материал: титановый сплав ВТ1-0 соответствует требованиям ОСТ 190013-81. Общая длина не менее 110 мм не более 113мм. |
| 675. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Кастровьехо прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.50мм не более 0.51мм и шириной не менее 0.55мм не более 0.56мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Не должен иметь замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Материал: титановый сплав ВТ1-0 соответствует требованиям ОСТ 190013-81. Общая длина не менее 110мм не более 115мм. |
| 676. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей по Кастровьехо прямой. Зубья 1×2 высотой не менее 0.9мм не более 1.0мм и шириной не менее 0.55мм не более 0.56мм. Платформа для нитей не менее 6мм не более 7мм. Зубья и платформы покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 соответствует требованиям ОСТ 190013-81. Общая длина не менее 110 не более 115мм. |
| 677. | Пинцет для ИОЛ | Пинцет для ИОЛ, повернутый в сторону на 140°. Округленные рабочие части длиной не менее 10.5мм не более 10.6мм. Концы диаметром не менее 0.4мм не более 0.5мм Плоская ручка шириной не менее 9мм не более 10мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 98мм не более 100мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 678. | Пинцет шовный с плоской ручкой | Пинцет для завязывания нитей типа Колибри, изогнутый по радиусу. Концы шириной не менее 0.25мм не более 0.26мм. Платформа для нитей не менее 4.7мм не более 4.8мм, покрытая карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 9.5мм не более 9.8мм . Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 77 мм не более 80мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 679. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса типа Утрата, изогнутый под углом 45 º. Деликатные концы длиной не менее 12.3мм не более 12.4мм. Острые кончики. Плоская ручка шириной не менее 7.2мм не более 7.3мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 82мм не более 83мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 680. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса по Инамура, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Острые концы покрыты карбидом вольфрама. Круглая титановая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 681. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса по Инамура, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Острые концы: соответствие. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 682. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса по Инамура, изогнутый под углом 45 °. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Острые концы, круглая титановая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 683. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса по Инамура, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Удерживающие кончики покрытые карбидом вольфрама. Круглая титановая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 684. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексисапо Инамура, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Удерживающие кончики. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 685. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса по Инамура, изогнутый под углом 45°. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Удерживающие кончики. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 686. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса по Инамура, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Острые и удерживающие кончики покрыты карбидом вольфрама. Круглая титановая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 687. | Пинцет для капсулорексиса с круглой ручкой | Пинцет для капсулорексиса, двухшарнирный, изогнут по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11 мм не более 12мм. Рабочие кончики с насечкой. Максимальное раскрытие 3.7мм. Круглая ручка. Общая длина не менее 123мм не более 124мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 688. | Пинцет фиксационный | Пинцет для мышц по Паттерману, прямой. Нарезка с 6 шипами: наличие. Платформа 3,2×24мм. Сдвижной замок. Плоская ручка шириной не менее 9.3 мм не более 9.4мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 95 мм не более 96мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 689. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса по Инамура, двухшарнирный, изогнутый по радиусу. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Удерживающие кончики 0.25×0.5мм, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места (щель в проксимальном конце). Общая длина не менее 118мм не более 119мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 690. | Пинцет для капсулорексиса с плоской ручкой | Пинцет для капсулорексиса по Инамура, трехшарнирный, изогнутый под углом 45º. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Удерживающие кончики 0.25×0.5мм, покрыты карбидом вольфрама. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 118мм не более 119мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 691. | Пинцет для капсулорексиса перекрестного действия | Пинцет для капсулорексиса по Инамура двухшарнирный, изогнутый под углом 45°. Деликатные концы длиной не менее 11мм не более 12мм. Тонкие удерживающие кончики 0.25×0.5мм, покрытые карбидом вольфрама. Круглая ручка. Не имеет замкнутые, труднодоступные для промывки места(щель в проксимальном конце). Общая длина не менее118мм не более 120мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 692. | Пинцет фиксационный | Пинцет для птоза по Берке. Рабочая часть длиной не менее 29 мм не более 30мм с насечкой. Сдвижной замок:. Плоская ручка шириной не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 98мм не более 99мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 693. | Шпатель глазной | Шпатель- глайдер по Бузину. Возможно использовать для малых разрезов в 3.2мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 4.5мм не более 4.6мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 118мм не более 119мм. |
| 694. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Кальту, прямой, с замком. Прямые губки не менее 10.5мм не более 10.6мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.8мм не более 0.9мм. Плоская ручка шириной не менее 10мм не более 11мм. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 695. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель, изогнутый, без замка. Изогнутые губки не менеее 11мм не более 12ммм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 696. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Кохану, прямой. Прямые губки не менее 7.5мм не более 7.6мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 697. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Барракеру, изогнутый. Изогнутые губки не менее 8.5мм не более 8.6мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 698. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Кастровьехо, изогнутый. Изогнутые губки не менее 9.5мм не более 10мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка должна быть диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 125мм не более 126мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 699. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Кастровьехо, прямой. Прямые губки не менее 7.5мм не более 7.6мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 125мм не более 126мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 700. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Барракеру, изогнутый. Тонкие изогнутые губки не менее 9.5мм не более 9.6мм, должны быть покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка не менее 7мм не более 8мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 125мм не более 126мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 701. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Барракеру, изогнутый. Тонкие изогнутые губки длиной не менее 9.5 мм не более 9.6мм, должны быть покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка должна быть диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 702. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Бехерту-Сински, прямой. Деликатные прямые губки не менее 7.5мм не более 8.0мм, покрытые карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.40мм не более 0.41мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не менее 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0  ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов.Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Материал: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 100мм не более 105мм. |
| 703. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Макферсону, изогнутый. Тонкие изогнутые губки длиной не менее 10.5мм не более 10.6мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка должна быть диаметром не менее 7мм не более 8мм. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 125мм не более 126мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 704. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Барракеру, изогнутый. Тонкие изогнутые губки длиной не менее 9.5 мм не более 9.6мм, должны быть покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка должна быть диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 125мм не более 126мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 705. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Барракеру, изогнутый. Изогнутые губки длиной не менее 8.5 мм не более 8.6мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.6 мм не более 0.7мм. Круглая ручка должна быть диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 135мм не более. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 706. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Кастровьехо, изогнутый. Изогнутые губки не менее 9мм не более 10мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 125мм не более 126мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 707. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Кастровьехо, изогнутый. Тонкие изогнутые губки не менее 10.5мм не более 10.6мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 708. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель по Барракеру изогнутый, с универсальным замком. Тонкие изогнутые губки длиной не менее 9.5 мм не менее 10.0мм, покрытые карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.4 мм не более 0.5мм. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0  ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Круглая облегченная ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм. Общая длина не менее 125мм не менее 130мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 709. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель, изогнутый. Изогнутые губки не менее 10мм не более 11мм, покрытые карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.8мм не более 0.9мм. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0  ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Круглая облегченная ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 710. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель, изогнутый. Изогнутые губки не менее 11мм не более 12мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.95мм не более 0.96мм. Плоская ручка шириной не менее 8.2мм не более 8.3мм. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов.Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 711. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель, прямой. Прямые губки не менее 11мм не более 12мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.95мм не более 0.96мм. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90º с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90º должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Круглая ручка должна быть диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 712. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель, изогнутый. Изогнутые губки не менее 11мм не более 12мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.95мм не более 0.96мм. Круглая ручка диаметром не менеее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 713. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель, изогнутый. Изогнутые губки не менее 10мм не более 11мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.9мм не более 1.0мм. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90° с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Иглодержатели должны иметь надежный универсальный замок, такой, что при полном смыкании бранш он «запирается», а при следующем полном смыкании бранш он «открывается». Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 714. | Иглодержатель микрохирургический | Иглодержатель, изогнутый, без замка. Изогнутые губки не менее 7.7мм не более 7.8мм, покрыты карбидом вольфрама. Кончики шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Круглая ручка диаметром не менее 6.5мм не более 6.6мм. Шарнирное соединение иглодержателя должно быть выполнено последовательными поворотами соответствующих участков бранш на 90 градусов с радиусными сопряжениями. Длина участка поворота бранш на 90 градусов должна быть в пределах 0,5 ÷ 1,0 ширины бранш в этом сечении, а расстояние между участками поворота сечений не должно превышать 0,5 ÷ 2,0 ширины сечения бранш в зоне шарнира. Должна быть исключена возможность разрушения иглодержателя в зоне шарнира. Гарантия безотказной работы иглодержателя должна быть не менее 50 тысяч циклов. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 715. | Инжектор | Инжектор для имплантации ИОЛ для картриджей типа B,C. Винтовой механизм. Общая длина не менее 196мм не более 200мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 716. | Инжектор | Инжектор для имплантации ИОЛ одной рукой для картриджей типа B, C. Стальная рабочая часть. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Поршневой механизм. Общая длина не менее 200мм не более 201мм. Титановый корпус. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 717. | Инжектор | Инжектор для имплантации ИОЛ одной рукой для картриджей типа D. Стальная рабочая часть. Титановый корпус. Поршневой механизм. Общая длина не менее 203мм не более 204мм. Материал корпуса: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 718. | Инжектор | Толкатель ИОЛ для картриджей типа D. Винтовой механизм. Общая длина не менее 195мм не более 196мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 719. | Инжектор | Толкатель ИОЛ односторонний. Крючок - стальной, диаметром 0.3мм. Высотой не менее 0.85мм не более 0.86мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Общая длина не менее 161мм не более 162мм. Титановый корпус. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 720. | Инжектор | Инжектор для имплантации внутрикапсульных колец. Поршневой механизм. Общая длина не менее 162 мм не более 163мм. Стальная рабочая часть Y-образной формы, изогнутая под углом 30. Диаметр стального крючка не менее 0.3мм не более 0.4мм. Круглая ручка. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 721. | Инжектор | Инжектор для имплантации внутрикапсульных колец. Стальная скошенная рабочая часть, изогнутая под углом 30°. Стальной крючок диаметром не менее 0.3мм не более 0.4мм. Длина изогнутой части не менее 12мм не более 13мм, ширина кончика не менее 0.85мм не более 0.86мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм. Общая длина не менее 161мм не более 163мм. Материал корпуса: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 722. | Инжектор | Инжектор для имплантации ИОЛ. Y-образный толкательный стержень. Поршневой механизм, перемещающийся упор вдоль трубки. Общая длина не менее 195мм не более 196мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 723. | Инжектор | Инжектор для имплантации ИОЛ. Y-образный толкательный стержень. Крючок 1.3 x 0.9мм. Винтовой механизм. Общая длина не менее 182мм не более 183мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 724. | Инжектор | Толкатель ИОЛ односторонний. Поршневой механизм. Крючок - стальной, диаметром 0.3мм: наличие. Высотой не менее 0.85мм не более 0.86мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Общая длина не менее 162мм не более 163мм. Титановый корпус. Овальная трубка с просветом 1.8х0.95мм и длиной 33.8мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 725. | Цистотом | Цистотом, изогнутый под углом 65 º. Стальной острый кончик. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Титановая ручка должна быть диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 726. | Трепан | Трепаны глазные конические. Общая длина не менее 39мм не более 40мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Диаметр может быть: 5мм; 5,50мм; 6мм; 6,50мм; 6,75мм; 7мм; 7,25мм; 7,50мм; 7,75мм; 8мм; 8,25мм; 8,50мм; 8,75мм; 9мм; 9,5мм; 10мм. |
| 727. | Трепан | Трепаны глазные с ручкой. Общая длина не менее 55мм не более 56мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Диаметр может быть: 2мм; 5мм; 5,50мм; 6мм; 6,50мм; 6,75мм; 7мм; 7,25мм; 7,50мм; 7,75мм; 8мм; 8,25мм; 8,50мм; 8,75мм; 9мм; 9,5мм; 10мм. |
| 728. | Чоппер | Фако чоппер изогнутый. Кончик не менее 1.5мм не более 1.6мм с закругленной платформой диаметром не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 729. | Чоппер | Фако чоппер изогнутый. Кончик не менее 1.3мм не более 1.4мм с закругленной платформой диаметром не менее 0.4мм не более 0.5мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 730. | Чоппер | Фако чоппер изогнутый. Кончик не менее 1.0мм более 1.01мм с закругленной платформой диаметром не менее 0.40мм не более 0.41мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 731. | Чоппер | Нож для удаления инородных тел. Стальная рабочая часть. Деликатный изогнутый кончик в форме наконечника стрелы. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 125мм Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 732. | Чоппер | Фако чоппер изогнутый. Стальной кончик не менее 0.9мм не более 1.0мм с закругленной платформой диаметром не менее 0.3мм не более 0.4мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. |
| 733. | Чоппер | Фако чоппер изогнутый. Стальной кончик не менее 0.90мм не более 0.91мм с закругленной платформой диаметром не менее 0.30мм не более 0.31мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Титановая ручка. Материал: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина менее 110мм не более 115мм. |
| 734. | Чоппер | Фако чоппер изогнутый. Стальной кончик не менее 1.3мм не более 1.4мм с шариком диаметром не менее 0.4мм не более 0.5мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. |
| 735. | Чоппер | Фако чоппер по Росену универсальный. Стальной кончик длиной не менее 1.0мм не более 1.1мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 736. | Чоппер | Рассекатель ядра по Нишамину. Изогнутая под углом 30градусов рабочая часть длиной не менее 11.2мм не более 11.3мм. Рабочий кончик изогнут под углом 90 градусов, высотой не менее 2.0мм не более 2.1мм, длиной не менее 1.1мм не более 1.2мм с шариком диаметром не менее 0.50мм не менее 0.51мм. Круглая облегченная ручка диаметром не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 115мм не более 120мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 737. | Чоппер | Нож в виде хоккейной клюшки для PRK. Стальная рабочая часть 2.5×6.0мм с полуострой заточкой с внешней стороны. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 738. | Чоппер | Чоппер. Изогнутая под углом 40º рабочая часть длиной не менее 9.4мм не более 9.5мм. Кончик, изогнутый на длину не менее 1.5мм не более 1.6мм, диметром не менее 0.15мм не более 0.16мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 116мм не более 117мм. |
| 739. | Чоппер | Чоппер. Изогнутая под углом 40 градусов рабочая часть длиной не менее 9.5мм не менее 10мм. Кончик, изогнутый на длину не менее 1.3мм не более 1.4мм, диметром не менее 0.15мм не более 0.16мм. Материал раб.части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 107мм не более 110мм. |
| 740. | Чоппер | Чоппер. Изогнутая под углом 40 градусов рабочая часть длиной не менее 9.5мм не более 10мм. Кончик, изогнутый на длину не менее 1.5мм не более 1.6мм, диаметром не менее 0.15мм не более 0.16мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 107мм не более 110мм. |
| 741. | Чоппер | Чоппер. Изогнутая под углом 40 градусов рабочая часть длиной не менее 9.5мм не более 10мм. Кончик, изогнутый на длину не менее 2.0 мм не более 2.1мм, диметром не менее 0.15мм не более 0.16мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 107мм не более 110мм. |
| 742. | Чоппер | Быстрый Чоппер для Фако разреза, правый. Стальной кончик 1.2 x 0.33 мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 111мм не более 115мм. |
| 743. | Чоппер | Чоппер, изогнутый под углом и по радиусу. Стальной кончик высотой не менее 2.3мм не более 2.4мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 115мм не более 120мм. |
| 744. | Чоппер | Фако Чоппер по Нагахара, правый. Изогнутая под углом 45º рабочая часть. Кончик диаметром не менее 0.4мм не более 0.5мм. Длина заточки не менее 1.25мм не более 1.26мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 119мм не более 120мм. |
| 745. | Чоппер | Фако Чоппер по Нагахара, левый. Изогнутая под углом 45° рабочая часть. Кончик диаметром не менее 0.4мм не более 0.5мм. Длина заточки не менее 1.25мм не более 1.26мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. Общая длина не менее 119 мм не более 120мм. |
| 746. | Чоппер | Чоппер по Нагахара. Изогнутая под углом 90 градусов стальная рабочая часть высотой не менее 8.8мм не более 8.9мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 111мм не более 115мм. |
| 747. | Чоппер | Чоппер по Нагахара. Изогнутая под углом 45° стальная рабочая часть. Заточка длиной не менее 1.0мм не более 1.1мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не более 111мм не более 115мм. |
| 748. | Чоппер | Нож. Рабочая часть в виде хоккейной клюшки 1.4×6.0мм. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 749. | Чоппер | Фако шпатель по Росену (Фако рассекатель по Росену + крючок для поворота линзы по Бехерту). Рабочие части: рассекатель длиной не менее 1.0мм не более 1.1мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Крючок для поворота линзы, изогнутый под углом 45градусов, Y-образный. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 130мм не более 135мм. |
| 750. | Чоппер | Фако чоппер по Росену/ Чоппер по Коннору. Рабочие части: фако чоппер длиной не менее 1.0мм не более 1.1мм. Чоппер, изогнутый под углом 45°. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Общая длина не менее 132мм не более 135мм. |
| 751. | Чоппер | Чоппер по Нагахара/ Крючок по Сински. Рабочие части: чоппер не менее 1.1мм не более 1.2мм с шариком диаметром не менее 0.5мм не более 0.6мм. Крючок- рабочий кончик диаметром не менее 0.20мм не более 0.21мм, изогнут под углом 30°. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 142мм не более 145мм. |
| 752. | Шпатель глазной | Нож/шпатель. Рабочие части: нож диаметром не менее 0.4мм не более 0.5мм, лезвие длиной не менее 1.2мм не более 1.3мм. Шпатель 0.25×0.2мм длиной не менее 14мм, изогнут под углом 30°. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 151мм не более 152мм. |
| 753. | Шпатель глазной | Нож по Нагахара/ Шпатель. Рабочие части: нож диаметром не менее 0.40мм не более 0.41мм, лезвие длиной не менее 1.2мм не более 1.3мм. Шпатель 0.4×0.4мм длиной не менее 15мм не более 16мм. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 159мм не более 163мм. |
| 754. | Чоппер | Чоппер/шпатель. Рабочие части: чоппер 2.2×0.5мм. шпатель 0.25×0.2мм, длиной не менее 14мм не более 15мм, изогнут под углом 30°. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 142мм не более 145мм. |
| 755. | Чоппер | Чоппер по Сибелу/шпатель. Рабочие части: чоппер- рабочий кончик не менее 2.2мм не более 2.5мм, шарик диаметр не менее 0.50мм не болеее 0.51мм. Шпатель- рабочий кончик 0.4×0.4мм, длиной не менее 15мм не более 16мм. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 149мм не более 153мм. |
| 756. | Петля | Петля по Веберу. Стальная петля шириной не менее 6мм не более 7мм и длиной не менее 9мм не более 10мм с перекрестием. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 757. | Петля | Петля по Веберу. Изогнутая стальная петля шириной не менее 4мм не более 5мм и длиной не менее 15мм не более 16мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 758. | Петля | Петля по Вильдеру. Стальная петля шириной не менее 6мм не более 7мм и длиной не менее 11.5мм не более 11.6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 130мм не более 131мм. |
| 759. | Циркуль по Кастровьехо | Циркуль по Кастровьехо. Деления от 0 до 20 мм. Общая длина не менее 86мм не более 87мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 760. | Циркуль по Кастровьехо | Циркуль по Кастровьехо, изогнутый по радиусу. Деления от 0 до 20 мм. Общая длина не менее 76мм не более 77мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 761. | Маркер | Маркер Торнтона низкого профиля. 3 лезвия. Внешний диаметр не менее 12мм не более 13мм. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 762. | Маркер | Маркер Борреса использутся с кольцом Мендеза. Разметка для пометки угла во время исправления астигматизма. Стальной рабочий кончик длиной не менее 12мм не более 14мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 763. | Маркер | Маркер торический по Нуитсу-Соломону с центральным раскрытием не менее 4.5мм не более 4.6мм. Круговое раскрытие для максимального обзора. Круглая титановая ручка не менее 5.4мм не более 5.5мм. Общая длина не менее 122мм не более 123мм. |
| 764. | Маркер | Разметчик по Мендесу "Монета". Плоские рабочие кончики 3.5×4.0мм. Общая длина не менее 35мм не более 36мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 765. | Маркер | Разметчик по Мендесу "Монета". Плоские рабочие кончики 4.0×5.0мм. Общая длина не менее 35мм не более 36мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 766. | Маркер | Маркер для лимбальных релаксационных надрезов под щелевой лампой. Рабочий кончик шириной не менее 14мм не более 15мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. Общая длина не менее 138мм не более 139мм. |
| 767. | Маркер | Маркер торических ИОЛ. Внутренне кольцо вращается. На внешнем кольце и внутреннем кольце по 2 зубца. Держатель расположен против отметки “0”. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 121мм не более 122мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 768. | Маркер | Комбо Маркер торический. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 123мм не более 125мм. |
| 769. | Маркер | Маркер. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Общая длина не менее 160мм не более 163мм. Материал: титановый сплав ВТ16. |
| 770. | Канюля | Канюля аспирационная для бимануальной техники 21G. Одно отверстие сверху не менее 0.35мм не более 0.36мм. Стальная трубка диаметром 0.8мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 771. | Канюля | Канюля аспирационная для бимануальной техники 22G. Стальная трубка диаметром 0.7мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 772. | Канюля | Канюля ирригационная для бимануальной техники 21G. Стальная трубка 0.8мм. Два отверстия по бокам диаметром не менее 0.35мм не более 0.36мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Титановая ручка диаметром не менее 7.5мм не более 7.6мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. |
| 773. | Канюля | Канюля ирригационная для бимануальной техники 22G. Два отверстия по бокам сверху диаметром 0.35мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Трубка диаметром 0.7мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 7.5мм не более 7.6мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 105мм не более 108мм. |
| 774. | Лезвиедержатель | Лезвиедержатель по Паркеру. Прорезь для лезвия толщиной не мене 0.45 мм не более 0.46мм. Общая длина не менее 126мм не более 127мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 775. | Адаптер | Ручка аспирационная (Адаптер “Луер”). Круглая титановая ручка диаметром не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 77мм не более 80мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 776. | Канюля | Наконечник аспирационный для бимануальной техники. Одно отверстие сверху не менее 0.35мм не более 0.36мм. Трубка не менее 0.8мм не более 0.9мм. Применяется с адаптером “Луер”. Общая длина не менее 36мм не более 37мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 777. | Канюля | Наконечник аспирационный для бимануальной техники. Одно отверстие сверху диаметром не менее 0.35мм не более 0.36мм. Трубка не менее 0.7мм не более 0.8мм. Применяется с адаптером “Луер. Общая длина не менее 36мм не более 37мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 778. | Канюля | Ручка ирригационная (Адаптер “Луер”). Круглая титановая ручка диаметром не менее 7мм не более 9мм. Общая длина не менее 77мм не более 78мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 779. | Канюля | Наконечник ирригационный для бимануальной техники. Два отверстия сверху диаметром не менее 0.35мм не более 0.36мм. Трубка не менее 0.8мм не более 0.9мм. Применяется с адаптером “Луер”. Используется с ручкой. Общая длина не менее 36мм не более 37мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 780. | Канюля | Наконечник аспирационный для бимануальной техники. Два отверстия сверху диаметром не менее 0.35мм не более 0.36мм. Трубка не менее 0.7мм не более 0,8мм. Применяется с адаптером “Луер”. Используется с ручкой. Общая длина не менее 36мм не более 37мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 781. | Канюля | Канюля аспирационная для бимануальной техники 23G. Одно отверстие сверху диаметром 0.35мм. Стальная трубка диаметром 0.65мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 102мм не более 103мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. |
| 782. | Канюля | Канюля ирригационная для бимануальной техники 23G. Стальная трубка 0.65мм. Два отверстия по бокам диаметром 0.35 мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 105мм не более 108мм. |
| 783. | Канюля | Канюля ирригационная для бимануальной техники 23G. Два отверстия по бокам сверху диаметром не менее 0.35мм не более 0.36мм. Трубка диаметром 0.65мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. |
| 784. | Ручка для микроинструментов | Ручка витреоретинального инструмента для резьбовых наконечников. Ручка диаметром не менее 8.0мм и не более 8.1мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 102мм не более 105мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 785. | Расширитель слезного протока | Диссектор роговично – слезальный по Келли. Предназначен для иссечения кусочка склеры после разрыва при фистулизирующих операциях. Стальные рабочие части диаметром не менее 1.0 мм не более 1.1мм. Режущая кромка ножа заточена по углом 60º. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент . Ручка плоская титановая, шириной не менее 7,6 мм не более 7.7мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 128мм не более 129мм. |
| 786. | Расширитель слезного протока | Зонд Боумена для слезных канальцев, двухсторонний. Рабочие кончики диаметром 0.5мм и 0.6мм соответственно. Общая длина не менее 130мм не более 131мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 787. | Расширитель слезного протока | Зонд Боумена для слезных канальцев, двухсторонний. Рабочие кончики диаметром 0.7мм и 0.8мм соответственно. Общая длина не менее 130мм не более 131мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 788. | Расширитель слезного протока | Зонд Боумена для слезных канальцев, двухсторонний. Рабочие кончики диаметром 0.9мм и 1.1мм соответственно. Общая длина не менее 130мм не более 131мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 789. | Расширитель слезного протока | Зонд Боумена для слезных канальцев, двухсторонний. Рабочие кончики диаметром 1.3мм и 1.4мм соответственно. Общая длина не менее 130мм не более 131мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 790. | Расширитель слезного протока | Зонд Боумена для слезных канальцев, двухсторонний. Рабочие кончики диаметром 1.5мм и 1.6мм соответственно. Общая длина не менее 130мм не более 131мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 791. | Расширитель слезного протока | Зонд Боумена для слезных канальцев, двухсторонний. Рабочие кончики диаметром 1.8мм и 1.9мм соответственно. Общая длина не менее 130мм не более 131мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 792. | Расширитель слезного протока | Зонд Квикерта для интубации слезных канальцев. Кончик не менее 0.4мм не более 0.5мм, диаметром не менее 0.7мм не более 0.8мм. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 793. | Расширитель слезного протока | Зонд Квикерта для интубации слезных канальцев. Кончик не менее 0.4мм не более 0.5мм, диаметром не менее 0.8мм не более 0.9мм. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 794. | Расширитель слезного протока | Зонд Квикерта для интубации слезных канальцев. Кончик не менее 0.4мм не более 0.5мм, диаметром не менее 0.9мм не более 1.0мм. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 795. | Расширитель слезного протока | Зонд Квикерта для интубации слезных канальцев. Кончик не менее 0.4мм не более 0.5мм, диаметром не менее 1.1мм не более 1.2мм. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 796. | Расширитель слезного протока | Зонд Квикерта для интубации слезных канальцев. Кончик не менее 0.4мм не более 0.5мм , диаметром не менее 1.3мм не более 1.4мм. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 797. | Расширитель слезного протока | Зонд Квикерта для интубации слезных канальцев. Кончик не менее 0.4мм не более 0.5мм, диаметром не менее 1.4мм не более 1.5мм. Общая длина не менее 110мм не более 111мм . Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 798. | Кюретка | Кюретка для халазиона по Мейехофферу. Стальная рабочая часть диаметром не менее 1.5мм не более 1.6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 799. | Кюретка | Кюретка для халазиона по Мейехофферу. Стальная рабочая часть диаметром не менее 1.75мм не более 1.76мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 800. | Кюретка | Кюретка для халазиона по Мейехофферу. Стальная рабочая часть диаметром не менее 2.0мм не более 2.1мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 801. | Кюретка | Кюретка для халазиона по Мейехофферу. Стальная рабочая часть диаметром не менее 2.5мм не более 2.6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 802. | Кюретка | Кюретка для халазиона по Мейехофферу. Стальная рабочая часть диаметром не менее 3.5мм не более 3.6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 803. | Векорасширитель | Векорасширитель. Закрытые проволочные опоры шириной не менее 15мм не более 16мм. Титановый механизм фиксации раскрытия опор. Общая длина не менее 80мм не более 81мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 804. | Векоподъемник | Векоподъемник по Десмарресу- Размер 0. Стальная рабочая часть шириной не менее 10мм не более 11мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 805. | Векоподъемник | Векоподъемник по Десмарресу- Размер 1. Стальная рабочая часть шириной не менее 12мм не более 13мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 806. | Векорасширитель | Векорасширитель по Барракеру, детский. Закрытые опоры шириной не менее 11мм не более 12мм. Матирование: наличие. Общая длина не менее 41мм не более 42мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 807. | Векорасширитель | Векорасширитель по Барракеру. Закрытые опоры шириной не менее 15мм не более 16мм. Матирование: наличие. Общая длина не менее 42мм не более 43мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 808. | Векорасширитель | Векорасширитель по Барракеру. Закрытые опоры шириной не менее 20мм не более 21мм. Матирование: наличие. Общая длина не менее 47мм не более 48мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 809. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый назальный по Либерману. Открытые проволочные опоры шириной не менее 16мм не более 17мм. Общая длина не менее 71мм не более 72мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 810. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый назальный по Либерману. Открытые проволочные опоры шириной не менее 12мм не более 13мм. Общая длина не менее 68мм не более 69мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 811. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый назальный по Либерману. Открытые проволочные опоры шириной не менее 16мм не более 17мм. Общая длина не менее 71мм не более 72мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 812. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый назальный по Либерману детский. Открытые проволочные опоры шириной не менее 12мм не более 13мм. Общая длина не менее 68мм не более 69мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 813. | Векорасширитель | Векорасширитель. Сплошные опоры шириной не менее 11мм не более 12мм. Общая длина не менее 61мм не более 62мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 814. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый по Кершнеру. Сплошные опоры шириной не менее 15мм не более 16мм, изогнутые под углом 45°. Общая длина не менее 67мм не более 68мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 815. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый по Либерману. Открытые проволочные опоры шириной не менее 16мм не более 17мм. Общая длина не менее 88мм не более 89мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 816. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый по Либерману. Открытые проволочные опоры шириной не менее 12мм не более 13мм. Общая длина не менее 79 мм не более 80мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 817. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый, детский. Сплошные опоры шириной не менее 15мм не более 16мм. Общая длина не менее 82мм не более 83мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 818. | Векорасширитель | Векорасширитель регулируемый, детский. Сплошные опоры шириной не менее 11мм не более 12мм. Общая длина не менее 80мм не более 81мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 819. | Векорасширитель | Векорасширитель аспирационный регулируемый. Проволочные опоры шириной не менее 16мм не более 17мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Общая длина не менее 72 мм не более 73мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 820. | Векорасширитель | Векорасширитель реечный. Окончатые опоры не менее 16мм не более 17мм. Зубчатый замок. Общая длина не менее 68мм не более 69мм. Материал - нержавеющая сталь, устойчив к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации. |
| 821. | Векорасширитель | Векорасширитель по Барракеру. Закрытые проволочные опоры шириной не менее 15мм не более 16мм. Матирование. Общая длина не менее 43мм не более 44мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 822. | Векорасширитель | Векорасширитель по Барракеру, детский. Закрытые проволочные опоры шириной не менее 10мм не более 11мм. Матирование. Общая длина не менее 40мм не более 41мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 823. | Векорасширитель | Векорасширитель проволочный для новорожденных. Опоры шириной не менее 5мм не более 6мм. Расстояние между опорами не менее 18мм не более 19мм. Общая длина не менее 35мм не более 36мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 824. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Весткотту, изогнутые по радиусу. Тупые концы шириной не менее 0.8мм не более 0.9мм. Изогнутые лезвия длиной не менее 16.5мм не более 16.6мм. Плоская ручка шириной не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 825. | Ножницы микрохирургические | Микроножницы по Кастровьехо, изогнутые по радиусу. Острые концы шириной не менее 0.30мм не более 0.32мм. Сильноизогнутые лезвия длиной не менее 9мм не более 10мм. Матирование. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 105мм не более 108мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 826. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннасу, прямые. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Острые лезвия длиной не менее 9мм не более 10мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 115мм не более 120мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 827. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннасу, изогнутые по радиусу. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Изогнутые лезвия длиной не менее 9мм не более 10мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм . Общая длина не менее 115мм не более 120мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 828. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннасу, изогнутые под углом 15º. Лезвия не менее 9мм не более 10мм. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Общая длина не менее 115мм не более 120мм. |
| 829. | Ножницы микрохирургические | Ножницы по Нойесу, прямые. Острые концы шириной не менее 0.20мм не более 0.21мм. Прямые лезвия длиной не менее 12мм не более 13мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 830. | Ножницы роговичные | Ножницы роговичные по Кастровьехо. Изогнутые лезвия длиной не менее 8мм не более 9мм. Острые концы шириной не менее 0.20мм не более 0.21мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 100мм не более 105мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 831. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннасу. Прямые лезвия длиной не менее 9.5мм не более 9.6мм. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 84мм не более 85мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 832. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннас. Прямые лезвия длиной не менее 5.5мм не более 5.6мм. Острые концы шириной не менее 0.2мм не более 0,3мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 80мм не более 81мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 833. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннасу. Изогнутые лезвия длиной не менее 9.5мм не более 9.6мм. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 84мм не более 85мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 834. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннас. Изогнутые лезвия длиной не менее 5.5мм не более 5.6мм. Острые концы шириной не менее 0.2мм не более 0,3мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 80мм не более 81мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 835. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы изогнутые по плоскости по Ваннасу. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Матирование: наличие. Изогнутые под углом 45º лезвия длиной не менее 9.5мм не более 9.6мм. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 8.0мм. Общая длина не менее 81мм не более 82мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 836. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннасу. Изогнутые под углом 20° лезвия длиной не менее 5.5мм не более 5.6мм. Острые концы шириной не менее 0.2мм не более 0.3мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Общая длина не менее 80мм не более 81мм. |
| 837. | Ножницы универсальные | Ножницы универсальные изогнутые по радиусу по Кастровьехо. Тупые концы не менее 0.65мм и не более 0.66мм шириной. Матовая поверхность. Изогнутые лезвия не менее 14мм не более 15мм. Плоская ручка не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 838. | Ножницы для конъюктивы | Ножницы конъюктивальные, изогнуты по радиусу. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Изогнутые лезвия длиной не менее 11мм не более 12ммм. Матирование. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 108мм не более 109мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 839. | Ножницы для конъюктивы | Ножницы коньюктивальные, изогнутые по радиусу. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Изогнутые лезвия длиной не менее 11.5мм не более 11.6мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 840. | Ножницы для конъюктивы | Ножницы коньюктивальные, прямые. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Изогнутые лезвия длиной не менее 11.5мм не более 11.6мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 841. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннасу, изогнутые. Лезвия длиной не менее 8.5мм не более 8.6мм. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Матирование. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 84мм не более 85мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 842. | Ножницы универсальные | Ножницы универсальные по Кастровьехо. Изогнутые лезвия длиной не менее 13.5мм не более 13.6мм. Тупые концы шириной не менее 0.6мм не более 0.7мм. Матирование. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 843. | Ножницы роговичные | Ножницы роговичные по Троутману-Кастровьехо, правые. Изогнутые лезвия длиной не менее 9.5мм не более 9.6мм. Тупые концы шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 7мм не более 8мм. Общая длина не менее 105мм не более 106мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 844. | Ножницы роговичные | Ножницы роговичные по Кастровьехо, правые. Изогнутые по радиусу и под углом 30º шириной не менее 11мм не более 12мм. Кончики 0.4×0.4мм: наличие. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 845. | Ножницы роговичные | Ножницы роговичные по Кастровьехо, левые. Изогнутые по радиусу и под углом 30º шириной не менее 11мм не более 12мм. Кончики 0.4×0.4мм. Плоская ручка шириной не менее 6мм не более 7мм. Общая длина не менее 100мм не более 101мм. Материал: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. |
| 846. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Весткотту, изогнутые по радиусу. Лезвия длиной не менее 16мм не более 17мм. Тупые концы шириной не менее 0.8мм не более 0.9мм. Матирование. Круглая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 847. | Ножницы по Ваннасу | Ножницы по Ваннасу. Изогнутые лезвия длиной не менее 8.5мм не более 8.6мм. Острые концы шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Круглая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 84мм не более 85мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 848. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Весткотту, изогнутые по радиусу. Стальные тупые концы длиной 17мм и шириной 0.6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Матирование. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 849. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Весткотту, прямые. Стальные тупые концы длиной не менее 16.5мм не более 16.6мм и шириной не менее 0.6мм не более 0.7мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Матирование. Матирование:Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 850. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Весткотту, прямые. Стальные острые концы длиной не менее 16.5мм не более 16.6мм и шириной не менее 0.6мм не более 0.7мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 8мм не более 9мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Матирование. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 851. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Весткотту. Прямые стальные лезвия длиной не менее 17мм не более 18мм. Острые концы шириной не менее 0.2мм не более 0.3мм. Плоская титановая ручка шириной не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 852. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Вескотту. Изогнутые концы 0.2×0.2мм. Лезвия длиной не менее 13мм не более 14мм. Плоская ручка шириной не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 117мм не более 118мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 853. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Вескотту. Изогнутые концы 0.2×0.2мм. Лезвия длиной не менее 17мм не более 18мм. Плоская ручка шириной не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 140мм не более 141ммм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). |
| 854. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Вескотту. Изогнутые концы 0.2×0.2мм. Лезвия длиной не менее 16.5мм не более 16.6мм. Плоская ручка шириной не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 855. | Ножницы по Весткотту | Ножницы по Вескотту. Изогнутые концы 0.2×0.2мм. Лезвия длиной не менее 16.5мм не более 16.6мм. Плоская ручка шириной не менее 8мм не более 9мм. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 856. | Ножницы микрохирургические | Ножницы микрохирургические. Изогнутые лезвия длиной не менее 10мм не более 11мм. Острые концы 0.15×0.15мм. Матирование. Плоская ручка шириной не менее 5.8мм не более 5.9мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Общая длина не менее 100 мм не более 101мм. |
| 857. | Ножницы для ИОЛ | Ножницы-пинцет для разрезания линзы. Стальные лезвия длиной не менее 8.5мм не более 8.6мм. Материал рабочих частей: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Бранши длиной не менее 1.0мм не более 1.1мм. Концы шириной не менее 0.4мм не более 0.5мм. Плоская титановая двухшарнирная ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 112мм не более 113мм. |
| 858. | Ножницы для ИОЛ | Ножницы-пинцет для разрезания линзы. Изогнутые под углом 45º стальные лезвия длиной 9.5мм. Рабочие концы 0.4×0.4мм. Плоская титановая двухшарнирная ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Материал рабочих частей: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 112мм не более 113мм. |
| 859. | Ножницы для ИОЛ | Ножницы-пинцет для разрезания линзы. Стальные лезвия длиной не менее 7.8мм не более 7.9мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Плоская титановая двухшарнирная ручка шириной не менее 7.5мм не более 7.6мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 110мм не более 111мм. |
| 860. | Шпатель глазной | Шпатель глазной, изогнутый под углом 30º. Стальное лезвие длиной не менее 15мм не более 16мм. Кончик шириной 0.5×0.3мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 861. | Шпатель глазной | Шпатель глазной, изогнутый под углом 30 градусов. Стальное лезвие длиной не менее 15мм не более 16мм. Кончик шириной 1.0×0.3мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 862. | Шпатель глазной | Шпатель глазной, изогнутый под углом 30 градусов. Стальное лезвие длиной не менее 15мм не более 16мм. Кончик шириной 1.5×0.3мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 863. | Шпатель глазной | Шпатель для циклодиализа по Барракеру. Изогнутое под углом 80º лезвие длиной не менее 15мм не более 16мм. Кончик димаметром не менее 0.50мм не более 0.51мм. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 864. | Шпатель глазной | Шпатель для циклодиализа по Кастровьехо, изогнутый под углом 30º. Стальное лезвие длиной не менее 14мм не более 15мм. Кончик шириной 0.25×0.2мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 865. | Шпатель глазной | Шпатель для циклодиализа по Кастровьехо, изогнутый под углом 30 градусов. Стальное лезвие длиной не менее 14мм не более 15мм. Кончик шириной 0.5×0.2мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой.Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 866. | Шпатель глазной | Шпатель для циклодиализа по Кастровьехо, изогнутый под углом 30 градусов. Стальное лезвие длиной не менее 14мм не более 15мм. Кончик шириной 0.75×0.2мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой.Материал ручки: титановый сплав ВТ16-0. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 867. | Шпатель глазной | Шпатель для циклодиализа по Кастровьехо, изогнутый под углом 30 градусов. Стальное лезвие длиной не менее 14мм не более 15мм. Кончик шириной 1.0×0.2мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой.Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 120мм не более 121мм. |
| 868. | Шпатель глазной | Шпатель двухсторонний. Изогнутые под углом 30º стальные лезвия длиной не менее 14мм не более 15мм с кончиками шириной 0.5×0.2мм и 0.25×0.2мм. Круглая титановая ручка с сетчатой накаткой диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 или эквивалент. Общая длина не менее 153мм не более 154мм. |
| 869. | Шпатель глазной | Шпатель двухсторонний. Изогнутые под углом 30º стальные лезвия длиной не менее 14мм не более 15мм с кончиками шириной 0.5×0.2мм и 0.75×0.2мм. Круглая титановая ручка с сетчатой накаткой диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 153мм не более 155мм. |
| 870. | Шпатель глазной | Шпатель двухсторонний. Изогнутые под углом 30º стальные лезвия длинойне менее 14мм не более 15мм с кончиками шириной 0.75×0.2мм и 1.0×0.2мм. Круглая титановая ручка с сетчатой накаткой диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 153мм не более 155мм. |
| 871. | Шпатель глазной | Шпатель для хрусталика по Коху. Изогнутое по радиусу лезвие. Стальной кончик шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 111мм не более 112мм. |
| 872. | Шпатель глазной | Шпатель глазной изогнутый под углом 60º. Рабочая часть длиной не менее 12мм не более 13мм. Кончик диаметром не менее 0.25мм не более 0.26мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 115мм не более 120мм |
| 873. | Шпатель глазной | Шпатель для циклодиализа по Барракеру. Изогнутое под углом 85 градусов лезвие длиной не менее 15мм не более 16мм. Кончик шириной 1.9×0.25мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 128мм не более 130мм. |
| 874. | Шпатель глазной | Шпатель IntraLASIK по Залдивару. Изогнут по радиусу и под углом 60°. Стальное лезвие длиной не менее 12мм не более 13мм. Кончик шириной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 113мм не более 115мм. |
| 875. | Шпатель глазной | Шпатель глазной. Изогнутое под углом 30° лезвие длиной не менее 13мм не более 14мм и шириной не менее 0.3мм не более 0.4мм. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ16 соответствует требованиям ОСТ 190013-81. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Общая длина не менее 118мм не более 120мм. |
| 876. | Шпатель глазной | Шпатель микрохирургический двухсторонний. Левая сторона - изогнутая рабочая часть длиной не менее 12.3мм не более 12.4мм. Правая - изогнутая под углом 60º рабочая часть, кончик диаметр не менее 0.35мм не более 0.36мм, длину не менее 1,5 мм не более 1.6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 132мм не более 133мм. |
| 877. | Шпатель глазной | Шпатель. Изогнутая по радиусу и под углом стальная рабочая часть длиной не менее 12мм не более 13мм, шириной не менее 3мм не более 4мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 119мм не более 120мм. |
| 878. | Шпатель глазной | Шпатель по Доннефельду. Стальное лезвие длиной не менее 9.8мм не более 9.9мм. Плоский кончик длиной не менее 1.4мм не более 1.5мм, шириной не менее 0.45мм не более 0.46мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина менее 110мм не более 115мм. |
| 879. | Шпатель глазной | Шпатель по Доннефельду. Стальное лезвие длиной не менее 9.8мм не более 9.9мм.. Плоский кончик длиной не менее 1.25мм не более 1.26мм, шириной не менее 0.30 не более 0.31мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не более 110мм не более 111мм. |
| 880. | Шпатель глазной | Шпатель для фемтосекундного лазера. Изогнутый под углом 48 градусов и по радиусу на длину не менее 10.5мм не более 10.6мм. Рабочий кончик 0.15х0.5мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. Общая длина не менее 121мм не более 125мм. |
| 881. | Шпатель глазной | Шпатель Секундо для разреза не менее 2.5мм не более 2.6мм. Стальные рабочие части: рабочий кончик шириной не менее 1.8мм не более 1.9мм и толщиной не менее 0.20мм не более 0.21мм, крючок по Сински не менее 1.0мм не более 1.1мм . Круглая ручка. Общая длина не менее 122мм не более 125мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0. |
| 882. | Шпатель глазной | Шпатель для заведения лоскутов имплантата. Изогнутая стальная рабочая часть не менее 26мм не более 27мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 121мм не более 122мм. |
| 883. | Шпатель глазной | Шпатель для заведения лоскутов имплантата. Изогнутая стальная рабочая часть с насечкой. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2). Круглая титановая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Материал ручки: титановый сплав ВТ16. Общая длина не менее 121мм не более 125мм. |
| 884. | Микропинцет | Пинцет для капсулорексиса по Кершнеру. Общая длина с трубкой не менее 21мм не более 22мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочая часть бранш не менее 1.7мм не более 1.8мм. Платформа не менее 0.5мм не более 0.6мм. Трубка стальная изогнутая диаметром 0.65мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 885. | Микропинцет | Пинцет для капсулорексиса. Общая длина с трубкой не менее 21 мм не более 22мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3 мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 0.6мм не более 0.7мм. Платформа не менее 0.25мм не более 0.26мм. Трубка стальная изогнутая диаметром 0.65мм. |
| 886. | Микропинцет | Пинцет захватывающий прямой. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 2.2мм не более 2.3мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.9 мм. |
| 887. | Микропинцет | Пинцет захватывающий прямой. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 1.7мм не более 1.8мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.65мм. |
| 888. | Микропинцет | Пинцет захватывающий прямой. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 1.7мм не более 1.8мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.52мм. |
| 889. | Микропинцет | Пинцет захватывающий прямой. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 1.6мм не более 1.7мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.41мм. |
| 890. | Микропинцет | Пинцет захватывающий "крокодильчик". Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3 мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 3.3 мм не более 3.4мм. Платформа не менее 2.3мм не более 2.4мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.9 мм. |
| 891. | Микропинцет | Пинцет захватывающий "крокодильчик". Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3 мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 2.5мм не более 2.6мм. Платформа не менее 1.7мм не более 1.8мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.65мм. |
| 892. | Микропинцет | Пинцет захватывающий "крокодильчик". Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3 мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 3.3мм не более 3.4мм. Платформа не менее 2.2 мм не более 2.3мм. Трубка стальная прямая диаметр 0.52 мм. |
| 893. | Микропинцет | Пинцет для удаления инородных тел. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Рабочая часть бранш не менее 1.6мм не более 1.7мм, выемка не менее 1.0мм не более 1.1мм. Трубка стальная прямая диаметром 1.2мм. |
| 894. | Микропинцет | Пинцет для ILM, для работы через порт 23G. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочий кончик в сомкнутом состоянии размером не менее 2.5х 0.45 мм. Трубка стальная диаметром 0.65мм. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 895. | Микропинцет | Пинцет для ILM, для работы через порт 25G. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочий кончик в сомкнутом состоянии размером не менее 2.5 х 0.45 мм. Трубка стальная диаметром 0.5 мм. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 896. | Микропинцет | Пинцет для ILM, для работы через порт 23G. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочий кончик в сомкнутом состоянии размером не менее 2.5 х 0.45 мм. Трубка стальная диаметром 0.63мм. Общая длина с трубкой 35мм не более 36мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 897. | Микропинцет | Пинцет для ILM, для работы через порт 25G. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочий кончик в сомкнутом состоянии размером не менее 2.5 х 0.45 мм. Трубка стальная диаметром не менее 0.5 мм. Общая длина с трубкой не менее 35мм не более 36мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 898. | Микропинцет | Пинцет для ILM, для работы через порт 27G. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочий кончик в сомкнутом состоянии размером не менее 2.5 х 0.35 мм. Трубка стальная диаметром 0.4мм. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 899. | Микропинцет | Пинцет захватывающий прямой. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочая часть бранш не менее 3.3мм не более 3.4мм. Губки типа "коготь" не менее 0.15х0.6 мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.9мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 900. | Микропинцет | Пинцет захватывающий прямой. Общая длина с трубкой не менее 29мм не более 30мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочая часть бранш не менее 2,5мм не более 2.6мм. Губки типа "коготь" не менее 0.15х0.6 мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.64мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 901. | Микропинцет | Пинцет захватывающий прямой. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Рабочая часть бранш не менее 3.3мм не более 3.4мм. Губки типа "коготь" не менее 0.15х0.6 мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.52мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 902. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.9мм не более 3.0мм. Трубка стальная прямая диаметр 0.9мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 903. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 18мм не более 19мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 1.7мм не более 1.8мм. Трубка стальная изогнутая диаметром 0.65мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент |
| 904. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 1.7мм не более 1.8мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.65мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 905. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 3.4мм не более 3.5мм. Трубка стальная прямая диаметр 0.9мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 906. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.3мм не более 2.4мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.6мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 907. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 3.4мм не более 3.5мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.52мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 908. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия тупые длиной не менее 3.4мм не более 3.5мм. Трубка стальная прямая диаметр 0.9мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 909. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия тупые длиной не менее 3.4мм не более 3.5мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.63мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 910. | Микроножницы | Ножницы прямые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия тупые длиной не менее 3.4мм не более 3.5мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.5мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 911. | Микроножницы | Ножницы изогнутые по радиусу. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.7мм не более 2.8мм Трубка стальная прямая диаметром 0.9мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 912. | Микроножницы | Ножницы по Кусака для работы через порт 23G. Трубка диаметром 0.65мм. Лезвие изогнутое длиной не менее 1.4мм не более 1.5мм. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 913. | Микроножницы | Ножницы по Кусака, для работы через порт 25G. Трубка диаметром 0.65мм. Лезвие изогнутое длиной не менее 1.4мм не более 1.5мм. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. |
| 914. | Микроножницы | Ножницы для капсулотомии левые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.0мм не более 2.1мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.9мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 915. | Микроножницы | Ножницы для капсулотомии правые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметром не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.0мм не более 2.1мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.9мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 916. | Микроножницы | Ножницы для капсулотомии левые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.0мм не более 2.1мм. Трубка стальная прямая диаметром 0.65мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 917. | Микроножницы | Ножницы для капсулотомии правые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.0мм не более 2.1мм. Трубка стальная прямая диаметр 0.65мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 918. | Микроножницы | Ножницы для капсулотомии левые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.0мм не более 2.1мм. Трубка стальная прямая диаметр 0.5мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 919. | Микроножницы | Ножницы для капсулотомии правые. Общая длина с трубкой не менее 30мм не более 31мм. Корпус титановый диаметр не менее 7.3мм не более 7.4мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Лезвия острые длиной не менее 2.0мм не более 2.1мм. Трубка стальная прямая диаметр не менее 0.5мм. Материал: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. |
| 920. | Адаптер | Адаптер промывочный для резьбовых наконечников. Общая длина не менее 18мм не более 19мм. Диаметр среза 5мм. Луер. |
| 921. | Микроножницы | Ножницы для работы через порт 23G, трубка диаметром 0.65мм и длиной не менее 30мм не более 31мм, лезвия острые длиной не менее 2.9мм не более 3.0мм. Трубка стальная прямая. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Материал корпуса: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Корпус длиной не менее 146 мм не более 147мм. |
| 922. | Термокаутер | Термокаутер глазной. Рабочий кончик стальной не менее 0.5мм не более 0.6мм. Овальный кончик диаметром не менее 5мм не более 6мм. Материал рабочей части: нержавеющая сталь ЭП853 (03Х11Н10М2Т2) или эквивалент. Круглая титановая ручка диаметром не менее 6мм не более 7мм. Материал ручки: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. Общая длина не менее 146мм не более 147мм. |
| 923. | Кольцо фиксационное | Кольцо Мендеса для маркировки оси астигматизма. Внутренний диаметр 12.2мм. Внешний диаметр 19.5мм. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм с сетчатой накаткой. Общая длина не менее 135мм не более 136мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0. |
| 924. | Кольцо фиксационное | Кольцо Мендеса для маркировки оси астигматизма. Внутренний диаметр не менее 12.2мм не более 12.3мм. Внешний диаметр не менее 20мм не более 21мм. Круглая ручка диаметром не менее 5.4мм не более 5.5мм. Общая длина не менее 130мм не более 131мм. Материал: титановый сплав ВТ1-0 или эквивалент. |
| 925. | Микропинцеты | Микропинцет, должен быть прямой, рабочая часть 1х2 зуба, шириной не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм. Место захвата должно быть шириной 6 мм с крупной поперечной насечкой. Хвостовик плоский заострёный шириной не менее 6,2 мм и не более 7,2 мм, толщиной не менее 1,8 мм и не более 2,4 мм. Общая длина не более 102 мм и не менее 98 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические с антибликовой поверхностью. Наличие маркировки . Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом  (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185⁰С. Гарантия не менее 18 месяцев. |
| 926. | Микропинцеты | Микропинцет для разновесов. Рабочая часть должна быть слабо изогнута, ширина кончиков не менее 0,7 мм и не более 1,3 мм. Место хвата инструмента гладкое шириной не менее 11,5 мм и не более 13,5 мм. Общая длина не менее 83 мм и не более 85 мм. |
| 927. | Пинцеты анатомические | Пинцеты анатомические, ширина кончиков бранш - не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм одинаковые по всей длине насечки не менее 14 мм и не более 16 мм, тип насечки - поперечная. Должен быть с поперечной насечкой в месте удержания, ширина захвата не менее 11 мм и не более 13 мм. Хвостовик должен быть округлой формы шириной не менее 10 мм. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. |
| 928. | Пинцеты хирургические | Пинцеты хирургические. Удлиненная рабочая часть бранш. Ширина бранш в месте захвата - не менее 11,85 мм и не более 13,85 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2, размером: ширина - не менее 2,18 мм и не более 2,64 мм, толщина - не менее 0,24 мм и не более 0,84 мм. Место стыка бранш: ширина - не менее 10,38 мм и не более 12,38 мм, толщина - не менее 1,16 мм и не более 2,16 мм. Наличие насечки, тип - поперечная. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении, соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация автоклавирование или сухожаровой шкаф до 185⁰С. Гарантия не менее 18 месяцев, подтверждённая письмом от производителя. |
| 929. | Пинцеты анатомические | Пинцеты анатомические. Общая длина - не менее 145 мм и не более 155 мм. Ширина бранш в месте захвата - не менее 9 мм и не более 11 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 2 мм и не более 3 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - не менее 17,5 мм и не более 19,5 мм, шаг - не более 0,8 мм, тип - поперечная. |
| 930. | Пинцеты хирургические | Пинцет хирургический. Общая длина - не менее 145 мм и не более 155 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2 шириной - не менее 1,5 мм и не более 3,5 мм. Место стыка бранш: ширина - не менее 8,3 мм и не более 10,3 мм, толщина - не менее 1,8 мм и не более 3,8 мм. |
| 931. | Пинцеты анатомические | Пинцет анатомический. Общая длина - не менее 195 мм и не более 205 мм. Ширина бранш в месте захвата - не менее 10 мм и не более 12 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 2 мм и не более 3 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - не менее 24 мм и не более 26 мм, шаг - не более 1,0 мм, тип - поперечная. |
| 932. | Пинцеты хирургические | Пинцет хирургический. Общая длина - не менее 195 мм и не более 205 мм. Длина рифления на браншах - не менее 52 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2, размером: толщина - не менее 3,7 мм и не более 4,3 мм, ширина - не менее 2,9 мм и не более 3,5 мм. Ширина места стыка бранш - не более 10,9 мм. |
| 933. | Пинцеты анатомические | Пинцеты анатомические. Общая длина - не менее 245 мм и не более 255 мм. Ширина бранш в месте захвата - не менее 11 мм и не более 13 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 2 мм и не более 3 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - не менее 24 мм и не более 26 мм, шаг - не более 1,0 мм, тип - поперечная. |
| 934. | Пинцеты хирургические | Пинцет хирургический. Общая длина - не менее 245 мм и не более 255 мм. Длина рифления на браншах - не менее 62,5 мм. Рабочая часть бранш должна содержать зубцы 1х2, размером: толщина - не менее 4,3 мм и не более 4,9 мм, ширина - не менее 3,2 мм и не более 3,8 мм. Ширина места стыка бранш - не более 12 мм. |
| 935. | Пинцеты анатомические | Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - не менее 2,4 мм и не более 3 мм с прямым срезом, толщина платформы не менее 1,6 мм и не более 2 мм, длина платформы с поперечной насечкой не менее 9,5 мм и не более 11,5 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной не более 12,2 мм, толщиной не более 5 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 936. | Пинцеты анатомические | Пинцет анатомический, ширина кончиков бранш - не менее 1,7 мм и не более 2,3 мм, толщина не менее 1 мм и не более 1,4 мм, поперечная насечка длинной не менее 7,5 мм и не более 8,5 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый. Общая длина инструмента не менее 235 мм и не более 245 мм. |
| 937. | Пинцеты анатомические | Пинцет анатомический. Общая длина - не менее 145 мм и не более 155 мм. Ширина бранш в месте захвата - не менее 8,5 мм и не более 10,5 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 1 мм и не более 2 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - не менее 13 мм и не более 23 мм, шаг - не более 1,0 мм, тип - поперечная. |
| 938. | Пинцеты анатомические | Пинцет анатомический. Общая длина - не менее 145 мм и не более 155 мм. Ширина бранш в месте захвата - не менее 10,5 мм и не более 12,5 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 0,35 мм и не более 0,85 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - не менее 19,5 мм и не более 21,5 мм, шаг - не более 1,0 мм, тип - поперечная. |
| 939. | Пинцеты для опухолей | Пинцет для опухолей. Общая длина - не менее 147 мм и не более 153 мм. Ширина бранш в месте захвата - не более 10,6 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранш - не менее 6,5 мм и не более 7,5 мм. |
| 940. | Пинцеты для опухолей | Пинцеты для опухолей. Общая длина - не менее 196 мм и не более 204 мм. Ширина бранш в месте захвата - не более 10,6 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 5,4 мм и не более 6,4 мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранш - не менее 7,5 мм и не более 8,5 мм. |
| 941. | Пинцеты для тканей | Пинцет фиксационный, общая длина должна быть не менее 100 мм и не более 105 мм, должен быть прямой, на ручках должна быть поперечная насечка , длина насечки должна быть не менее 30 мм и не более 35 мм, на каждой браншей должно быть не менее 5 зубцов, ширина рабочей части должна быть не менее 4 мм и не более 4,5 мм. |
| 942. | Пинцеты для тканей | Пинцет для тканей. Ширина кончиков бранш - не менее 1,1 мм и не более 1,3 мм, толщина не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм, мелкая поперечная насечка должна быть нанесена на длину не менее 14,2 мм и не более 18,2 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлвй шириной не более 12 мм, толщиной не более 2,7 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 943. | Пинцеты для тканей | Пинцет для тканей. Общая длина - не менее 146 мм и не более 154 мм. Рабочая часть бранш должна быть с одной стороны с насечкой длиной – не менее 9,9 мм и не более 10,1 мм; с другой стороны наличие зубцов и канавки длиной – не менее 9,9 мм и не более 10,1 мм. Ширина кончиков бранш – не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Ширина бранш в месте захвата - не менее 10 мм и не более 12 мм. |
| 944. | Пинцеты для удаления ресниц перед операцией | Пинцет анатомический, должен применяться при глазных операциях для удаления ресниц. Бранши шириной не менее 1,7 мм и не более 2,3 мм, должны быть с ромбовидной насечкой на длину не менее 5 мм и не более 6 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с крупной поперечной насечкой. Хвостовик должен быть плоским с полугкруглым окончанием шириной не более 6,7 мм, толщиной не более 2,5 мм. Общая длина инструмента не менее 90 мм и не более 100 мм. |
| 945. | Пинцеты для удаления ресниц перед операцией | Пинцет для удаления ресниц перед операцией. Пинцет эпиляционный. Общая длина - не менее 92,5 мм и не более 97,5 мм. Ширина бранш в месте захвата - не менее 7 мм и не более 9 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 1,25 мм и не более 1,75 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - не менее 9 мм и не более 11 мм, тип - крестообразная |
| 946. | Пинцеты захватывающие | Пинцет захватывающий, рабочие части окончатые, овальные шириной не менее 7,5 мм и не более 9,5 мм, толщиной не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм, длина окна не менее 7,9 мм и не более 9,9 мм, с поперечной насечкой на длину не менее 12 мм и не более 14 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина в месте соединения не более 10,5 мм, толщина не более 3,5 мм. Общая длина инструмента не менее 205 мм и не более 215 мм. |
| 947. | Пинцеты захватывающие | Пинцет захватывающий, рабочие части окончатые, овальные шириной не менее 15,8 мм и не более 19,8 мм, толщиной не менее 1,7 мм и не более 2,3 мм, длина окна не менее 19 мм и не более 23 мм, с поперечной насечкой на длину не менее 26 мм и не более 32 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина в месте соединения не более 11,5 мм, толщина не более 3,2 мм. Общая длина инструмента не менее 205 мм и не более 215 мм. |
| 948. | Пинцеты офтальмологические | Пинцет офтальмологический , должен быть микрохирургический, общая длина должна быть не менее 90 мм и не более 100 мм, Ширина рабочей части должна быть не менее 0,7 мм и не более 0,8 мм, при полном смыкании рабочих частей должно образовываться кольцо в форме овала, при это концы браншей полностью должны примыкать друг к другу. |
| 949. | Пинцеты офтальмологические | Пинцеты офтальмологические. Общая длина не менее 66 мм и не более 74 мм. Ширина рабочей части не менее 0,4 мм и не более 0,8 мм. Высота зубца не менее 1 мм и не более 1,4 мм. Пинцет в месте захвата имеет противоскользящуу насечку. Наличие упора. |
| 950. | Пинцеты офтальмологические | Пинцет офтальмологический, должнен быть прямой, общая длина должна быть не менее 72 мм и не более 75 мм, ширина рабочей части должна быть не более 0,6 мм. На ручках должна быть поперечная насечка для исключения скольжения, бранщи должны быть острые для удержания биологического материала, при смыкании рабочих частей бранши должны пересекаться. |
| 951. | Пинцеты офтальмологические | Пинцет офтальмологический, должен применяться для манипуляции в глазном яблоке. Ширина кончиков бранш - не менее 0,4 мм и не более 0,8 мм, зуб на одной бранши высотой не менее 1,7 мм и не более 2,3 мм, должен входить между двух зубов высотой не менее 1,7 мм и не более 2,3 мм другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с диагональной ромбовидной насечкой. Хвостовик плоский с полукруглым окончанием шириной не более 10,6 мм, толщиной не более 4,5 мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. |
| 952. | Пинцеты с атравматической нарезкой | Пинцет с атравматической насечкой, Рабочая часть должна быть тонкой шириной не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм, длина насечки не менее 28,5 мм и не более 32,5 мм. Место хвата должно быть с мелкой поперечной насекой. Хвостовик полукруглый шириной не более 11,7 мм, толщиной не более 5 мм. Общая длина не менее 205 мм и не более 215 мм. |
| 953. | Пинцеты с атравматической нарезкой | Пинцет должен быть прямой, для сосудмстой хирургии, наличие атравматической нарезки. Общая длина должна быть не менее 190мм и не более 192мм. Ширина рабочей части должна быть не более 1,5 мм |
| 954. | Пинцеты с атравматической нарезкой | Пинцеты с атравматической нарезкой. Общая длина - не менее 195 мм и не более 205 мм. Ширина места стыка бранш - не более 10,5 мм. Ширина дистальной части бранш не менее 1 мм и не более 2 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш должна быть по De Bakey (автор), длиной – не менее 27 мм и не более 33 мм. Ручки плоские с крупной поперечной насечкой. |
| 955. | Пинцеты с атравматической нарезкой | Пинцет с атравматической насечкой 1х2 ряда на длину не менее 16,5 мм и не более 20,5 мм. Рабочая часть должна быть тонкой шириной не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Место хвата должно быть с мелкой поперечной насекой. Хвостовик плоскиий округлый. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. |
| 956. | Пинцеты с атравматической нарезкой | Пинцеты с атравматической нарезкой. Общая длина - не менее 195 мм и не более 205 мм. Ширина места стыка бранш - не более 10,5 мм. Ширина дистальной части бранш не менее 3 мм и не более 4 мм. Насечка на внутренней поверхности бранш должна быть по De Bakey (автор), длиной – не менее 27 мм и не более 33 мм. Ручки плоские с крупной поперечной насечкой. |
| 957. | Пинцеты с атравматической нарезкой | Пинцет с атравматической насечкой 1х2 ряда на длину не менее 20,6 мм и не более 24,6 мм. Рабочая часть должна быть тонкой шириной не менее 3,3 мм и не более 3,7 мм. Место хвата должно быть с мелкой поперечной насекой. Хвостовик плоскиий округлый. Общая длина не менее 235 мм и не более 245 мм. |
| 958. | Пинцеты с атравматической нарезкой | Пинцет медицинский для плотных тканей. Бранши имеют на рабочей стороне атравматическую насечку, длина бранш не менее 14,5 мм и не более 18,5 мм, ширина не менее 2,2 мм и не более 2,8 мм, толщина в сомкнутом состоянии не менее 4,1 мм и не более 4,7 мм. В месте хвата, на внешней стороне, должен иметь мелкую поперечную насечку, хвостовик округлый шириной не более 10,6 мм, толщиной не более 2,7 мм. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 959. | Пинцеты с атравматической нарезкой | Пинцет медицинский для плотных тканей. Бранши имеют на рабочей стороне атравматическую насечку, длина бранш не менее 14,5 мм и не более 18,5 мм, ширина не менее 2,3 мм и не более 2,9 мм, толщина в сомкнутом состоянии не менее 3,8 мм и не более 4,2 мм. В месте хвата, на внешней стороне, должен иметь мелкую поперечную насечку, хвостовик округлый шириной не более 10,2 мм, толщиной не более 3,3 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. |
| 960. | Пинцеты стоматологические | Пинцет стоматологический, рабочая часть должна быть изогнутой, с отклонением от оси не менее 10,5 мм и не более 14,5 мм, на изогнутую часть должна быть нанесена поперечная насечка, длиной не менее 14 мм и не более 18 мм, ширина браншей не менее 1,2 мм и не более 1,6 мм, толщина не менее 0,8 мм и не более 1,2 мм. Поперечная насечка на рукоятках - наличие. Хвостовик плоский округлый шириной не более 7,7 мм, толщиной не более 3,2 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. |
| 961. | Пинцеты стоматологические | Пинцет для введения ватных тампонов и турунд с лекарственными средствами в кариозную полость или операционную рану. Общая длина не менее 157 мм и не более 163 мм. Рабочая часть не менее 0,8 мм и не более 1,2 мм. |
| 962. | Пинцеты ушные | Пинцеты ушные. Пинцет общая длина - не менее 100 мм и не более 110 мм. Ширина бранш в месте захвата - не менее 7 мм и не более 9 мм. Ширина кончиков бранш - не менее 1 мм и не более 2 мм, горизонтально-изогнутый. Насечка на внутренней поверхности бранш: длина - не менее 13 мм и не более 15 мм, шаг - не более 0,8 мм, тип - поперечная. |
| 963. | Пинцеты ушные | Пинцет ушной анатомический для манипуляций при ЛОР практике. Должен быть изогнутым по ребу под углом не менее 60ᴼ. Рабочая часть шириной не менее 1,5 мм и не более 2,5 мм с поперечной насечкой на длину не менее 15 мм и не более 19 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с крупной поперечной насечкой. Хвостовик должен быть плоским с полугкруглым окончанием шириной не более 8,5 мм, толщиной не более 2,8 мм. Общая длина инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. Габаритная длина не менее 150 мм и не более 160 мм. |
| 964. | Пинцеты ушные | Пинцеты ушные. Байонетной формы, рабочая часть должна быть шириной не менее 2,9 мм и не более 3,5 мм, толщиной не менее 1,6 мм и не более 2 мм, в разомкнутом виде, длина не менее 4,2 мм и не более 5,2 мм. Бранши овальные, ложкообразные. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. |
| 965. | Пинцеты ушные | Пинцеты ушные. Байонетный, рабочая часть должна быть шириной не менее 2,9 мм и не более 3,5 мм, толщиной не менее 3,4 мм и не более 3,8 мм, в сомкнутом виде. Бранши ложкообразные, длиной не менее 4,2 мм и не более 5,2 мм. Ширина в месте соединения двух деталей не менее 6 мм и не более 7 мм, толщина не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. |
| 966. | Пинцеты ушные | Пинцет ушной должен быть с байонетным изгибом, рабочая часть должна быть шириной не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм, толщиной не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм с поперечной насечкой на длину не менее 14,7 мм и не более 18,7 мм. Место захвата с поперечной насечкой Хвостовик плоский округлый шириной деталей не более 6,2 мм, толщиной не более 2,6 мм. Общая длина не менее 140 мм и не более 145 мм. |
| 967. | Пинцеты хирургические | Пинцет хирургический, рабочая часть узкая должна быть 1х2 острых зуба толщиной в сомкнутом состоянии не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм, Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой широкие не менее 11,5 мм и не более 13,5 мм. Хвостовик плоский округлый. Общая длина инструмента не менее 100 мм и не более 105 мм. |
| 968. | Пинцеты хирургические | Пинцет для троакальной хирургии. Общая длина не менее 300 мм и не более 310 мм. ширина рабочей части не менее 1,6 мм и не более 2 мм. |
| 969. | Пинцеты хирургические | Пинцет хирургический, прямой, ширина рабочей части должна быть не более 1,5 мм, длина рабочей части должна быть узкой длиной не более 75 мм. Общая длина не более 150 мм и не менее 148 мм |
| 970. | Пинцеты хирургические | Пинцет хирургический для тканей, рабочая часть узкая должна быть 1х2 острых зуба шириной не менее 1,2 мм и не более 1,8 мм, толщиной в сомкнутом состоянии не менее 1,9 мм и не более 2,7 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой широкие не менее 13,3 мм и не более 14,3 мм. Хвостовик плоский округлый. Общая длина инструмента не менее 115 мм и не более 125 мм. |
| 971. | Выкусыватели нейрохирургические | Выкусыватель нейрохирургический пистолетного типа, рабочая чать опальная прямая с раскрытием вверх. длиной не менее 14 мм и не более 16 мм, шириной не менее 5,3 мм и не более 5,7 мм, рабочая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 210 мм и не более 220 мм. |
| 972. | Держатели для лезвий | Держатели для лезвий. Держатель должен быть с крупной насечкой в месте удержания и продольным углублением. Размер посадочного места лезвия: ширина - не менее 2,8 мм и не более 3,8 мм, толщина - не менее 2,35 мм и не более 3,35 мм. Общая длина не менее 125 мм и не более 135 мм. |
| 973. | Держатели для лезвий | Рукоятка для съёмных лезвий. Общая длина не менее 116,5 мм и не более 123,5 мм. Размер посадочного места: ширина - не менее 2,8 мм и не более 3,8 мм, толщина - не менее 2,35 мм и не более 3,35 мм. |
| 974. | Держатели для лезвий | Держатели для лезвий. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. Размер посадочного места: ширина - не менее 3 мм и не более 4 мм, толщина - не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. |
| 975. | Долота костные | Долото костное, должно быть с изгибом рабосей части в рабочей плоскости по дуге, ширина рабочей части не менее 9 мм и не более 11 мм. Рукоятка должна быть шестигранной рукояткой длиной не менее 92 мм и не более 98 мм, обязательно наличие ударной площадки диаметром не менее 18 мм и не более 22 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 976. | Долота костные | Долото костное желобоватое прямое, ширина рабочей части не менее 14 мм и не более 16 мм. Рукоятка должна быть шестигранной длиной не менее 92 мм и не более 98 мм, с грибовидной плоской ударной площадкой. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 977. | Долота костные | Долото костное, должно быть с односторонней заточкой, ширина рабочей части не менее 14 мм и не более 16 мм, длина не менее 58 мм и не более 62 мм. Рукоятка должна быть шестигранной рукояткой длиной не менее 102 мм и не более 108 мм, обязательно наличие ударной площадки диаметром не менее 18 мм и не более 22 мм. Общая длина инструмента не менее 225 мм и не более 235 мм. |
| 978. | Долота костные | Долото костное, должно быть желобоватым изогнутым, шириной не менее 2,8 мм и не более 3,2 мм. Рукоятка должна быть плоской с поперечным сечением. Общая длина инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. |
| 979. | Долота костные | Долото оториноларингологическое с ручкой рифленой плоское общая длина должна быть не более 150 мм и не менее 160 мм ширина рабочей части должна быть не более 4 мм. |
| 980. | Долота костные | Долото костное, должно быть плоским с односторонней заточкой, шириной не менее 5,8 мм и не более 6,2 мм, длиной не менее 23 мм и не более 27 мм. Рукоятка должна быть плоской с поперечным сечением, шириной в месте захвата не менее 9 мм и не более 11 мм, толщиной не менее 4,2 мм и не более 4,8 мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. |
| 981. | Долота оториноларингологические | Долото оторинноларингологическое, рабочая чать должна быть по форме желоба шириной не менее 5,8 мм и не более 6,2 мм, рукоятка должна быть плоской с поперечной насечкой. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. |
| 982. | Зажимы сердечно-сосудистые | Зажимы сердечно-сосудистые. Зажим с атравматической насечкой, рабочая часть дважды изогнутая под углом в одном направлении по форме трапеции. Соединение неразъёмное, рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм |
| 983. | Зажимы сердечно-сосудистые | Зажимы сердечно-сосудистые с атравматической насечкой 1х2 ряда, рабочая часть дважды изогнутая под углом в одном направлении по форме трапеции, длина от начала рабочей части до кончика (основания трапеции) не менее 75 мм и не более 85 мм, ширина кончика не менее 2,2 мм и не более 2,8 мм. Соединение неразъёмное, рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм. |
| 984. | Зажимы сердечно-сосудистые | Зажимы сердечно-сосудистые. Зажим сердечно сосудистный с атравматической насечкой, рабочая часть дважды изогнутая под углом в одном направлении по форме трапеции. Соединение неразъёмное, рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. |
| 985. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологическое, должно быть двухстворчатым, с центральным расположением регулируещего винта. Длина рабочей части не менее 103 мм и не более 107 мм, ширина не менее 33 мм и не более 37 мм. Общая длина инструмента не менее 120 мм и не более 130 мм. |
| 986. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологическое, должно быть двухстворчатым, с центральным расположением регулирующего винта. Длина рабочей части не менее 98 мм и не более 102 мм, ширина не менее 28 мм и не более 32 мм. Общая длина инструмента не менее 110 мм и не более 115 мм |
| 987. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологическое, должно быть двухстворчатым, с центральным расположением регулирующего винта. Длина рабочей части не менее 103 мм и не более 107 мм, ширина не менее 33 мм и не более 37 мм. Общая длина инструмента не менее 120 мм и не более 125 мм. |
| 988. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологичческое Г-образное, рабочая часть желобоватая, длиной не менее 55 мм и не более 65 мм, шириной не менее 43 мм и не более 47 мм. Рукоятка облегчённоя кольцевая. Общая длина не менее 250 мм и не более 260 мм. |
| 989. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологичческое Г-образное, рабочая часть желобоватая, длиной не менее 85 мм и не более 95 мм, шириной не менее 43 мм и не более 47 мм. Рукоятка облегчённоя кольцевая. Общая длина не менее 250 мм и не более 260 мм. |
| 990. | Зеркала гинекологические | Зеркала гинекологические. Зеркало гинекологическое, общая длина должна быть не менее 260 мм и не более 270 мм, ручка должна быть петлевидная с длиной не более 90 мм, соединение рабочей части и ручки должно быть в форме кольца диаметром не более 30 мм, рабочай часть должна быть изогнута под 90 гр, ширина рабочей части должна быть не менее 40 мм и не более 45 мм, длина не менее 115 мм и не более 120 мм |
| 991. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологическое Г-бразное, рабочая часть должна быть в форме желоба с закрытым скруглённым концом, длина не менее 83 мм и не более 87 мм, ширина не менее 18 мм и не более 22 мм, Рукоятка зеркала плоская с загнутым краем, окончание рукоятки крючкообразное с поворотом в сторону рабочей части. Общая длина инструмента не менее 185 мм и не более 195 мм. |
| 992. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологическое. Общая длина - не менее 185 мм и не более 195 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной не менее 90 мм и не более 94 мм, шириной - не менее 23 мм и не более 27 мм. Рукоять плоская, толщиной не более 7 мм. |
| 993. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологическое. Общая длина - не менее 185 мм и не более 195 мм. Рабочая часть желобоватая, длиной не менее 90 мм и не более 100 мм, шириной - не менее 26 мм и не более 30 мм. Рукоять плоская, толщиной не более 7 мм |
| 994. | Зеркала гинекологические | Зеркало гинекологическое Sims из нержавеющей стали. Рабочая часть должна быть в форме ложки длиной менее 105 мм, шириной не менее 31 мм и не более 33 мм, общая длина не менее 195 мм и не более 200 мм. |
| 995. | Зеркала гинекологические | Зеркало влагалищное (гинекологическое) по Симсу №5 предназначено для осмотра стенок влагалища, его сводов, влагалищной части шейки матки, а также при производстве некоторых лечебных манипуляций и влагалищных операций. Общая длина: не более 195 мм. Размер рабочей части: не более 35\*110 мм. |
| 996. | Зеркала гортанные | Зеркало гортанное стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части не менее 11 мм и не более 13 мм. Без ручки. |
| 997. | Зеркала гортанные | Зеркало гортанное стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части не менее 14 мм и не более 16 мм. Без ручки. |
| 998. | Зеркала гортанные | Зеркало гортанное стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части не менее 21 мм и не более 23 мм. Без ручки. |
| 999. | Зеркала гортанные | Зеркало гортанное стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части не менее 24 мм и не более 25 мм. Без ручки. |
| 1000. | Зеркала гортанные | Зеркало гортанное стеклянное с родиевым покрытием в металлической оправе, укрепленное под углом на металлическом стержне с резьбой для рукоятки, предназначенное для осмотра гортани. Диаметр рабочей части не менее 26 мм и не более 28 мм. Без ручки. |
| 1001. | Ручки к гортанным зеркалам | Рукоятка шестигранная с внутренней резьбой для удержания гортанных и стоматологических зеркал. Длина рукоятки не менее 73 мм и не более 77 мм. Рукоятка изготовлена из нержавеющей стали. |
| 1002. | Зажимы артериальные | Зажим артериальный прямой. Общая длина не менее 93 мм и не более 97 мм. Соединение должно быть винтовое, ширина в месте соединения не менее 5,1 мм и не более 6,1 мм, толщина не менее 3 мм и не более 4 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. |
| 1003. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Общая длина - не менее 155 мм и не более 165 мм. Бранши изогнутые, длиной не менее 36 мм и не более 40 мм, должны содержать поперечную насечку и зубцы 1х2. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - не менее 2,2 мм и не более 3,2 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 1,9 мм и не более 2,3 мм. Замковая часть: ширина - не менее 7,9 мм и не более 8,9 мм, толщина - не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Параметры кольцевой рукояти: высота - не более 31 мм, ширина - не более 27 мм. |
| 1004. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Общая длина - не менее 155 мм и не более 165 мм. Бранши прямые, длиной не менее 36 мм и не более 40 мм, должны содержать поперечную насечку и зубцы 1х2. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - не менее 2,2 мм и не более 3,2 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 1,9 мм и не более 2,3 мм. Замковая часть: ширина - не менее 7,9 мм и не более 8,9 мм, толщина - не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Параметры кольцевой рукояти: высота - не более 31 мм, ширина - не более 27 мм. |
| 1005. | Зажимы артериальные | Зажим артериальный прямой. Тип Москит. Общая длина не менее 125 мм и не более 135 мм. |
| 1006. | Зажимы артериальные | Зажим артериальный изогнутый по плоскости. Тип Москит. Общая длина не менее 125 мм и не более 135 мм. |
| 1007. | Зажимы артериальные | Зажим артериальный, должен быть с плавно изогнутыми по ребру инструмента браншами, рабочие части с мелкозубчатой насечкой длиной не менее 18 мм и не более 20 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии должна быть не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм, толщина не менее 1,6 мм и не более 2 мм. Соединение должно быть неразъёмным, толщина в месте соединения не менее 3,2 мм и не более 4,2 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3х3 зуба. Общая длина инструмента не менее 120 мм и не более 130 мм. |
| 1008. | Зажимы артериальные | Зажим артериальный. Бранши прямые, длиной не менее 15 мм и не более 19 мм, с поперечной насечкой. Ширина кончиков не менее 1,2 мм и не более 1,6 мм, толщина в сомкнутом состоянии не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Соединение неразъёмное. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. |
| 1009. | Зажимы артериальные | Зажим артериальный. Бранши изогнутые по плоскости с отклонением от оси не менее 6,6 мм и не более 7,6 мм, длиной не менее 13 мм и не более 17 мм, с поперечной насечкой. Ширина кончиков не менее 1,2 мм и не более 1,6 мм, толщина в сомкнутом состоянии не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Соединение неразъёмное. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. |
| 1010. | Зажимы артериальные | Зажим артериальны, должен быть прямым с короткой мощной рабочей частью. Бранши с ромбовидной насечкой длиной не менее 18 мм и не более 22 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм, толщина не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм. Соединение двух частей неразъёмное толщиной не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 140 мм и не более 150 мм. |
| 1011. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Зажим должен быть изогнутым по ребру с короткой мощной рабочей частью. Бранши с ромбовидной насечкой длиной не менее 16,5 мм и не более 20,5 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 2,2 мм и не более 2,8 мм, толщина не менее 2 мм и не более 2,6 мм. Соединение двух частей неразъёмное толщиной не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 140 мм и не более 150 мм. |
| 1012. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные, рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой. Длина рабочей части не менее 52,2 мм и не более 52,8 мм, ширина кончиков при смыкании не менее 1,5 мм и не более 2,5 мм, толщина не менее 2,3 мм и не более 3,3 мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части не менее 5 мм и не более 6 мм, шириной не менее 6,8 мм и не более 8,8 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 190 мм и не более 200 мм. |
| 1013. | Зажимы артериальные | Зажим артериальный. Общая длина - не менее 195 мм и не более 205 мм. Бранши изогнуты, длиной 63 мм ± 3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Толщина кончиков бранш - 3,3 мм ± 0,3 мм. Замковая часть: ширина - не менее 8,5 мм и не более 10,5 мм, толщина - не менее 5 мм и не более 6 мм. Отклонение от оси - 16 мм ± 2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба с шагом 2,5 мм. |
| 1014. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Бранши должны быть изогнутыми, отклонение от оси не менее 11 мм и не более 13 мм, длиной не менее 53,3 мм и не более 59,3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом не более 0,9 мм. Ширина кончиков бранш в сомкнутом состоянии - не менее 3,3 мм и не более 4,3 мм, толщина не менее 4 мм и не более 4,6 мм. Замковая часть: ширина - не менее 9,3 мм и не более 11,3 мм, толщина - не менее 6 мм и не более 7 мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 275 мм и не более 285 мм. |
| 1015. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Рабочие части должны быть прямые. Бранши должны быть с поперечной насечкой и оканчиваться зубом, который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части не менее 24 мм и не более 28 мм, толщина кончиков при смыкании не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм, ширина не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части не менее 4,1 мм и не более 5,1 мм, ширина не менее 6,3 мм и не более 8,3 мм. Рукоятки должны быть кольцевые, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм |
| 1016. | Зажимы артериальные | Зажим кровоостанавливающий Ochsner должен быть изогнут. Одна бранша на конце имеет один зуб, который входит между двух зубов другой бранши. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. |
| 1017. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Общая длина - не менее 195 мм и не более 205 мм. Бранши прямые, длиной не менее 57 мм и не более 63 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом не более 0,9 мм и зубцы 1х2. Толщина кончиков бранш - не менее 2,8 мм и не более 3,8 мм. Замковая часть: ширина - не менее 8,5 мм и не более 10,5 мм, толщина - не менее 5 мм и не более 6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. |
| 1018. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Общая длина - не менее 193 мм и не более 203 мм. Бранши изогнутые, длиной не менее 74 мм и не более 76 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом не более 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - не менее 3 мм и не более 3,6 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 3 мм и не более 4 мм. Замковая часть: ширина - не менее 9 мм и не более 10 мм, толщина - не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм. |
| 1019. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Общая длина - не менее 145 мм и не более 155 мм. Бранши прямые, длиной не менее 26 мм и не более 28 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом не более 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом сосотоянии - не менее 1,75 мм и не более 2,75 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 1,2 мм и не более 1,8 мм. Замковая часть: длина - не менее 15 мм и не более 17 мм, ширина - не менее 6,3 мм и не более 7,3 мм, толщина - не менее 4 мм и не более 4,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом не более 1,75 мм. |
| 1020. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Общая длина - не менее 145 мм и не более 155 мм. Бранши изогнутые, длиной не менее 25 мм и не более 27 мм, должны содержать поперечную насечку. Отклонение от оси - не менее 6,5 мм и не более 8,5 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом сосотоянии - не менее 2,4 мм и не более 3 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 1,5 мм и не более 2,1 мм. Замковая часть: ширина - не менее 6,5 мм и не более 7,5 мм, толщина - не менее 3,3 мм и не более 4,3 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. |
| 1021. | Зажимы артериальные | Зажим артериальные. Общая длина - не менее 150 мм и не более 160 мм. Бранши изогнутые, длиной не менее 28,3 мм и не более 28,9 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом не более 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - не менее 2,68 мм и не более 2,88 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 2,2 мм и не более 2,4 мм. Замковая часть: ширина - не менее 6,7 мм и не более 7,3 мм, толщина - не менее 4,4 мм и не более 4,8 мм. Отклонение от оси - не менее 11,2 мм и не более 11,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом не более 1,75 мм |
| 1022. | Зажимы артериальные | Зажим артериальный. Общая длина - не менее 240 мм и не более 250 мм. Бранши изогнутые длиной не менее 29,8 мм и не более 30,4 мм, должны содержать поперечную насечку длиной – не менее 17,4 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - не менее 2,1 мм и не более 2,3 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 1 мм и не более 1,2 мм. Замковая часть: ширина - не менее 7,7 мм и не более 8,3 мм, толщина - не менее 5 мм и не более 5,4 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом не более 1,75 мм. |
| 1023. | Зажимы артериальные | Зажим кровоостанавливающий прямой. Общая длина не менее 82 мм и не более 86 мм. |
| 1024. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Общая длина - не менее 155 мм и не более 165 мм. Бранши изогнуты, длиной не менее 42 мм и не более 48 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом не более 0,9 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - не менее 2,6 мм и не более 4,4 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 2,5 мм и не более 3,1 мм. Замковая часть: ширина - не менее 7 мм и не более 9 мм, толщина - не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом не более 2,5 мм. |
| 1025. | Зажимы артериальные | Зажимы артериальные. Общая длина - не менее 155 мм и не более 165 мм. Бранши прямые, длиной не менее 42 мм и не более 48 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом не более 0,9 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - не менее 2,6 мм и не более 4,4 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 2,5 мм и не более 3,1 мм. Замковая часть: ширина - не менее 7 мм и не более 9 мм, толщина - не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба с шагом не более 2,5 мм. |
| 1026. | Зажимы влагалищные | Зажим влагалищный. Бранши прямые длиной не менее 96 мм и не более 102 мм, на внутренней поверхности поперечная насечка и продольный паз по всей рабочей длине. Ширина кончиков бранш в сомкнутом состоянии - не менее 3,8 мм и не более 4,8 мм, толщина не менее 4 мм и не более 5 мм. Соединение неразъёмное: шириной - не менее 9 мм и не более 11 мм, толщиной - не менее 7,5 мм и не более 8,5 мм. Наличие кремальеры 5х1 зуба. Рукоятки кольцевые, наличие зубчатой кремальеры. Общая длина не менее 255 мм и не более 265 мм. |
| 1027. | Зажимы влагалищные | Зажим гинекологический, прямой, длина не менее 280 мм и не более 290 мм. |
| 1028. | Зажимы влагалищные | Зажим влагалищный. Рабочая часть изогнутая с поперечной насекой на внутренней части. Высота изгиба не менее 15 мм и не более 17 мм. длина рабочей части не менее 52 мм и не более 56 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 3 мм и не более 4 мм. Соединение неразъёмное, рукоятки кольцевые, наличие зубчатой кремальеры. Общая длина не менее 250 мм и не более 260 мм |
| 1029. | Зажимы влагалищные | Зажим гинекологический, изогнутый, длина не менее 280 мм и не более 290 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь марка 20X13. Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 200 градусов С. Соответствие ГОСТ 19126-2007 "Инструменты медицинские металлические. Общие технические условия". |
| 1030. | Зажимы для операционного белья | Зажимы для операционного белья. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Бранши изогнутые, острозубые, длиной не менее 30 мм и не более 34 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - не менее 17 мм и не более 19 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 1,25 мм и не более 1,75 мм. Замковая часть: ширина не менее 7,5 мм и не более 9,5 мм, толщина не менее 3,75 мм и не более 5,75 мм. Отклонение от оси - не менее 17 мм и не более 19 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. |
| 1031. | Зажимы для брюшины | Зажимы для брюшины. Общая длина не менее 192 мм и не более 198 мм. Должен быть изогнутым, бранши с насечкой, заканчиваться зубом, который при смыкание входит между двумя зубами другой бранши. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие кремальеры. |
| 1032. | Зажимы для гистерэктомии | Зажим для гистерэктомии прямой, должен быть с атравматической насечкой 1х2 ряда, в верхней части одной бранши должен треугольный выступ, на другой углубление в которую плотно входит выступ. Длина рабочей части не менее 49,2 мм и не более 55,2 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм, ширина не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное толщиной не менее 6,7 мм и не более 7,7 мм. Рукоятки кольцевые, наличие многозубчатой кремальеры. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм |
| 1033. | Зажимы для гистерэктомии | Зажим для гистерэктомии изогнутый по вертикали с отклонением от оси инструмента, должен быть с атравматической насечкой 1х2 ряда, в верхней части одной бранши должен треугольный выступ, на другой углубление в которую плотно входит выступ. Длина рабочей части 45,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 4,3 мм и не более 5,3 мм, ширина не менее 4 мм и не более 5 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное толщиной не менее 7,7 мм и не более 8,7 мм. Рукоятки кольцевые, наличие многозубчатой кремальеры. Общая длина не менее 240 мм и не более 250 мм |
| 1034. | Зажимы для желчных протоков | Зажим для желчных протоков, должен быть прямой, общая длина должна быть не менее 198 мм и не более 200 мм, бранши должны быть с поперечной наческой на протяжении всей рабочей части, кремальера должны содержать от 3 до 8 зубцов. |
| 1035. | Зажимы для кишечника и желудка | Зажим для кишечника и желудка. Рабочая часть 5х6 зубов, шириной не менее 5,7 мм и не более 6,7 мм, толщина в сомкнутом состоянии не менее 6,7 мм и не более 7,7 мм. Длина браншей 50,5±2 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное, ширина замковой части не менее 6,7 мм и не более 7,7 мм, толщина не менее 4,2 мм и не более 5,2 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. |
| 1036. | Зажимы для кишечника и желудка | Зажим для кишечника и желудка, прямой, с продольной насечкой по всей длине рабочей части.Длина рабочей части не менее 90 мм и не более 100 мм. Общая длина инструмента не более 260 мм и не менее 250 мм. Кремальера должна быть трехступенчатая. |
| 1037. | Зажимы для кишечника и желудка | Зажим для кишечника и желудка, прямой, общая длина не менее 235 мм и не более 240 мм, длина рабочей части не более 130 мм и не менее 120 мм, ширина бранш не менее 5 мм, насечка должна быть продольной, представляющей собой 3 паза , расстояние между каждым не менее 1,5 мм. |
| 1038. | Зажимы для кишечника и желудка | Зажим для кишечника. Рабочая часть должна быть прямой длиной 91,5±3 мм. Бранши должны быть плоскими с продольной насечкой 3 борозды на одной при смыкании входят между 4х борозд другой бранши. Ширина браншей 5,5±0,3 мм, толщина кончиков при смыкании 2,8±0,2 мм, длина насечки 87±1 мм. Соединение двух деталей инструмента должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения 5,4±0,5 мм, толщина не менее 3,7 мм и не более 4,7 мм. Обязательно наличие кремальеры 1х7 зубов, рукоятки кольцевые. Общая длина инструмента не менее 200 мм и не более 210 мм. |
| 1039. | Зажимы для кишечника и желудка | Зажимы для кишечника и желудка. Рабочая часть петлеобразная с поперечной насечкой на внутренней части. Размеры окна длина 14,8±1 мм, ширина 8,3±0,5. Ширина браншей 12,8±1 мм, длина насечки 23,5±1 мм. Рабочая длина 87,5±2 мм. Соединение инструмента неразъёмное. Замковая часть шириной 9,7±0,5 мм, толщиной не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 240 мм и не более 250 мм. |
| 1040. | Зажимы для кишечника и желудка | Зажим для захватывания и удержания кишечной стенки, длина не менее 200мм, рабочая часть не более 5мм. |
| 1041. | Зажимы для кишечника и желудка | Зажим для кишечника и желудка, должен быть прямой. Рабочая часть окончатая овальная шириной 11,2±1 мм, с поперечной насечкой на длину 18±2 мм. Соединение неразъёмное толщиной не менее 4 мм и не более 5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие зубчатой кремальеры. Общая длина не менее 165 мм и не более 180 мм. |
| 1042. | Зажимы для легкого | Зажимы для легкого. Зажим , рабочая часть должна быть трапециевидной с окном, ромбовидная насечка на внутренней поверхнисти по широкой части трапеции, ширина рабочей части 15,3±1 мм, толщина кончиков при смыкании бранш 3±0,3 мм. Рабочая длина 67,5±3 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное, толщина в замковой части не менее 5,1 мм и не более 6,1 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 210 мм и не более 220 мм. |
| 1043. | Зажимы для операционного белья | Зажимы для операционного белья. Зажимы обратного действия. Рабочая чать 1х1 острый зуб. Ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 1,4 мм и не более 1,8 мм, толщина не менее 15 мм и не более 17 мм. Место захвата должно быть гладкое без насечек. Хвостовая часть плоская округлая. Общая длина не менее 85 мм и не более 99 мм. |
| 1044. | Зажимы для операционного белья | Зажим по Джонсу (автор), Длина 42 +/- 2 мм. |
| 1045. | Зажимы для почечной ножки | Зажим для почечной ножки, рабочая часть изогнута по дуге, двухрядная поперечная насечка на браншах, на конце рабочей части наличие отверстия диаметром 2 мм. Ширина рабочей части не менее 4,2 мм и не более 4,8 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 4±0,3 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное, замковая часть шириной12±0,5, толщиной 8,25±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры 7х7 зубов. Общая длина не менее 255 мм ине более 265 мм. |
| 1046. | Зажимы лигатурные | Зажим лигатурный S-образный. Рабочие части изогнуты по дуге с отклонение от плоскости инструмента 14,8±1 мм, насечка на внутренней части ромбовидная. Кончики бранш утолщённые, ширина при смыкании 3±0,3 мм, толщина 2,6±0,3 мм. Соединение неразъёмное толщиной не менее 3,8 мм и не более 4,8 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм. |
| 1047. | Зажимы лигатурные | Зажимы лигатурные. S-образный. Рабочие части изогнуты по дуге с отклонение от плоскости инструмента 27,5 мм ± 3 мм, насечка на внутренней части ромбовидная. Кончики бранш утолщённые, ширина при смыкании не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм, толщина 2,2 мм ± 0,3 мм. Соединение неразъёмное толщиной не менее 4 мм и не более 5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина 225 мм ± 10мм. |
| 1048. | Зажимы лигатурные | Зажим лигатурный, рабочая часть изогнута по дуге с отклонением относительно плоскости инструмента 30±3 мм. Бранши гладкие, ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм, толщина 2,8±0,3 мм. Соединение неразъёмное толщиной не менее 4 мм и не более 5 мм, рукоятки кольцевые без кремальеры. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 1049. | Зажимы лигатурные | Зажимы лигатурные. Зажим должен быть со слабо изогнутыми рукоятками. Рабочая часть сильно изогнута, с отклонением от оси инструметане менее 12,5 мм и не более 16,5 мм, наличие ромбовидной насечки, длина браншей не менее 23 мм и не более 27 мм, ширина кончиков в сомкнутом стостоянии не менее 2 мм и не более 2,4 мм, толщина не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Соединение двух деталей наразъёмное, рукоятки кольцевые без кремальеры. Общая длина инструмента не менее 210 мм и не более 220 мм. |
| 1050. | Зажимы с атравматической нарезкой | Зажимы с атравматической нарезкой. Рабочие части должны быть прямыми, с насечкой по ДеБейки. Длина рабочей части 34,5±2 мм, ширина кончиков при смыкании не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм, толщина не менее 3 мм и не более 4 мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,4±0,5 мм, шириной не менее 7,5 мм и не более 8,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. |
| 1051. | Зажимы с атравматической нарезкой | Зажимы с атравматической нарезкой, рабочие части должны быть изогнутыми по плоскости с отклонением от оси инструмента 14±1 мм, с насечкой по ДеБейки. Длина рабочей части 27±2 мм, ширина кончиков при смыкании 3± 0,5 мм, толщина не менее 3,2 мм и не более 4,2 мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части 5,4±0,5 мм, шириной не менее 7,5 мм и не более 8,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм |
| 1052. | Ножницы гинекологические | Ножницы гинекологические S-образные. Рабочая часть тупоконечная, ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 9 мм и не более 11 мм, толщина не менее 1,7 мм и не более 2,7 мм. Длина рабочей части от кончиков до места винтового соединения не менее 58,5 мм и не более 64,5 мм. Ширина места соединения не менее 14 мм и не более 16 мм, толщина не менее 8,5 мм и не более 9,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 240 мм и не более 250 мм. |
| 1053. | Ножницы для грудной хирургии | Ножницы для грудной хирургии. Ножницы изогнутые, тупоконечные. Общая длина - не менее 240 мм и не более 250. Замковая часть: ширина – 10,9 мм ± 1 мм, толщина - 5,73 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 8,0 мм ± 0,5 мм, толщина - 3,1 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 6,01 мм ± 1 мм |
| 1054. | Ножницы для миндалин | Ножницы для миндалин должны быть вертикально-изогнутые, могут использоваться для тонзилэктомии, рабочие бранши узкие короткие с тупыми концами. Общая длина должна быть не менее 175 мм и не более 185 мм |
| 1055. | Ножницы для миндалин | Ножницы для миндалин, должны быть изогнутыми по ребру под углом 120гр. Бранши тупоконечные длиной 75±2 мм. Рукоятки кольцевые, общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. |
| 1056. | Ножницы для повязок | Ножницы для повязок. Ножницы изогнутые во фронтальной плоскости. Общая длина - 185 мм ± 5 мм. Длина пуговчатой бранши от винтового соединения - 62,5 мм ± 5 мм. Толщина пуговки - 4,1 мм ± 0,5 мм. Замковая часть: ширина - 18,7 мм ± 1 мм, толщина - не менее 8,5 мм и не более 10,5 мм. Отклонение от оси - 33 мм ±2 мм. |
| 1057. | Ножницы для повязок | Ножницы для повязок. Общая длина 230 ± 5 мм. Длина бранш - 90 мм ± 2 мм. Замковая часть: ширина - 20 мм ± 1 мм, толщина - 7 мм ± 0,2 мм. |
| 1058. | Ножницы для пуповины | Ножницы для пуповины, тупоконечные, должны быть изогнутые во фронтальной плоскости. Общая длина - не менее 145 мм и не более 155 мм. Длина браншей от винтового соединения - 56 мм ± 2 мм. Замковая часть: ширина - 9 мм ± 1 мм, толщина - 4,1 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 7,0 мм ± 0,1 мм, толщина - 2,0 мм ± 0,1 мм. Отклонение от оси - 17,2 мм ± 0,5 мм. |
| 1059. | Ножницы для энтеротомии | Ножницы для энтеротомии. Ножницы для вскрытия кишечника, одна из бранш удлинена и заканчивается овальным утолщением. Длина 210 мм ± 5 мм, длина рабочей части - 105 ± 5 мм |
| 1060. | Ножницы лигатурные | Ножницы лигатурные, предназначены для использования в стоматологии, общая длина должна быть не менее 120 мм и не более 125 мм, рабочая часть должна быть закруглена и утолщена у основания, и заостренной на концах. |
| 1061. | Ножницы нейрохирургические | Ножницы нейрохирургические, вертикально изогнутые, длина не менее 170 мм и не более 176 мм. |
| 1062. | Ножницы нейрохирургические | Ножницы нейрохирургические, тупоконечные, изогнутые, отклонение от оси 9±1 мм. Рабочая часть от места соединения до кончиков 48±2 мм Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм, толщина 1,8±0,5мм. Замковая часть винтовая: ширина - не менее 7,3 мм и не более 8,3 мм, толщина - не менее 3 мм и не более 4 мм. Общая длина инструмента не менее 180 мм и не более 190 мм. |
| 1063. | Ножницы операционные | Ножницы операционные. Ножницы хирургические с 1-м острым концом, должны быть вертикально изогнутые. Замковая часть: ширина - не менее 9 мм и не более 11 мм, толщина - не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Обшая длина должна быть не более 162мм и не менее 158мм. |
| 1064. | Ножницы операционные | Ножницы операционные, общего назначения, рабочие бранши конической формы с прямым срезом кончика, длиной 78,5±3 мм, шириной не менее 2,2 мм и не более 2,8 мм, толщина кончиков при смыкании не менее 1,7 мм и не более 2,3 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть винтовым, ширина в месте соединения не менее 11,5 мм и не более 13,5 мм, толщина 6,2±0,5. Рукоятки должны быть кольцевыми, толщиной 3,9±0,5 мм. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. |
| 1065. | Ножницы операционные | Ножницы операционные. Ножницы остроконечные, прямые. Общая длина - не менее 100 мм и не более 110 мм. Замковая часть: ширина - 7 мм ± 1 мм, толщина - 4 мм ± 0,5 мм. |
| 1066. | Ножницы операционные | Ножницы операционные должны быть прямыми с тупими кончиками. Длина рабочей части от кончиков до винта 32±2 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии 2,5±0,5 мм, толщина 0,7±0,3 мм. Ширина в месте соединения 6,3±0,5 мм, толщина не менее 3,3 мм и не более 4,3 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 95 мм ине более 105 мм. |
| 1067. | Ножницы операционные | Ножницы тонике операционные, остроконечные, изогнутые. Общая длина - не менее 100 мм и не более 110 мм. Длина лезвий - 24 мм ± 0,2 мм. Замковая часть: ширина - 5,7 мм ± 0,3 мм, толщина - 4 мм ± 0,2 мм. Отклонение от оси - 4,5 мм ± 0,3 мм. |
| 1068. | Ножницы операционные | Ножницы операционные должны быть с тупими кончиками, изогнутые по вертикале с отклонением от оси инструмента не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм.. Длина рабочей части от кончиков до винта 32±2 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии 2,5±0,5 мм, толщина 0,7±0,3 мм. Ширина в месте соединения 6,3±0,5 мм, толщина не менее 3,3 мм и не более 4,3 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 95 мм ине более 105 мм. |
| 1069. | Ножницы операционные | Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Длина браншей от винтового соединения - 50 мм ± 3 мм. Замковая часть: ширина - не менее 9 мм и не более 11 мм, толщина - 5,5 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - не менее 6 мм и не более 7 мм, толщина - не менее 1,2 мм и не более 2,2 мм. Отклонение от оси - не менее 10 мм и не более 12 мм. |
| 1070. | Ножницы операционные | Ножницы операционные. Ножницы с одним острым концом, изогнутые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - не менее 9 мм и не более 11 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - не менее 4,25 мм и не более 5,25 мм. Отклонение от оси - 10,5 мм ± 1 мм. |
| 1071. | Ножницы операционные | Ножницы операционные, остроконечные, изогнутые. Общая длина - 140 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 9,9 мм ± 1 мм, толщина - не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Отклонение от оси - не менее 9 мм и не более 11 мм |
| 1072. | Ножницы операционные | Ножницы операционные. Ножницы прямые, рабочие части должны быть с одним острым концом. Длина браншей от кончиков до места соединения 50±3 мм, длина режущей части 43,5±3 мм. Ширина кончиков при смыкании не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Соединение двух частей инструмента винтовое, ширина в месте соединения 9,5±1 мм, толщина не менее 6 мм и не более 7 мм. Общая длина инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. |
| 1073. | Ножницы операционные | Ножницы операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 140 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - не менее 9 мм и не более 11 мм, толщина - 5,6 мм ± 0,5 мм, толщина кончиков при смыкании не менее 1,2 мм и не более 2,2 мм |
| 1074. | Ножницы операционные | Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые, отклонение от оси не менее 11,5 мм и не более 13,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - не менее 8 мм и не более 9 мм, толщина 2,5±0,5мм. Замковая часть: ширина - не менее 10,5 мм и не более 12,5 мм, толщина - 6 мм ± 0,5 мм. Общая длина - 170 мм ± 5 мм. |
| 1075. | Ножницы операционные | Ножницы операционные должны быть изогнутыми с отклонением от оси 13,3±1 мм, длина рабочей части от места соединения до кончиков 66±3 мм. Одна бранша должна быть острой, другая тупой, толщина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 1,6 мм и не более 2 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть винтовым, ширина в месте соединения 11,5±1 мм, толщина не менее 6 мм и не более 7 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. |
| 1076. | Ножницы операционные | Ножницы операционные, остроконечныее, изогнутые. Общая длина - 170 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - 10,3 мм ± 1 мм, толщина - не менее 5,4 мм и не более 6,4 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - не менее 6 мм и не более 7 мм, толщина - не менее 1,2 мм и не более 1,8 мм |
| 1077. | Ножницы препаровальные | Ножницы операционные, изогнутые по плоскости относительно оси на не менее 6 мм и не более 7 мм, рабочие части должны быть с закруглёнными кончиками. Длина браншей от кончиков до места соединения 30,4±3 мм. Ширина кончиков при смыкании не менее 0,9 мм и не более 1,5 мм, толщина не менее 1,2 мм и не более 1,6 мм. Соединение двух частей инструмента винтовое, ширина в месте соединения не менее 5,1 мм и не более 6,1 мм, толщина 3,3±0,5. Общая длина инструмента не менее 110 мм и не более 120 мм. |
| 1078. | Ножницы препаровальные | Ножницы препаровальные, тупоконечные, прямые. Общая длина - 113 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина - 5 мм ± 1 мм, толщина - 3 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - не менее 1,2 мм и не более 1,8 мм, толщина - 1 мм ± 0,3 мм. |
| 1079. | Ножницы тонкие операционные | Ножницы тонкие операционные ,изогнутые по плоскости, с отклонением от оси инструмента не менее 6 мм и не более 7 мм, должны быть остроконечными. Рабочие бранши длиной 29±2 мм. Толщина кончиков при смыкании не менее 0,9 мм и не более 1,5 мм. Толщина в месте винтового соединения двух частей 3,3±0,5 мм, ширина 5±0,5 мм. Общая длина не менее 110 мм и не более 115 мм. |
| 1080. | Ножницы тонкие операционные | Ножницы тонике операционные, остроконечные, прямые. Общая длина - 113 мм ± 5 мм. Винтовое соединение: ширина - не менее 5 мм и не более 6 мм, толщина - 4 мм ± 0,5 мм. Длина браншей от кончиков до места соединения 29±2 мм. Ширина кончиков при смыкании не менее 0,9 мм и не более 1,5 мм. |
| 1081. | Ножницы тонкие операционные | Ножницы тонкие операционные, рабочие части должны быть прямыми острвми, длина режущей части 20±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, соединение инструмента винтовое разборное. Общая длина не менее 158 ии и не более 163 мм. |
| 1082. | Ножницы препаровальные | Ножницы для труднодоступных полостей, изогнутые в саггитальной плоскости. Длина 230 +/- 5 мм. Высота изгиба рабочей части 16 +/- 2 мм |
| 1083. | Ножницы реберные | Ножницы, должны быть изогнутыми. На конце рабочей части должен быть крючок длиной 34,5±3,0 мм, толщиной 8,7±1 мм, с шириной внутреннего проема 14,0±1,0 мм. Длина от основного винтового соединения до края крючка должна быть 108,0±3,0 мм, ширина инструмента в месте винтового соединения должна быть 11,5±1,0 мм. Одна ручка должна быть с двойным изгибом и упором под палец, вторая - должна быть с изгибом на конце не менее чем по 90°. Ручки должны быть соединены не менее чем 3 винтами и возвращаться в обратное положение с помощью пружины. Общая длина должна быть не менее 240 мм и не более 250 мм. |
| 1084. | Ножницы с твердосплавными вставками | Ножницы операционные прямые, должны быть тупоконечными, рабочие части оснащены пластинами из твёрдого сплава. Длина рабочей части от кончиков до места винтового соединения 42±2 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 1,2 мм и не более 1,8 мм, ширина не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Место соединение двух частей толщиной не менее 4,3 мм и не более 5,3 мм, шириной 9±1 мм. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцевые рукоятки. |
| 1085. | Ножницы с твердосплавными вставками | Ножницы для тонзилэктомии, вертикально-изогнутые, с твердосплавными вставками, тупоконечные. Длина режущей части бранш 42±2 мм. Соединение винтовое. Ручки кольцевые, с нанесением золотого цвета нитрида титана, что указывает на наличие твердосплавных вставок в режущей части. Общая длина не менее 180 мм и не более 190 мм. |
| 1086. | Ножницы с твердосплавными вставками | Ножницы. Прямые. Кончики браншей: тупой/тупой. Должны быть упрочнены твердым сплавом. Длина не менее 165 мм и не более 170 мм. |
| 1087. | Ножницы с твердосплавными вставками | Ножницы операционные прямые, должны быть с одним острым концом, рабочие части оснащены пластинами из твёрдого сплава. Длина рабочей части от кончиков до места винтового соединения 51,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1,4±0,3 мм, ширина 8,5±0,5 мм. Место соединение двух частей толщиной 5±0,5 мм. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцевые рукоятки. |
| 1088. | Ножницы с твердосплавными вставками | Ножницы с твердосплавными вставками. Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые, с твердосплавными вставками из карбид вольфрама, имеют цветовую кодировку рукояток - желтого цвета. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Длина браншей от винтового соединения - 50 мм ± 3 мм. Замковая часть: ширина - не менее 9 мм и не более 11 мм, толщина - 5,5 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - не менее 6 мм и не более 7 мм, толщина - не менее 1,2 мм и не более 2,2 мм. Отклонение от оси - не менее 10 мм и не более 12 мм. |
| 1089. | Ножницы сосудистые | Ножницы сосудистые изогнутые по ребру под углом 30ᴼ от оси инструмента, тупоконечные ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 3 мм и не более 4 мм, длина от кончиков бранш до соединительного винта не менее 24 мм и не более 25 мм. Ширина в месте соединения 6±0,5, толщина 4±0,5, рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 155 и не более 165 мм. |
| 1090. | Ножницы сосудистые | Ножницы сосудистые изогнутые по плоскости под углом 40ᴼ от оси инструмента, тупоконечные ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 4 мм и не более 5 мм, длина от кончиков бранш до соединительного винта 29±1 мм. Ширина в месте соединения 6±0,5, толщина 4±0,5, рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 155 и не более 165 мм. |
| 1091. | Ножницы тонкие операционные | Ножницы тонкие операционные, изогнутые. Общая длина 160мм ±3 мм. Замковая часть: ширина - 6,0 мм ± 1 мм, толщина – 3,9 мм ± 0,5 мм. Длина бранш от винтового соединения - 21мм±0,2 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм ± 0,3 мм, ширина – 0,5 мм±0,1мм. Отклонение от оси - 4 мм |
| 1092. | Ножницы тонкие операционные | Ножницы тонкие операционные должны быть изогнутыми по плоскости с отклонением от оси инструмента 5±0,5 мм, остроконечные с копьевидной формой, длина рабочей части от места соединения до кончиков не менее 23 мм и не более 27 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть винтовым, ширина в месте соединения 5±0,5 мм, толщина не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 108 мм и не более 112 мм. |
| 1093. | Ножницы тонкие операционные | Ножницы тонике операционные. Ножницы остроконечные, прямые. Общая длина - 105 мм ±5 мм. Замковая часть: ширина - 5,6 мм, толщина - 3,3 мм. Толщина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 1 мм. |
| 1094. | Пилы ампутационные | Пила ампутационная, тип листовая, длина не менее 335 мм и не более 345 мм. |
| 1095. | Пилы проволочные | Пилы проволочные. Пила нейрохирургическая, должна быть предназначена для распиливания костей черепа, общая длина не менее 500 мм и не более 510 мм. Представляет собой свитые струны не менее 3 шт. |
| 1096. | Пилы проволочные | Пила проволочная, должна быть изготовлена из двух зазубренных проволок свитых между собой в упругую струну, с кольцевыми зацепами на обоих концах. Общей длиной не менее 395 мм и не более 405 мм |
| 1097. | Зеркала носовые | Зеркало носовое, рабочая часть вертикально изогнутая воронкообразная сдвоенная длиной 35±2 мм. Рукоятки инструмента округлые с крупными поперечными насечками, должны быть снабжены двойной пружиной. Наличие щелевого замка. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. |
| 1098. | Зеркала носовые | Зеркало носовое, рабочая часть вертикально изогнутая воронкообразная сдвоенная длиной 30±2 мм, в сомкнутом состоянии ширина рабочего кончика 7±1 мм, шира смортвой части не менее 11,5 мм и не более 13,5 мм. Рукоятки инструмента округлые с крупными поперечными насечками, должны быть снабжены двойной пружиной. Наличие щелевого замка. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. |
| 1099. | Зеркала носовые | Зеркало носовое, рабочая часть вертикально изогнутая воронкообразная сдвоенная длиной 22±2 мм, в сомкнутом состоянии ширина рабочего кончика 6±1 мм, ширина смортвой части 11,5±1 мм. Рукоятки инструмента округлые с крупными поперечными насечками, должны быть снабжены двойной пружиной. Наличие щелевого замка. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. |
| 1100. | Зеркала носовые | Зеркало носовое, рабочая часть вертикально изогнутая воронкообразная сдвоенная длиной 40±2 мм, в сомкнутом состоянии ширина рабочего кончика 6,5±1 мм, ширина смортвой части 16,5±1 мм. Рукоятки инструмента округлые с крупными поперечными насечками, должны быть снабжены двойной пружиной. Наличие щелевого замка. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. |
| 1101. | Зеркала носовые | Зеркало носовое, рабочая часть вертикально изогнутая воронкообразная сдвоенная длиной не менее 58 мм и не более 62 мм. Рукоятки инструмента округлые с крупными поперечными насечками, должны быть снабжены двойной пружиной. Наличие щелевого замка. Общая длина не менее 140 мм и не более 150 мм. |
| 1102. | Зеркала ректальные | Зеркало ректальное, должно быть двухстворчатым, губки желобоватые гладкие, расположены под углом 75° к рукояткам, длина рабочей части 90±2 мм. Рукоятки округлые гладки, на внутренней части одинарная плоская пружина. Между рабочей частью и винтом соединения, должен находиться фиксирующий раскрытое положение, винт с круглой гайкой. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. |
| 1103. | Зеркала ректальные | Зеркало ректальное, должно быть двухстворчатым, губки желобоватые гладкие, расположены под углом 90° к рукояткам, длина рабочей части 95±2 мм, ширина по вертикале 23±2 мм. Ширина по вертикале с тыльной стороны не менее 18 мм и не более 22 мм. Рукоятки округлые гладки, на внутренней части одинарная плоская пружина. Между рукояток должен находится фиксирующий винт с круглой гайкой. Общая длина не менее 220 мм и не более 230 мм. |
| 1104. | Зеркала ушные | Зеркало ушное конусовидное. Внутренний диаметр узкой части 3±0,3 мм, наружный не менее 3,7 мм и не более 4,7 мм. Диаметр широкой части 23±1 мм. Длина 37±1 мм Внутренняя поверхность зеркально заполирована для отражения луча рефлектора, наружная матовая для исключения бликов. |
| 1105. | Зеркала ушные | Зеркала ушные. Общая длина не менее 38 мм и не более 40 мм. Диаметр рабочей части: 4±0,3 мм. Внутренняя поверхность зеркально заполирована для отражения луча рефлектора, наружная матовая для исключения бликов. |
| 1106. | Зеркала ушные | Зеркало ушное конусовидное. Внутренний диаметр узкой части 5±0,3 мм, наружный не менее 5,7 мм и не более 6,7 мм. Диаметр широкой части 23±1 мм. Длина 37±1 мм Внутренняя поверхность зеркально заполирована для отражения луча рефлектора, наружная матовая для исключения бликов. |
| 1107. | Зеркала ушные | Зеркало ушное. Общая длина не менее 38 мм и не более 40 мм. Диаметр рабочей части: 6±0,3 мм. Внутренняя поверхность зеркально заполирована для отражения луча рефлектора, наружная матовая для исключения бликов. |
| 1108. | Кюретки аденоидные | Кюретка аденоидная, представляющая нож кольцевидной формы, ширина рабочей части 18±1 мм. Рукоятка должна быть шестигранной каплевидной. Общая длина не более 210 мм и не менее 215 мм. |
| 1109. | Кюретки аденоидные | Кюретка аденоидная, представляющая нож кольцевидной формы, ширина рабочей части 20±0,5 мм. Рукоятка шестиигранная каплевидная. Общая длина не более 210 мм и не менее 215 мм. |
| 1110. | Кюретки аденоидные | Кюретка аденоидная, представляющая нож кольцевидной формы, ширина рабочей части не менее 21,5 мм и не более 22,5 мм. Рукоятка шестигранная каплевидна. Общая длина не более 210 мм и не менее 215 мм |
| 1111. | Ложки костные | Ложка костная двухстороння, с одной стороны должна находиться овальная острая ложка, с другой распатор с округлой рабочей частью. Общая длина не менее 205 мм и не более 215 мм. |
| 1112. | Ретракторы оториноларингологические | Крючок Г-образный, рабочая часть прямоугольная шириной не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм, длиной 20±1 мм, с закруглённым загнутм вниз на 5,4±0,5 мм кончиком, Рукоятка должна быть прямоугольного сечения, шириной 7,5 мм, толщиной 4 мм, с поперечным рефдением в месте захвата. Общая длина не менее 175 и не более 185 мм. |
| 1113. | Ретракторы трахеотомические | Ретрактор трахеотомический, рабочая часть когтеобразная острая, глубиной не менее 7,5 мм и не более 8,5 мм. Рукоятка четырёхгранная длиной 98±2 мм. Общая длина не менее 140 мм и не более 150 мм. |
| 1114. | Ретракторы трахеотомические | Ретрактор трахеотомический детский, рабочая часть когтеобразная острая, глубиной не менее 7,5 мм и не более 8,5 мм. Рукоятка четырёхгранная длиной 98±2 мм. Общая длина не менее 140 мм и не более 150 мм. |
| 1115. | Ретракторы урологические | Ретрактор урологический. Рабочая часть шириной 28±1 мм, длиной 110±2 мм, с закруглённым кончиком, дугообразная расположена под углом 110ᴼ относительно рукоятки. Рукоятка кольцевая облегчённая длиной 170±5 мм |
| 1116. | Ретракторы хирургические | Ретрактор хирургический, рабочая часть седловидная шириной 60±3 мм, длиной 35±2 мм, глубиной 18±2 мм. Рукоятка облегчённая кольцевидная. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм. |
| 1117. | Ретракторы хирургические | Ретракторы хирургические. Ретрактор , рабочая часть седловидная шириной 100±3 мм, длиной 40±2 мм, глубиной 18±2 мм. Рукоятка облегчённая кольцевидная. Общая длина не менее 245 мм и не более 255 мм. |
| 1118. | Ретракторы хирургические | Ретрактор хирургический. Общая длина 255 мм ± 5 мм.. Рабочая часть перпендикулярна к рукоятке, должна представлять из себя желобоватую закруглённую лопатку, длиной 100 мм ± 5 мм, применяться для оттеснения печени. Рукоятка каплевидная облегчённая. |
| 1119. | Ретракторы хирургические | Зеркало-подъемник влагалищное №1. Предназначено для подъема передней стенки влагалища. Общая длина: 250±2 мм. Рабочая часть: длина 85 ± 1; ширина 24 ± 1 мм. |
| 1120. | Ретракторы хирургические | Зеркало-подъемник влагалищное №2. Предназначено для подъема передней стенки влагалища. Общая длина: 250±2 мм. Рабочая часть: длина 100 ± 1; ширина 31 ± 1 мм. |
| 1121. | Ретракторы хирургические | Ретракторы хирургические. для отведения и удержания печени и обеспечения подхода к оперируемому органу. Общая длина должна быть не менее 253мм и не более 256мм. Ширина рабочей части должна быть не более37мм и не менее 35мм |
| 1122. | Ретракторы хирургические | Ретрактор хирургический двухсторонний скобообразный. Рабочие чести желобоватой формы, с одной стороны: длиной 87±2 мм, шириной 50±2 мм, загнутый вниз конец 10±2 мм; с другой стороны: длиной 37±2 мм, шириной 37±2 мм, загнутый вниз конец 6±2 мм. Рукоятка должна быть круглого сечения диаметром не менее 14 мм и не более 16 мм, с поперечными кольцами-углублениями не менее 7 шт. Общая длина не менее 280 мм и не более 290 мм. |
| 1123. | Ретракторы хирургические | Ретрактор хирургический Г-образный. Рабочая часть слегка вогнутая с прямым концом, шириной 30±3 мм, длиной 85±3 мм, рукоятка прямая облегчённая кольцевая. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. |
| 1124. | Ретракторы хирургические | Ретрактор хирургический , должен использоваться в гинекологии, должен быть желобоватый, общая длина должна быть не менее 255 мм и не более 260 мм, длина рабочей части должна быть не менее 33мм и не более 36 мм, ширина рабочей части должна быть не менее 100 мм и не более 105 мм, ручка должна быть петлеобразная. |
| 1125. | Ретракторы хирургические | Зеркало ложкообразное, влагалищное из нержавеющей стали. Предназначено для расширения влагалища и обнажения шейки матки при различных исследованиях. Общая длина инструмента не менее 250 не более 260 мм, ширина рабочей части не менее 31 не более 42 мм, длина рабочей части не менее 105 не более 115 мм. |
| 1126. | Ручки к проволочным пилам | Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной. Крючкообразная часть надёжно закреплена в средней части захвата и должна свободно вращаться по оси. Длина захвата не менее 58 мм и не более 62 мм, общая длина не менее 83 мм и не более 87 мм. В комплекте из 2-х штук |
| 1127. | Щипцы биопсийные | Щипцы биопийные предназначен для операции в гортане, прямые пистолетного типа. Рабочая длина не менее 230 мм и не более 240 мм. Бранши должны быть чашеобразными с отверстием, подвижна только верхняя бранша. Ширина бранш не менее 4 мм и не более 5 мм, длина 10±1мм. Рукоятки должны быть кольцевыми без кремальеры. |
| 1128. | Сверла | Сверло ромбовидное плоское для трепанации черепа, должно подходить к имеющейся у заказчика дрели. Общая длина не менее 92 мм и не более 98 мм. |
| 1129. | Шпатели для языка | Шпатель для языка должен представлять собой плоскую гладкую пластину с закруглёнными концами, шириной с одной стороны 20±1 мм, с другой не менее 15 мм и не более 17 мм, толщиной не более 1,5 мм. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм, |
| 1130. | Шпатели для языка | Шпатель для языка проволочный, по Корицкому, №2, общая длина не менее 180 мм и не более 185мм, рабочая часть с одной стороны должша быть шириной 12мм, с другой 19мм |
| 1131. | Щипцы акушерские | Щипцы акушерские, должны быть разборные, общая длина должна быть не менее 360 мм и не более 370 мм, длина ручки каждой части должна быть не менее 125 мм и не более 130 мм, щирина - не менее 13 мм и не более 15 мм. Длина рабочей части не менее 230 мм и не более 240 мм, рабочая часть должна иметь двойной изгиб и петевидую рабочую часть. Длина петли должна быть не менее 140 мм и не более 140 мм, внешняя ширина петли должна быть не менее 55 мм в широкой части и не более 30 мм в узкой, внутренняяширина петли в узкой части должна быть не более 10 мм и не менее 30 мм в широкой части петли. Обе ручки инструмента имеют выемки под пальцы в количестве не менее 4 шт. |
| 1132. | Щипцы акушерские | Щипцы акушерские, тазомер, инструмент акушера-гинеколога, с помощью которого определяют наружные размеры таза. Общая длина должна быть 345±5 мм , ширина в сомкнутом состоянии 140±2 мм. |
| 1133. | Иглодержатели с твердосплавными вставками | Иглодержатель с твердосплавными вставками. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Бранши прямые, длиной не менее 17 мм и не более 19 мм. Иглодержатель должен быть с твердосплавными вставками содержащие мелкую крестообразную насечку из карбид вольфрама, должен иметь цветовую кодировку рукояток - желтого цвета. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии не менее 4 мм и не более 5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,85 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. |
| 1134. | Иглодержатели с твердосплавными вставками | Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 2,2 мм и не более 2,8 мм, толщина не менее 3 мм и не более 4 мм, длина рабочей части не менее 15 мм и не более 17 мм,. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 10,2±1 мм, толщиной не менее 6 мм и не более 7 мм. Общая длина инструмента не менее 205 мм и не более 205 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. |
| 1135. | Иглодержатели с твердосплавными вставками | Иглодержатель с твердосплавными вставками. Бранши прямые, длиной не менее 14,7 мм и не более 16,7 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой. Ширина бранш в сомкнутом состоянии не менее 2 мм и не более 2,4 мм, толщина не менее 3,1 мм и не более 4,1 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина не менее 7 мм и не более 8 мм, толщина не менее 4,1 мм и не более 5,1 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Общая длина инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. Маркировка твёрдого сплава выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцевых рукоятках |
| 1136. | Иглодержатели с твердосплавными вставками | Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная. Рабочая часть зауженная ширина по всей длине захвата 1,8±0,2мм, толщина в сомкнутом состоянии не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм, длина рабочей части 14,5±1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 7,2±1 мм, толщиной 4,5±0,5мм. Общая длина инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. |
| 1137. | Иглодержатели с твердосплавными вставками | Иглодержатель с твердосплавными вставками прямой. Бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм, толщина в сомкнутом состоянии не менее 2,2 мм и не более 2,8 мм, длина рабочей части 15,5±1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 7±0,5 мм, толщиной 4,2±0,5мм. Общая длина инструмента не менее 115 мм и не более 125 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. |
| 1138. | Иглодержатели стандартные | Иглодержатели стандартные. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Бранши прямые, длиной не менее 15 мм и не более 17 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой и продольным пазом. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии не менее 4 мм и не более 5 мм, толщина 3 мм ± 0,5 мм. Замковое соединение: ширина 8,85 мм ± 1 мм, толщина 5 мм ± 0,6 мм. Наличие кремальеры 3х3 зуба. |
| 1139. | Иглодержатели стандартные | Иглодержатель стандартный. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Бранши прямые, длиной 26 мм ±1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой. Ширина бранш в сомкнутом состоянии не менее 3 мм и не более 4 мм, толщина не менее 1,5 мм и не более 2,1 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина 10,4 м ± 1 мм, толщина 6,2 мм ± 0,5 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. |
| 1140. | Иглодержатели стандартные | Назначение: для удерживания хирургических игл при наложении швов. Общая длина иглодержателя – 250мм. Наличие кремальеры |
| 1141. | Иглодержатели стандартные | Иглодержатель стандартный S-образный, Рабочая часть тонкая загнутая в сторону рабочего поля, на внутренней части должна иметь ромбовидную насечку. Ширина кончиков бранш не менее 0,8 мм и не более 1,2 мм, толщина в сомкнутом состоянии 2,6±0,3 мм. Соединение неразъёмное шириной не менее 6,7 мм и не более 7,7 мм, толщиной 5,3±0,5 мм. Рукоятки кольцевые с зубчатой кремальерой. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 1142. | Иглодержатели стандартные | Иглодержатель. Предназначен для удерживания хирургических игл при наложении швов, прямой. Длина не менее 120 мм и не более 125 мм. Материал: нержавеющая сталь 40Х13, твердость по Роквеллеру 51-56 HRC (ГОСТ 19126-2007). Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 200 градусов С. |
| 1143. | Иглодержатели стандартные | Иглодержатель стандартный. Бранши прямые, длиной не менее 25 мм и не более 27 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой. Ширина бранш в сомкнутом состоянии не менее 2,7 мм и не более 3,7 мм, толщина 2,5±0,1 мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина 10,7±1 мм, толщина 5,9±0,5 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. |
| 1144. | Иглы инъекционные (трубчатые) | Игла инъекционная (трубчатая) с мандреном . Общая длина - 110±0,3 мм. Длина канюли – 29,0 мм ± 3мм. Диаметр трубки - 2 мм. Дистальная часть иглы плавно изогнутая. |
| 1145. | Иглы лигатурные | Игла лигатурная, рабочая часть полукруглая, диаметром 30±2 мм изогнута влево под углом 90ᴼ, кончик тупой с отверстием, Рукоятка плоская с поперечной насечкой, длина 100±2 мм. Общая длина не менее 205 мм и не более 215 мм. |
| 1146. | Иглы оториноларингологические | Игла оториноларингологическая. Должна быть байонетной формы. Рабочая часть копьевидная, шириной 4±0,6 мм. Рукоятка прямоугольного сечения. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. |
| 1147. | Инструменты для миомы (штопоры медицинские) | Инструмент для захватывания миомы, рабочая часть по форме пружины не менее 4 витков, рабочий диаметр стержня витка 3 мм. Рукоятка Т-образная. Общая длина не менее 150 мм и не более 160 мм |
| 1148. | Крючки | Крючки. Крючок хирургический, рабочая часть дожна быть седловидной, шириной 12мм ± 1 мм, глубиной не менее 10 мм и не более 12 мм. Рукоятка квадратного сечения. Общая длина инструмента 135 мм ± 5 мм |
| 1149. | Крючки | Крючки. Крючок хирургический, рабочая часть дожна быть седловидной, шириной 13,5±1 мм, глубиной 14±1 мм. Рукоятка квадратного сечения. Общая длина инструмента не менее 130 мм и не более 140 мм |
| 1150. | Крючки | Крючок для исследования аттика. Общая длина 140 мм ± 5,0 мм, высотой изгиба 3 мм ± 0,5 мм. Рукоять должна быть шестигранная длинной 95 мм ± 5,0 мм. |
| 1151. | Крючки | Крючок манипуляционный проволочный изогнутый по по дуге в противоположную сторону от изгиба кончика, кончик крючка загнут под углом более 85ᴼ, с шариком диаметром 2 мм. Рукоятка петлеобразная. Общая длина не мения 145 мм и не более 155 мм. |
| 1152. | Крючки | Крючок хирургический пластинчатый двухсторонний,по форме скобы предназначенный для расширения и удержания краев раны или фиксации плотных тканей при хирургической операции, рабочая часть с одной стороны шириной 17±1 мм, длиной 26±1 мм, с другой стороны ширина 17±1 мм, длина не менее 15 мм и не более 19 мм. общая длина не менее 210 мм и не более 220 мм. |
| 1153. | Крючки | Крючки. Крючок-ретрактор хирургический пластинчатый двухсторонний, рабочая часть с одной стороны шириной не менее 11 мм и не более 13 мм, длиной 14±1 мм, с другой стороны ширина 14±1 мм, длина не менее 15 мм и не более 19 мм. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. |
| 1154. | Крючки | Крючки.Крючок хирургический, плоская пластина, загнутая по форме скобы. В комплекте два крючка. Размеры первого крючка: Длина не менее 158 мм и не более 162 мм, рабочая часть с одной стороны шириной 17±0,3 мм, глубина 30±0,3 мм, с другой ширина 14±0,3 мм, глубина 21±0,3 мм. Размеры второго крючка: Длина 155±2 мм, рабочая часть с одной стороны шириной 17±0,3 мм, глубина 28±0,3 мм, с другой ширина 14±0,3 мм, глубина 19±0,3 мм. Конструкция позволяет наименьший крючок совмещать под наибольшим, для компактного хранения. |
| 1155. | Крючки | Крючки. Крючок хирургический четыре тупых зуба, ширина рабочей части 15 мм ± 1 мм, глубина изгиба не менее 9 мм и не более 11 мм. Рукоятка облегчённая кольцевая. Общая длина 190 мм ± 1 мм |
| 1156. | Крючки | Крючок хирургический четыре острых зуба, ширина рабочей части 28±1 мм, глубина изгиба 14±1 мм. Рукоятка облегчённая кольцевая. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм |
| 1157. | Крючки | Крючки. Крючок хирургический, количество зубцев:3. Рабочая часть: острая. Исполнение №2. Общая длина 200 ± 5 мм. Ручка кольцеобразная. |
| 1158. | Крючки | Крючок хирургический два острых зуба, ширина рабочей части 11±1 мм, глубина изгиба не менее 9 мм и не более 11 мм. Рукоятка облегчённая кольцевая. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм |
| 1159. | Крючки | Крючки. Крючок хирургический, четырехзубый, острый. Параметры рабочей части крючка: ширина - 10±1,5 мм, длина - не менее 11 мм и не более 13 мм, глубина загиба - не менее 9 мм и не более 11 мм. Расстояние между зубцами - 2,5±0,5 мм. Рукоятка кольцевая облегченная. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 1160. | Крючки | Крючок хирургический, трезубый, острый. Параметры рабочей части крючка: ширина - 10±1,5 мм, длина - не менее 11 мм и не более 13 мм, глубина загиба - не менее 9 мм и не более 11 мм. Расстояние между зубцами - 2,5±0,5 мм. Рукоять петлевидная с кольцом, размером: длина - не менее 75 мм и не более 80 мм, ширина - не менее 23 мм и не более 27 мм. Общая длина - не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 1161. | Крючки | Крючок хирургический три тупых зуба, ширина рабочей части 17±1 мм, глубина изгиба 14,7±1 мм, Зуб шириной 3±0,3 мм. Рукоятка облегчённая кольцевая. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 1162. | Крючки | Крючок хирургический четыре тупых зуба, ширина рабочей части 29±1 мм, глубина изгиба не менее 14 мм и не более 16 мм. Рукоятка облегчённая кольцевая. Общая длина не менее 220 мм и не более 230 мм. |
| 1163. | Крючки | Крючки. Крючок хирургический, четырехзубый, тупой. Параметры рабочей части крючка: ширина – 19±0,5 мм, длина - 20±1 мм, глубина загиба - 5,0±1 мм. Рукоятка облегчённая кольцевая. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм. |
| 1164. | Крючки | Крючок хирургический четыре тупых зуба, ширина рабочей части 40±1 мм, глубина изгиба 33±2 мм. Рукоятка облегчённая кольцевая. Общая длина не менее 220 мм и не более 230 мм. |
| 1165. | Крючки | Крючк для удаления внутриматочной спирали, должен представлять из себя упругую проволоку, изогнутую под углом, с тупым крючком на конце. Рукоятка петлеобразная. Общая длина не менее 285 мм и не более 295 мм. |
| 1166. | Крючки | Крючок хирургический два тупых зуба, ширина рабочей части 11±1 мм, глубина изгиба не менее 9 мм и не более 11 мм. Рукоятка облегчённая кольцевая. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 1167. | Крючки | Крючки. Крючок хирургический с одним острым зубом. Общая длина - 230 мм ± 5 мм. Рукоятка облегчённая , петлевидная с кольцом, размером: длина - 80 мм ± 5 мм, ширина - не менее 23 мм и не более 27 мм. Параметры рабочей части крючка: ширина - 10 мм ± 1,5 мм, длина - не менее 11 мм и не более 13 мм, глубина загиба - 20 мм ± 1 мм. |
| 1168. | Крючки | Зацеп с крюком. Общая длина не менее 125 мм и не более 135 мм. Диаметр рабочей части 0,8 мм. |
| 1169. | Кусачки для спиц и проволоки | Кусачки для спиц и проволоки, должны быть прямыми с боковым срезом, пременяются для разрезания тонкой проволоки. Рукоятки должны быть округлыми гладкими без пружины и замка. Общая длина не менее 112 мм и не более 117 мм |
| 1170. | Кусачки костные | Кусачки костные. Кусачки одношарнирные. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые изогнутые на 30⁰, с полукруглыми губками. Ширина замковой части не менее 9 мм и не более 11 мм. Рукоятки с крупной поперечной насечкой, наличие внутренней пружины. Общая длина не менее 180 мм и не более 190 мм. |
| 1171. | Кусачки костные | Кусачки костные четырёхшарнирные прямые, рабочая чать чашеобразная, шириной не менее 19 мм и не более 23 мм, длиной 45±3 мм. Одна рукоятка инструмета должна быть с изгибом, другая с упором для пальца. Наличие двойной возвратной пружины. Общая длина инструмента не менее 290 мм и не более 300 мм. |
| 1172. | Кусачки костные | Кусачки костные, конструкция четырёхшарнирная. Рабочая часть чашеобразная, изогнутая по ребру инструмента под углом 45ᴼ, ширина браншей не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм, длина не менее 24 мм и не более 28 мм. Рукоятки гладкие округлые, рукоятка со стороны изгиба должна иметь упор для пальца, другая рукоятка должна быть слегка изогнута назад. Наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 225мм и не более 235 мм. |
| 1173. | Кусачки костные | Кусачки костные, конструкция четырёхшарнирная, изогнутые в месте первого и четвёртого шарнира по горизонтали. Рабочая часть чашеобразная, ширина браншей 10±0,3 мм, длина 40±2 мм.Рукоятки с поперечной насечкой, одна рукоятка должна быть с упором для пальца, округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 240 мм и не более 250 мм. |
| 1174. | Кусачки костные | Кусачки костные, конструкция четырёхшарнирная, изогнутые в месте первого и четвёртого шарнира по горизонтали. Рабочая часть чашеобразная, ширина браншей 8±0,3 мм, длина 40±2 мм.Рукоятки с поперечной насечкой, одна рукоятка должна быть с упором для пальца, округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 240 мм и не более 250 мм. |
| 1175. | Кусачки костные | Кусачки костные, конструкция четырёхшарнирная, изогнутые в месте первого и четвёртого шарнира по горизонтали. Рабочая часть чашеобразная, ширина браншей 6±0,3 мм, длина 40±2 мм.Рукоятки с поперечной насечкой, округлые наличие двойной возвратной пружины, одна рукоятка должна быть с упором для пальца. Общая длина не менее 240 мм и не более 250 мм. |
| 1176. | Кусачки костные | Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая часть чашеобразная, изогнутая вертикально плоскости с отклонением от оси инструмента на 14±1 мм, ширина браншей не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм, длина 33±2 мм, длина углубления 16±1мм. Место шарнирного соединения шириной 17±1 мм, толщиной 9±1 мм. Рукоятки округлые, должны быть с поперечными овальными углублениями, наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм. |
| 1177. | Кусачки костные | Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая часть чашеобразная, изогнутая вертикально плоскости инструмента под углом 10ᴼ, ширина браншей не менее 6 мм и не более 7 мм, длина 22±2 мм.Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. |
| 1178. | Кусачки костные | Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая часть чашеобразная, изогнутая вертикально плоскости инструмента под углом 20ᴼ, ширина браншей не менее 7,5 мм и не более 9,5 мм, длина 22±2 мм.Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 165 мм и не более 175 мм. |
| 1179. | Кусачки костные | Кусачки костные, конструкция одношарнирная, разборная. Рабочая часть - овальная, чашеобразная, зауженная, слабоизогнутая по вертикале не более 15°, длиной 10±2 мм, ширина кончиков рабочей части 4±0,3 мм, длина бранш не менее 18 мм и не более 22 мм. Рукоятки гладкие округлые без насечек, шириной менее 14 мм в месте хвата, наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 155 мм не более 165 мм. |
| 1180. | Кюретки костные | Кюретки костные. Кюретка костная прямая. Ручка с продольной выемкой. Рабочая часть должна быть круглой острой прямой , диаметр 14±1 мм, шейка прямая коническая, расширяющаяся к рукоятке. рукоятка цельнометаллическая продольная , каплевидная. Наличие углубления для большого пальца. Длина рукоятки 105 мм ± 2 мм. Общая длина 175 мм ± 5 мм. |
| 1181. | Кюретки костные | Ложка костная острая круглая, рабочая часть шириной более 20 мм, рукоятка плоская овальной формы с углублением в средней части. Общая длина не менее 170 мм и не более 180 мм. |
| 1182. | Кюретки костные | Ложка стоматологическая жесткая,Рабочая часть овальной формы шириной 4,2 +/- 0,5 мм, длиной 8,0 +/- 0,5 мм. Наличие восьмигранной металлической ручки ø20,9±1 мм, длина ручки 110+/-3,0 мм. Общая длина инструмента 170 +/- 5 мм. |
| 1183. | Кюретки костные | Кюретки костные. Кюретка двухсторонняя прямая острая. Рабочие части овальной формы, с одной стороны ширина 5±0,3 мм, длиной 9±1 мм; с другой стороны шириной 6±0,3 мм, длиной не менее 11 мм и не более 13 мм. Рукоятка должна быть овального сечения гладкой шириной 6±1 мм, толщиной не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Общая длина не менее 210 мм и не более 220 мм. |
| 1184. | Ложки гинекологические | Ложка гинекологическая. Наличие двухсторонней рабочей части. Общая длина 210 +/- 5мм. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя , номер партии, каталожный номер. |
| 1185. | Кюретки костные | Кюретка кюретажная стоматологическая большая, двухсторонняя. Общая длина 170 мм ± 5мм. |
| 1186. | Кюретки маточные | Кюретка маточная рабочая часть петлеобразная слабо загнутая в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петри 10±0,5 мм, длина 18±1 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. |
| 1187. | Кюретки маточные | Кюретка маточная рабочая часть петлеобразная слабо загнутая в рабочую сторону, по форме капли, должна иметь крупную поперечную насечку, ширина петри 13±0,5 мм, длина 23±1 мм. Рукоятка плоская овальная с продольным углублением в средней части. |
| 1188. | Кюретки маточные | Кюретка маточная острая, ширина петли 7,5±1 мм, длина 18±1 мм. Рабочая длина 145±3 мм. Рукоятка плоская овальная с углублением в средней части. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм |
| 1189. | Кюретки маточные | Кюретка маточная острая, ширина петли 9±1 мм, длина 20±1 мм. Рукоятка плоская с продольным углублением. Общая длина не менее 295 мм и не более 305 мм. |
| 1190. | Кюретки маточные | Кюретка маточная острая, ширина петли 11±1 мм, длина 20±1 мм. Рукоятка плоская с продольным углублением. Общая длина не менее 295 мм и не более 305 мм. |
| 1191. | Кюретки маточные | Кюретка маточная, острая, жесткая. Общая длина - 300мм ± 5 мм. Рабочая часть петлевидная, размером: длина - 13 мм ± 1 мм, ширина - 5 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115 мм, шириной 17,5 мм. |
| 1192. | Кюретки маточные | Кюретка маточная, тупая, жесткая. Рабочая часть петлевидная шириной - 39±1 мм. Рукоять продольная с желобом, длиной 115±3 мм, шириной 17,5±2 мм. Общая длина не менее 325 мм и не более 335 мм |
| 1193. | Кюретки маточные | Кюретка маточная тупая, ширина петли не менее 11 мм и не более 13 мм, длина 28±1 мм. Рукоятка плоская с продольным углублением. Общая длина не менее 290 мм и не более 300 мм. |
| 1194. | Кюретки маточные | Кюретка маточная , должна быть тупая, общая длина должна быть не менее 300 мм и не более 310 мм, ручка должна быть плоской, на ручке должно быть продольное желобообразное углубление, рабочай часть должна быть петлевидная, ширина рабочей части должна быть не менее 9 мм и не более 10 мм. |
| 1195. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть прямая, должна быть в виде трубки диаметром - 6,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0±0,1 мм, диаметр у основания – не менее 10,8 мм и не более 11,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм |
| 1196. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть прямая, должна быть в виде трубки диаметром - 7,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0±0,1 мм, диаметр у основания – не менее 10,8 мм и не более 11,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм. |
| 1197. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть прямая, должна быть в виде трубки диаметром - 8±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31±0,1 мм, диаметр у основания – не менее 10,8 мм и не более 11,2 мм. Общая длина инструмента не менее 235 мм и не более 245 мм. |
| 1198. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть изогнутая, должна быть в виде трубки диаметром - 6,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0 мм±0,1 мм, диаметр у основания – 11мм±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм |
| 1199. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть изогнутая, должна быть в виде трубки диаметром - 7,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0 мм±0,1 мм, диаметр у основания – 11мм±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм |
| 1200. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть изогнутая, должна быть в виде трубки диаметром - 8,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0 мм±0,1 мм, диаметр у основания – 11мм±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм |
| 1201. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть изогнутая, должна быть в виде трубки диаметром - 9,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0 мм±0,1 мм, диаметр у основания – 11мм±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм |
| 1202. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть изогнутая, должна быть в виде трубки диаметром - 10,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0 мм±0,1 мм, диаметр у основания – 11мм±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм |
| 1203. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть изогнутая, должна быть в виде трубки диаметром - 11,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0 мм±0,1 мм, диаметр у основания – 11мм±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм |
| 1204. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть изогнутая, должна быть в виде трубки диаметром - 12,0±0,1мм . Наличие в дистальной части специальных отверстий не менее – 3 шт. Параметры канюли- переходника: длина - 31,0 мм±0,1 мм, диаметр у основания – 11мм±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 240 мм |
| 1205. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть прямая, должна быть в виде трубки диаметром - 9,0±0,1мм . Наличие в дистальной части 2х боковых отверстий и одного центрального . Параметры канюли- переходника: длина - 32,0±0,1 мм, диаметр у основания – не менее 10,8 мм и не более 11,2 мм. Общая длина инструмента 240±5,0 мм |
| 1206. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть прямая, должна быть в виде трубки диаметром - 9,8±0,3мм . Наличие в дистальной части 2х боковых отверстий и одного центрального длиной – 16,0±0,1 мм. Параметры канюли- переходника: длина - 32,0±0,1 мм, диаметр у основания – не менее 10,8 мм и не более 11,2 мм. Общая длина инструмента 240±5,0 мм. |
| 1207. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть прямая, должна быть в виде трубки диаметром - 11±0,3мм . Наличие в дистальной части 2х боковых отверстий и одного центрального длиной – 16,0±0,1 мм. Параметры канюли- переходника: длина - 32,0±0,1 мм, диаметр у основания – не менее 10,8 мм и не более 11,2 мм. Общая длина инструмента 240±5,0 мм. |
| 1208. | Кюретки маточные | Кюретка маточная для аспирации с канюлей. Рабочая часть прямая, должна быть в виде трубки диаметром - 12,0±0,1мм . Наличие в дистальной части 2х боковых отверстий и одного центрального длиной – 16,0±0,1 мм. Параметры канюли- переходника: длина - 32,0±0,1 мм, диаметр у основания – не менее 10,8 мм и не более 11,2 мм. Общая длина инструмента 240±5,0 мм. |
| 1209. | Кюретки нейрохирургические | Кюретка нейрохирургическая, должна быть двухсторонней, острой. Петля с одной стороны шириной 18±0,35 мм, изгиб с отклонением от оси инструмента 10±0,5 мм, с другой ширина 22±0,35мм, изгиб с отклонением от оси инструмента 9±0,5 мм. Рукоятка плоская с поперечным рифлением. Общая длина не менее 235 мм и не более 245 мм. |
| 1210. | Кюретки нейрохирургические | Кюретка нейрохирургическая, должна быть двухсторонней, острой. Петля с одной стороны шириной 11,8±0,35 мм, изгиб с отклонением от оси инструмента 8,5±0,5 мм, с другой ширина 15,8±0,35мм, изгиб с отклонением от оси инструмента 8,5±0,5 мм. Рукоятка плоская с поперечным рифлением. Общая длина не менее 235 мм и не более 245 мм |
| 1211. | Лотки прямоугольные | Лоток предназначен для дезинфекции и хранения в стерильном состоянии стоматологических инструментов и расходных материалов в условиях стоматологических клиник, а также хранения хирургических игл. Габаритные размеры: длина, не менее 75 мм и не более 80 мм; ширина, не менее 33 мм и не более 37 мм; высота, 12±2мм. |
| 1212. | Молотки | Молотки. Молоток для исследования сухожильных рефлексов ( набор) . Должен состоять из наконечника с кисточкой (1 шт.) и наконечника с иглой ( 1 шт) ., которые должны быть скрыты в пластиковой кукоятке. Размер молотка не менее 215 мм и не более 225 мм. |
| 1213. | Молотки | Молоток хирургический , общая длина должна быть не менее 210 мм и не более 220мм, Длина ручки должна быть не более 200 мм, ручка должна быть гладкой. Рабочая часть должна быть двусторонней , одна сторона должна быть с резиновой накладкой диематром не более 28 мм, вторая - должна быть металлическая диаметром не более 25 мм. |
| 1214. | Молотки | Молотки. Молоток металлический, рабочая часть зауженная в месте крепления, рабочий диаметр 40±5 мм, с одной стороны съёмная резиновая накладка шириной не менее 13 мм и не более 17 мм. Длина ударной части 55±5 мм. Рукоятка плоская, толщиной 8±1 мм, шириной не менее 24 мм и не более 28 мм, с овальным углублением. |
| 1215. | Ножи ампутационные | Ножи ампутационные. Нож с длинным лезвием и объемной ручкой, предназначенный для пересечения мягких тканей при ампутациях конечностей. Общая длина 320 мм ± 10 мм. Длина рабочей части не менее 185 мм и не более 195 мм. Длина рукояти 120 мм ± 10 мм. |
| 1216. | Ножи ампутационные | Нож ампутационный должен быть с прямым лезвием длиной 120±3 мм, шириной 14,5±1,5 мм, кончик плавно заострённый на длину 25 мм. Рукоятка должна быть плоской с углублением для упора. Толщина рукоятки 7,7±1 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. |
| 1217. | Ножи для гипса | Нож для гипса рабочая часть длиной 40±2 мм, шириной 14±1 мм. Рукоятка округлая с острым хвостовиком, наличие углублений под пальци, длина 112±2 мм. Общая длина не менее 170 мм и не более 180 мм. |
| 1218. | Ножи для вскрытия | Обоюдоострый нож с длинным плоским закругленным на конце лезвием, применяемый при анатомических вскрытиях. Длина не менее 290 мм и не более 310 мм, длина рабочей части 180+/-5мм. |
| 1219. | Ножи для гипса | Нож для работы с гипсом при моделировании зубных протезов должен быть двухконцовый. Рабочая часть из нержавеющей стали, длина рабочей части 80±2 мм , ширина лезвия у основания 13 ±2 мм , у закругленного конца 18±2 мм , ручка должна быть деревянная, с тремя заклепками. Длина ручки 100±2 мм , ширина 15 ±2 мм , на конце трапециевидное лезвие длиной 13 ±2 мм . Общая длина должна быть 190 ±2 мм |
| 1220. | Ножи для тонзилэктомии | Нож для тонзиллэктомии, 190х20 мм Скальпель хирургический, режущая часть дугообразная выпуклая, длиной 20±3 мм, толщиной не менее 1,6 мм и не более 2 мм. Рукоятка цельная шириной 3,5 мм, толщиной 6,5 мм. Общая длина инструмента не менее 185 и не более 195 мм. |
| 1221. | Ножи оториноларингологические | Нож оториноларингологический, должен быть с вилкообразной рабочей частью, шириной не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм, шейка инструмента должна быть с двойным изгибом. Рукоятка овальная плоская, с анатомическим углублением в средней части. Общая длина не менее 190 мм и не более 200 мм |
| 1222. | Ножи оториноларингологические | Нож оториноларингологический рабочая часть по форме остроконечного скальпеля, длиной не менее 18 мм и не более 22 мм, шириной 5±0,5 мм. Шейка инструмента цилиндрической формы. Рукоятка плоская длиной не менее 102 мм и не более 108 мм, шириной 11±2 мм, толщиной 3,2±2 мм. В верхней части с поперечным углублением для пальца. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм |
| 1223. | Ножи оториноларингологические | Нож байонетный должен быть предназначен для ЛОР операций, рабочая часть обратно режущая с прямой кромкой длиной 9±0,5 мм. Рукоятка должна быть четырёхгранной. Общая длина инструмента не менее 180 мм и не более 190 мм. |
| 1224. | Ножи оториноларингологические | Нож байонетный должен быть предназначен для ЛОР операций, рабочая часть выпуклая с дугообразной кромкой длиной не менее 9,7 мм и не более 10,7 мм. Рукоятка должна быть четырёхгранной, длиной не менее 92 мм и не более 98 мм. Общая длина инструмента не менее 180 мм и не более 190 мм. |
| 1225. | Ножи офтальмологические | Нож офтальмологический копьевидный острый. Ширина копья 2,3±0,5 мм, длина 6±0,5, длина рабочей части 31±2 мм. Рукоятка должна быть прямоугольного сечения шириной 5±0,5 мм. толщиной не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Общая длина инструмента не менее 120 мм и не более 130 мм |
| 1226. | Ножи офтальмологические | Игла-нож дисцизионная НК, офтальмологическая копьевидная острая. Ширина копья 2,0±0,5 мм, длина 6±0,5, длина рабочей части 31±2 мм. Рукоятка должна быть прямоугольного сечения шириной 5±0,5 мм. толщиной не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Общая длина инструмента не менее 125 мм и не более 130 мм |
| 1227. | Ножи хрящевые | Ножи хрящевые. Нож большой с широким лезвием и пластиковой рукоятью. Общая длина инструмента не менее 185 мм и не более 195 мм |
| 1228. | Ножи хрящевые | Нож хрящевой, Рабочая часть сильно изогнутая, размер лезвия в самом широком месте 24±3 мм, толщина не менее 3,9 мм и не более 4,5 мм, длина режущей части 73±3 мм. Рукоятка ножа плоская закруглённая с углублением для упора большого пальца, толщина рукоятки 7±0,5 мм. Общая длина инструмента не менее 200 мм и не более 210 мм. |
| 1229. | Ножи хрящевые | Нож хрящевой, рабочая часть сильно изогнутая, размер лезвия в самом широком месте 19,5±2 мм, толщина 3,7±0,3 мм, длина режущей части 75±3 мм. Рукоятка ножа плоская закруглённая с углублением для упора большого пальца, толщина рукоятки не менее 6,7 мм и не более 7,7 мм. Общая длина инструмента не менее 200 мм и не более 210 мм. |
| 1230. | Плоскогубцы стоматологические | Плоскогубцы стоматологические. Рабоча часть прямая, на конце с поперечным выступом шириной 5±0,5 мм, длина рабочей части 19±2 мм, толщина губок, в сомкнутом состоянии, не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм. Конструкция губок безопасная нетравмирующая, на одной бранше должно быть углубление, на другой выступ. Одношарнирная конструкция с открытыми винтом. Ширина места соединения не менее 11,5 мм и не более 13,5 мм, толщина не менее 7,5 мм и не более 8,5 мм. Рукоятки дугообразные гладкие, без замков и пружин. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. |
| 1231. | Проводник для проволочных пил | Проводник для проволочных пил , должен представлять из себя прямую пластину с закруглёнными концами шириной 5±0,5 мм, длиной не менее 325 мм и не более 235 мм. |
| 1232. | Ранорасширители абдоминальные | Ранорасширитель стоечный предназначен для вмешательства через срединный лапаротомный разрез без повреждения тканей на органах эзофаго-гастро-дуоденальной зонах, а также сосудисто-нервных элементов передней брюшной стенки живота. |
| 1233. | Ранорасширители самоудерживающиеся | Ранорасширитель имеет механизмы подъемника с поворотно-фиксирующим устройством, горизонтальной консолью, винтом с гайкой и стойкой, крепящиеся к операционному столу, причем между элементами подъемника исключены сгибательно-разгибательные и вращательные движения, что обеспечивает плавное смещение и фиксацию покровов в любом направлении. |
| 1234. | Распаторы для костной хирургии | Состав комплекта: |
| 1235. | Распаторы для костной хирургии | 1)Устройство для крепления к операционному столу цилиндрическое со смещенным центром тяжести для более жесткого сцепления. Имеется рукоятка для фиксации и регулировки стойки к направляющей стола. Длина резьбы на рукоятке не менее 28 мм. Длина крепления без рукоятки не более 55мм, диаметр внешней части цилиндра не более 50мм. – 2 шт |
| 1236. | Распаторы для костной хирургии | Ранорасширитель самоудерживающийся, рабочая часть должна быть с острыми зубьями 2х3, предназначенный для всех областей медицины, включая нейрохирургию, абдоминальную, торакальную хирургию, травматологию. Должен иметь кремальерный механизм фиксации бранш - который позволяет быстро и одной рукой устанавливать или снимать ранорасширитель. Общая длина инструмента не менее 205 мм и не более 215 мм. |
| 1237. | Распаторы для костной хирургии | Распаторы для костной хирургии. Распатор костный. Рабочая часть дожна быть с закруглённым кончиком, прямая, с заострёнными краями, шириной 7,5±0,5 мм, толщина кончика и края 0,8±0,2 мм, толщина лопатки 2,4 мм. ,Рукоятка должна быть плоской с поперечной насечкой, ширина рукоятки 10,3±0,5 мм, толщина 3,7±0,2 мм. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 170 мм. |
| 1238. | Распаторы для костной хирургии | Распатор костный. Рабочая часть дожна быть с прямым кончиком изогнутой, с отклонением от оси 9±1 мм, шириной не менее 5,3 мм и не более 6,3 мм, длина изогнутой части 6±1 мм, рукоятка должна быть плоской с поперечной насечкой, ширина рукоятки 10 мм, толщина 3,8 мм. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. |
| 1239. | Распаторы для костной хирургии | Распатор костный. Рабочая часть дожна быть с закруглённым кончиком слабоизогнутый, шириной не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм, длиной 75±3 мм, толщиной не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм, рукоятка должна быть плоской с поперечной насечкой, ширина рукоятки 10 мм, толщина 3,7 мм. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 170 мм. |
| 1240. | Расширители гинекологические | Распатор костный. Рабочая часть дожна быть с закруглённым кончиком, изогнутая по плоскости с отклонением от оси на 11±1 мм, также рабочая часть должна быть повёрнута по ребру влево. Ширина кончика не менее 4 мм и не более 5 мм, рабочая длина 75±3 мм, толщиной не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм, рукоятка должна быть плоской с поперечной насечкой, ширина рукоятки 10 мм, толщина 3,9 мм. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 170 мм. |
| 1241. | Расширители ротовые | Распатор для отделения надкостницы от кости и отслаивания прочных хрящевых тканей. Должен представлять собой прямую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. |
| 1242. | Языкодержатели | Распаторы для костной хирургии. Распатор для отделения надкостницы от кости и отслаивания прочных хрящевых тканей. Должен представлять собой плавно-изогнутую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм не более 180 мм. |
| 1243. | Языкодержатели | Комплект расширитель канала шейки матки по Гегаро, в виде стержня из нержавеющей стали с закругленным концом. Применяется при операциях для выскабливания полости матки, Диаметр от 3 мм до 17 мм с шагом 0,5 мм. Общая длина каждого инструмента 195±10 мм. В наборе не менее 25 шт |
| 1244. | Скальпели хирургические | Расширитель ротовой. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм. Применяемый в хирургии, оториноларингологии (анестезии),. Инструмент имеет массивные рукоятки с возвратным механизмом и ступенчатым фиксатором. Рабочая часть двояко-угловая с рифленой насечкой на конце. |
| 1245. | Скальпели хирургические | Языкодержатели. Щипцы для захватывания мышц при операциях в полости рта. Рабочая часть должна быть в форме овального окна, шириной 28±1 мм, высотой 24±1 мм, ширина окна не менее 21 мм и не более 23 мм, высота окна 18±1 мм, на браншах должна быть поперечная насечка. Соединение 2х часть должно быть винтовым. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие зубчатой кремальеры. Общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм. |
| 1246. | Скальпели хирургические | Языкодержатель. Щипцы для закватывания мышц при операциях в полости рта. Рабочая часть должна быть в форме подковы замкнутой сверху вогнутой дугой. Ширина рабочей части 20±1 мм, высота 24±1 мм, дуга углублена на 5±0,5 мм. Ширина окна не менее 14 мм и не более 16 мм, на браншах должна быть насечка ввиде квадратной сетки. Соединение 2х часть деолжно быть винтовым. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие зубчатой кремальеры. Общая длина инструмента не менее 135 мм и не более 145 мм. |
| 1247. | Скальпели хирургические | Скальпели хирургические. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Режущая часть дугообразная выпуклая, длиной 40 мм ± 3 мм, толщиной 2,5 мм ± 0,3 мм. Рукоятка цельная с рабочей частью, шириной 11,5 мм, толщиной 1,5 мм. |
| 1248. | Скальпели хирургические | Скальпели хирургически. Режущая часть дугообразная слабо-выпуклая, длиной 40±3 мм, толщиной не менее 2,2 мм и не более 2,8 мм. Рукоятка цельная с рабочей частью, шириной 12,3 мм, толщиной1,5 мм. Общая длина инструмента не менее 145 и не более 155 мм |
| 1249. | Шпатели абдоминальные | Скальпель хирургический, режущая часть дугообразная слабоизогнутая, длиной 21±3 мм, толщиной 0,9±0,1 мм. Рукоятка цельная с рабочей частью, шириной 4,8 мм, толщиной 4,5 мм. Общая длина инструмента не менее 125 мм и не более 135 мм. |
| 1250. | Шпатели абдоминальные | Скальпель хирургический, режущая часть дугообразная выпуклая, длиной 30±3 мм, толщиной 2,0±0,3 мм. Рукоятка цельная с рабочей частью, шириной 5,1±0,3 мм, толщиной 4,0±0,3 мм . Общая длина инструмента 140±3 мм . |
| 1251. | Шпатели для гипса | Скальпель хирургический, режущая часть дугообразная выпуклая, длиной 20±3 мм, толщиной 0,7±0,1 мм. Рукоятка цельная с рабочей частью, шириной 4,8 мм, толщиной 4 мм. Общая длина инструмента не менее 130 и не более 140 мм. |
| 1252. | Шпатели для гипса | Пластина для оттиснения и удерживания внутреннестей при наложении швов на брюшную стенку. Общая длина не более285мм и не менее 283мм. Материал титан или нержавеющая сталь. |
| 1253. | Шпатели нейрохирургические | Шпатель абдоминальный, должен быть с овальной ложкообразной заострённой рабочей частью. Рукоятка должна быть плоской с углублением в средней часте. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм. |
| 1254. | Шпатели нейрохирургические | Шпатель для гипса. Шпатель аптечный двусторонний металлический, для расфасовки мазевых лекарственных средств, №1, 180 мм. |
| 1255. | Шпатели нейрохирургические | Шпатель для гипса. Шпатель аптечный двусторонний металлический, для расфасовки мазевых лекарственных средств, №2, 250 мм. |
| 1256. | Шприцы специальные | Шпатель нейрохирургический пластинчатый, рабочая часть вогнутая с обоих сторон инструмента. Ширина шпателя 20±1 мм, длина не менее 205 мм и не более 215 мм. |
| 1257. | Шприцы специальные | Шпатель нейрохирургический пластинчатый, рабочая часть вогнутая с обоих сторон инструмента. Ширина шпателя не менее 14 мм и не более 16 мм, длина не менее 205 мм и не более 215 мм |
| 1258. | Щипцы биопсийные | Шпатель нейрохирургический пластинчатый, рабочая часть вогнутая с обоих сторон инструмента. Ширина шпателя 8±1 мм, длина не менее 205 мм и не более 215 мм. |
| 1259. | Щипцы биопсийные | Канюля переходная для игл с соединением типа "Луер", для установки иглы на шприц с соединением типа "Рекорд". |
| 1260. | Щипцы геморроидальные | Канюля переходная для игл с соединением типа "Рекорд", для установки иглы на шприц с соединением типа "Луер". |
| 1261. | Щипцы геморроидальные | Щипцы биопсийные пистолетного типа, рабочая часть овальная. Нижняя бранша неподвижная шириной 7±0,5 мм, окончатая с двумя поперечными перемычками. Верхняя конусовидная ложка, при смыкании вхоящая в отверстие нижней части. Рабочая длина 285±4 мм. Рукоятки кольцевые без пружины и кремальеры. Общая длина не менее 335 мм и не более 345 мм. |
| 1262. | Щипцы гинекологические | Щипцы биопсийные. Щипцы биопсийные, должны применяться для удаления полипов в гортане. Рабочая часть стержневая плавноизогнутая под углом 90гр. вверх, расстояние от кончиков рабочей части до места изгиба не менее 90 мм и не более 100 мм. Бранши ложкообразные, подвижной должна быть только верхняя часть. Ширина бранш не менее 3 мм и не более 4 мм, длина 10 мм ± 1мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры. Общая длина 200 мм ± 10 мм. |
| 1263. | Щипцы гинекологические | Щипцы геморроидальные. Рабочая часть изогнутая по плоскости, с отклонением от оси инструмента 35,8±3 мм, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 9±0,5 мм, длина браншей 65,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной не менее 5,1 мм и не более 6,1 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 220 мм и не боле 230 мм. |
| 1264. | Щипцы гинекологические | Щипцы геморроидальные. Рабочая часть прямая, круглая, наружный диаметр 19±2 мм, диаметр окна 10±0,5 мм, длина браншей 72,5±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 5,4±0,5 мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной 9,8±1 мм, толщиной не менее 5,1 мм и не более 6,1 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 222 мм и не боле 232 мм. |
| 1265. | Щипцы гинекологические | Щипцы гинекологические. Общая длина не менее 245 мм и не более 255 мм. Бранши однозубые, острые, длиной 60 мм ± 2 мм. Ширина дистальной части бранш не менее 12 мм и не более 14 мм, толщина 1,5 мм± 0,5 мм, соединение неразъёмное, шириной не менее 9 мм и не более 11 мм, толщиной 5,75±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, кремальера 4х4 зуба. |
| 1266. | Щипцы гинекологические | Щипцы гинекологические, рабочая часть трапециедальная окончатая, шириной не менее 21 мм и не более 23 мм, с поперечной насечкой на длину не менее 24 мм и не более 25 мм. Окно треугольной формы ширина основания 14±1 мм, высота не менее 11 мм и не более 13 мм. Рабочая длина 87±2 мм. Соединение неразъёмное шириной 9,5±0,5 мм, толщиной не менее 5,3 мм и не более 6,3 мм. Рукоятки кольцевые с кремальерой. Общая длина не менее 255 мм и не более 265 мм. |
| 1267. | Щипцы гинекологические | Щипцы гинекологические. Общая длина не менее 240 мм и не более 250. Рабочие части овальные шириной не менее 7,7 мм и не более 8,3, длиной 22 мм ± 1 мм, прямоугольным окном шириной 3 мм ± 0,3 мм, длиной 16 мм ± 0,5 мм. Рабочая длина 84±3 мм. Соединение неразъёмное, рукоятки кольцевые с кремальерой, |
| 1268. | Щипцы для введения катетера | Щипцы гинекологические, браши по форме клешни, рабочая часть шириной 7,4±0,5 мм, при смыкании 2 острых зуба одной бранши входят в пространство между двух зубов другой бранши. Соединение неразъёмное шириной 7,85±0,5 мм, толщиной 5,3±0,5 мм. Рукоятки кольцевые с зубчатой кремальерой. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. |
| 1269. | Щипцы для удаления инородных тел | Щипцы гинекологические для захватывания тела матки. Рабочие части должны представлять собой зубцы 2х2 направленные друг на друга, расстояние между зубов одной бранши 10±1мм, другой 5±1 мм. Длина рабочей части 68±3 мм. Соединение неразъёмное, шириной 9±1 мм, толщиной 6±1 мм. Рукоятки кольцевые, кремальера. Общая длина не менее 235 мм и не более 245 мм. . |
| 1270. | Щипцы для полипов | Щипцы гинекологические, рабочая часть 2х2 острыз зуба. Ширина браншей 8±1 мм, длина зубов не менее 9 мм и не более 11 мм. Рабочая длина 85±3 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное, рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина неменее 255 мм и не более 265 мм. |
| 1271. | Щипцы для полипов | Щипцы для введения интубационного катетера, должны быть изогнутыми по ребру ниже места соединения. Отклонение от оси инструмента 63±3 мм, длина изогнутой части 103±3 мм, длина браншей от кончиков до места соединения 62±3 мм. Рабочая часть полукруглая с круглым отверстием наличие поперечной насечки на длину не менее 14 мм и не более 16 мм. Соединение двух частей инструмента винтовое, рукоятки кольцевые без кремальеры. Общая длина 165 ±5 мм. |
| 1272. | Щипцы для перевязочного материала и тампонов | Щипцы для удаления инородных тел, оториноларингологические для удаления полипов и фибром в полости уха, а также для введения в ухо тампонов и извлечения их. Рабочая часть должна быть по форме оливы с поперечной насечкой. Рукоятки должны быть изогнутыми в горизонтальной плоскости под углом не менее 45⁰. Рукоятки кольцевые без кремальеры. Общая длина не менее 120 мм и не более 130 мм. |
| 1273. | Щипцы для перевязочного материала и тампонов | Щипцы для полипов. Щипцы оториноларингологические для удаления полипов и фибром в полости глотки, бранши изогнуты под углом 75 гр относительно рукоятки. Рабочая часть должна быть по форме оливы с поперечной насечкой, шириной 6,5±1 мм, Длина рабочей части от винта до кончиков 75±3 мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм |
| 1274. | Щипцы для перевязочного материала и тампонов | Щипцы для полипов ушные пистолетного типа с раскрытием вверх. Рабочая часть круглая ложкообразная с отверстием, диаметром 5±0,2 мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры и пружин. общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм.. |
| 1275. | Щипцы для почечных камней | Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Общая длина - 260 мм ± 5 мм. Бранши прямые, длиной 58 мм ± 2 мм, с поперечной насечкой длиной 30,5 мм ± 1 мм и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 6 мм ± 0,5 мм. Толщина кончиков бранш - не менее 3 мм и не более 4 мм. Замковая часть: ширина - не менее 9,75 мм и не более 10,75 мм, толщина - 6,2 мм ± 0,2 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба. |
| 1276. | Щипцы для почечных камней | Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Общая длина инструмента 260 мм ± 10 мм. Бранши должны быть изогнуты, длиной 57 мм ± 2 мм, отклонение от оси инструмента по вертикали 19,5 мм ±1 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22 мм ± 1 мм, на внутреннней поверхности должна быть ромбовидная насечка, толщина кончиков при смыкании не менее 5 мм и не более 6 мм. Соединение двух частей инструмента должно быть неразъёмным. Ширина в месте соединения 10,3 мм ± 0,5 мм, толщина 6 мм ± 0,5 мм. Наличие кремальеры. Рукоятки должны быть кольцевые. |
| 1277. | Щипцы для почечных камней | Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Бранши должны быть изогнутыми, длиной 75±2 мм, отклонение от оси инструмента по вертикали 17±1 мм. Рабочая часть овальной формы длиной не менее 15 мм и не более 17 мм, шириной 5±1 мм, на внутреннней поверхночти должна быть поперечная насечка. Соединение двух частей инструмента должно быть наразъёмным. Наличие кремальеры. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 225 мм и не более 235 мм. |
| 1278. | Щипцы носовые режущие | Щипцы для почечных камней. Щипцы должны быть изогнутыми, бранши с внутренней стороны должны иметь насечку и выемку, должны быть без кремальеры, общая длина дожна быть не менее 140 мм и не блолее 145 мм. |
| 1279. | Щипцы носовые режущие | Щипцы для почечных камней. Щипцы должны быть изогнутыми, бранши с внутренней стороны должны иметь насечку и выемку, ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 3 мм, должны быть без кремальеры, общая длина дожна быть не менее 140 мм и не блолее 145 мм. |
| 1280. | Щипцы носовые режущие | Щипцы для почечных камней. Щипцы должны быть изогнутыми, бранши с внутренней стороны должны иметь насечку и выемку, ширина кончиков в сомкнутом состоянии не менее 3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии должна быть не более 3мм, длина рабочей части должна быть не менее мм и не более 45 мм, высота гнутья должна быть не менее 24 мм должны быть без кремальеры, общая длина дожна быть не менее 140 мм и не блолее 145 мм. |
| 1281. | Щипцы носовые режущие | Щипцы носовые режущие. Пистолетного типа неразборные. Рабочая часть должна быть круглой с верхним раскрытием. При смыкании верхняя часть должна плотно входить в отверстие нежней части. Диаметр режущей части 11,5±0,4 мм. Рабочая длина 120±5 мм. Рукоятки кольцевые без кремальеры и пружины. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм |
| 1282. | Зонды хирургические | Зонд гинекологический прямой, градуированный, маркировка от 4 до 20 см. Кончик оливообразный диаметром 3,2±0,5 мм, диаметр стрежня 3,6±0,5 мм. Рукоятка петлевидная шириной 29±3 мм. Общая длина инструмента не менее 295 мм и не более 305 мм. |
| 1283. | Зонды хирургические | Зонд гинекологический изогнутый по дуге, градуированный, маркировка от 4 до 20 см. Кончик оливообразный диаметром 3,2±0,5 мм, диаметр стрежня 3,6±0,5 мм. Рукоятка петлевидная шириной 29±3 мм. Общая длина инструмента не менее 285 мм и не более 295 мм. |
| 1284. | Зонды хирургические | Зонд хирургический односторонний V-образной формы в поперечном сечении, служащий проводником режущего инструмента и защищающий от повреждения им глубжележащей ткани, ширина желоба 3±0,3 мм, глубина 2±0,2 мм. Место удержания плоское толщиной 1±0,2 мм, шириной 25,5±1 мм. Общая длина не менее 165 мм и не более 175 мм. |
| 1285. | Зонды хирургические | Зонд хирургический желобоватый, общая длина не более 145 мм и не менее 140мм, длина рабочей части не более 125 мм и не менее 120 мм, ширина рабочей части не более 4 мм и не менее 3,5 мм. Материал: нержавеющая сталь соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация паровым методом (автоклавирование) и газовым методом (сухожаровой шкаф) до 185⁰С. Гарантия не менее 18 месяцев, подтверждённая письмом от производителя. |
| 1286. | Зонды хирургические | Зонд желобоватый, общая длина – 150 мм. Рабочая часть в виде слегка изогнутой лопаточки, которая в дистальной части имеет три канавки и отверстие для проведения лигатуры. Рукоять прямая с поперечной насечкой. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент). Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер и индивидуальный номер партии. |
| 1287. | Зонды хирургические | Зонды хирургические желобоватый с рабочей частью представляющей собой закругленный по радиусу цилиндрический стержень длиной 21±1 мм, диаметром 2,8±0,1 мм. Длина желобоватой части 152±0,2 мм. Наличие рукоятки. Общая длина не менее 210 мм и не более 220 мм. |
| 1288. | Зонды хирургические | Зонд с навивкой для исследования, очистки и смазывания носовой, Ø-1,6 мм , 180 мм. |
| 1289. | Зонды хирургические | Зонд хирургический, ушной. Рабочая часть с навивкой, диаметром 1±0,5 мм. Рукоятка петлеобразная. Общая длина - 113±5 мм. |
| 1290. | Зонды хирургические | Зонд хирургический ушной проволочный, диаметр проволоки 1±0,2 мм. Рабочая часть с навивкой, диаметром 1,5±0,2 мм. Рукоятка петлевая. Общая длина не менее 85 мм и не более 95 мм. |
| 1291. | Зонды хирургические | Зонд хирургический носовой. Рабочая часть с навивкой, диаметром 1,6±0,5 мм. Общая длина - 140±5 мм. |
| 1292. | Зонды хирургические | Зонд хирургический проволочный прямой, рабочая часть должна быть с шариком на конце, диаметром 1,5±0,5 мм, Рукоятка петлевидная шириной 11,5±0,5 мм. Общая длина не менее 130 мм и не более 140 мм. |
| 1293. | Зонды хирургические | Зонд хирургический проволочный, диаметром 1±0,2 мм, рабочая часть должна быть с шариком на конце изогнута с отклонением от оси инструмента 3±0,5 мм, Рукоятка петлевидная шириной 13±0,5 мм, изогнутая в противоположную сторону от рабочей части под углом 45 гр. Общая длина не менее 70 мм и не более 82 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении, соответствует техническим требованиям ГОСТ 19126-2007 «Инструменты медицинские металлические. Наличие лазерной маркировки содержащей торговую марку, каталожный номер, номер партии, знак качества СЕ. Инструменты должны быть упакованы индивидуально в потребительскую тару по ГОСТ 33781-2016 . Стерилизация автоклавирование или сухожаровой шкаф до 185⁰С. Гарантия не менее 18 месяцев, подтверждённая письмом от производителя. |
| 1294. | Зонды хирургические | Зонд проволочный с петлеообразной рукояткой, изогнутый под углом 120 гр, рабочая часть должна быть пикообразно, Общая длина не менее 75 мм и не более 85 мм. Изготовлен из нержавеющей стали. |
| 1295. | Зонды хирургические | Зонд хирургический, пуговчатый, двусторонний. Инструмент в виде стержня заканчивающийся утолщениями диаметром 1,5±0,2 мм, проволочный, предназначенный для исследования глубоких полостей и свищевых ходов. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. |
| 1296. | Ножницы | Ножницы для пуповины Busch  Общая длина 160 ±5мм.  Бранши горизонтально изогнутые по радиусу.  Длина лезвий 52 мм. На одном лезвии имеется пилообразная заточка. Ширина на уровне оси 10 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. |
| 1297. | Скальпель | Скальпель анатомический брюшистый.   Общая длина 150 ±5мм. Длина рабочей части 30 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1298. | Скальпель | Скальпель анатомический брюшистый.   Общая длина 150 ±5мм. Длина рабочей части 36 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1299. | Скальпель | Скальпель анатомический брюшистый.   Общая длина 155 ±5мм.  Длина рабочей части 40 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1300. | Скальпель | Скальпель анатомический брюшистый.   Общая длина 160 ±5мм.  Длина рабочей части 45 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1301. | Скальпель | Скальпель анатомический брюшистый.   Общая длина 160 ±5мм.  Длина рабочей части 50 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1302. | Скальпель | Скальпель анатомический остроконечный.   Общая длина 150 ±5мм. Длина рабочей части 27 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1303. | Скальпель | Скальпель анатомический остроконечный.   Общая длина 150 ±5мм. Длина рабочей части 35 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1304. | Скальпель | Скальпель анатомический остроконечный.   Общая длина 160 ±5мм. Длина рабочей части 40 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1305. | Скальпель | Скальпель анатомический остроконечный.   Общая длина 160 ±5мм. Длина рабочей части 47 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1306. | Скальпель | Скальпель анатомический остроконечный.   Общая длина 170 ±5мм. Длина рабочей части 50 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1307. | Нож | Нож хрящевой  Общая длина 260 ±5мм. Лезвие тупоконечное. Длина рабочей части 110 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1308. | Нож | Нож хрящевой  Общая длина 290 ±5мм. Лезвие тупоконечное. Длина рабочей части 140 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1309. | Нож | Нож хрящевой  Общая длина 310 ±5мм. Лезвие тупоконечное. Длина рабочей части 170 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1310. | Нож | Нож ампутационный   Общая длина 290 ±5мм. Рабочая часть остроконечная с односторонней заточкой. Длина лезвия 160 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1311. | Нож | Нож ампутационный   Общая длина 320 ±5мм. Рабочая часть остроконечная с односторонней заточкой. Длина лезвия 190 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1312. | Нож | Нож ампутационный Catlin.  Общая длина 290 ±5мм. Рабочая часть остроконечная с двухсторонней заточкой. Длина одного лезвия 160 мм, длина другого лезвия 110 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1313. | Выкусыватель | Выкусыватель аорты  Общая длина 160 ±5мм. Имеет изогнутые бранши.  Диаметр рабочей части 4 мм. Имеет кольцевые ручки со ступенчатым фиксатором 2х2 зкба.. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1314. | Выкусыватель | Выкусыватель аорты  Общая длина 160 ±5мм. Имеет изогнутые бранши.  Диаметр рабочей части 5 мм. Имеет кольцевые ручки со ступенчатым фиксатором 2х2 зуба.. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1315. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 120 ±5мм. Бранши прямые тупоконечные. Длина заточки лезвий 37 мм. Поставляются в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1316. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 130 ±5мм. Бранши прямые тупоконечные. Длина заточки лезвий 40 мм. Поставляются в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1317. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые тупоконечные. Длина заточки лезвий 46 мм. Поставляются в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1318. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 165 ±5мм. Бранши прямые шириной 4,9 мм. Длина заточки лезвий 52 мм. Поставляются в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1319. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 185 ±5мм. Бранши прямые тупоконечные. Длина заточки лезвий 67 мм. Поставляются в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1320. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 120 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длина заточки лезвий 37 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1321. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 130 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длина заточки лезвий 40 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1322. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 145 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длина заточки лезвий 46 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1323. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 165 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длина заточки лезвий 52 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1324. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 185 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длина заточки лезвий 59 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1325. | Ножницы | Ножницы хирургические прямые  Общая длина 205 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длина заточки лезвий 64 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1326. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 120 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные Длина заточки лезвий 37 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1327. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 130 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные Длина заточки лезвий 40 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1328. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные Длина заточки лезвий 46 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1329. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 165 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные Длина заточки лезвий 52 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1330. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 120 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные Длина заточки лезвий 32 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1331. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 130 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные Длина заточки лезвий 37 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1332. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные Длина заточки лезвий 40 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1333. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 165 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Длина заточки лезвий 53 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1334. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 185 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Длина заточки лезвий 55 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1335. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 205 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Длина заточки лезвий 59 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1336. | Ножницы | Ножницы хирургические  Общая длина 120 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длина заточки лезвий 37 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1337. | Ножницы | Ножницы хирургические  Общая длина 130 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длина заточки лезвий 40 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1338. | Ножницы | Ножницы хирургические  Общая длина 145 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длина заточки лезвий 46 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1339. | Ножницы | Ножницы хирургические  Общая длина 165 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длина заточки лезвий 53 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1340. | Ножницы | Ножницы хирургические  Общая длина 185 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длина заточки лезвий 59 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1341. | Ножницы | Ножницы хирургические  Общая длина 205 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длина заточки лезвий 64 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1342. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 120 ±5мм. Бранши изогнутые, остроконечные Длина заточки лезвий 36 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1343. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 130 ±5мм. Бранши изогнутые, остроконечные Длина заточки лезвий 40 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1344. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, остроконечные Длина заточки лезвий 46 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1345. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 165 ±5мм. Бранши изогнутые, остроконечные Длина заточки лезвий 52 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1346. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Длинадо оси 57 мм Длина заточки лезвий 51 мм. Ширина коробки 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1347. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длинадо оси 57 мм Длина заточки лезвий 51 мм. Ширина коробки 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1348. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные. Длинадо оси 57 мм Длина заточки лезвий 51 мм. Ширина коробки 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1349. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Длинадо оси 57 мм Длина заточки лезвий 51 мм. Ширина коробки 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1350. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длинадо оси 57 мм Длина заточки лезвий 51 мм. Ширина коробки 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1351. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, остроконечные. Длинадо оси 57 мм Длина заточки лезвий 51 мм. Ширина коробки 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1352. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. На дистальном конце тупоконечной бранши имеется расширение, ширина перед расширением 4 мм, максимальная ширина бранша 5 мм. Бранши прямые, плоские. Длинадо оси 54 мм Длина заточки лезвий 46 мм. Ширина коробки 7 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1353. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 140 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длинадо оси 51 мм Длина заточки лезвий 41 мм, лезвия плоские. Ширина коробки 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1354. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 140 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длинадо оси 51 мм Длина заточки лезвий 41 мм, лезвия плоские. Ширина коробки 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1355. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 145 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 44 мм. Длина лезвия 35 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1356. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 150 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 49 мм. Длина лезвия 42 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1357. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 150 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 56 мм. Длина лезвия 48 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1358. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 235 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 62 мм. Длина лезвия 54 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1359. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 145 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 45 мм. Длина лезвия 37 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1360. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 150 ±5мм.Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 52 мм. Длина лезвия 45 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1361. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 170 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 59 мм. Длина лезвия 51 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1362. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 235 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 65 мм. Длина лезвия 57 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1363. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo-Harrington  Общая длина 230 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3,5 мм. Длина бранш до винта 64 мм. Длина лезвия 53 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1364. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo-Harrington  Общая длина 225 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3,5 мм. Длина бранш до винта 67 мм. Длина лезвия 56 мм. Высота изгиба 9 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1365. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo-Harrington  Общая длина 280 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3,5 мм. Длина бранш до винта 73 мм. Длина лезвия 61 мм. Высота изгиба 9 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1366. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 150 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Длина бранш до оси 49 мм. Ширина на уровне оси 8,3 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1367. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 170 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш до оси 55 мм. Ширина на уровне оси 9,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1368. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 150 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Длина бранш до оси 49 мм. Ширина на уровне оси 8,3 мм. Высота изгиба 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1369. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 170 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш до оси 55 мм. Ширина на уровне оси 9,5 мм. Высота изгиба 11 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1370. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 160 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш до оси 51 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1371. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 195 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш до оси 56 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1372. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 215 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш до оси 61 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1373. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 160 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш до оси 51 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Высота изгиба 12 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1374. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 195 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш до оси 56 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Высота изгиба 13 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1375. | Ножницы | Ножницы Mayo-Stille  Общая длина 215 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия полукруглого сечения. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш до оси 61 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Высота изгиба 13 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1376. | Ножницы | Ножницы Mayo-Noble  Общая длина 165 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия пплоские. Длина лезвий 46 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Длина бранш до оси 55 мм. Ширина на уровне оси 15 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1377. | Ножницы | Ножницы Mayo-Noble  Общая длина 165 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 46 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Длина бранш до оси 55 мм. Ширина на уровне оси 15 мм. Высота изгиба 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1378. | Ножницы | Ножницы гинекологические Sims  Общая длина 200 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 52 мм. Дистальная ширина рабочей части 6 мм. Длина бранш до оси 57 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1379. | Ножницы | Ножницы гинекологические Sims  Общая длина 230 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 60 мм. Дистальная ширина рабочей части 6 мм. Длина бранш до оси 67 мм. Ширина на уровне оси 10,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1380. | Ножницы | Ножницы гинекологические Sims  Общая длина 200 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 52 мм. Дистальная ширина рабочей части 6 мм. Длина бранш до оси 57 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Высота изгиба 15 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1381. | Ножницы | Ножницы гинекологические Sims  Общая длина 230 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 60 мм. Дистальная ширина рабочей части 6 мм. Длина бранш до оси 62 мм. Ширина на уровне оси 10,5 мм. Высота изгиба 16 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1382. | Ножницы | Ножницы хирургические остроконечные Кеllу.  Общая длина 160 ±5мм. Рабочая часть прямая. Длина заточки лезвий 28 мм. Длина бранш до оси 35 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента |
| 1383. | Ножницы | Ножницы хирургические остроконечные Кеllу.  Общая длина 160 ±5мм. Рабочая часть изогнутая. Длина заточки лезвий 28 мм. Длина бранш до оси 35 мм. Высота изгиба 8 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента |
| 1384. | Ножницы | Ножницы гинекологические Doyen  Общая длина 185 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 64 мм. Дистальная ширина рабочей части 6,5 мм. Длина бранш до оси 71 мм. Ширина на уровне оси 12 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1385. | Ножницы | Ножницы гинекологические Doyen  Общая длина 185 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 64 мм. Дистальная ширина рабочей части 6,5 мм. Длина бранш до оси 71 мм. Ширина на уровне оси 12 мм. Высота изгиба 13,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1386. | Ножницы | Ножницы гинекологические Sims-Siebold  Общая длина 245 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 58 мм. Дистальная ширина рабочей части 4,5 мм. Длина бранш до оси 70 мм. Ширина на уровне оси 12 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1387. | Ножницы | Ножницы гинекологические Sims-Siebold  Общая длина 245 ±5мм. Бранши тупоконечные. Ножницы имеют S-образную форму. Лезвия плоские. Длина лезвий 58 мм. Дистальная ширина рабочей части 4,5 мм. Длина бранш до оси 70 мм. Ширина на уровне оси 12 мм. Высота изгиба бранш 12 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1388. | Ножницы | Ножницы гинекологические Wertheim  Общая длина 200 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 47 мм. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Длина бранш до оси 56 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Высота изгиба бранш 12 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1389. | Ножницы | Ножницы гинекологические Wertheim  Общая длина 230 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия плоские. Длина лезвий 47 мм. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Длина бранш до оси 56 мм. Ширина на уровне оси 9 мм. Высота изгиба бранш 12 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1390. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 115 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Ширина рабочей части на конце 1,5 мм. Длина бранш до оси 32 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1391. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 115 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Ширина рабочей части на конце 1,5 мм. Длина бранш до оси 32 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Высота изгиба 4 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1392. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 2 мм. Длина бранш до оси 38 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1393. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, с одним острым концом и одним тупым концом. Сечение бранш полукруглое. Дистальная ширина тупоконечного бранша на конце 2 мм. Длина бранш до оси 38 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1394. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные. Сечение бранш полукруглое. Длина бранш до оси 38 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1395. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение браншщ полукруглое. Ширина рабочей части на конце 2 мм. Длина бранш до оси 38 мм. Высота изгиба 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1396. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, с одним острым концом и одним тупым концом. Сечение бранш полукруглое. Дистальная ширина тупоконечного бранша на конце 2 мм.. Длина бранш до оси 38 мм. Высота изгиба 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1397. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Длина бранш до оси 38 мм. Высота изгиба 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1398. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 155 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Ширина рабочей части на конце 2 мм. Длина бранш до оси 29 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1399. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum   Общая длина 155 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Ширина рабочей части на конце 2 мм. Длина бранш до оси 29 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Высота изгиба 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1400. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Nelson  Общая длина 180 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 2 мм. Длина бранш до оси 35 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1401. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Nelson  Общая длина 205 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 2,5 мм. Длина бранш до оси 47 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1402. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Nelson  Общая длина 230 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 2,8 мм. Длина бранш до оси 51 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1403. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Nelson   Общая длина 260 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 3 мм. Длина бранш до оси 59 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1404. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Nelson  Общая длина 285 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 3 мм. Длина бранш до оси 61 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1405. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Nelson  Общая длина 310 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 3 мм. Длина бранш до оси 73 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1406. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Nelson   Общая длина 180 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина в месте осевого соекдинения 6 мм. Длина бранш до оси 35 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1407. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Nelson   Общая длина 205 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина в месте осевого соекдинения 6 мм. Длина бранш до оси 47 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1408. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 180 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 2 мм. Длина бранш до оси 35 мм. Высота изгиба 6 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1409. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum  Общая длина 205 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 2,5 мм. Длина бранш до оси 47 мм. Высота изгиба 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1410. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum   Общая длина 230 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 3 мм. Длина бранш до оси 51 мм. Высота изгиба 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1411. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum  Общая длина 260 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 3 мм. Длина бранш до оси 59 мм. Высота изгиба 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1412. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 285 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 3 мм. Длина бранш до оси 61 мм. Высота изгиба 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1413. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum   Общая длина 310 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина рабочей части на конце 3 мм. Длина бранш до оси 74 мм. Высота изгиба 11 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1414. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum   Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина в месте винтового соединения 6 мм. Лезвия имеют пилообразную заточку. Длина бранш до оси 38 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1415. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum   Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, остроконечные. Сечение бранш полукруглое. Ширина в месте винтового соединения 6 мм. Лезвия имеют пилообразную заточку. Длина бранш до оси 38 мм. Высота изгиба 9 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1416. | Ножницы | Ножницы нейрохирургические   Общая длина 155 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные. Сечение бранш полукруглое. Длина бранш до оси 29 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1417. | Ножницы | Ножницы нейрохирургические   Общая длина 155 ±5мм. Бранши изогнутые, остроконечные. Сечение бранш полукруглое. Длина бранш до оси 29 мм. Высота изгиба 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1418. | Ножницы | Ножницы Lexer   Общая длина 160 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 2 мм. Длина бранш до оси 49 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1419. | Ножницы | Ножницы назальные Cinelli   Общая длина 115 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1 мм. Длина бранш до оси 23 мм. Высота изгиба 7,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1420. | Ножницы | Ножницы назальные Fomon  Общая длина 140 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1,8 мм. Длина бранш до оси 37 мм. Высота изгиба 11 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1421. | Ножницы | Ножницы Thorek   Общая длина 185 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1,5 мм. Длина бранш до оси 35 мм. Высота изгиба 11 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1422. | Ножницы | Ножницы Lexer-Baby   Общая длина 100 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1,5 мм. Длина бранш до оси 27 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1423. | Ножницы | Ножницы Lexer-Baby  Общая длина 100 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1,5 мм. Длина бранш до оси 27 мм. Высота изгиба 6 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1424. | Ножницы | Ножницы деликатные Lexer-Fino  Общая длина 165 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1,5 мм. Длина бранш до оси 58 мм. Ширина в месте осевого соединения 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1425. | Ножницы | Ножницы деликатные Lexer-Fino   Общая длина 165 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1,5 мм. Длина бранш до оси 27 мм. Высота изгиба 10,5 мм. Ширина в месте осевого соединения 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1426. | Ножницы | Ножницы деликатные Metzenbaum-Fino   Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1,3 мм. Длина бранш до оси 38 мм. Ширина в месте осевого соединения 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1427. | Ножницы | Ножницы деликатные Metzenbaum-Fino  Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Дистальная ширина бранши 1,5 мм. Длина бранш до оси 40 мм. Высота изгиба 6,5 мм. Ширина в месте осевого соединения 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1428. | Ножницы | Ножницы деликатные Metzenbaum-Fino  Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, остроконечные. Сечение лезвия полукруглое. Длина бранш до оси 38 мм. Ширина в месте осевого соединения 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1429. | Ножницы | Ножницы деликатные Metzenbaum-Fino  Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение лезвия полукруглое. Длина бранш до оси 38 мм. Высота изгиба 6,5 мм. Ширина в месте осевого соединения 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1430. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino  Общая длина 180 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 1,5 мм. Длина бранш до оси 35 мм. Ширина в месте винтового соединения 6 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1431. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino   Общая длина 200 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 1,5 мм. Длина бранш до оси 44 мм. Ширина в месте винтового соединения 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1432. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino  Общая длина 230 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 2 мм. Длина бранш до оси 52 мм. Ширина в месте винтового соединения 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1433. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino   Общая длина 180 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 1,5 мм. Длина бранш до оси 35 мм. Высота изгиба 7 мм. Ширина в месте винтового соединения 6 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1434. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino  Общая длина 200 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 1,5 мм. Длина бранш до оси 44 мм. Высота изгиба 8 мм. Ширина в месте винтового соединения 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1435. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino  Общая длина 230 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 2 мм. Длина бранш до оси 52 мм. Высота изгиба 10 мм. Ширина в месте винтового соединения 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1436. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino  Общая длина 180 ±5мм. Ножницы изогнутые S-образные, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 1,2 мм. Длина бранш до оси 33 мм. Ширина в месте винтового соединения 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1437. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino   Общая длина 200 ±5мм. Ножницы изогнутые S-образные, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 1,5 мм. Длина бранш до оси 43 мм. Ширина в месте винтового соединения 6,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1438. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-Fino   Общая длина 230 ±5мм. Ножницы изогнутые S-образные, тупоконечные. Дистальная ширина бранш 2 мм. Длина бранш до оси 51 мм. Ширина в месте винтового соединения 7,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1439. | Ножницы | Ножницы диссекционные   Общая длина 145 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение лезвий треугольное. Ширина рабочей части на конце 2 мм. Длина бранш до оси 39 мм. Заточка двусторонняя, длина заточки 29 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента." |
| 1440. | Ножницы | Ножницы диссекционные   Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение лезвий треугольное. Ширина рабочей части на конце 2 мм. Длина бранш до оси 39 мм. Заточка двусторонняя, длина заточки 29 мм. Высота изгоба 7,5 мм.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента." |
| 1441. | Ножницы | Ножницы диссекционные Reynolds   Общая длина 155 ±5мм. Длина бранш 30 мм. Имеются лезвия с наружной заточкой. Дранши прямые, дистальные концы бранш тупоконечные. Ширина рабочей части 0,5 мм.. Ширина на уровне оси 4,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1442. | Ножницы | Ножницы диссекционные Reynolds  Общая длина 155 ±5мм. Длина бранш 30 мм. Имеются лезвия с наружной заточкой. Кончики бранш тупоконечные. Ширина рабочей части 0,5 мм.. Ширина на уровне оси 4,5 мм. Высота изгиба 6 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1443. | Ножницы | Ножницы диссекционные Reynolds   Общая длина 180 ±5мм. Длина бранш 320 мм. Имеются лезвия с наружной заточкой. Кончики бранш тупоконечные. Ширина рабочей части 0,5 мм. Высота изгиба 6 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1444. | Ножницы | Ножницы диссекционные Jameson   Общая длина 155 ±5мм. Длина бранш до оси 29 мм. Кончики бранш тупоконечные. Ширина рабочей части 0,5 мм. Высота изгиба 6 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1445. | Ножницы | Ножницы диссекционные Jameson   Общая длина 155 ±5мм. Длина бранш до оси 29 мм. Кончики бранш тупоконечные. Ширина рабочей части 0,5 мм. На одной бранше имеется пилообразная насечка. Высота изгиба 6 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1446. | Ножницы | Ножницы сосудистые   Общая длина 190 ±5мм.  Лезвия прямые, остроконечные. Длина бранш до оси 25 мм. Длина лезвий 21 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1447. | Ножницы | Ножницы сосудистые   Общая длина 190 ±5мм.  Лезвия изогнутые, остроконечные. Длина бранш до оси 25 мм. Длина лезвий 21 мм. Высота изгиба 6 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1448. | Ножницы | Ножницы сосудистые Satinsky  Общая длина 255 ±5мм.  Лезвия S-образные, тупоконечные, плоские. Длина лезвий 42 мм. Высота изгиба рабочей части 22 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1449. | Ножницы | Ножницы сосудистые Diethrich-Salyer    Общая длина 120 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 45°, остроконечные. Длина лезвий 10 мм. Ширина на уровни оси 4 мм. Используются в операциях по исправлению волчьей пасти. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1450. | Ножницы | Ножницы сосудистые Diethrich    Общая длина 190 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 25°, остроконечные. Длина лезвий 14 мм. Ширина на уровни оси 4,5 мм. Ширина лезвия на уровне начала заточки 2,7 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1451. | Ножницы | Ножницы сосудистые Diethrich    Общая длина 185 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 45°, остроконечные. Длина лезвий 14 мм. Ширина на уровни оси 4,5 мм. Ширина лезвия на уровне начала заточки 2,7 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1452. | Ножницы | Ножницы сосудистые Diethrich    Общая длина 185 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 60°, остроконечные. Длина лезвий 14 мм. Ширина на уровни оси 4,5 мм. Ширина лезвия на уровне начала заточки 2,7 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1453. | Ножницы | Ножницы сосудистые DeBakey    Общая длина 165 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 45°, тупоконечные. Длина лезвий 25 мм. Дистальная ширина лезвий 1,2 мм. Ширина на уровне оси 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1454. | Ножницы | Ножницы сосудистые DeBakey    Общая длина 160 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 60°, тупоконечные. Длина лезвий 25 мм. Дистальная ширина лезвий 1,2 мм. Ширина на уровне оси 6,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1455. | Ножницы | Ножницы сосудистые Роtts-Smith    Общая длина 180 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 60°, остроконечные. На дистальном конце одного из лезвий имеется пуговка, ширина пуговки 1 мм. Длина лезвий 23 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1456. | Ножницы | Ножницы сосудистые Роtts-Smith   Общая длина 180 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 60°, остроконечные. Длина лезвия 23 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1457. | Ножницы | Ножницы сосудистые Роtts-Smith    Общая длина 185 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 40°, остроконечные. Длина лезвия 23 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1458. | Ножницы | Ножницы сосудистые Роtts-Smith    Общая длина 190 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 25°, остроконечные. Длина лезвия 21 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1459. | Ножницы | Ножницы сосудистые с пуговкой  Общая длина 120 ±5мм.  Лезвия плоские, одно остроконечное, другое с пуговкой. Длина остроконечного лезвия 24 мм. Диаметр пуговки 2 мм. Ширина на уровне оси 4,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1460. | Ножницы | Ножницы Strully   Общая длина 225 ±5мм.  Лезвия плоские, тупоконечные, на концах лезвия расширяются Длина бранш до оси 39 мм. Длина лезвий 24 мм. Максимальная ширина полукруглого расширения на лезвии 2 мм. Ширина лезвия перед расширением 1,5 мм. Высота изгиба 6 мм. Ширина на уровне оси 7,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1461. | Ножницы | Ножницы Toennis-Adson   Общая длина 175 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, ширина лезвий на концах 1,2 мм.  Длина лезвий 30 мм. Высота изгиба 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1462. | Ножницы | Ножницы для тройничного нерва  Длина штока 230 ±5мм.  Лезвия плоские, тупоконечные, одно лезвие имеет пилообразную заточку. Длина лезвий 16 мм. Ширина лезвия 2,2 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1463. | Ножницы | Ножницы Dean   Общая длина 175 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, изогнутая под углом 30°. Длина лезвий 20 мм. Ручка изогнута по радиусу.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1464. | Ножницы | Ножницы Dean   Общая длина 175 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, изогнутая под углом 30°. Длина лезвий 20 мм. На лезвиях имеется пилообразная насечка. Ручка изогнута по радиусу.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1465. | Ножницы | Ножницы Good   Общая длина 195 ±5мм.  Лезвия тупоконечные, на концах лезвия расширяются. Лезвия имеют треугольное сечение. Длина бранш до оси 47 мм. Длина лезвий 39 мм. Максимальная ширина полукруглого расширения на лезвии 6 мм. Ширина лезвия перед расширением 4,5 мм. Высота изгиба 10 мм. Ширина на уровне оси 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1466. | Ножницы | Ножницы назальные Fomon   Общая длина 145 ±5мм.  Лезвия тупоконечные, имеют полукруглое сечение. Длина бранш до оси 41,5 мм. Лезвия имеют твёрдосплавные вставки из карбид-вольфрама. Ширина на уровне оси 6 мм. Ручки изогнуты по углом. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1467. | Ножницы | Ножницы назальные Cottle   Общая длина 160 ±5мм.  Лезвия тупоконечные, имеют полукруглое сечение. Длина бранш до оси 50 мм. Дистальная ширина бранш 1,8 мм. Лезвия имеют твёрдосплавные вставки из карбид-вольфрама. Ширина на уровне оси 10 мм. Ручки изогнуты по углом. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1468. | Ножницы | Ножницы назальные Fomon   Общая длина 150 ±5мм.  Лезвия тупоконечные плоские. Длина бранш до оси 41,5 мм. Длина лезвий 27 мм. Ширина на уровне оси 4,5 мм. Ручки изогнуты по углом 50°. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1469. | Ножницы | Ножницы назальные Cottle   Общая длина 160 ±5мм.  Лезвия тупоконечные, имеют полукруглое сечение. Длина бранш до оси 50 мм. Дистальная ширина бранш 1,8 мм. Ширина на уровне оси 10 мм. Ручки изогнуты по углом.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1470. | Ножницы | Ножницы назальные Heymann   Общая длина 185 ±5мм.  Лезвия тупоконечные, сечение лезвий полукруглое. Длина лезвий 44 мм. Ширина на уровне оси 4,5 мм. Ручки изогнуты горизонтально под углом 45°. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1471. | Ножницы | Ножницы назальные Heymann   Общая длина 185 ±5мм.  Лезвия тупоконечные плоские. Длина бранш до оси 52 мм. Длина лезвий 44 мм. Ширина на уровне оси 8,5 мм. Ручки изогнуты горизонтально под углом 35°. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1472. | Ножницы | Ножницы назальные Converse   Общая длина 105 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая под углом 45°. Длина лезвий 16 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Ручка прямая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1473. | Ножницы | Ножницы назальные Converse   Общая длина 105 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, изогнутая под углом 45°. Длина лезвий 16 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Ручка прямая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1474. | Ножницы | Ножницы для эпизитомии Waldmann   Общая длина 180 ±5мм.  Рабочая часть с одним острым концом, изогнутая серповидно. Одна из бранш длиннее другой, заканчивается тупоконечной пуговкой и имеет пилообразную насечку. Длина бранши с пуговкой 63 мм. Длина пуговки 7 мм. Ширина на уровне оси 10 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1475. | Ножницы | Ножницы для эпизитомии Braun-Stadler   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая по горизонтали под углом 60°. Одна из бранш увеличена в толщине, ширина бранши вблизи дистального конца 3,5 мм, толщина бранши за исключением дистального конца 5 мм. Ширина другой бранши на расстоянии 5 мм от дистального конца составляет 6 мм, толщина бранши 2 мм. Длина от дистального конца до оси 53 мм. Ширина на уровне оси 10 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1476. | Ножницы | Ножницы для эпизитомии Braun-Stadler   Общая длина 220 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая по горизонтали под углом 60°. Одна из бранш увеличена в толщине, ширина бранши вблизи дистального конца 3,5 мм, толщина бранши за исключением дистального конца 5 мм. Ширина другой бранши на расстоянии 3 мм от дистального конца составляет 5 мм, толщина бранши 2 мм. Длина от дистального конца до оси 53 мм. Ширина на уровне оси 10 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1477. | Ножницы | Ножницы для пуповины Modell USA   Общая длина 105 ±5мм.  Бранши серповидные остроконечные. Дистальные концы при закрытии идут внахлёст друг на друга. Длина от дистального конца до оси 37 мм. Ширина на уровне оси 8,5 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1478. | Ножницы | Ножницы для пуповины Busch   Общая длина 160 ±5мм.  Бранши горизонтально изогнутые по радиусу.  Длина лезвий 52 мм. Ширина на уровне оси 10 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1479. | Ножницы | Ножницы для десен Goldmann-Fox   Общая длина 130 ±5мм.  Бранши остроконечные, прямые. Рабочая часть симметрично заужена. На одном лезвии имеется пилообразная насечка. Длина бранш до оси 40 мм. Ширина на уровне оси 5,5 мм. Длина лезвия 33 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1480. | Ножницы | Ножницы для десен Goldmann-Fox   Общая длина 130 ±5мм.  Бранши остроконечные, изогнутые. Рабочая часть симметрично заужена. На одном лезвии имеется пилообразная насечка. Длина бранш до оси 40 мм. Ширина на уровне оси 5,5 мм. Длина лезвия 33 мм. Высота изгиба 9 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1481. | Ножницы | Ножницы хирургические Wagner  Общая длина 120 ±5мм. Бранши остроконечные, прямые. Длина бранш до оси 34 мм. Длина лезвий 29 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1482. | Ножницы | Ножницы хирургические Wagner  Общая длина 120 ±5мм. Бранши остроконечные, изогнутые. Длина бранш до оси 35 мм. Длина лезвий 29 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Высота изгиба 5,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1483. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 120 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши прямые. Длина бранш до оси 35 мм. Длина лезвий 29 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1484. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 120 ±5мм. Бранши остроконечные, прямые. Длина бранш до оси 35 мм. Длина лезвий 29 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1485. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 120 ±5мм. Имеют одну остроконечную браншу и одну тупоконечную. Бранши изогнутые. Длина бранш до оси 35 мм. Длина лезвий 29 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Высота изгиба 9 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1486. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 120 ±5мм. Бранши остроконечные, изогнутые. Длина бранш до оси 35 мм. Длина лезвий 29 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Высота изгиба 9 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1487. | Ножницы | Ножницы для десен La Grange   Общая длина 115 ±5мм.  Форма ножниц S-образная. Бранши остроконечные. Длина бранш до оси 22,5 мм. Ширина на уровне оси 4,5 мм. Длина лезвия 17 мм. Высота изгиба рабочей части 7,5 мм. Имеют изогнутые ручки. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1488. | Ножницы | Ножницы хирургические деликатные  Общая длина 115 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные, длина до оси 29 мм. Лезвия имеют полукруглую форму сечения, ширина лезвий на концах 1 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1489. | Ножницы | Ножницы хирургические деликатные  Общая длина 115 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные, длина до оси 29 мм. Лезвия имеют полукруглую форму сечения, ширина лезвий на концах 1 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1490. | Ножницы | Ножницы для десен Locklin  Общая длина 160 ±5мм.  Бранши горизонтально изогнутые остроконечные. Одно лезвие имеет пилообразную заточку. Длина бранш от дистального конца до оси 34 мм. Ширина на уровне оси 6 мм. Длина лезвия 29 мм. Угол изгиба рабочей части 30°. Имеют прямые ручки. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1491. | Ножницы | Ножницы для десен Locklin   Общая длина 160 ±5мм.  Бранши горизонтально изогнутые остроконечные. Одно лезвие имеет пилообразную заточку. Длина бранш от дистального конца до оси 34 мм. Ширина на уровне оси 6 мм. Длина лезвия 29 мм. Угол изгиба рабочей части 30°. Имеют изогнутые ручки. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1492. | Ножницы | Ножницы хирургические деликатные  Общая длина 90 ±5мм. Бранши остроконечные, прямые. Длина бранш до оси 19 мм. Лезвия плоские. Длина лезвий 14 мм. Ширина ножниц на уровне оси 3 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1493. | Ножницы | Ножницы хирургические деликатные  Общая длина 90 ±5мм. Бранши остроконечные, изогнутые. Длина бранш до оси 19 мм. Лезвия плоские. Длина лезвий 14 мм. Ширина ножниц на уровне оси 3 мм. Высота изгиба 4,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1494. | Ножницы | Ножницы офтальмологические деликатные  Общая длина 90 ±5мм. Бранши остроконечные, прямые. Длина бранш до оси 26 мм. Лезвия плоские. Длина лезвий 21 мм. Ширина ножниц на уровне оси 3,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1495. | Ножницы | Ножницы офтальмологические   Общая длина 100 ±5мм. Бранши остроконечные, прямые. Длина бранш до оси 25 мм. Лезвия плоские. Длина лезвий 23 мм. Ширина ножниц на уровне оси 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1496. | Ножницы | Ножницы офтальмологические деликатные  Общая длина 90 ±5мм. Бранши остроконечные, изогнутые. Длина бранш до оси 26 мм. Лезвия плоские. Длина лезвий 21 мм. Ширина ножниц на уровне оси 3,5 мм. Высота изгиба 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1497. | Ножницы | Ножницы офтальмологические   Общая длина 100 ±5мм. Бранши остроконечные, изогнутые. Длина бранш до оси 25 мм. Лезвия плоские. Длина лезвий 23 мм. Ширина ножниц на уровне оси 5 мм. Высота изгиба 5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1498. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 180 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия полукруглые в сечении, специальная деликатная форма бранш. Длина бранш до оси 35 мм. Дистальная ширина лезвий 2,1 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Высота изгиба 6 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Ручки имееют антибликовую поверхность, рабочая часть глянцевая. \*помогает сократить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1499. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 200 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия полукруглые в сечении, специальная деликатная форма бранш. Длина бранш до оси 42 мм. Дистальная ширина лезвий 2,3 мм. Ширина ножниц на уровне оси 8 мм. Высота изгиба 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Ручки имееют антибликовую поверхность, рабочая часть глянцевая. \*помогает сократить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1500. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 230 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия полукруглые в сечении, специальная деликатная форма бранш. Длина бранш до оси 51 мм. Дистальная ширина лезвий 2,8 мм. Ширина ножниц на уровне оси 8,5 мм. Высота изгиба 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Ручки имееют антибликовую поверхность, рабочая часть глянцевая. \*помогает сократить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1501. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия полукруглые в сечении, специальная деликатная форма бранш. Длина бранш до оси 34 мм. Дистальная ширина лезвий 1,5 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Высота изгиба 5,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Ручки имееют антибликовую поверхность, рабочая часть глянцевая. \*помогает сократить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1502. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 180 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия полукруглые в сечении, специальная деликатная форма бранш. Длина бранш до оси 39 мм. Дистальная ширина лезвий 1,5 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Высота изгиба 6 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Ручки имееют антибликовую поверхность, рабочая часть глянцевая. \*помогает сократить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1503. | Ножницы | Ножницы диссекционные Mayo-Lexer   Общая длина 160 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия полукруглые в сечении, специальная деликатная форма бранш. Длина бранш до оси 44 мм. Дистальная ширина лезвий 2,5 мм. Ширина ножниц на уровне оси 8,5 мм. Высота изгиба 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Ручки имееют антибликовую поверхность, рабочая часть глянцевая. \*помогает сократить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1504. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские. Длина бранш до винта 53 мм. Длина лезвий 47 мм. Ширина лезвий 5 мм.  Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1505. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские. Длина бранш до винта 53 мм. Длина лезвий 47 мм. Ширина лезвий 5 мм. Высота изгиба 8 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1506. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть с одним острым концом и одним тупым концом, прямая. Лезвия плоские. Длина бранш до винта 53 мм. Длина лезвий 47 мм. Ширина тупоконечного лезвия 5 мм.  Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1507. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть с одним острым концом и одним тупым концом, изогнутая. Лезвия плоские. Длина бранш до винта 53 мм. Длина лезвий 47 мм. Ширина тупоконечного лезвия 5 мм. Высота изгиба 8 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1508. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, прямая. Лезвия плоские. Длина бранш до винта 53 мм. Длина лезвий 47 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1509. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, изогнутая. Лезвия плоские. Длина бранш до винта 53 мм. Длина лезвий 47 мм. Ширина лезвий 5 мм. Высота изгиба 8 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1510. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo   Общая длина 140 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 45 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1511. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo   Общая длина 170 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 57 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1512. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 230 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, прямая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 65 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1513. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo   Общая длина 145 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 46 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1514. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 170 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 57 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1515. | Ножницы | Ножницы хирургические Mayo  Общая длина 230 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Лезвия плоские, концы лезвий скругленные шириной 3 мм. Длина бранш до винта 65 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1516. | Ножницы | Ножницы диссекционные  Общая длина 145 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные, с карбид-вольфрамовыми вставками. Лезвия в сечении полукруглые. Длина рабочей части до оси 41 мм. Ширина рабочей части на конце 1,5 мм. Одна бранша с зубчатой насечкой. Имеется цветовая маркировка одного кольца. Подходят для разрезания синтетического материала. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1517. | Ножницы | Ножницы диссекционные  Общая длина 180 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные, с карбид-вольфрамовыми вставками. Лезвия в сечении полукруглые. Длина рабочей части до оси 42 мм. Ширина рабочей части на конце 1,5 мм. Одна бранша с зубчатой насечкой. Имеется цветовая маркировка одного кольца. Подходят для разрезания синтетического материала. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1518. | Ножницы | Ножницы Мауо-Stille   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Длина бранш до оси 46 мм. Ширина рабочих частей 3,5 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1519. | Ножницы | Ножницы Мауо-Stille   Общая длина 170 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Длина бранш до оси 51 мм. Ширина рабочих частей 3,5 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1520. | Ножницы | Ножницы Мауо-Stille  Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Бранши имеют полукруглое сечение. Длина бранш до оси 46 мм. Ширина рабочих частей 3,5 мм. Высота изгиба 7 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1521. | Ножницы | Ножницы Мауо-Stille   Общая длина 170 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутые. Бранши имеют полукруглое сечение. Длина бранш до оси 51 мм. Ширина рабочих частей 3,5 мм. Высота изгиба 7 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1522. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 115 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 2,7 мм. Длина бранш до оси 31 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1523. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 115 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 2,7 мм. Длина бранш до оси 31 мм. Высота изгиба 8 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1524. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 2,7 мм. Длина бранш до оси 41 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. |
| 1525. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 2,7 мм. Длина бранш до оси 41 мм. Высота изгиба 9 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1526. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 180 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 2,5 мм. Длина бранш до оси 41 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1527. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 205 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 3 мм. Длина бранш до оси 47 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1528. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 230 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 3,3 мм. Длина бранш до оси 50 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1529. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 285 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 3,6 мм. Длина бранш до оси 64 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1530. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 310 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Дистальная ширина лезвий 3,6 мм. Длина бранш до оси 72 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1531. | Ножницы | Ножницы диссекционные Metzenbaum   Общая длина 180 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные, с карбид-вольфрамовыми вставками. Длина бранш до оси 42 мм. Дитсальная ширина бранш 2,5 мм. Высота изгиба 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1532. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum   Общая длина 205 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая, ширина лезвий на концах 3 мм. Длина бранш до винта 47 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1533. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum   Общая длина 230 ±5мм. Рабочая часть тупоконечная, изогнутая, ширина лезвий на концах 3 мм. Длина бранш до винта 52 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1534. | Ножницы | Ножницы вертикально-изогнутые Metzenbaum   Общая длина 260 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные, с карбид-вольфрамовыми вставками. Длина рабочей части до оси 57 мм. Высота изгиба 8 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1535. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum   Общая длина 285 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные, с карбид-вольфрамовыми вставками.  Длина рабочей части до оси 66 мм. Высота изгиба 10 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1536. | Ножницы | Ножницы вертикально-изогнутые Metzenbaum   Общая длина 310 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные, с карбид-вольфрамовыми вставками.  Длина рабочей части до оси 74 мм. Высота изгиба 10 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1537. | Ножницы | Ножницы Joseph  Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, прямая. Лезвия плоские. Длина бранш до винта 39 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1538. | Ножницы | Ножницы Joseph  Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, изогнутая. Лезвия плоские. Длина бранш до винта 39 мм. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Высота изгиба рабочей части 6 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1539. | Ножницы | Ножницы Lexer   Общая длина 160 ±5мм. Бранши прямые, тупоконечные, с карбид-вольфрамовыми вставками. Бранши имеют полукруглое сечение. Длина рабочей части до оси 51 мм. Ширина лезвий на концах 2 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1540. | Ножницы | Ножницы Lexer   Общая длина 160 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные, с карбид-вольфрамовыми вставками. Бранши имеют полукруглое сечение. Длина рабочей части до оси 51 мм. Ширина лезвий на концах 2 мм. Высота изгиба 7 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1541. | Ножницы | Ножницы Mayo-Lexer   Общая длина 160 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая, ширина лезвий на концах 2 мм.  Длина бранш до винта 49 мм. Высота изгиба 8 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1542. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-­Fino   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая, ширина лезвий на концах 2 мм. Длина бранш до винта 40 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1543. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-­Fino   Общая длина 145 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая, ширина лезвий на концах 2 мм. Длина бранш до винта 40 мм. Высота изгиба 9 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1544. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-­Fino   Общая длина 180 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, прямая, ширина лезвий на концах 2 мм. Длина бранш до винта 40 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1545. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-­Fino   Общая длина 180 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая, ширина лезвий на концах 2 мм. Длина бранш до винта 40 мм. Высота изгиба 9 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1546. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-­Fino   Общая длина 205 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая, ширина лезвий на концах 2 мм. Длина бранш до винта 41 мм. Высота изгиба 7 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1547. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-­Fino   Общая длина 260 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая, ширина лезвий на концах 2,5 мм. Длина бранш до винта 52 мм. Высота изгиба 7 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1548. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-­Fino   Общая длина 260 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, изогнутая, ширина лезвий на концах 2,5 мм. Длина бранш до винта 58 мм. Высота изгиба 9 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1549. | Ножницы | Ножницы Metzenbaum-­Fino  Общая длина 180 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, прямая. Бранши имеют полукруглое сечение. Длина бранш до винта 42 мм. Ширина на уровне оси 5 мм.  Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1550. | Ножницы | Ножницы Toennis-Adson   Общая длина 175 ±5мм.  Рабочая часть тупоконечная, ширина лезвий на концах 1,5 мм.  Бранши имеют полукруглое сечение. Длина бранш до винта 32 мм. Высота изгиба 5 мм. На лезвиях твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Имеется цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1551. | Ножницы | Ножницы гинекологические Sims   Общая длина 230 ±5мм. Рабочая часть прямая, тупоконечная. Лезвия плоские. Длина бранш до оси 69 мм. Ширина лезвий 4 мм.  Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1552. | Ножницы | Ножницы гинекологические Sims   Общая длина 230 ±5мм. Рабочая часть изогнутая, тупоконечная. Лезвия плоские. Длина бранш до оси 69 мм. Ширина лезвий 4 мм. Высота изгиба 11,5 мм. Имеются твердосплавные вставки из карбид-вольфрама. Цветовая маркировка на рукоятке. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1553. | Ножницы | Ножницы сосудистые DeBakey   Общая длина 190 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 25°, тупоконечные. Длина рабочей части 22 мм. Дистальная ширина рабочей части 0,5 мм. Длина бранш до оси 26 мм. Лезвия усилены твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина ножниц на уровне оси 4,5 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1554. | Ножницы | Ножницы сосудистые DeBakey   Общая длина 185 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 45°, тупоконечные. Длина рабочей части 22 мм. Дистальная ширина рабочей части 0,5 мм. Длина бранш до оси 22 мм. Лезвия усилены твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина ножниц на уровне оси 4,5 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1555. | Ножницы | Ножницы сосудистые DeBakey    Общая длина 180 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 60°, тупоконечные. Длина рабочей части 21 мм. Дистальная ширина рабочей части 0,5 мм. Длина бранш до оси 16 мм. Лезвия усилены твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина ножниц на уровне оси 4,5 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1556. | Ножницы | Ножницы сосудистые DeBakey    Общая длина 230 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 25°, тупоконечные. Длина рабочей части 29 мм. Дистальная ширина рабочей части 0,5 мм. Длина бранш до оси 33 мм. Лезвия усилены твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1557. | Ножницы | Ножницы сосудистые DeBakey    Общая длина 225 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 45°, тупоконечные. Длина рабочей части 29 мм. Дистальная ширина рабочей части 0,5 мм. Длина бранш до оси 26 мм. Лезвия усилены твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1558. | Ножницы | Ножницы сосудистые DeBakey    Общая длина 220 ±5мм.  Лезвия горизончально-изогнутые под углом 60°, тупоконечные. Длина рабочей части 29 мм. Дистальная ширина рабочей части 0,5 мм. Длина бранш до оси 18 мм. Лезвия усилены твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина ножниц на уровне оси 6 мм. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1559. | Ножницы | Ножницы диссекционные Ragnell   Общая длина 125 ±5мм. Бранши тупоконечные. Длина бранш до оси 29 мм. Рабочая часть изогнута вертикально, лезвие плоское, длина лезвий 16 мм. Ширина лезвий 2,2 мм. Ширина ножниц на уровне оси 5 мм. Лезвия усилены твердым сплавом из карбид-вольфрама. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1560. | Ножницы | Ножницы Dean   Общая длина 175 ±5мм.  Рабочая часть остроконечная, изогнутая вверх под углом 30°. Длина лезвий 20 мм. Ручка изогнута по радиусу. Лезвия усилены твердым сплавом из карбид-вольфрама. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1561. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 105 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,8 мм. Насечка поперечная, длина насечки 9 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1562. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 115 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. Насечка поперечная, длина насечки 12 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1563. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 130 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,2 мм. Насечка поперечная, длина насечки 14 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1564. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 140 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,5 мм. Насечка поперечная, длина насечки 16 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1565. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 160 ±5мм.  Ширина рабочей части 3 мм. Насечка поперечная, длина насечки 19 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1566. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 180 ±5мм.  Ширина рабочей части 3 мм. Насечка поперечная, длина насечки 21 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1567. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 200 ±5мм.  Ширина рабочей части 3,5 мм. Насечка поперечная, длина насечки 23 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1568. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 230 ±5мм.  Ширина рабочей части 3,5 мм. Насечка поперечная, длина насечки 23 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1569. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 250 ±5мм.  Ширина рабочей части 4 мм. Насечка поперечная, длина насечки 25 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1570. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 305 ±5мм.  Ширина рабочей части 4 мм. Насечка поперечная, длина насечки 27 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1571. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 120 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. Насечка поперечная, длина насечки 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1572. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 130 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,7 мм. Насечка поперечная, длина насечки 15 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1573. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 145 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,9 мм. Насечка поперечная, длина насечки 17 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1574. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 160 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. Насечка поперечная, длина насечки 20 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1575. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 200 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,5 мм. Насечка поперечная, длина насечки 22 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1576. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 250 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,5 мм. Насечка поперечная, длина насечки 27 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1577. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 300 ±5мм.  Ширина рабочей части 3 мм. Насечка поперечная, длина насечки 29 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1578. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 130 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,1 мм. Насечка поперечная, длина насечки 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1579. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 145 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,3 мм. Насечка поперечная, длина насечки 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1580. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический  Общая длина 150 ±5мм.  Рабочая часть прямоугольной формы. Ширина рабочей части 3 мм. Насечка поперечная, длина насечки 16 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1581. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Adson.  Общая длина 120 ±5мм.  Рабочая часть с перекрестной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1 мм.  Длина насечки 8 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1582. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Adson.  Общая длина 120 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 1 мм.  Длина поперечной насечки 9 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1583. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Adson.  Общая длина 150 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 1 мм.  Длина поперечной насечки 13 мм. Ширина ручки 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1584. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический McIndoe.  Общая длина 150 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 1 мм.  Длина поперечной насечки 16 мм. Имеется направитель. На ручках имеются 3 продольные бороздки. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1585. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Waught  Общая длина 200 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 1,2 мм.  Длина насечки 16 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка с широким шагом. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1586. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Semken  Общая длина 125 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1 мм.  Длина насечки 12 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1587. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Semken  Общая длина 150 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1 мм.  Длина насечки 12 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1588. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Taylor  Общая длина 170 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1,2 мм.  Длина насечки 18 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1589. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Taylor  Общая длина 170 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1,2 мм.  Длина насечки 18 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Соединительная площадка имеет диссекеционный конец прямоугольной формы. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1590. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Taylor  Общая длина 185 ±5мм.  Рабочая часть штыковидная с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1,2 мм.  Длина насечки 18 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Соединительная площадка имеет диссекеционный конец прямоугольной формы. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1591. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический тонкий  Общая длина 155 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 0,6 мм.  Длина насечки 15 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1592. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический тонкий  Общая длина 155 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 0,8 мм.  Длина насечки 15 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1593. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический тонкий  Общая длина 155 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1 мм.  Длина насечки 15 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1594. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Gerald  Общая длина 175 ±5мм.  Бранш на расстоянии 26 мм от дистального конца резко сужается. Рабочая часть прямая с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1 мм.  Длина насечки 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1595. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Gerald  Общая длина 175 ±5мм.  Бранш на расстоянии 26 мм от дистального конца резко сужается. Рабочая часть изогнутая по радиусу, с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1 мм.  Длина насечки 12 мм. Высота изгиба 7 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1596. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Cushing  Общая длина 175 ±5мм.  Рабочая часть прямая, с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1,2 мм.  Длина насечки 19 мм. Имеется направитель. Ручка гладкая. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1597. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Cushing  Общая длина 175 ±5мм.  Рабочая часть изонутая по радиусу, с поперечной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 1,2 мм.  Длина насечки 19 мм. Высота изгиба 11,5 мм. Имеется направитель. Ручка гладкая. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1598. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Potts-Smith  Общая длина 180 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. Насечка поперечная, длина насечки 19 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1599. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Potts-Smith  Общая длина 210 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. Насечка поперечная, длина насечки 22 мм. Имеется направитель.На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1600. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Potts-Smith  Общая длина 245 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,2 мм. Насечка поперечная, длина насечки 25 мм. Имеется направитель. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1601. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Bonney  Общая длина 175 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Имеется твердосплавная вставка из карбид-вольфрама, длина вставки 13 мм. Насечка на твердосплавной вставке перекрестная насечка.  На ручках имеется крупная пирамидальная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1602. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Bonney  Общая длина 175 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Имеется твердосплавная вставка из карбид-вольфрама, длина вставки 13 мм. Насечка на твердосплавной вставке перекрестная насечка.  На ручках имеется крупная пирамидальная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1603. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический McIndoe.  Общая длина 150 ±5мм.  Рабочая часть усилена пластиной из карбид-вольфрама, имеет перекрестную насечку. Ширина рабочей части 1,3 мм.  Длина насечки 10 мм. Имеется направитель. На ручках имеются 3 продольные бороздки. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Имеется цветовая маркировка. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1604. | Пинцет медицинский | Пинцет Semken   Общая длина 155 ±5мм. Пинцет хирургический, на концах бранш 1х2 зуба, причем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. Под зубчиками имеется пластина из карбид-вольфрама длиной 11 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм.. На ручках имеется поперечная насечка. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1605. | Пинцет медицинский | Пинцет Adson-Brawn   Общая длина 120 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. Длина рабочей части с зубчатой насечкой 3 мм. Длина твердосплавной вставки из карбид-вольфрама 8 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1606. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adson   Общая длина 120 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. Рабочая часть прямоугольной формы с полукруглым концом. Дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. Бранши усилены вставками из карбид-вольфрама. Длина твердосплавной 9 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1607. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adson   Общая длина 150 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. Рабочая часть прямоугольной формы с полукруглым концом. Дистальная ширина рабочей части 1,6 мм. Бранши усилены вставками из карбид-вольфрама. Длина твердосплавной 9 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1608. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Adson  Общая длина 120 ±5мм.  Рабочая часть трапецевидной формы с полукруглым концом. Дистальная ширина рабочей части 1,6 мм. Бранши усилены вставками из карбид-вольфрама. Длина твердосплавной пластины 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1609. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adson   Общая длина 150 ±5мм.  Рабочая часть трапецевидной формы с полукруглым концом. Дистальная ширина рабочей части 1,6 мм. Бранши усилены вставками из карбид-вольфрама. Длина твердосплавной пластины 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1610. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adson  Общая длина 120 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. Рабочая часть трапецевидной формы с полукруглым концом. Дистальная ширина рабочей части 1,6 мм. Бранши усилены вставками из карбид-вольфрама. Длина твердосплавной пластины 11 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1611. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adson   Общая длина 150 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. Рабочая часть трапецевидной формы с полукруглым концом. Дистальная ширина рабочей части 1,6 мм. Бранши усилены вставками из карбид-вольфрама. Длина твердосплавной пластины 11 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1612. | Пинцет медицинский | Пинцет Cushing   Общая длина 175 ±5мм.  Имеется пластина из карбид-вольфрама шириной 2 мм, длиной 15 мм. Ручки гладкие. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1613. | Пинцет медицинский | Пинцет Cushing   Общая длина 175 ±5мм.  Бранши изогнуты под углом 45° от оси. Имеется пластина из карбид-вольфрама шириной 2 мм, длиной 15 мм. Ручки гладкие. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1614. | Пинцет медицинский | Пинцет Cushing-Taylor   Общая длина 185 ±5мм.  Форма пинцета штыковидная. Ширина рабочей части 2 мм. Длина твердосплавной вставки из карбид-вольфрама 16 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Соединительная площадка имеет прямоугольный диссекционный конец. Цветовая маркировка на рукоятке. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1615. | Пинцет медицинский | Пинцет Potts-Smith   Общая длина 160 ±5мм.  На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм. Длина твердосплавной пластины 15,5 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1616. | Пинцет медицинский | Пинцет Potts-Smith   Общая длина 185 ±5мм.  На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм. Длина твердосплавной пластины 15,5 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1617. | Пинцет медицинский | Пинцет Potts-Smith   Общая длина 200 ±5мм.  На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм. Длина твердосплавной пластины 15,5 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1618. | Пинцет медицинский | Пинцет Potts-Smith  Общая длина 230 ±5мм.  На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм. Длина твердосплавной пластины 15,5 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1619. | Пинцет медицинский | Пинцет Potts-Smith  Общая длина 250 ±5мм.  На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм. Длина твердосплавной пластины 15,5 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1620. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Oehler   Общая длина 145 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Длина твердосплавной пластины 16 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1621. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Oehler  Общая длина 160 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Длина твердосплавной пластины 16 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1622. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Oehler  Общая длина 180 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Длина твердосплавной пластины 16 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1623. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Oehler  Общая длина 200 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Длина твердосплавной пластины 16 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1624. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Oehler  Общая длина 250 ±5мм.  Пинцет 1х2 зубый, при чем зуб на одной бранше входит между двумя зубами на второй. На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Длина твердосплавной пластины 16 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1625. | Пинцет медицинский | Пинцет Wangensteen  Общая длина 150 ±5мм.  Бранши каплевидной формы, расширяющиеся к концу. На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 5 мм. Ширина у основания твердосплавной пластины 3 мм. Длина твердосплавной пластины 15 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1626. | Пинцет медицинский | Пинцет Wangensteen  Общая длина 230 ±5мм.  Бранши каплевидной формы, расширяющиеся к концу. На рабочей части имеется пластина из карбид-вольфрама. Дистальная ширина рабочей части 5 мм. Ширина у основания твердосплавной пластины 3 мм. Длина твердосплавной пластины 17 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1627. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 105 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,3 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1628. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 115 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1629. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 145 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1630. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 160 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,2 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1631. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 180 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,2 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1632. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 200 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,5 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1633. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 230 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,8 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1634. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 250 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,8 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1635. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 305 ±5мм.  Ширина рабочей части 3 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1636. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 120 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. На конце рабочей части имеются 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1637. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 130 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,2 мм. На конце рабочей части имеются 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1638. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 145 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,3 мм. На конце рабочей части имеются 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1639. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 155 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,4 мм. На конце рабочей части имеются 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1640. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 180 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,6 мм. На конце рабочей части имеются 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1641. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 200 ±5мм.  Ширина рабочей части 2,8 мм. На конце рабочей части имеются 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1642. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 245 ±5мм.  Ширина рабочей части 3 мм. На конце рабочей части имеются 2х3 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1643. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 145 ±5мм.  Ширина рабочей части 3,3 мм. На конце рабочей части имеются 3х4 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1644. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 160 ±5мм.  Ширина рабочей части 3,3 мм. На конце рабочей части имеются 3х4 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1645. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 145 ±5мм.  Ширина рабочей части 4 мм. На конце рабочей части имеются 4х5 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1646. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 160 ±5мм.  Ширина рабочей части 4 мм. На конце рабочей части имеются 4х5 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1647. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 130 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1648. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 145 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1649. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 160 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,8 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1650. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 200 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,8 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1651. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 130 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1652. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический   Общая длина 145 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1653. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Stille  Общая длина 150 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1654. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Stille  Общая длина 150 ±5мм.  Ширина рабочей части 3 мм. На конце рабочей части имеются 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1655. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Stone  Общая длина 150 ±5мм.  Ширина рабочей части 5 мм. Рабочая часть с зубчатой насечкой, количество зубцов 4х5, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1656. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Lerche  Общая длина 150 ±5мм.  Ширина рабочей части 6 мм. Рабочая часть с зубчатой насечкой, количество зубцов 5х6, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1657. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adlerkreutz  Общая длина 155 ±5мм.  Ширина рабочей части 3 мм. Рабочая часть имеет 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами на бранше имеется поперечная насечка. Длина насечки на рабочей части 7 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1658. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adlerkreutz  Общая длина 205 ±5мм.  Ширина рабочей части 3,5 мм. Рабочая часть имеет 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами на бранше имеется поперечная насечка. Длина насечки на рабочей части 7 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1659. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adlerkreutz  Общая длина 160 ±5мм.  Ширина рабочей части 4 мм. Рабочая часть имеет 4х5 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами на бранше имеется поперечная насечка. Длина насечки на рабочей части 7 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1660. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adlerkreutz  Общая длина 200 ±5мм.  Ширина рабочей части 4,3 мм. Рабочая часть имеет 4х5 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами на бранше имеется поперечная насечка. Длина насечки на рабочей части 7 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1661. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Adlerkreutz  Общая длина 250 ±5мм.  Ширина рабочей части 4,7 мм. Рабочая часть имеет 4х5 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами на бранше имеется поперечная насечка. Длина насечки на рабочей части 7 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1662. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический тонкий  Общая длина 120 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. Ширина ручки 13 мм. На ручках имеется мелкая противоскользящая насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1663. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический тонкий  Общая длина 150 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. Ширина ручки 13 мм. На ручках имеется мелкая противоскользящая насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1664. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Gillies  Общая длина 155 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами на бранше имеется перекрестная насечка. Длина насечки на рабочей части 14 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка с широким шагом. Конец соединительной площадки имеет листообразную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1665. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Waugh  Общая длина 205 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами на бранше имеется gjgthtxyfzнасечка. Длина насечки на рабочей части 15 мм. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка с широким шагом. Конец соединительной площадки имеет листообразную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1666. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Semken  Общая длина 125 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,2 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1667. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Semken  Общая длина 150 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,8 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1668. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Taylor  Общая длина 175 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1669. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Taylor  Общая длина 170 ±5мм.  Ширина рабочей части 1,5 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Cоединительная площадка имеет прямоугольный диссекционный конец. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1670. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Taylor  Общая длина 185 ±5мм.  Бранши штыковидные. Ширина рабочей части 1,5 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Cоединительная площадка имеет прямоугольный диссекционный конец. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1671. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Cushing  Общая длина 180 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. Ручки гладкие. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1672. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Potts-Smith  Общая длина 180 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1673. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Potts-Smith  Общая длина 210 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1674. | Пинцет медицинский | Пинцет хирургический Potts-Smith  Общая длина 240 ±5мм.  Ширина рабочей части 2 мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется направитель. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1675. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Adson.  Общая длина 120 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 0,8 мм.  Длина поперечной насечки 9,5 мм. Ширина ручки 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1676. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический Adson.  Общая длина 150 ±5мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 0,8 мм.  Длина поперечной насечки 13 мм. Ширина ручки 13 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1677. | Пинцет медицинский | Пинцет Russ Modell   Общая длина 150 ±5мм. Рабочая часть ложкообразная. По краям рабочей части полукругом расположены крупные зубцы. Ширина рабочей части 5 мм.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1678. | Пинцет медицинский | Пинцет Russ Modell  Общая длина 200 ±5мм. Рабочая часть ложкообразная. По краям рабочей части полукругом расположены крупные зубцы. Ширина рабочей части 6 мм.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1679. | Пинцет медицинский | Пинцет Russ Modell  Общая длина 255 ±5мм.. Рабочая часть ложкообразная. По краям рабочей части полукругом расположены крупные зубцы. Ширина рабочей части 6,5 мм.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1680. | Пинцет медицинский | Пинцет Durante  Общая длина 145 ±5мм. Рабочая часть ложкообразная с выступающей на 1 мм верхней частью. Выстапающая часть слегка выгнута, имеет продольную насечку. Ширина рабочей части 4 мм.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1681. | Пинцет медицинский | Пинцет Durante  Общая длина 160 ±5мм. Рабочая часть ложкообразная с выступающей на 1 мм верхней частью. Выстапающая часть слегка выгнута, имеет продольную насечку. Ширина рабочей части 4 мм.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1682. | Пинцет медицинский | Пинцет Durante  Общая длина 205 ±5мм. Рабочая часть ложкообразная с выступающей на 1 мм верхней частью. Выстапающая часть слегка выгнута, имеет продольную насечку. Ширина рабочей части 4 мм.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1683. | Пинцет медицинский | Пинцет Stille-Barraya  Общая длина 180 ±5мм. Рабочая часть имеет 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами имеется перекрестная насечка. Ширина рабочей части 3 мм.  Имеется направитель. Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1684. | Пинцет медицинский | Пинцет Bonney  Общая длина 175 ±5мм. Рабочая часть имеет 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Под зубцами имеется поперечная насечка. Ширина рабочей части 3,2 мм. Длина насечки на рабочей части 21 мм. Ширина пинцета у начала насечки 6 мм. Имеется направитель. Ручка с крупной перекрестной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1685. | Пинцет медицинский | Пинцет Mayo   Общая длина 230 ±5мм. Рабочая часть окончатая, диаметр отверстия 2 мм. Вокруг окна полукругом расположены крупные зубцы, под окном поперечная насечка. Ширина рабочей части 6 мм.  Ручка облегченная, со сквозным продольным пазом. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1686. | Пинцет медицинский | Пинцет Singley-Tuttle  Общая длина 150 ±5мм.  Рабочая часть окончатая окно каплевидной формы. Ширина рабочей части 6 мм. Длина поперечной насечки 12 мм. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1687. | Пинцет медицинский | Пинцет Singley-Tuttle  Общая длина 230 ±5мм.  Рабочая часть окончатая окно каплевидной формы. Ширина рабочей части 7 мм. Длина поперечной насечки 13 мм. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется направитель Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1688. | Пинцет медицинский | Пинцет Nelson  Общая длина 230 ±5мм.  Рабочая часть имеет 6х7 зубцов, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Зубчатые площадки изогнуты навстречу друг другу. Ширина рабочей части 6,6 мм. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части.  Ручка с крупной поперечной насечкой. Конец соединительной площадки имеет овальную форму. Имеется направитель Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1689. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический   Общая длина 100 ±5мм.  Рабочая часть прямая с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 0,8 мм.  Длина поперечной насечки 10 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1690. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический   Общая длина 100 ±5мм.  Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Высота изгиба 5,5 мм. Ширина рабочей части 0,8 мм.  Длина поперечной насечки 10 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1691. | Пинцет медицинский | Пинцет анатомический   Общая длина 95 ±5мм.  Рабочая часть изогнутая на 90° с поперечной насечкой. Высота изгиба 7,5 мм. Ширина рабочей части 0,8 мм.  Длина поперечной насечки 7 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1692. | Пинцет медицинский | Пинцет медицинский  Общая длина 125 ±5мм.  Рабочая часть прямая, гладкая с заостренным дистальным концом.  На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1693. | Пинцет медицинский | Пинцет медицинский  Общая длина 125 ±5мм.  Рабочая часть изогнутая, гладкая с заостренным дистальным концом. Высота изгиба 7,5 мм. Ширина рабочей части 0,8 мм.  На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1694. | Пинцет медицинский | Пинцет медицинский  Общая длина 125 ±5мм.  Рабочая часть прямая с поперечной насечкой и заостренным дистальным концом.  Длина поперечной насечки 12 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1695. | Пинцет медицинский | Пинцет медицинский  Общая длина 125 ±5мм.  Рабочая часть изогнутая с косой поперечной насечкой и заостренным дистальным концом. Высота изгиба 7,5 мм. Ширина рабочей части 0,8 мм.  Длина поперечной насечки 10 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Имеется направитель. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1696. | Пинцет медицинский | Щипцы-пинцет для осколков прямые  Общая длина 75±1 мм. Бранши остроконечные, прямые. На браншах имеется поперечная насечка и продольная выемка. Длина рабочей части 14 мм. Ручки гладкие. Конец соединительной площадки имеет прямоугольную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1697. | Пинцет медицинский | Щипцы-пинцет для осколков прямые  Общая длина 90±1 мм. Бранши остроконечные, прямые. На браншах имеется поперечная насечка и продольная выемка. Длина рабочей части 14 мм. Ручки гладкие. Конец соединительной площадки имеет прямоугольную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1698. | Пинцет медицинский | Щипцы-пинцет для осколков прямые  Общая длина не менее 114 мм и не более 116 мм. Бранши остроконечные, прямые. На браншах имеется поперечная насечка и продольная выемка. Длина рабочей части 16 мм. Ручки гладкие. Конец соединительной площадки имеет прямоугольную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1699. | Пинцет медицинский | Щипцы-пинцет для осколков прямые  Общая длина не менее 102 мм и не более 108 мм. Бранши копьевидные острые прямые. Максимальная ширина рабочей части 3 мм. На браншах имеется поперечная насечка и продольная выемка. Длина насечки 11 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму.  Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1700. | Пинцет медицинский | Щипцы-пинцет для осколков прямые  Общая длина не менее 102 мм и не более 108 мм. Бранши копьевидные острые изогнутые Высота изгиба 9 мм. Максимальная ширина рабочей части 3 мм. На браншах имеется поперечная насечка и продольная выемка. Длина насечки 11 мм. На ручках имеется крупная поперечная насечка. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1701. | Пинцет медицинский | Пинцет для осколков  Общая длина 95±1 мм. Бранши остроконечные с продольной выемкой, изогнуты на 40°. Длина рабочей части 11 мм.  Ручки гладкие. На ручках имеется широкое окончатое кольцо. Имеется штырь-ограничитель. Конец соединительной площадки имеет листовидную форму. Место соединения половин пинцета заварено по всему контуру, в том числе во внутренней части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1702. | Зажим | Зажим «бульдог» Dieffenbach  Общая длина 60 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 15 мм. Дистальная ширина 2,5 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1703. | Зажим | Зажим «бульдог» Dieffenbach  Общая длина 60 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая. Длина рабочей части 15 мм. Дистальная ширина 2,5 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1704. | Зажим | Зажим «бульдог» Dieffenbach  Общая длина 35 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 10 мм. Дистальная ширина 2 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1705. | Зажим | Зажим «бульдог» Dieffenbach  Общая длина 50 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 14 мм. Ширина рабочей части 2,8 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1706. | Зажим | Зажим «бульдог» Dieffenbach  Общая длина 35 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая. Длина рабочей части 10 мм. Дистальная ширина 2 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1707. | Зажим | Зажим «бульдог» Dieffenbach  Общая длина 50 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая. Длина рабочей части 14 мм. Ширина рабочей части 2,8 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1708. | Зажим | Зажим «бульдог» Johns-Hopkins  Общая длина 50 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая. Длина рабочей части 14 мм. Ширина рабочей части 2,5 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1709. | Зажим | Зажим «бульдог» Johns-Hopkins  Общая длина 60 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая. Длина рабочей части 25 мм. Ширина рабочей части 2,8 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1710. | Зажим | Зажим «бульдог» Johns-Hopkins  Общая длина 70 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая. Длина рабочей части 32 мм. Ширина рабочей части 23 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1711. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 45 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 8 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1712. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 50 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 12 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1713. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 50 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 20 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1714. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 45 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая под углом 30°. Длина рабочей части 8 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1715. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 45 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая под углом 30°. Длина рабочей части 12 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1716. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 45 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая под углом 30°. Длина рабочей части 20 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1717. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 45 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 10 мм. Имеется атравматическая насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1718. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 50 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 14 мм. Имеется атравматическая насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1719. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 50 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 20 мм. Имеется атравматическая насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1720. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 45 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая под углом 30°. Длина рабочей части 10 мм. Имеется атравматическая насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1721. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 45 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая под углом 30°. Длина рабочей части 14 мм. Имеется атравматическая насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1722. | Зажим | Зажимы «бульдог» Diethrich  Общая длина 45 ±2мм. Бранши Х-образной формы, пружинящие.  Рабочая часть изогнутая под углом 30°. Длина рабочей части 20 мм. Имеется атравматическая насечка на рабочей части. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1723. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Pean.  Общая длина 145 ±2мм.  Рабочая часть прямая, с оливообразным утолщением. На внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 14 мм. Максимальная ширина рабочей части 4,2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1724. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Pean.  Общая длина 160 ±2мм.  Рабочая часть прямая, с оливообразным утолщением. На внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 18 мм. Максимальная ширина рабочей части 4,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1725. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.  Общая длина 130 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 24 мм, ширина бранша у основания 3,2 мм, ширина кончика 2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1726. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.  Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 26 мм, ширина бранша у основания 3,5 мм, ширина кончика 2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1727. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.  Общая длина 155 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 28 мм, ширина бранша у основания 4 мм, ширина кончика 2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1728. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.  Общая длина 185 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 39 мм, ширина бранша у основания 5 мм, ширина кончика 2,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1729. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.   Общая длина 200 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 41 мм, ширина бранша у основания 5,8 мм, ширина кончика 2,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1730. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.   Общая длина 130 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 24 мм, ширина бранша у основания 3,5 мм, ширина кончика 2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1731. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.  Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 25 мм, ширина бранша у основания 3,5 мм, ширина кончика 2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1732. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.  Общая длина 150 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 28 мм, ширина бранша у основания 4 мм, ширина кончика 2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1733. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.  Общая длина 180 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 36 мм, ширина бранша у основания 5 мм, ширина кончика 2,8 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1734. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Spencer-Wells.  Общая длина 200 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 36 мм, ширина бранша у основания 6 мм, ширина кончика 2,8 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1735. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Chaput  Общая длина 125 ±2мм.  Рабочая часть прямая, имеет 2х3 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется укороченный ступенчатый фиксатор 3х3 зуба с заходом последнихъ зубов кремальеры на бранш. Соединение бранш винтовое. Брашши заужены около колец и около рабочей части. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1736. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий Tuffier  Общая длина 125 ±2мм.  Рабочая часть прямая, имеет 4х5 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Имеется укороченный ступенчатый фиксатор 3х3 зуба с заходом последнихъ зубов кремальеры на бранш. Соединение бранш винтовое. Брашши заужены около колец и около рабочей части. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1737. | Щипцы | Щипцы-зажимы кишечный  Общая длина 250 ±2мм. Рабочая часть каплевидной формы, окончатая. Ширина рабочей части 20 мм. Высота окна 22 мм. Имеется атравматическая насечка De Bakey на рабочей части. Длина насечки на браншах 20 мм. Имеется ступенчатая кремальера 7х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1738. | Щипцы | Щипцы-зажимы кишечный  Общая длина 260 ±2мм. Рабочая часть каплевидной формы, окончатая. Ширина рабочей части 25 мм. Высота окна 28 мм. Имеется атравматическая насечка De Bakey на рабочей части. Длина насечки на браншах 27 мм. Имеется ступенчатая кремальера 7х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1739. | Щипцы | Щипцы-зажим Collin  Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть прямая, окончатая, треугольной формы. На дистальной части имеются зубцы. Ширина рабочей части 11 мм. Длина окна 12 мм, ширина окна 8 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1740. | Щипцы | Щипцы-зажим Collin   Общая длина 170 ±2мм.  Рабочая часть прямая, окончатая, овальной формы. На рабочей части имеется поперечная насечка. Длина насечки 25 мм. Ширина рабочей части 27 мм. Длина окна 16,5 мм, ширина окна 20 мм. Бранши симметрично изогнуты по радиусу в горизонтальной плоскости. Имеется ступенчатый фиксатор 8х3 зуба. Ручки вогнутые. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1741. | Щипцы | Щипцы-зажим Pennington  Общая длина 155 ±2мм.  Рабочая часть прямая, окончатая, треугольной формы. На рабочей части имеется поперечная насечка. Длина насечки 13,5 мм. Ширина рабочей части 10 мм. Длина окна 9,5 мм, ширина окна 7 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1742. | Щипцы | Щипцы-зажим Pennington  Общая длина 210 ±2мм.  Рабочая часть прямая, окончатая, треугольной формы. На рабочей части имеется поперечная насечка. Длина насечки 13,5 мм. Ширина рабочей части 10 мм. Длина окна 9,5 мм, ширина окна 7 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1743. | Щипцы | Щипцы-зажим Pratt  Общая длина 150 ±2мм.  Рабочая часть Т-образная. Бранши симметрично изогнуты в горизонтальной плоскости. Рабочие части в форме полуцилиндров, на верхней кромке имеется насечка. Ширина рабочей части 15 мм. Длина рабочей части 5,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1744. | Щипцы | Щипцы-зажим Martell-Rees  Общая длина 135 ±2мм.  Рабочая часть Т-образная. Бранши прямые. Рабочие части овальные, на браншах имеется косая поперечная насечка. Ширина рабочей части 16 мм. Длина рабочей части 4 мм. Имеется укороченный ступенчатый фиксатор 3х3 зуба, последний зуб расположен на бранше. Соедиение бранш винтовое. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1745. | Зажим | Зажим лигатурный и диссекционный  Общая длина 125 ±2мм.  Рабочая часть прямая, с гладкими браншами. Ширина рабочей части 2 мм.  Имеется ступенчатый фиксатор  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1746. | Зажим | Зажим гемостатический Mixter-Baby  Общая длина 135 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 15 мм, ширина бранша у основания 3,2 мм. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1747. | Зажим | Зажим гемостатический Mixter-Baby  Общая длина 130 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, длина насечки 13 мм. Ширина рабочей части на конце 1 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1748. | Зажим | Зажим гемостатический Hartmann  Общая длина 100 ±2мм. Рабочая часть прямая, с поперечной насечкой, длина насечки 20 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1749. | Зажим | Зажим гемостатический Hartmann  Общая длина 95 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, длина насечки 18 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,2 мм. Высота изгиба 8 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1750. | Зажим | Зажим гемостатический   Общая длина 125 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, с перекрестной насечкой, длина насечки 21 мм. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Высота изгиба 7 мм. Ширина рабочей части бранш у основания 3,2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1751. | Зажим | Зажим гемостатический HALSTED-MOSQUITO.   Общая длина 125 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Ширина кончика рабочей части 1,2 мм. Длина насечки 20 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1752. | Зажим | Зажим гемостатический HALSTED-MOSQUITO.   Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, ширина кончика рабочей части 1 мм, общая длина 125 ±2мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1753. | Зажим | Зажим гемостатический HALSTED-MOSQUITO.   Общая длина 125 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Ширина у основания рабочей части 2,2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1754. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий по HALSTED-MOSQUITO.   Общая длина 120 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Ширина у основания рабочей части 2,2 мм. Высота изгиба 7 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1755. | Зажим | Зажим гемостатический HALSTED-MOSQUITO  Общая длина 185 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, длина насечки на браншах 27 мм, дистальная ширина рабочей части 1,2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1756. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий по HALSTED-MOSQUITO.   Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, ширина кончика рабочей части 1,2 мм, длина насечки на браншах 39 мм. Общая длина 210 ±2мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1757. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий по HALSTED-MOSQUITO.   Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, ширина кончика рабочей части 1 мм, длина насечки на браншах 28 мм. Общая длина 180 ±2мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1758. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий по HALSTED-MOSQUITO.   Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, ширина кончика рабочей части 1,2 мм, длина насечки на браншах 34 мм. Общая длина 205 ±2мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1759. | Зажим | Зажим гемостатический HALSTED-MOSQUITO  Общая длина 210 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, дистальная ширина рабочей части 1,2 мм. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Длина насечки под зубцами 37 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1760. | Зажим | Зажим гемостатический HALSTED-MOSQUITO  Общая длина 180 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, дистальная ширина рабочей части 1,2 мм. На концах бранш имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Длина насечки под зубцами 25 мм. Высота изгиба 9 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1761. | Зажим | Зажим гемостатический HALSTED-MOSQUITO  Общая длина 205 ±2мм. Рабочая часть изогнутая , на внутренней поверхности бранш имеется насечка, дистальная ширина рабочей части 1,2 мм. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Длина насечки под зубцами 36 мм. Высота изгиба 11,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1762. | Зажим | Зажим гемостатический Micro-Mosquito  Общая длина 100 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 18 мм, дистальная ширина бранш 1 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1763. | Зажим | Зажим гемостатический Micro-Mosquito  Общая длина 120 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 19 мм, дистальная ширина бранш 1 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1764. | Зажим | Зажим Mikro-Mosquito  Общая длина 9,5 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, высота изгиба 5 мм. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1765. | Зажим | Зажим Mikro-Mosquito  Общая длина 115 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, высота изгиба 6 мм. Ширина рабочей части на конце 1 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1766. | Зажим | Зажим гемостатический Micro-Mosquito  Общая длина 100 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Длина насечки под зубцами 16 мм, дистальная ширина рабочей части 1 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1767. | Зажим | Зажим гемостатический Micro-Mosquito  Общая длина 120 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Длина насечки под зубцами 16 мм, дистальная ширина рабочей части 1 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1768. | Зажим | Зажим Mikro-Mosquito  Общая длина 100 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, высота изгиба 5,5 мм. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1769. | Зажим | Зажим Mikro-Mosquito  Общая длина 120 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, высота изгиба 5,5 мм. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1770. | Зажим | Зажим Providence-Hospital  Общая длина 140 ±2мм. Рабочая часть прямая. Имеется поперечная насечка, насечка короче подвижной части бранш. Длина насечки 15 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина у основания подвидной части бранш 3 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1771. | Зажим | Зажим Providence-Hospital  Общая длина 140 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, высота изгиба 10 мм. Имеется поперечная насечка, насечка короче подвижной части бранш. Длина насечки 15 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина у основания подвидной части бранш 3 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1772. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 155 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, длина насечки на браншах 30 мм, дистальная шири на бранш 1,2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1773. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 150 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, длина насечки на браншах 25 мм, дистальная ширина бранш 1,2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1774. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 155 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, длина насечки на браншах 28,5 мм, дистальная шири на бранш 1,2 мм. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1775. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 150 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, длина насечки на браншах 25 мм, дистальная ширина бранш 1,2 мм. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1776. | Зажим | Зажим Kelly  Общая длина 145 ±2мм. Рабочая часть прямая. Имеется поперечная насечка, насечка короче подвижной части бранш. Длина насечки 20 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина у основания подвидной части бранш 3,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1777. | Зажим | Зажим Kelly  Общая длина 140 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, высота изгиба 10 мм. Имеется поперечная насечка, насечка короче подвижной части бранш. Длина насечки 20 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина у основания подвидной части бранш 3,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1778. | Зажим | Зажим гемостатический Kelly-Rankin.  Общая длина 160 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, насечка не на всей длине бранш. Длина насечки на браншах 25 мм, ширина кончика 2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1779. | Зажим | Зажим гемостатический Kelly-Rankin.  Общая длина 155 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, насечка не на всей длине бранш. Длина насечки на браншах 23 мм, насечка не на всей длине бранш. Дистальная ширина 2 мм. Высота изгиба 12 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1780. | Зажим | Зажим диссекционный Overholt-Baby  Общая длина 140 ±2мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 29 мм. Высота изгиба 15 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1781. | Зажим | Зажим гемостатический Crile  Общая длина 145 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 34 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм, ширина основания бранш 4 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1782. | Зажим | Зажим гемостатический Crile  Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 34 мм. Высота изгиба 9 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм, ширина основания бранш 4 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1783. | Зажим | Зажим гемостатический Crile  Общая длина 145 мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Длина насечки на браншах 32,5 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм, ширина основания бранш 4 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1784. | Зажим | Зажим гемостатический Crile  Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранше. Длина насечки на браншах 32 мм. Высота изгиба 9 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм, ширина основания бранш 4 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1785. | Зажим | Зажим гемостатический Crile-Rankin  Общая длина 170 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 36 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм, ширина основания бранш 4 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1786. | Зажим | Зажим гемостатический Crile  Общая длина 170 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 35 мм. Высота изгиба 11 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм, ширина основания бранш 4 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1787. | Зажим | Зажим гемостатический Lovelace  Общая длина 170 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется перекрестная насечка. Длина насечки 34 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1788. | Зажим | Зажим гемостатический Lovelace   Общая длина 170 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется перекрестная насечка. Длина насечки 32 мм. На концах бранх имеются 1х2 зубца, при чем зубцы на одной бранше входят в пазы между между зубцами на другой бранш. Дистальная ширина бранш 2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1789. | Зажим | Зажим гемостатический Dandy- Mosquito  Общая длина 120 ±2мм. Рабочая часть изогнута по ребру, на внутренней поверхности бранш имеется перекрестная насечка. Длина насечки на браншах 16 мм. Дистальная ширина бранш 1,0 мм. Ширина у основания бранш 2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1790. | Зажим | Зажим гемостатический Dandy   Общая длина 145 ±2мм. Рабочая часть изогнута по горизонтали, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, ширина дистального конца рабочей части 1 мм, длина насечки на браншах 30 мм. Высота изгиба 10 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1791. | Зажим | Зажим гемостатический Dandy   Общая длина 145 ±2мм. Рабочая часть изогнута по горизонтали, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах имеются зубцы, на одной бранше 1 зубец, на второй 2 зубца. Ширина дистального конца рабочей части 1 мм, длина насечки на браншах 30 мм. Высота изгиба 10 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1792. | Зажим | Зажим диссекуционный Schnidt  Общая длина 185 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, насечка не на всей длине бранш. Длина насечки на браншах 17,5 мм, насечка не на всей длине бранш. Дистальная ширина 1,2 мм. Высота изгиба 15 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1793. | Зажим | Зажим диссекуционный Schnidt  Общая длина 190 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, насечка не на всей длине бранш. Длина насечки на браншах 18,5 мм, насечка не на всей длине бранш. Дистальная ширина 1,2 мм. Высота изгиба 7,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1794. | Зажим | Зажим диссекуционный Adson  Общая длина 190 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка, насечка не на всей длине бранш. Длина насечки на браншах 19 мм, ширина кончика 1,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1795. | Зажим | Зажим Fuchsig  Общая длина 205 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 33 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,2 мм. Ширина у основания насечки 4 мм. Высота изгиба 11 мм.  Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1796. | Зажим | Зажим гемостатический Rochester-Carmalt  Общая длина 170 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка двух типов: перекрестная на конце сменяется продольной насечкой, насечка не на всей длине бранш. Длина перекрестной насечки 10 мм, длина продольноц насечки 31 мм. Дистальная ширина 2,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1797. | Зажим | Зажим гемостатический Rochester-Carmalt  Общая длина 205 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка двух типов: перекрестная на конце сменяется продольной насечкой, насечка не на всей длине бранш. Длина перекрестной насечки 10 мм, длина продольноц насечки 45 мм. Дистальная ширина 3 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1798. | Зажим | Зажим гемостатический Rochester-Carmalt  Общая длина 165 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка двух типов: перекрестная на конце сменяется продольной насечкой, насечка не на всей длине бранш. Длина перекрестной насечки 10 мм, длина продольноц насечки 29 мм. Дистальная ширина 2,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1799. | Зажим | Зажим гемостатический Rochester-Carmalt  Общая длина 200 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется насечка двух типов: перекрестная на конце сменяется продольной насечкой, насечка не на всей длине бранш. Длина перекрестной насечки 10 мм, длина продольноц насечки 43 мм. Дистальная ширина 3 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1800. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 135 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 30 мм, ширина кончика 1,8 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1801. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 145 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 34 мм, ширина кончика 1,8 мм.  Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1802. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 170 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 37 мм, ширина кончика 1,8 мм.  Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1803. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 130 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 29 мм, ширина кончика 1,8 мм. Высота изгиба 9,5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1804. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 140 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 33 мм, ширина кончика 1,8 мм. Высота изгиба 10 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1805. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 165 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 36 мм, ширина кончика 1,8 мм. Высота изгиба 11 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1806. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 145 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 32 мм, дистальная ширина бранш 1,5 мм.  Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1807. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 165 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 37 мм, дистальная ширина бранш 2,5 мм.  Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1808. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 180 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 46 мм, дистальная ширина бранш 3 мм.  Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1809. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 30 мм. Дистальная ширина 1,5 мм. Высота изгиба 13 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1810. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 160 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 37 мм. Дистальная ширина 2,5 мм. Высота изгиба 13 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1811. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 180 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 45 мм. Дистальная ширина 3 мм. Высота изгиба 13 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1812. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher-Nippon   Общая длина 145 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши.  Длина насечки на браншах 28 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм.  Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1813. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher-Nippon   Общая длина 165 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши.  Длина насечки на браншах 31 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм.  Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1814. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher-Nippon   Общая длина 185 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши.  Длина насечки на браншах 35 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм.  Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1815. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher-Nippon   Общая длина 145 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши.  Длина насечки на браншах 27 мм. Высота изгиба бранш 9,5 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм.  Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1816. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher-Nippon   Общая длина 160 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши.  Длина насечки на браншах 29 мм. Высота изгиба бранш 9,5 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм.  Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1817. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher-Nippon   Общая длина 180 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши.  Длина насечки на браншах 33 мм. Высота изгиба бранш 9,5 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм.  Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1818. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 130 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина бранш 2 мм.  Длина насечки на браншах 28 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1819. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина бранш 2 мм.  Длина насечки на браншах 31 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1820. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 160 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина бранш 2 мм.  Длина насечки на браншах 34 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1821. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 130 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина бранш 2 мм.  Длина насечки на браншах 26 мм. Высота изгиба 9 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1822. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина бранш 2 мм.  Длина насечки на браншах 29 мм. Высота изгиба 10 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1823. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 160 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина бранш 2 мм.  Длина насечки на браншах 32 мм. Высота изгиба 9 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента |
| 1824. | Зажим | Зажим гемостатический Bengolea  Общая длина 215 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется косая поперечная насечка под углом 45 градусов.  Длина насечки на браншах 47 мм, дистальная ширина рабочей части 1,5 мм.  Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1825. | Зажим | Зажим гемостатический Bengolea  Общая длина 260 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется косая поперечная насечка под углом 45 градусов.  Длина насечки на браншах 47 мм, дистальная ширина рабочей части 1,5 мм.  Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1826. | Зажим | Зажим гемостатический Bengolea  Общая длина 210 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется косая поперечная насечка под углом 45 градусов.  Длина насечки на браншах 45 мм, дистальная ширина рабочей части 1,5 мм.  Высота изгиба 12 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1827. | Зажим | Зажим гемостатический Bengolea  Общая длина 255 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется косая поперечная насечка под углом 45 градусов.  Длина насечки на браншах 45 мм, дистальная ширина рабочей части 1,5 мм.  Высота изгиба 12 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1828. | Зажим | Зажим гемостатический Bengolea  Общая длина 215 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется косая поперечная насечка под углом 45 градусов.  Длина насечки на браншах 46 мм, дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1829. | Зажим | Зажим гемостатический Bengolea  Общая длина 260 ±2мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется косая поперечная насечка под углом 45 градусов.  Длина насечки на браншах 45 мм, дистальная ширина рабочей части 1,5 мм.  Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1830. | Зажим | Зажим гемостатический Bengolea  Общая длина 210 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется косая поперечная насечка под углом 45 градусов.  Длина насечки на браншах 44 мм, дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши Высота изгиба 12 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1831. | Зажим | Зажим гемостатический Bengolea  Общая длина 255 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется косая поперечная насечка под углом 45 градусов.  Длина насечки на браншах 44 мм, дистальная ширина рабочей части 1,5 мм.  Высота изгиба 12 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1832. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 165 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 44 мм, дистальная ширина рабочей части 2,3 мм. Ширина основания бранша 4 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1833. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 185 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 53 мм, дистальная ширина рабочей части 2,8 мм. Ширина основания бранша 4 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1834. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 205 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 60 мм, дистальная ширина рабочей части 3 мм. Ширина основания бранша 4,5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1835. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 225 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 60 мм, дистальная ширина рабочей части 3,5 мм. Ширина основания бранша 5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1836. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 245 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 77 мм, дистальная ширина рабочей части 3,5 мм. Ширина основания бранша 5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1837. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 260 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 85 мм, дистальная ширина рабочей части 3,5 мм. Ширина основания бранша 5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1838. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 305 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 93 мм, дистальная ширина рабочей части 3,5 мм. Ширина основания бранша 5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1839. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 140 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 36 мм, дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 12 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1840. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 160 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 43 мм, дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 15 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1841. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 185 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 52 мм, дистальная ширина бранш 2,5 мм. Высота изгиба 18 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1842. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 200 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 59 мм, дистальная ширина бранш 3 мм. Высота изгиба 20 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1843. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 220 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 66 мм, дистальная ширина бранш 3,5 мм. Высота изгиба 21,5 мм. Ширина у основания бранш 5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1844. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 240 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 76 мм, дистальная ширина бранш 3,5 мм. Высота изгиба 24 мм. Ширина у основания бранш 5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1845. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 255 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 83 мм, дистальная ширина бранш 3,5 мм. Высота изгиба 25 мм. Ширина у основания бранш 5,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1846. | Зажим | Зажим гемостатический Pean  Общая длина 255 ±2мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Длина насечки на браншах 90 мм, дистальная ширина бранш 4,5 мм. Высота изгиба 27 мм. Ширина у основания бранш 5,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1847. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Длина насечки под зубами 35 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина у основания бранш 4 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1848. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 160 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Длина насечки под зубами 43 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина у основания бранш 4 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1849. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.     Общая длина 180 ±2мм.   Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Длина насечки под зубами 52 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина у основания бранш 4,5 мм.  Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.   \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.     Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций    Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1850. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 205 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Длина насечки под зубами 60 мм. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Ширина у основания бранш 4,5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1851. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 245 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Длина насечки под зубами 76 мм. Дистальная ширина рабочей части 4 мм. Ширина у основания бранш 5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1852. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 260 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Длина насечки под зубами 85 мм. Дистальная ширина рабочей части 4 мм. Ширина у основания бранш 5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1853. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 305 ±2мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Длина насечки под зубами 93 мм. Дистальная ширина рабочей части 4,5 мм. Ширина у основания бранш 5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1854. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 140 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина у основания бранш 4 мм. Высота изгиба 13 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1855. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 160 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина у основания бранш 4 мм. Высота изгиба 16 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1856. | Зажим | Зажим гемостатический Kocher.   Общая длина 180 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 2,8 мм. Ширина у основания бранш 4,5 мм. Высота изгиба 17,5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1857. | Зажим | Зажим   Общая длина 200 мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Ширина у основания бранш 4,5 мм. Высота изгиба 19,5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1858. | Зажим | Зажим   Общая длина 240 мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 3,5 мм. Ширина у основания бранш 5 мм. Высота изгиба 23 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1859. | Зажим | Зажим   Общая длина 255 мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 3,5 мм. Ширина у основания бранш 5 мм. Высота изгиба 25,5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1860. | Зажим | Зажим   Общая длина 255 мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Дистальная ширина рабочей части 4 мм. Ширина у основания бранш 5 мм. Высота изгиба 28 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1861. | Зажим | Зажим  Общая длина 185 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Насечка не на всей длине бранша. Длина части бранш с насечкой 16 мм. Высота изгиба 13 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина бранш у основания 3,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Ручка изогнута на угол 10°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1862. | Зажим | Зажим  Общая длина 205 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Насечка не на всей длине бранша. Длина части бранш с насечкой 19 мм. Высота изгиба 17,5 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина бранш у основания 3,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Ручка изогнута на угол 10°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1863. | Зажим | Зажим  Общая длина 210 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Насечка не на всей длине бранша. Длина части бранш с насечкой 23 мм. Высота изгиба 21 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина бранш у основания 3,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Ручка изогнута на угол 10°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1864. | Зажим | Зажим  Общая длина 215 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Насечка не на всей длине бранша. Длина части бранш с насечкой 27 мм. Высота изгиба 26 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина бранш у основания 4 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Ручка изогнута на угол 10°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1865. | Зажим | Зажим  Общая длина 245 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Насечка не на всей длине бранша. Длина части бранш с насечкой 37 мм. Высота изгиба 32 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Ширина бранш у основания 4 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Ручка изогнута на угол 10°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1866. | Зажим | Зажим  Общая длина 185 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой, насечка нанесена не на всю длину бранш. Длина насечки 14 мм. Высота изгиба 11 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1867. | Зажим | Зажим  Общая длина 145 мм. Рабочая часть сильно изогнутая с поперечной насечкой. Насечка нанесена на половину бранш. Длина насечки 10 мм. Высота изгиба 9 мм. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Ширина браншт у основания 3 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1868. | Зажим | Зажим  Общая длина 180 мм. Рабочая часть сильно изогнутая с поперечной насечкой. Насечка нанесена на половину длины бранш. Длина насечки 12 мм. Высота изгиба 13 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1869. | Зажим | Зажим  Общая длина 210 мм. Рабочая часть прямая с поперечной насечкой. Длина насечки 41 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,3 мм. Ширина бранш у основания 3,8 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1870. | Зажим | Зажим  Общая длина 205 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 39 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,3 мм. Ширина бранш у основания 3,8 мм. Высота изгиба 14 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1871. | Зажим | Зажим  Общая длина 200 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 35 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,3 мм. Ширина бранш у основания 3,8 мм. Высота изгиба 15 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1872. | Зажим | Зажим  Общая длина 215 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 46 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,8 мм. Ширина бранш у основания 3,6 мм. Высота изгиба 20 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3x3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1873. | Зажим | Зажим  Общая длина 225 мм. Рабочая часть прямая с поперечной насечкой. Длина насечки 49 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм. Ширина бранш у основания 4,2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1874. | Зажим | Зажим  Общая длина 215 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 49 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм. Ширина бранш у основания 4,2 мм. Высота изгиба 15,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1875. | Зажим | Зажим  Общая длина 250 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 71 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина бранш у основания 5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1876. | Зажим | Зажим  Общая длина 245 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 70 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина бранш у основания 5 мм. Высота изгиба 18 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1877. | Зажим | Зажим  Общая длина 180 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 53 мм. Высота изгиба 12 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1878. | Зажим | Зажим  Общая длина 245 мм. Рабочая часть изогнутая с поперечной насечкой. Длина насечки 69 мм. Высота изгиба 16 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1879. | Зажим | Зажим   Общая длина 205 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой. Насечка нанесена не на всю длину бранш, длина насечки на браншах 22 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 15 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1880. | Зажим | Зажим   Общая длина 200 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, длина насечки на браншах 30 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 17 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1881. | Зажим | Зажим   Общая длина 215 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, длина насечки на браншах 38 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 19 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1882. | Зажим | Зажим   Общая длина 220 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, длина насечки на браншах 45 мм. Высота изгиба 22,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1883. | Зажим | Зажим   Общая длина 215 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой. Насечка нанесена не на всю длину бранш, длина насечки на браншах 29 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 21 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1884. | Зажим | Зажим   Общая длина 220 мм.  Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой. Длина насечки на браншах 44 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 12 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1885. | Зажим | Зажим   Общая длина 270 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой. Насечка нанесена не на всю длину бранш, длина насечки на браншах 22 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 15 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1886. | Зажим | Зажим   Общая длина 265 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, длина насечки на браншах 30 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 17 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1887. | Зажим | Зажим   Общая длина 275 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, длина насечки на браншах 38 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 19 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1888. | Зажим | Зажим   Общая длина 280 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, длина насечки на браншах 45 мм. Высота изгиба 22,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1889. | Зажим | Зажим   Общая длина 275 мм. Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой. Насечка нанесена не на всю длину бранш, длина насечки на браншах 29 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 21 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1890. | Зажим | Зажим   Общая длина 280 мм.  Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой. Насечка нанесена не на всю длину бранш, длина насечки на браншах 36 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 25 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1891. | Зажим | Зажим   Общая длина 275 мм.  Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой. Длина насечки на браншах 44 мм. Дистальная ширина бранш 2 мм. Высота изгиба 12 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1892. | Зажим | Зажим   Общая длина 215 мм.  Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, основания бранш имеются полукруглые выемки. Длина насечки на браншах 34 мм. Ширина дистального конца 2 мм. Высота изгиба 14 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1893. | Зажим | Зажим   Общая длина 210 мм.  Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, основания бранш имеются полукруглые выемки. Длина насечки на браншах 29 мм. Ширина дистального конца 2 мм. Высота изгиба 13,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1894. | Зажим | Зажим   Общая длина 220 мм.  Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, основания бранш имеются полукруглые выемки. Длина насечки на браншах 41 мм. Ширина дистального конца 2 мм. Высота изгиба 19 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1895. | Зажим | Зажим   Общая длина 230 мм.  Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, основания бранш имеются полукруглые выемки. Длина насечки на браншах 41 мм. Ширина дистального конца 2 мм. Высота изгиба 21 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1896. | Зажим | Зажим   Общая длина 225 мм.  Рабочая часть изогнутая, с поперечной насечкой, основания бранш имеются полукруглые выемки. Длина насечки на браншах 41 мм. Ширина дистального конца 2 мм. Высота изгиба 12 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1897. | Зажим | Зажим   Общая длина 295 мм.  Имеет поперечную насечку на браншах. Длина насечки 48 мм. Изгиб начинается на уровке 2/3 длины бранша. Высота изгиба 18 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1898. | Зажим | Зажим   Общая длина 295 мм.  Имеет поперечную насечку на браншах. Длина насечки 49 мм. Изгиб начинается на уровне 1/2 бранша. Высота изгиба 19 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1899. | Зажим | Зажим   Общая длина 300 мм.  Имеет поперечную насечку на браншах. Длина насечки 54 мм. Высота изгиба 17 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1900. | Зажим | Зажим  Общая длина 130 мм.  Рабочая часть зажима имеет поперечную зубчатую насечку с шагом 0,35 мм. Сила пережатия тканей и сосудов регулируется с помощью кремальеры, имеющей 4х4 зуба.  Длина насечки на браншах 18 мм. Рабочая часть зажима изогнута Г-образно. Высота изгиба 11 мм. Дистальная ширина бранш 1,2 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1901. | Зажим | Зажим  Общая длина 160 мм.  Рабочая часть зажима имеет поперечную зубчатую насечку с шагом 0,35 мм. Сила пережатия тканей и сосудов регулируется с помощью кремальеры, имеющей 4х4 зуба.  Длина насечки на браншах 21 мм. Рабочая часть зажима изогнута Г-образно. Высота изгиба 12 мм. Дистальная ширина бранш 1,2 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1902. | Зажим | Зажим  Общая длина 180 мм.  Рабочая часть зажима имеет поперечную зубчатую насечку с шагом 0,35 мм. Сила пережатия тканей и сосудов регулируется с помощью кремальеры, имеющей 4х4 зуба.  Длина насечки на браншах 27 мм. Рабочая часть зажима изогнута Г-образно. Высота изгиба 13 мм. Дистальная ширина бранш 1,2 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1903. | Зажим | Зажим  Общая длина 210мм.  Рабочая часть зажима имеет поперечную зубчатую насечку с шагом 0,35 мм. Сила пережатия тканей и сосудов регулируется с помощью кремальеры, имеющей 4х4 зуба.  Длина насечки на браншах 33 мм. Рабочая часть зажима изогнута Г-образно. Высота изгиба 14 мм. Дистальная ширина бранш 1,2 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1904. | Зажим | Зажим  Общая длина 230мм.  Рабочая часть зажима имеет поперечную зубчатую насечку с шагом 0,35 мм. Сила пережатия тканей и сосудов регулируется с помощью кремальеры, имеющей 4х4 зуба.  Длина насечки на браншах 37 мм. Рабочая часть зажима изогнута Г-образно. Высота изгиба 14 мм. Дистальная ширина бранш 1,2 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1905. | Зажим | Зажим  Общая длина 250мм.  Рабочая часть зажима имеет поперечную зубчатую насечку с шагом 0,35 мм. Сила пережатия тканей и сосудов регулируется с помощью кремальеры, имеющей 4х4 зуба.  Длина насечки на браншах 44 мм. Рабочая часть зажима изогнута Г-образно. Высота изгиба 14 мм. Дистальная ширина бранш 1,2 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1906. | Зажим | Зажим  Общая длина 280 мм.  Рабочая часть зажима имеет поперечную зубчатую насечку с шагом 0,35 мм. Сила пережатия тканей и сосудов регулируется с помощью кремальеры, имеющей 4х4 зуба.  Длина насечки на браншах 50 мм. Рабочая часть зажима изогнута Г-образно. Высота изгиба 14,5 мм. Дистальная ширина бранш 1,2 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1907. | Зажим | Зажим   Общая длина 240 мм.  Имеет поперечную насечку до середины бранш. Длина насечки на браншах 34 мм. Часть бранш, имеющая насечку изогнута по радиусу. Высота изгиба 14 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1908. | Зажим | Зажим   Общая длина 235 мм.  Имеет поперечную насечку до середины бранш. Длина насечки на браншах 33 мм. Часть бранш, имеющая насечку изогнута по радиусу. Высота изгиба 16 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1909. | Зажим | Зажим   Общая длина 235 мм.  Имеет поперечную насечку до середины бранш. Длина насечки на браншах 30 мм. Часть бранш, имеющая насечку изогнута по радиусу. Высота изгиба 18 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1910. | Зажим | Зажим   Общая длина 240 мм.  Имеет поперечную насечку до середины бранш. Длина насечки на браншах 34 мм. Часть бранш, имеющая насечку изогнута по радиусу. Высота изгиба 23 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1911. | Зажим | Зажим   Общая длина 295 мм.  Имеет поперечную насечку на браншах. Длина насечки 50 мм. Высота изгиба 13 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 5х5 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1912. | Зажим | Зажим   Общая длина 285 мм.  Имеет поперечную насечку на браншах. Длина насечки 43 мм. Высота изгиба 25 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 5х5 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1913. | Зажим | ЗажимОбщая длина 180мм. Рабочая часть изогнута под углом 80°, с поперечной насечкой. Длина насечки 43 мм. Ширина кончика бранша 3,4мм.Сила пережатия тканей и сосудов регулируется с помощью кремальеры, имеющей 3х1 зуба.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1914. | Зажим | Зажим   Общая длина 225 мм.  Имеет поперечную насечку на браншах, насечка нанесена не 3/5 длины подвижной части бранш. Длина насечки 35 мм. Высота изгиба 14 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1915. | Зажим | Зажим  Общая длина 260 мм. Рабочая часть сильноизогнутая с продольной насечкой до середины бранш. Длина насечки 28 мм. Высота изгиба 22 мм. Ширина рабочей части 3 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1916. | Зажим | Зажим  Общая длина 230 мм. Ширина бранш 5 мм. Бранши волнообразно изогнуты. Имеет атравматическую насечку DeBakey на браншах. Длина насечки 63 мм. У основания бранш имееются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 6х6 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1917. | Зажим | Зажим   Общая длина 200 мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка, длина насечки на браншах 22 мм. На концах бранш имеются зубцы, на одной бранше 1 зубец, на второй 2 зубца. Ширина на кончиках бранш 2,5 мм. Ширина бранш у начала насечки 3,8 мм. Часть бранш без насечки зауженная,с максимальной шириной 4 мм и минимальной шириной 2,8 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1918. | Зажим | Зажим     Общая длина 205 мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка.На концах бранш имеются зубцы, на одной бранше 1 зубец, на второй 2 зубца. Длина рабочей части 26 мм. Дистальная ширина бранш 3 мм. Ширина бранш у начала насечки 4 мм. Высота изгиба 12 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.      Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций    Лазерная маркировка товарного знака.   \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1919. | Зажим | Зажим для операционного белья деликатный  Длина 130 мм. Рабочая часть гладкая, плавно изогнута под углом, длина до изгиба равна 1/3 общей длины рабочей части. Смыкание бранш происходит только кончиками, горизонтально. Конец рабочей части скругленный, шириной 1,2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1920. | Зажим | Зажим для операционного белья  Длина 115 мм. Рабочая часть гладкая, плавно изогнута под углом, длина до изгиба равна 1/3 общей длины рабочей части. Смыкание бранш происходит только кончиками, горизонтально. Конец рабочей части скругленный, шириной 1,2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1921. | Зажим | Зажим для операционного белья  Длина 130 мм. Рабочая часть гладкая, плавно изогнута под углом, длина до изгиба равна 1/3 общей длины рабочей части. Смыкание бранш происходит только кончиками, горизонтально. Конец рабочей части скругленный, шириной 1,2 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1922. | Зажим | Зажим для операционного белья  Длина 115 мм. Рабочая часть гладкая, плавно изогнута под углом. На конце одной бранши имеется шарик, конец другой бранши чашеобразный, круглый. Смыкание бранш происходит горизонтально, при чем шарик одной бранши попадает в чашу другой бранши. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1923. | Зажим | Корнцанг  Длина 265 мм. Бранши изогнутые с оливообразным расширением на конце. Рабочие части имеют по 8 крупных зубцов с волнообразными переходами, расположенных парно, и продольную выемку. На конце одной бранши имеется зубец, расположенный по центру, на конце другой бранши имеется выемка. Ширина рабочей части 7 мм. Длина рабочей части 30 мм. Фиксируется с помощью кремальеры 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1924. | Зажим | Корнцанг  Длина 205 мм. Бранши прямые с оливообразным расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Ширина рабочей части 6 мм. Длина насечки 30 мм. Фиксируется с помощью кремальеры 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1925. | Зажим | Корнцанг  Длина 220 мм. Бранши прямые с оливообразным расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Ширина рабочей части 6 мм. Длина насечки 30 мм. Фиксируется с помощью кремальеры 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1926. | Зажим | Корнцанг  Длина 265 мм. Бранши прямые с оливообразным расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Ширина рабочей части 6 мм. Длина насечки 30 мм. Фиксируется с помощью кремальеры 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1927. | Зажим | Корнцанг  Длина 215 мм. Бранши изогнутые с оливообразным расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Ширина рабочей части 6 мм. Длина насечки 30 мм. Фиксируется с помощью кремальеры 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1928. | Зажим | Корнцанг  Длина 260 мм. Бранши изогнутые с оливообразным расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Ширина рабочей части 6 мм. Длина насечки 30 мм. Фиксируется с помощью кремальеры 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1929. | Щипцы зажимные | Щипцы. Общая длина 250 мм. Рабочая часть прямая, окончатая, с гладкой поверхностью. Окно каплевидной формы. Имеет ступенчатую кремальеру 4х4 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1930. | Щипцы зажимные | Щипцы. Общая длина 205 мм. Рабочая часть прямая, окончатая, с поперечной насечкой, окно каплевидной формы. Длины насечки 24 мм. Имеет ступенчатую кремальеру 4х4 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1931. | Щипцы зажимные | Щипцы. Общая длина 250 мм. Рабочая часть прямая, окончатая, с поперечной насечкой, окно каплевидной формы. Длины насечки 24 мм. Имеет ступенчатую кремальеру 4х4 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1932. | Щипцы зажимные | Щипцы тампонные. Общая длина 185 мм. Рабочая часть прямая, окончатая, с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 9 мм. Имеет ступенчатую кремальеру 4х4 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1933. | Крючок | Крючок для кожи O'Connor  Общая длина 160 мм.  Рабочая часть изогнутая, острая, с одним зубцом. Ширина рабочей части 4 мм.  Ручка плоская, шириной 5 мм, имеет поперечную насечку. Длина ручки 120 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1934. | Ретрактор | Ретрактор хирургический.  Общая длина 165 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 3-мя зубьями. Зубья острые. Ширина рабочей части 8 мм. Высота изгиба 6 мм, глубина обратного изгиба 4 мм. Рукоятка плоская с поперечной насечкой в верхней половине. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1935. | Ретрактор | Ретрактор хирургический.  Общая длина 165 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 2-мя зубьями. Зубья тупые. Ширина рабочей части 6 мм. Высота изгиба 6 мм, глубина обратного изгиба 4 мм. Рукоятка плоская с поперечной насечкой в верхней половине. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1936. | Крючок | Крючок хирургический.  Общая длина 165 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 2-мя зубьями. Зубья острые, глубина изгиба 9 мм. Ширина рабочей части 7 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1937. | Крючок | Крючок хирургический.  Общая длина 150 мм. Рабочая часть имеет форму пластины с овальным дистальным концом. Рабочая часть изогнута на 90°, конец пластины слегка загнут вниз. Длина рабочей части 20 мм. Ширина рабочей части 6 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1938. | Крючок | Крючок хирургический.  Общая длина 150 мм. Рабочая часть имеет форму пластины с овальным дистальным концом. Рабочая часть изогнута на 90°, конец пластины слегка загнут вниз. Длина рабочей части 10 мм. Ширина рабочей части 6 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1939. | Крючок | Крючок  Общая длина 160 мм. Одна рабочая часть имеет форму трехзубого остроконечного крючка. Ширина рабочей части 9 мм. Глубина крючка 8 мм Вторая рабочая часть имеет форму изогнутой лопасти с округлым дистальным концом. Ширина рабочей части 7 мм. Длина рабочей части 20 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Рукоятка гладкая. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1940. | Крючок | Крючок  Общая длина 160 мм. Одна рабочая часть имеет форму трехзубого тупоконечного крючка. Ширина рабочей части 9 мм. Глубина крючка 8 мм Вторая рабочая часть имеет форму изогнутой лопасти с округлым дистальным концом. Ширина рабочей части 7 мм. Длина рабочей части 20 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Рукоятка гладкая. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1941. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 205 мм. Рабочая часть окончатая, изогнутая. Длина рабочей части 24 мм, ширина рабочей части 12 мм. Отверстие овальное, ширина отверстия 6,5 мм. Рабочая часть соединяется с рукояткой стержнем, в верхней части стержень изогнут под углом, в нижней части стержень имеет утолщение.  Рукоятка каплеобразная, окончатая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1942. | Крючок | Крючок  Общая длина 205 мм. Рабочая часть имеет форму седлообразно изогнутой лопасти. Ширина лопасти 12 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1943. | Крючок | Крючок  Общая длина 205 мм. Рабочая часть имеет форму седлообразно изогнутой лопасти. Ширина лопасти 14 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1944. | Крючок | Крючок  Общая длина 190 мм.  Рабочая часть желобоватая, ширина 6 мм, глубина 17 мм. Дистальная часть крючка гладкая.  Ручка плоская с курпной насечкой.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1945. | Ретрактор | Ретрактор  Крючок для нервов, изогнутый под углом 90 градусов. Рабочая часть тупоконечная, диаметром 2 мм.  Общая длина 200 мм.  Ручка шестигранная. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1946. | Ретрактор | Крючок Общая длина 265 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 10 мм. Ручка плоская гладкая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1947. | Ретрактор | Ретрактор пуговчатыйОбщая длина 160 мм. Рабочая часть с каплеобразным утолщением. Ширина рабочей части 2 мм.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1948. | Ретрактор | Ретрактор  Крючок для нервов, изогнутый под углом 90 градусов. Рабочая часть тупоконечная, с каплевидным утолщением на конце, диаметром 1,5 мм.  Общая длина 280 мм.  Ручка плоская, гладкая. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1949. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 180 мм.  Крючок для твердой мозговой оболочки, изогнутый, однозубый. Рабочая часть остроконечная, глубина крючка 4 мм.  Ручка плоская, гладкая. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1950. | Ретрактор | Крючок Общая длина 130 мм. Рабочая часть серповидно изогнутая , с острым концом Ширина рабочей части 3 мм. Ручка плоская гладкая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1951. | Ретрактор | Крючок Общая длина 130 мм. Рабочая часть серповидно изогнутая , с острым концом Ширина рабочей части 4 мм. Ручка плоская гладкая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1952. | Ретрактор | Крючок Общая длина 190 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 5,5 мм. Ручка круглая с насечкой. В верхней части рукоятки имеется упор для пальца. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1953. | Ретрактор | Ретрактор трахеотомический  Общая длина 170 мм. Рабочая часть однозубая, острая. Высота изгиба крючка 9 мм. Глубина крючка 4,5 мм. Стержень перед соедиением с ручкой имеет утолщение. Ручка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1954. | Ретрактор | Ретрактор трахеотомический  Общая длина 170 мм. Рабочая часть однозубая, острая. Высота изгиба крючка 10 мм. Глубина крючка 4,5 мм. Стержень перед соедиением с ручкой имеет утолщение. Ручка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1955. | Ретрактор | Крючок Общая длина не менее 140 мм и не более 145 мм. Рабочая часть должна быть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба не более 3,5 мм. Ручка должна быть шестигранная.Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке.  Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D или эквивалент. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1956. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 6 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1957. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 5 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1958. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 4,2 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1959. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 3,5 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1960. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 2,5 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1961. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 170 мм. Имеет один зуб. Зуб изогнут по радиусу, высота изгиба 5,5 мм. На конце рабочей части имеется сферическое расширение диаметром 1,9 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1962. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 160 мм. Имеет 2 зуба. Ширина рабочей части 11 мм. Зубцы сильноизогнуты по радиусу, высота изгиба 7 мм. На концах рабочей части сферические расширения диаметром 1,8 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1963. | Ретрактор | Ретрактор хирургический Ollier  Общая длина 245 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 4-мя зубьями. Зубья тупые, изогнуты на 90° градусов. Дистальные концы слегка загнуты вниз.. Ширина рабочей части 60 мм, глубина рабочей части 39 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1964. | Ретрактор | Ретрактор хирургический Wassmund  Общая длина 205 мм. Рабочая часть имеет форму крючка V-образной формы. Зубья тупые, шириной 5 мм, изогнуты на 90° градусов относительно рукоятки. Дистальные концы слегка загнуты вниз.Ширина рабочей части 20 мм, глубина рабочей части 33 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1965. | Ретрактор | Ретрактор хирургический Korte  Общая длина 245 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 8-ю зубьями. Зубья острые, изогнуты по радиусу. Ширина рабочей части 40 мм, глубина рабочей части 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1966. | Ретрактор | Ретрактор хирургический Korte  Общая длина 245 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 8-ю зубьями. Зубья тупые, изогнуты по радиусу. Ширина рабочей части 40 мм, глубина рабочей части 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1967. | Ретрактор | Ретрактор хирургический.  Общая длина 245 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 4-мя зубьями. Зубья тупые, изогнуты на 90°, дистальные концы слегка изогнуты вниз. Глубина рабочей части 40 мм, ширина рабочей части 40 мм.  Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1968. | Ретрактор | Ретрактор хирургический.  Общая длина 245 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 5-ю зубьями. Зубья тупые, изогнуты на 90°, дистальные концы слегка изогнуты вниз. Глубина рабочей части 45 мм, ширина рабочей части 50 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1969. | Ретрактор | Ретрактор хирургический.  Общая длина 245 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 6-мя зубьями. Зубья тупые, изогнуты на 90 градусов, дистальные концы слегка изогнуты вниз. Глубина рабочей части 50 мм, ширина рабочей части 60 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1970. | Ретрактор | Ретрактор хирургический.  Общая длина 245 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 6-мя зубьями. Зубья тупые, изогнуты на 90 градусов, дистальные концы слегка изогнуты вниз. Глубина рабочей части 70 мм, ширина рабочей части 70 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1971. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 30 мм, ширина 11 мм. Рукоятка овальная, гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1972. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 30 мм, ширина 14 мм. Рукоятка овальная, гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1973. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 30 мм, ширина 15 мм. Рукоятка овальная, гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1974. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 40 мм, ширина 11 мм. Рукоятка овальная, гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1975. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 50 мм, ширина 11 мм. Рукоятка овальная, гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1976. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 30 мм, ширина 11 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1977. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 30 мм, ширина 14 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1978. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 30 мм, ширина 15 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1979. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 40 мм, ширина 11 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1980. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 50 мм, ширина 11 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1981. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 210 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Длина рабочей части 60 мм, ширина 20 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1982. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 225 мм. Рабочая часть в виде лопасти листовидной формы. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец зауженный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 85 мм, ширина 15 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1983. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 195 мм. Рабочая часть в виде прямоугольной лопасти. Лопасть изогнута на 90° относительно рукоятки. Дистальный конец закругленный, слегка загнутый вниз. Длина рабочей части 29 мм, ширина 6 мм. Рукоятка овальная гладкая.. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1984. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 205 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой по радиусу, дистальный конец закругленный. Глубина рабочей части 13 мм, ширина 15 мм. Рукоятка овальная гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1985. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 230 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 41 мм, ширина 18 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1986. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 230 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 61 мм, ширина 20 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1987. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 230 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 61 мм, ширина 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1988. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 230 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 75 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1989. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 230 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 75 мм, ширина 40 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1990. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 26 мм, ширина 6 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1991. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 35 мм, ширина 8 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1992. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 35 мм, ширина 11 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1993. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 35 мм, ширина 15 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1994. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 40 мм, ширина 11 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1995. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 55 мм, ширина 11 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1996. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 70 мм, ширина 14 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1997. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 80 мм, ширина 12 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1998. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, не имеет острых углов. Длина рабочей части 80 мм, ширина 16 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 1999. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти овальный, слегка загнут вниз. Длина рабочей части 25 мм, ширина 10 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2000. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти овальный, слегка загнут вниз. Длина рабочей части 40 мм, ширина 13 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2001. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти овальный, слегка загнут вниз. Длина рабочей части 60 мм, ширина 13 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2002. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти овальный, слегка загнут вниз. Длина рабочей части 40 мм, ширина 18 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2003. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти овальный, слегка загнут вниз. Длина рабочей части 60 мм, ширина 18 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2004. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти овальный, слегка загнут вниз. Длина рабочей части 85 мм, ширина 18 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2005. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти овальный, слегка загнут вниз. Длина рабочей части 60 мм, ширина 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2006. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 215 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти овальный, слегка загнут вниз. Длина рабочей части 85 мм, ширина 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2007. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть имеет 2 изгиба, образующие форму трапеции. Дистальный конец лопасти овальный. На части лопасти имеется крупная насечка. Длина лопасти до второго изгиба 35 мм, ширина рабочей части 8 мм. Рукоятка овальная, плоская, четырехгранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2008. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 265 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть имеет 2 изгиба, образующие форму трапеции. Дистальный конец лопасти овальный. На части лопасти имеется крупная насечка. Длина лопасти до второго изгиба 60 мм, ширина рабочей части 12 мм. Рукоятка овальная, плоская, четырехгранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2009. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 275 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть имеет 2 изгиба, образующие форму трапеции. Дистальный конец лопасти овальный. На части лопасти имеется крупная насечка. Длина лопасти до второго изгиба 75 мм, ширина рабочей части 12 мм. Рукоятка овальная, плоская, четырехгранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2010. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 285 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть имеет 2 изгиба, образующие форму трапеции. Дистальный конец лопасти овальный. На части лопасти имеется крупная насечка. Длина лопасти до второго изгиба 85 мм, ширина рабочей части 20 мм. Рукоятка овальная, плоская, четырехгранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2011. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 305 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть имеет 2 изгиба, образующие форму трапеции. Дистальный конец лопасти овальный. На части лопасти имеется крупная насечка. Длина лопасти до второго изгиба 100 мм, ширина рабочей части 25 мм. Рукоятка овальная, плоская, четырехгранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2012. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть желобоватая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Длина рабочей части 40 мм, ширина 10 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2013. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 230 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть желобоватая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Длина рабочей части 40 мм, ширина 15 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2014. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 230 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть желобоватая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Длина рабочей части 40 мм, ширина 20 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2015. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть окончатая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Глубина рабочей части 15 мм, ширина 17 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2016. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 230 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть окончатая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Глубина рабочей части 22 мм, ширина 22 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2017. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 240 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть окончатая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Глубина рабочей части 26 мм, ширина 31 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2018. | Ретрактор | Ретрактор  Рабочие части изогнуты под углом 90 градусов в одну сторону, имеют вид желобоватых лопастей. Размеры рабочих частей 28х20 мм и 36х28 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2019. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 235 мм.  Рабочая часть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки, имеет форму желобоватой лопасти. Дистальный конец рабочей части овальный, изогнутый вниз. Размеры рабочей части: глубина 25 мм, ширина 21 мм. Рукоятка анатомической формы, окончатая.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2020. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 240 мм.  Рабочая часть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки, имеет форму желобоватой лопасти. Дистальный конец рабочей части овальный, изогнутый вниз. Размеры рабочей части: глубина 30 мм, ширина 29 мм. Рукоятка анатомической формы, окончатая.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2021. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 240 мм.  Рабочая часть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки, имеет форму желобоватой лопасти. Дистальный конец рабочей части овальный, изогнутый вниз. Размеры рабочей части: глубина 38 мм, ширина 40 мм. Рукоятка анатомической формы, окончатая.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2022. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 240 мм.  Рабочая часть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки, имеет форму желобоватой лопасти. Дистальный конец рабочей части овальный, изогнутый вниз. Размеры рабочей части: глубина 48 мм, ширина 22 мм. Рукоятка анатомической формы, окончатая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2023. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 260 мм.  Рабочая часть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки, имеет форму желобоватой лопасти. Дистальный конец рабочей части овальный, изогнутый вниз. Размеры рабочей части: глубина 62 мм, ширина 50 мм. Рукоятка анатомической формы, окончатая.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2024. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, прямая. Длина рабочей части 97 мм, ширина 29 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2025. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 97 мм, ширина 31 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2026. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 117 мм, ширина 52 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2027. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 63 мм, ширина 21 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2028. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 83 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2029. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 103 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2030. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 120 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2031. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 140 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2032. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 140 мм, ширина 40 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2033. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 270 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть окончатая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Глубина рабочей части 43 мм, ширина 45 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2034. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 270 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть окончатая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Глубина рабочей части 52 мм, ширина 50 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2035. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 270 мм. Рабочая часть в виде лопасти овальной формы. Лопасть окончатая, изогнута по радиусу в плоскости перпендикулярной рукоятке. Глубина рабочей части 52 мм, ширина 70 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2036. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 235 мм. Рабочая часть в виде лопасти седловидной формы. Лопасть повернута перпендикулярно плоскости рукоятки. Глубина рабочей части 37 мм, ширина 31 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2037. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 240 мм. Рабочая часть в виде лопасти седловидной формы. Лопасть повернута перпендикулярно плоскости рукоятки. Глубина рабочей части 38 мм, ширина 40 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2038. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде лопасти седловидной формы. Лопасть повернута перпендикулярно плоскости рукоятки. Глубина рабочей части 43 мм, ширина 51 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2039. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде лопасти седловидной формы. Лопасть повернута перпендикулярно плоскости рукоятки. Глубина рабочей части 49 мм, ширина 61 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2040. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти седловидной формы. Лопасть повернута перпендикулярно плоскости рукоятки. Глубина рабочей части 48 мм, ширина 75 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2041. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 295 мм. Рабочая часть в виде лопасти седловидной формы. Лопасть повернута перпендикулярно плоскости рукоятки. Глубина рабочей части 85 мм, ширина 85 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2042. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 240 мм. Рабочая часть в виде лопасти седловидной формы. Глубина рабочей части 45 мм, ширина 88 мм. Рукоятка c изгибом на конце и упором для пальца. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2043. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 235 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 70 мм, ширина 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2044. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 78 мм, ширина 45 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2045. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 78 мм, ширина 55 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2046. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов. Лопасть желобоватая, конец лопасти слегка загнут вниз. Длина рабочей части 78 мм, ширина 65 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2047. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 265 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов, изгиб начинается у основания лопасти. Лопасть плоская, прямоугольная, с закругленными углами. Длина рабочей части 110 мм, ширина 27 мм. Рукоятка овальная, четырехгранная, гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2048. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 280 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов на уровне 1/4 общей длины лопасти. Лопасть плоская, прямоугольная, с закругленными углами. Длина рабочей части 115 мм, ширина 22 мм. Рукоятка овальная, четырехгранная, гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2049. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 280 мм. Рабочая часть в виде лопасти, изогнутой на 90 градусов на уровне 1/4 общей длины лопасти. Лопасть плоская, прямоугольная, с закругленными углами. Длина рабочей части 115 мм, ширина 28 мм. Рукоятка овальная, четырехгранная, гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2050. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 240 мм. Рабочая часть в виде окончатой лопасти с 4-мя щелевидными отверстиями. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка изогнутый вниз. Длина рабочей части 80 мм, ширина 22 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2051. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 240 мм. Рабочая часть в виде окончатой лопасти с 4-мя щелевидными отверстиями. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка изогнутый вниз. Длина рабочей части 108 мм, ширина 43 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2052. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 240 мм. Рабочая часть в виде окончатой лопасти с 4-мя щелевидными отверстиями. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка изогнутый вниз. Длина рабочей части 119 мм, ширина 65 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2053. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде окончатой лопасти с 2-мя щелевидными отверстиями. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка изогнутый вниз. Длина рабочей части 125 мм, ширина 38 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2054. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти полукруглый. Длина рабочей части 80 мм, ширина 20 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2055. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти прямой, полукруглый. Длина рабочей части 100 мм, ширина 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2056. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти прямой, полукруглый. Длина рабочей части 120 мм, ширина 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2057. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти прямой, полукруглый. Длина рабочей части 130 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2058. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти прямой, полукруглый. Длина рабочей части 140 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2059. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти прямой, полукруглый. Длина рабочей части 160 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2060. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти прямой, полукруглый. Длина рабочей части 180 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2061. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 80 мм, ширина 20 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2062. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 100 мм, ширина 20 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2063. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 120 мм, ширина 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2064. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 140 мм, ширина 25 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2065. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 160 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2066. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 255 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 180 мм, ширина 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2067. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 225 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 45 мм, ширина 15 мм. Рукоятка четырехгранная с продольными выемками. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2068. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 225 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 60 мм, ширина 23 мм. Рукоятка четырехгранная с продольными выемками. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2069. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 225 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Дистальный конец лопасти слегка загнут вниз, полукруглый. Длина рабочей части 72 мм, ширина 20 мм. Рукоятка четырехгранная с продольными выемками. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2070. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 290 мм. Рабочая часть в виде изогнутой лопасти. Конец лопасти прямоугольный, шириной 60 мм, длиной 42 мм. Остальная часть лопасти имеет ширину 40 мм. Рукоятка гладкая, круглого сечения. На рукоятке имеется упор для руки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2071. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде изогнутой лопасти с продольным отверстием. Конец лопасти прямоугольный, шириной 60 мм, длиной 45 мм. Остальная часть лопасти имеет ширину 40 мм за исключением переходной части. Ширина краев лопасти, разделенных отверстием, 10 мм. Рукоятка гладкая, круглого сечения. На рукоятке имеется упор для руки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2072. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 325 мм. Рабочая часть в виде изогнутой лопасти. Конец лопасти сердцевидный, шириной 44 мм. Глубина рабочей части ретрактора 137 мм. Рукоятка гладкая, круглого сечения. На рукоятке имеется упор для руки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2073. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 330 мм. Рабочая часть в виде изогнутой лопасти. Конец лопасти сердцевидный, шириной 65 мм. Глубина рабочей части ретрактора 137 мм. Рукоятка гладкая, круглого сечения. На рукоятке имеется упор для руки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2074. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 180 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 19 мм.. Ручка проская, гладкая, прямая.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2075. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 215 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 22 мм.. Ручка проская, гладкая, прямая.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2076. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 215 мм. Плоский крючок для оттеснения тканей при полостных операциях двухсторонний.  Рабочие части изогнуты на 90 градусов относительно рукоятки, дистальные концы рабочих частей слегка изогнуты наружу. Ширина рабочих частей 25 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2077. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 305 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 25 мм.. Ручка проская, гладкая, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2078. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 335 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 25 мм.. Ручка проская, гладкая, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2079. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 345 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 25 мм. Ручка проская, гладкая, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2080. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 320 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 38 мм. Ручка проская, гладкая, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2081. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 315 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 50 мм. Ручка проская, гладкая, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2082. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 315 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 75 мм. Ручка проская, гладкая, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2083. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 315 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 25 мм. Ручка массивная, анатомической формы, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2084. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 315 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 38 мм. Ручка массивная, анатомической формы, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2085. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 315 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 50 мм. Ручка массивная, анатомической формы, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2086. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 325 мм. Плоский крючок серповидной формы для оттеснения тканей при полостных операциях.  Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части 100 мм. Ручка массивная, анатомической формы, c изгибом на конце.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2087. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде радиально изогнутой лопасти. Длина рабочей части 90 мм, ширина рабочей части 35 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2088. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде радиально изогнутой лопасти. Длина рабочей части 125 мм, ширина рабочей части 50 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2089. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 250 мм. Рабочая часть в виде радиально изогнутой лопасти. Длина рабочей части 160 мм, ширина рабочей части 50 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2090. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 260 мм. Рабочая часть в виде лопасти прямоугольной формы. Лопасть изогнута на 90 градусов относительно рукоятки. Конец лопасти слегка загнут вниз, скругленный. Длина рабочей части 90 мм, ширина 55 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2091. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 275 мм. Рабочая часть в виде радиально изогнутой лопасти. Длина рабочей части 205 мм, ширина рабочей части 38 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2092. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 280 мм. Рабочая часть в виде радиально изогнутой лопасти. Длина рабочей части 210 мм, ширина рабочей части 57 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2093. | Ретрактор | Ретрактор   Общая длина 290 мм. Рабочая часть в виде желобоватой лопасти, изогнутой под углом. Длина рабочей части 142 мм. Ширина лопасти ступенчато изменяется в конце. Ширина рабочей части в начале 60 мм, ширина рабочей части в конце 45 мм. Длина узкой части лопасти 35 мм. Кончик лопасти загнут вниз под углом 90 градусов. Рукоятка гладкая с изогнутым концом и упором для пальцев. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2094. | Ретрактор | Ретрактор абдоминальный   Общая длина 270 мм. Рабочая часть в виде желобоватой лопасти, изогнутой на 90 градусов. Длина рабочей части 250 мм. Ширина лопасти ступенчато изменяется в конце. Ширина рабочей части в начале 60 мм, ширина рабочей части в конце 30 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2095. | Ретрактор | Ретрактор   Общая длина 290 мм. Рабочая часть в виде желобоватой лопасти, изогнутой под углом. Длина рабочей части 195 мм. Ширина лопасти ступенчато изменяется в конце. Ширина рабочей части в начале 60 мм, ширина рабочей части в конце 45 мм. Длина узкой части лопасти 60 мм. Рукоятка гладкая с изогнутым концом и упором для пальцев. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2096. | Шпатель | Шпатель  Общая длина 310 мм. Рабочая часть S-образно изогнутая, овальная. Длина рабочей части 120 мм. Ширина рабочей части 45 мм.  Рукоятка гладкая, плоская, конец рукоятки изогнут на 90°. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2097. | Шпатель | Шпатель  Общая длина 280 мм. Рабочая часть изогнутая, на половину рабочей части нанесена крупная зубчатая насечка. Длина рабочей части 84 мм. Ширина рабочей части 20 мм. Высота изгиба рабочей части 40 мм. Рукоятка гладкая, овальная, с четырьмя гранями. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2098. | Шпатель | Шпатель  Общая длина 280 мм. Рабочая часть изогнутая, на половину рабочей части нанесена крупная зубчатая насечка. Длина рабочей части 84 мм. Ширина рабочей части 30 мм. Высота изгиба рабочей части 40 мм. Рукоятка гладкая, овальная, с четырьмя гранями. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2099. | Шпатель | Шпатель  Общая длина 280 мм. Рабочая часть изогнутая, на половину рабочей части нанесена крупная зубчатая насечка. Длина рабочей части 84 мм. Ширина рабочей части 40 мм. Высота изгиба рабочей части 40 мм. Рукоятка гладкая, овальная, с четырьмя гранями. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2100. | Ретрактор | Ретрактор  Комплект состоит из 3 ретракторов, совмещающихся друг с другом. Ретракторы двусторонние, С-образные, рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. 1-ый ретрактор: общая длина 145 мм, рабочие части 23 мм х 21 мм и 28 мм х 29 мм. 2-ой ретрактор: общая длина 160 мм, рабочие части 26 мм х 26 мм и 31 мм х 37 мм. 3-ий ретрактор: общая длина 170 мм, рабочие части 29 мм х 30 мм и 35 мм х 42 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2101. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 145 мм. Ретрактор двусторонний, С-образный. Рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. Ретрактор двусторонний, С-образный. Рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. Размеры рабочих частей: 23 мм х 21 мм и 28 мм х 29 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2102. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 160 мм. Ретрактор двусторонний, С-образный. Рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. Ретрактор двусторонний, С-образный. Рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. Размеры рабочих частей: 26 мм х 26 мм и 31 мм х 37 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2103. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 170 мм. Ретрактор двусторонний, С-образный. Рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. Ретрактор двусторонний, С-образный. Рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. Размеры рабочих частей: 29 мм х 30 мм и 35 мм х 42 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2104. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 120 мм. Рабочие части крючков плоские, дистальные концы слегка загнуты. Комплект из 2-х крючков: Крючок № 1: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 26 х 10 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 30 х 10 мм. Крючок №2: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 30 х 13 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 34 х 13 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2105. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 155 мм.  Рабочие части плоские, кончики слегка загнуты. Комплект из 2-х двустороних крючков: Крючок № 1: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 23 х 16 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 27 х 16 мм. Крючок №2: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 26 х 16 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 30 х 16 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2106. | Ретрактор | Ретрактор.  Общая длина 145 мм. Крючок S-образный двухсторонний, рабочие части плавно изогнутые размерами 8х6 мм и 7х8 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал – легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2107. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 125 мм. Ретрактор двусторонний, С-образный. Рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. Ретрактор двусторонний, С-образный. Рабочие части изогнуты по радиусу, имеют желобоватую форму. Размеры рабочих частей: 17 мм х 17 мм и 24 мм х 21 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2108. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 140 мм. Комплект из двух C-образных ретракторов. Ретракторы имеют форму пластин, изогнутых по радиусу с обеих сторон. Крючок № 1: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 19х15 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 19х15 мм. Крючок №2: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 22х15 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 22х15 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2109. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 185 мм. Комплект из двух ретракторов. Ретракторы имеют форму пластин, изогнутых по радиусу с обеих сторон. В середине пластин имеет волнообразное расширение. Крючок № 1: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 26х25 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 24х25 мм. Крючок №2: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 29х25 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 27х25 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2110. | Ретрактор | Крючок.  Комплект из 2-х крючков: Крючок № 1: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 21x15 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина) 25x15 мм. Крючок №2: двухсторонний, размер рабочей части с одной стороны (глубина х ширина) 40 х 15 мм, размер рабочей части с другой стороны (глубина х ширина)45 х 15 мм. Рабочие части крючков плоские, кончики слегка загнуты.  Общая длина 215 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2111. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 50 мм. Имеет U-образную форму. Имеет рабочую часть с острыми изогнутыми крючками. Крючки изогнуты в форме вопросительного знака, с одной стороны 2 зуба, с другой стороны 3 зуба. Ширина рабочей части 9 мм. Имеется поперечная насечка на ручках. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2112. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 100 мм. Зубчики тупые 3 х 3, ширина рабочей части 14 мм, длина рабочей части 16 мм. Имеется винтовой фиксатор. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2113. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 110 мм. Зубчики острые 2 х 3, длина рабочнй части 16,5 мм, ширина рабочей части с 3-мя зубчиками 12 мм, глубина зубцов 6,5 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2114. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 110 мм. Зубчики тупые 2 х 3, длина рабочнй части 16,5 мм, ширина рабочей части с 3-мя зубчиками 12 мм, глубина зубцов 6,5 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2115. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 160 мм. Зубчики тупые 3 х 4, длина зубцов 17 мм, ширина рабочей части с 4-мя зубчиками 18 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2116. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 130 мм. Зубчики острые 3 х 3, длина зубцов 17 мм, ширина рабочей части 17 мм. Высота зубцов 7 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2117. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 130 мм. Зубчики тупые 3 х 3, длина зубцов 17 мм, ширина рабочей части 17 мм. Высота зубцов 7 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2118. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 155 мм. Бранши арфообразно изогнуты в горизонтальной плоскости и по радиусу в вертикальной плоскости. Рабочая часть имеет острые зубцы 4 х 4. Ширина рабочей части 8,5 мм, длина рабочей части 17 мм, глубина зубцов рабочей части 18 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2119. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 135 мм. Зубчики острые 3 х 4 сильноизогнутые, глубина зубцов рабочей части 18 мм, ширина рабочей части 18 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2120. | Ретрактор | Расширитель  Подпружиненная кремальера. Зубчики острые 3 х 4 сильноизогнутые, глубина зубцов рабочей части 18 мм, ширина рабочей части 18 мм. Винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Общая длина 165 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2121. | Ретрактор | Расширитель Подпружиненная кремальера. Зубчики острые 3 х 4 сильноизогнутые, глубина зубцов рабочей части 20 мм, ширина рабочей части 20 мм. Винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Общая длина 210 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2122. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 135 мм. Зубчики тупые 3 х 4 сильноизогнутые, глубина зубцов рабочей части 18 мм, ширина рабочей части 18 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2123. | Ретрактор | Расширитель Подпружиненная кремальера. Зубчики тупые 3 х 4 сильноизогнутые, глубина зубцов рабочей части 18 мм, ширина рабочей части 18 мм. Винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Общая длина 165 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2124. | Ретрактор | Расширитель Подпружиненная кремальера. Зубчики тупые 3 х 4 сильноизогнутые, глубина зубцов рабочей части 20 мм, ширина рабочей части 20 мм. Винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Общая длина 210 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2125. | Ретрактор | Расширитель Общая длина 250 мм.Рама ранорасширителя прямая с подвижным звеном и креплением для съемных зеркал. Подпружиненная кремальера. Винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2126. | Ретрактор | СъемноеРабочая часть желобоватой формы, на конце изогнута вниз. Имеет 4 тупоконечных зубца. Длина 50 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2127. | Ретрактор | СъемноеРабочая часть желобоватой формы, на конце изогнута вниз. Имеет 4 тупоконечных зубца. Длина 60 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2128. | Ретрактор | Расширитель Общая длина 250 мм.Рама ранорасширителя изогнутая с ассиметричными кольцами и креплением для съемных зеркал.Подпружиненная кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2129. | Ретрактор | Съемное Рабочая часть желобоватой формы, на конце изогнута вниз. Длина 50 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2130. | Ретрактор | Съемное Рабочая часть желобоватой формы, на конце изогнута вниз. Длина 60 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2131. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 330 мм. Подпружиненная кремальера. Зубчики тупые 4х5, глубина зубцов рабочей части 32 мм, ширина рабочей части 36 мм. Винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2132. | Ретрактор | РасширительПодпружиненная кремальера. Зубчики тупые 4 х 4 слабоизогнутые, глубина зубцов рабочей части 29 мм, ширина рабочей части 27 мм. Винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Общая длина 310 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2133. | Ретрактор | Расширитель  Общая длина 305 мм. Зубчики тупые 4 х 4 слабоизогнутые, глубина зубцов рабочей части 47 мм, ширина рабочей части 27 мм. Имеется винтовое шарнирное соединение бранш. Дополнительные шарниры на ветвях рабочей части обеспечивают подвижность лапок в плоскости, перпендикулярной плоскости инструмента. Имеется подпружиненная многозубчатая кремальера. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2134. | Ретрактор | Ретрактор абдоминальный  Общая длина 240 мм. Рама с кольцевыми ручками и длинной кремальерой. Имеются съёмные боковые зеркала размером 38х60 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2135. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 225 мм. Рама с кольцевыми ручками и длинной кремальерой. Имеются съёмные боковые зеркала размером 38х60 мм и центральное зеркало размером 38х55 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2136. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 225 мм. Рама с кольцевыми ручками и длинной кремальерой. Имеются съёмные боковые зеркала размером 45х80 мм и центральное зеркало размером 50х75 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2137. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 310 мм. Рама с кольцевыми ручками и длинной кремальерой. Имеются съёмные боковые зеркала размером 60х80 мм и центральное зеркало размером 60х75 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2138. | Ретрактор | Ранорасширитель абдоминальный   Ранорасширитель состоит из рамы и 6 крючков. Рама овальная, размер рамы 340х240 мм. 1 тип крючков: рабочие части седлообразные, глубина рабочей части 60 мм, ширина рабочей части 85 мм, количество в комплекте 3 шт. 2 тип крючков: рабочие части седлообразные, глубина рабочей части 80 мм, ширина рабочей части 90 мм, количество в комплекте 1 шт. 3 тип крючков: рабочая часть желобоватая, глубина рабочей части 98 мм, ширина рабочей части 50 мм, количество в комплекте 1 шт. 4 тип крючков: рабочая часть желобоватая, глубина рабочей части 105 мм, ширина рабочей части 35 мм, количество в комплекте 1 шт. На ручках крючков имеются отверстия для фиксации их на раме, концы ручек изогнуты по радиусу. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2139. | Ретрактор | Ранорасширитель абдоминальный Ранорасширитель состоит из рамы и четырех крючков. Рама квадратная, внутренние размеры 120х120 мм.Рабочие части крючков седлообразные.2 крючка шириной 25 мм, глубиной 20 мм.2 крючка шириной 30 мм, глубиной 25 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - титановый сплав.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Антибликовая поверхность\*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляцийЛазерная маркировка товарного знака\*для учета и идентификации инструмента. |
| 2140. | Шпатель | Шпатель конический  Общая длина 200 мм.Ширина с одной стороны 17 мм, ширина с другой стороны 25 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2141. | Шпатель | Шпатель  Общая длина 280 мм. Шпатель двусторонний конический. Ширина рабочих частей 25 мм и 30 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал – титановый сплав марки ВТ-6.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2142. | Наконечник вакуумаспирационный | Наконечник  Трубка изогнутая под углом. Рабочая длина 195 мм, диаметр трубки 3 мм. Канал аспирации снабжён регулятором аспирации. Регулировка осуществляется перекрытием регулирующего отверстия пальцем. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12Х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2143. | Наконечник вакуумаспирационный | Наконечник  Трубка изогнутая под углом. Рабочая длина 195 мм, диаметр трубки 3,3 мм. Канал аспирации снабжён регулятором аспирации. Регулировка осуществляется перекрытием регулирующего отверстия пальцем. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12Х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2144. | Наконечник вакуумаспирационный | Наконечник  Трубка изогнутая под углом. Рабочая длина 195 мм, диаметр трубки 3,6 мм. Канал аспирации снабжён регулятором аспирации. Регулировка осуществляется перекрытием регулирующего отверстия пальцем. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12Х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2145. | Наконечник вакуумаспирационный | Наконечник  Трубка изогнутая, коническая. Рабочая длина 110 мм, диаметр трубки 3 мм.. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12Х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2146. | Наконечник вакуумаспирационный | Трубка  Трубка изогнутая общей длиной 170 мм.  Угол изгиба 135 градусов, рабочая длина 150 мм, диаметр трубки 3,5 мм.. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12Х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2147. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 125 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 14 мм. Ширина рабочей части на концах 2 мм. Имеются продольные выемки на браншах. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2148. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 145 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 16 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,9 мм. Ширина рабочей части у основания 4 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2149. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 130 мм.  Рабочая часть с косой поперечной насечкой, длина насечки 14 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина рабочей части у основания 4 мм. Бранши имеют малый угол сужения, ширина в середине рабочей части 3,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2150. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 180 мм.  Рабочая часть с косой поперечной насечкой, длина насечки 14 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,5 мм. Ширина рабочей части у основания 4 мм. Бранши имеют малый угол сужения, ширина в середине рабочей части 3,5 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2151. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 150 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 16 мм. На браншах имеются продольная и поперечная выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2152. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 185 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Одна бранша со сквозной выемкой.  Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2153. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 185 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой.  Бранши со сквозными выемками, на одной бранше имеются радиальные желоба в количестве 5 штук. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2154. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 145 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой. Ширина на конце рабочей части 2 мм.  Имеется продольная выемка. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2155. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 160 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой. Ширина на конце рабочей части 2 мм.  Имеется продольная выемка. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2156. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 185 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 18 мм. Ширина на конце рабочей части 2,5 мм.  Имеется продольная выемка. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2157. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 205 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 19 мм. Ширина на конце рабочей части 2,5 мм.  Имеется продольная выемка. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2158. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 240 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 21 мм. Ширина на конце рабочей части 2,6 мм.  Имеется продольная выемка. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2159. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 265 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 23 мм. Ширина на конце рабочей части 2,6 мм.  Имеется продольная выемка. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2160. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 305 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 25 мм. Ширина на конце рабочей части 2,8 мм.  Имеется продольная выемка. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2161. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 190 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 18,5 мм. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Имеется продольная канавка. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2162. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 235 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 20 мм. Дистальный конец заужен элипсоидно. Дистальная ширина рабочей части 1,3 мм. Ширина рабочей части у основания 4 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента." |
| 2163. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 120 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 20 мм. Имеет узкие деликатные рабочие части с малым углом сужения. Дистальный конец заужен элипсоидно. Дистальная ширина рабочей части 1 мм. Ширина рабочей части за исключением дистального конца 2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2164. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина, 150 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 14 мм, усилена  твердым сплавом. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2165. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 205 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 17 мм, усилена твердым сплавом. Ширина рабочей части на концах 1,5 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2166. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 160 мм.  Рабочая частьусилена твердым сплавом из карбид-вольфрама, имеет крестообразную насечку, длина насечки 14,2 мм. Дистальная ширина рабочей части 2,4 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2167. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 180 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 17 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 2,4 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2168. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 200 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 17 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 2,5 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2169. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 300 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 17 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 2,5 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2170. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 180 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой усилена твердым сплавом из карбид-волдьфрама, длина пластины с насечкой 15 мм. Ширина рабочей части на концах 2 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2171. | Держатель | ИглодержательОбщая длина, 200 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 16 мм, усилена твердым сплавом. Ширина рабочей части на концах 2 мм.Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2172. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 230 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой усилена твердым сплавом из карбид-волдьфрама, длина пластины с насечкой 16 мм. Ширина рабочей части на концах 2 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2173. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина, 260 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 17 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 2 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2174. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 310 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 17 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 2 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2175. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 265 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 17 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 3 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 5х5 зубов. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2176. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 150 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 10 мм.  Ширина рабочей части на концах 1,6 мм.  Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2177. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 180 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 11 мм.  Ширина рабочей части на концах 1,6 мм.  Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2178. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 200 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 13 мм.  Ширина рабочей части на концах 1,6 мм.  Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2179. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 125 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 9 мм.  Ширина рабочей части на концах 1,6 мм.  Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. |
| 2180. | Держатель | Иглодержатель сосудистый по Hegar-Vascular  Общая длина 140 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 10 мм. Ширина рабочей части на концах 1,6 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. |
| 2181. | Держатель | Иглодержатель сосудистый Hegar-Vascular  Общая длина 200 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 11 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 1,2 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. |
| 2182. | Держатель | Иглодержатель сосудистый   Общая длина 140 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 14 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 1,2 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. |
| 2183. | Держатель | Иглодержатель сосудистый   Общая длина 175 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 15 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 1,2 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. |
| 2184. | Держатель | Иглодержатель сосудистый   Общая длина 200 мм. Рабочая часть с крестообразной насечкой, длина насечки 16 мм, усилена твердым сплавом из карбид-вольфрама. Ширина рабочей части на концах 1,2 мм. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. |
| 2185. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 140 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 11 мм.  Дистальная ширина рабочей части 2 мм, ширина у основания пластины 3,2 мм. Рукоятки полукруглого сечения с крупной насечкой. На концах рукояток расположены зубцы фиксатора, фиксатор 3х1 зуб. Имеется односторонняя пластинчатая пружина. Имеется цветовая маркировка на рукоятках.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2186. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 170 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 14 мм.  Дистальная ширина рабочей части 2 мм, ширина у основания пластины 3,2 мм.  Рукоятки полукруглого сечения с крупной насечкой. На концах рукояток расположены зубцы фиксатора, фиксатор 3х1 зуб. Имеется односторонняя пластинчатая пружина. Имеется цветовая маркировка на рукоятках.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2187. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 200 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 17 мм.  Дистальная ширина рабочей части 2 мм, ширина у основания пластины 3,2 мм.  Рукоятки полукруглого сечения с крупной насечкой. На концах рукояток расположены зубцы фиксатора, фиксатор 3х1 зуб. Имеется односторонняя пластинчатая пружина. Имеется цветовая маркировка на рукоятках.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2188. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 140 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 11 мм.  Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм, ширина у основания пластины 4 мм.  Рукоятки полукруглого сечения с крупной насечкой. На концах рукояток расположены зубцы фиксатора, фиксатор 3х1 зуб. Имеется односторонняя пластинчатая пружина. Имеется цветовая маркировка на рукоятках.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2189. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 170 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 14 мм.  Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм, ширина у основания пластины 4 мм.  Рукоятки полукруглого сечения с крупной насечкой. На концах рукояток расположены зубцы фиксатора, фиксатор 3х1 зуб. Имеется односторонняя пластинчатая пружина. Имеется цветовая маркировка на рукоятках.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2190. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина 200 мм.  Рабочая часть с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 17 мм.  Дистальная ширина рабочей части 2,2 мм, ширина у основания пластины 4 мм.  Рукоятки полукруглого сечения с крупной насечкой. На концах рукояток расположены зубцы фиксатора, фиксатор 3х1 зуб. Имеется односторонняя пластинчатая пружина. Имеется цветовая маркировка на рукоятках.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2191. | Ножницы | Ножницы  Общая длина 145 мм. Ножницы горизонтально изогнутые. Одно лезвие с пуговкой на конце, второе тупоконечное.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2192. | Ножницы | Ножницы для перевязочного материала горизонтально-изогнутые   Общая длина 185±2,5 мм. Угол изгиба рабочей части 23°±1º. Ширина рабочей части нижнего лезвия - 5±0,5мм. Длина верхнего бранша до винта - 65 мм ± 5 мм. Длина нижнего бранша до винта - 56 мм ± 5 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13.. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2193. | Ножницы | Ножницы  Общая длина 200 мм. Ножницы горизонтально изогнутые. Одно лезвие с пуговкой на конце, второе тупоконечное.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2194. | Ножницы | Ножницы Общая длина 230 мм. Ножницы горизонтально изогнутые, утяжеленная модель. Одно лезвие с пуговкой на конце, второе тупоконечное. Ширина ножниц в месте сгиба 20 мм.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2195. | Ножницы | Ножницы для перевязочного материала горизонтально-изогнутые   Общая длина 185±2,5 мм. Угол изгиба рабочей части 23°±1º. Ширина рабочей части нижнего лезвия - 5±0,5мм. Длина верхнего бранша до винта - 65 мм ± 5 мм. Длина нижнего бранша до винта - 56 мм ± 5 мм. Соединение половин винтовое. Имеются твердосплавные вставки на лезвиях. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Материал изготовления: сталь марки 40Х13.. Твёрдость стальных частей по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2196. | Ножницы | Ножницы Общая длина 235 мм. Ножницы горизонтально изогнутые по радиусу. Одно лезвие с пуговкой на конце, второе тупоконечное. Лезвия усилены карбид-вольфрамом. Рукоятки имеют цветовую маркировку, одно кольцо увеличенного размера.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2197. | Ножницы | Ножницы реберные  Общая длина 230 мм. Винтовое соединение бранш. Одно лезвие прямое брюшистое, второе серповидное.  Имеется двойная плоская разъемная пружина. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2198. | Расширитель | Расширитель  Длина рейки 200 мм. Имеются стойки с креплениями для зеркал в верхней части, одна стойка зафиксирована на краю рейки, вторая подвижная. В комплекте имеются 2 пары съемных зеркал: 47х62 мм и 65х62 мм.  Зеркала имеют форму изогнутых лопастей, прямоугольной формы со скруглунными углами. На одной паре зеркал имеются по 3 круглых отверстия, на другой паре зеркал имеются по 3 продолговатых отверстия со скрузленными краями. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2199. | Расширитель | Расширитель  Длина рейки 260 мм. Имеются стойки с креплениями для зеркал в верхней части, одна стойка зафиксирована на краю рейки, вторая подвижная. В комплекте имеются 2 пары съемных зеркал: 47х62 мм и 65х62 мм.  Зеркала имеют форму изогнутых лопастей, прямоугольной формы со скруглунными углами. На одной паре зеркал имеются по 3 круглых отверстия, на другой паре зеркал имеются по 3 продолговатых отверстия со скрузленными краями. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2200. | Расширитель | Расширитель  Длина рейки 300 мм. Имеются стойки с креплениями для зеркал в верхней части, одна стойка зафиксирована на краю рейки, вторая подвижная. В комплекте имеются 2 пары съемных зеркал: 47х62 мм и 65х62 мм.  Зеркала имеют форму изогнутых лопастей, прямоугольной формы со скруглунными углами. На одной паре зеркал имеются по 3 круглых отверстия, на другой паре зеркал имеются по 3 продолговатых отверстия со скрузленными краями. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2201. | Расширитель | Расширитель  Длина рейки 220 мм. Расхождение зеркал 150 мм. В комплекте имеются 3 пары съемных зеркал: 30х30 мм, 40х40 мм, 50х50 мм.  Зеркала имеют форму изогнутых лопастей, прямоугольной формы со скруглунными углами. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2202. | Расширитель | Расширитель  Длина рейки 285 мм. Расхождение зеркал 200 мм. В комплекте имеются 3 пары съемных зеркал: 50х80 мм, 40х100 мм, 80х60 мм.  Зеркала имеют форму изогнутых лопастей, прямоугольной формы со скруглунными углами. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2203. | Расширитель | Расширитель абдоминальный  Рама ретрактора U-образная. Имеется трапецевидная конструкция, которая приводит раму в движение с помощию винта. В комплекте имеются 2 пары съемных зеркал: 48х68мм, 70х75 мм. Зеркала седлообразные с круглыми отверстиями. Зеркала имеют форму изогнутых лопастей, прямоугольной формы со скруглунными углами. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2204. | Ретрактор | Ретрактор прололочный для легкого   Общая длина 325 мм. Рабочая часть состоит из нескольких витков проволоки, скрепленных вверху планкой для придания конструкции жесткости.  Рукоятка гладкая, с изгибом на конце. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2205. | Зажим | Зажим  Общая длина 65 мм.Рабочая часть изогнута под углом 90 градусов, с атравматической нарезкой. Длина насечки 25 мм. Имеется пружинная кремальера. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  соответствие Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2206. | Зажим | "Зажим  Общая длина 150 мм. Рабочая часть изогнутая под углом 45 градусов, с атравматической нарезкой. Длина прямого участка бранши 10 мм, длина изогнутого конца 26,5 мм. Около коробчатого замка имеются округлые выемки на браншах. Имеется удлиненная кремальера 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента." |
| 2207. | Зажим | Зажим  Общая длина 170 мм. Рабочая часть изогнутая под углом 45 градусов, с атравматической нарезкой. Длина прямого участка бранши 10 мм, длина изогнутого конца 39 мм. Около коробчатого замка имеются округлые выемки на браншах. Имеется удлиненная кремальера 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2208. | Зажим | Зажим  Общая длина 180 мм. Рабочая часть изогнута полукругом вниз относительно оси инструмента, с атравматической нарезкой.Длина нарезки 78 мм. Около коробчатого замка имеются округлые выемки на браншах.Имеется удлиненная кремальера 7х3 зуба.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2209. | Зажим | Зажим  Общая длина 165 мм.Рабочая часть изогнутая под углом 45 градусов, с атравматической нарезкой.Длина нарезки 41 мм. Длина прямого участка бранши 38 мм, длина изогнутого конца 15 мм.Около коробчатого замка имеются округлые выемки на браншах.Имеется удлиненная кремальера 7х3 зуба.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2210. | Пинцет | Пинцет атравматический прямой.  Общая длина 200 мм. Ширина рабочей части 2,7 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 24 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2211. | Пинцет | Пинцет атравматический прямой.  Общая длина 160 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 22 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2212. | Пинцет | Пинцет атравматический прямой.  Общая длина 200 мм. Ширина рабочей части 1,5 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 24 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2213. | Пинцет | Пинцет атравматический прямой.  Общая длина 160 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 22 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2214. | Пинцет | Пинцет атравматический прямой.  Общая длина 200 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 24 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2215. | Пинцет | Пинцет атравматический прямой.  Общая длина 245 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 26 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2216. | Пинцет | Пинцет атравматический прямой.  Общая длина 300 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 28 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2217. | Пинцет | Пинцет атравматический изогнутый  Общая длина 195 мм. бранши изогнуты под углом 45°. Ширина рабочей части 2 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 21 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2218. | Пинцет | Пинцет атравматический   Общая длина 160 мм. Рабочая часть прямая. Ширина рабочей части 3,5 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 26 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2219. | Пинцет | Пинцет атравматический   Общая длина 200 мм. Рабочая часть прямая. Ширина рабочей части 3,5 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 28 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2220. | Пинцет | Пинцет атравматический   Общая длина 245 мм. Рабочая часть прямая. Ширина рабочей части 3,5 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 30 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2221. | Пинцет | Пинцет атравматический прямой.  Общая длина 300 мм. Ширина рабочей части 3,5 мм. Насечка атравматическая по типу De Bakey, длина насечки 32 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2222. | Зажим | Зажим   Общая длина 75 мм.  Рабочая часть прямая, с атравматической нарезкой. Длина насечки 20 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. соответствие Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2223. | Зажим | Зажим   Общая длина 85 мм.  Рабочая часть прямая, с атравматической нарезкой. Длина насечки 29 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. соответствие Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2224. | Зажим | Зажим   Общая длина 100 мм.  Рабочая часть прямая, с атравматической нарезкой. Длина насечки 44 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. соответствие Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2225. | Зажим | Зажим   Общая длина 120 мм.  Рабочая часть прямая, с атравматической нарезкой. Длина насечки 63 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. соответствие Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2226. | Зажим | Зажим   Общая длина 75 мм.  Рабочая часть изогнутая, с атравматической нарезкой. Длина насечки 17 мм. Ширина рабочей части 2 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. соответствие Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2227. | Зажим | Зажим  Общая длина 85 мм.  Рабочая часть изогнутая, имеет атравматическую насечку. Шири на рабочей части 2 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2228. | Пинцет | Бульдог  Общая длина 95 мм. Рабочая часть изогнутая, с атравматической нарезкой. Длина насечки 38 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2229. | Зажим | Бульдог  Общая длина 110 мм. Рабочая часть изогнутая, с атравматической нарезкой. Ширина рабочей части 2 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2230. | Зажим | Зажим  Общая длина 70 мм. Рабочая часть прямая, с атравматической нарезкой. Длина насечки 18 мм. Имеется пружинная кремальера. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2231. | Зажим | Зажим  Общая длина 95 мм.Рабочая часть прямая, с атравматической нарезкой.Длина насечки 40 мм. Имеется пружинная кремальера.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2232. | Зажим | Зажим для коарктации аорты  Общая длина 220 мм.  Рабочая часть прямая, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 2,5 мм. Длина насечки на браншах 51 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки горизонтально-изогнуты под углом 30 градусов. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2233. | Зажим | Зажим  Общая длина 240 мм.  Рабочая часть изогнута S-образно, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 2,5 мм. Длина насечки на браншах 64 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет прямые ручки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2234. | Зажим | Зажим для периферических сосудов  Общая длина 190 мм.  Зажим имеет S-образную форму. Рабочая часть плавно изогнута, имеет атравматическую насечку. Высота изгиба 40 мм. Длина начески 70 мм. Ширина рабочей части на дистальном конце 2 мм. Ширина рабочей части у основания бранша 3 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки изогнутые. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента." |
| 2235. | Зажим | Зажим для периферических сосудов  Общая длина 180 мм.  Рабочая часть горизонтально-изогнута на 60 градусов, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части на дистальном конце 2 мм. Ширина рабочей части на изгибе 3 мм. На рабочей части имеется атравматическая насечка, длина насечки 75 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки изогнуты под углом. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2236. | Зажим | Зажим для периферических сосудов  Общая длина 185 мм.  Рабочая часть горизонтально-изогнута на 30 градусов, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 2 мм. Длина бранш 75 мм, длина бранш после изгиба 64 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2237. | Зажим | Зажим Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется атравматическая насечка, длина насечки на браншах 36 мм, ширина кончика 2,5 мм, общая длина 150 мм.Ступенчатый фиксатор 6х3 зуба.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера. |
| 2238. | Зажим | Зажим  Общая длина 310 мм.  Зажим имеет С-образную форму. Рабочая часть с атравматической насечкой, изогнутая. Ширина рабочей части 3,5 мм. Длина бранш 107 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Ступенчатый фиксатор 5х1 зубьев. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2239. | Зажим | Зажим  Общая длина 245 мм.  Рабочая часть изогнута по радиусу, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 3,5 мм. Длина насечки на браншах 52 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2240. | Зажим | Зажим  Общая длина 270 мм.  Рабочая часть с атравматической насечкой, сильно изогнутая по радиусу. Ширина рабочей части 3 мм. Насечка нанесена не на всю длину бранш, длина насечки 22 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Ступенчатый фиксатор 7х3 зубьев. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2241. | Зажим | Зажим  Общая длина 270 мм.  Рабочая часть с атравматической насечкой, сильно изогнутая по радиусу. Ширина рабочей части 3 мм. Насечка нанесена на всю длину бранш. Глубина изгиба 61 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Ступенчатый фиксатор 7х3 зубьев. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2242. | Зажим | Зажим  Общая длина 220 мм.  Рабочая часть с атравматической насечкой, имеет два изгиба. Ширина рабочей части 2,8 мм. Высота бранш 55 мм, глубина бранш 37 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2243. | Зажим | Зажим  Общая длина 260 мм.  Рабочая часть с атравматической насечкой, имеет два изгиба. Ширина рабочей части 2,8 мм. Высота бранш 54 мм, глубина бранш 49 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2244. | Зажим | Зажим  Общая длина 265 мм.  Рабочая часть с атравматической насечкой, имеет два изгиба. Ширина рабочей части 2,8 мм. Высота бранш 60 мм, глубина бранш 56 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2245. | Зажим | Зажим  Общая длина 275 мм.  Рабочая часть с атравматической насечкой, имеет два изгиба. Ширина рабочей части 2,8 мм. Высота бранш 68 мм, глубина бранш 61 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2246. | Зажим | Зажим  Общая длина 285 мм.  Рабочая часть с атравматической насечкой, имеет два изгиба. Ширина рабочей части 2,8 мм. Высота бранш 74 мм, глубина бранш 73 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2247. | Зажим | Зажим  Общая длина 235 мм.  Рабочая часть прямая, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 2,5 мм. Длина насечки 69 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет удлинённую кремальеру 12х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2248. | Зажим | Зажим  Общая длина 260 мм.  Рабочая часть горизонтально-изогнута под углом 90º, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 2,5 мм. Длина бранш 20 мм, глубина бранш 70 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. ступенчатый фиксатор 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2249. | Зажим | Зажим  Общая длина 260 мм.  Рабочая часть горизонтально-изогнута под углом 120 º, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 3 мм. Длина бранш 94 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2250. | Зажим | Зажим  Общая длина 310 мм.  Рабочая часть горизонтально-изогнута под углом 120 º, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 3 мм. Длина бранш 123 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2251. | Зажим | Зажим  Общая длина 160 мм.  Рабочая часть прямая, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 3 мм. Длина насечки 42 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2252. | Зажим | Зажим  Общая длина 200 мм.  Рабочая часть прямая, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 3,2 мм. Длина насечки 50 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2253. | Зажим | Зажим  Общая длина 160 мм.  Рабочая часть изогнутая, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 3 мм. Длина насечки 42 мм. Высота изгиба 11 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2254. | Зажим | Зажим  Общая длина 165 мм.  Рабочая часть прямая, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 2 мм. Длина насечки 44 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки горизонтально-изогнутые, высота изгиба 15 мм. Имеет ступенчатую кремальеру 6х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2255. | Зажим | Зажим  Общая длина 180 мм.  Рабочая часть с атравматической насечкой, сложноизогнутый. Ширина рабочей части 2 мм. Длина бранш 57 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Имеет изогнутые ручки. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2256. | Зажим | Зажим  Общая длина 125 мм.  Рабочая часть вертикало-изогнутая под углом, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 2 мм. Угол изгиба рабочей части 45°. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки изогнуты под углом 30°. Имеется кремальера 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2257. | Зажим | Зажим  Общая длина 160 мм.  Рабочая часть вертикально-изогнутая, имеет атравматическую насечку. Ширина рабочей части 2,2 мм. Угол изгиба рабочей части 60°. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки изогнуты под углом 15°. Имеется кремальера 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2258. | Зажим | Зажим  Общая длина 165 мм.  Рабочая часть сильно изогнута по радиусу, имеет атравматическую насечку Cooley. Дистальная ширина рабочей части 2 мм. Длина рабочей части с насечкой 35 мм. Высота изгиба относительно оси 31,5 мм. Глубина обратного загиба 12,5 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки изогнуты под углом 15°. Имеется кремальера 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2259. | Зажим | Зажим  Общая длина 170 мм.  Рабочая часть сильно изогнута по радиусу, имеет атравматическую насечку Cooley. Дистальная ширина рабочей части 2,1 мм. Длина рабочей части с насечкой 35 мм. Высота изгиба относительно оси 42 мм. Глубина обратного загиба 14 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки изогнуты под углом 15°. Имеется кремальера 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2260. | Шпатель | Шпатель сосудистый  Общая длина 185 мм. Рабочая часть тупая, овальная, изогнутая. Толщина лопатки у основания 2 мм. Толщина дистальной части 0,4 мм.. Ширина дистальной части 3 мм. Высота изгиба 4,2 мм.  Ручка шестигранная. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2261. | Шпатель | Шпатель сосудистый  Общая длина 215 мм. Рабочая часть тупая, овальная, изогнутая. Толщина лопатки у основания 2 мм. Толщина дистальной части 0,4 мм.. Ширина дистальной части 3 мм. Высота изгиба 4,2 мм.  Ручка шестигранная. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2262. | Диссектор | Диссектор сосудистый двусторонний  Общая длина 240 мм. Имеет две рабочие части.  Первая рабочая часть имеет форму изогнутой лопатки с полукруглым окончанием. Ширина лопатки 5 мм. Высота изгиба 6 мм.  Вторая рабочая часть изогнутая, диаметром 2,5 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2263. | Ретрактор | Ретрактор  Крючок для нервов, изогнутый под углом 90 градусов. Рабочая часть тупоконечная, диаметром 2 мм.  Общая длина 200 мм.  Ручка шестигранная. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2264. | Зажим | Зажим  Общая длина 125 мм.  Рабочая часть с двумя изгибами: 60° и 45°. Имеет атравматическую насечку Cooley. Ширина бранш 1,8 мм. Длина рабочей части с насечкой 34 мм. Высота изгиба относительно оси 21 мм. У основания бранш имеются полукруглые выемки. Ручки изогнутые. Имеется кремальера 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2265. | Диссектор | Диссектор  Общая длина 260 мм.  Рабочие части в форме закругленных лопаток изогнуты в противоположные стороны.  Ширина одной лопатки 4 мм, ширина другой лопатки 3,5 мм.  Ручка плоская с насечкой.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2266. | Диссектор | Диссектор сосудистый двусторонний  Общая длина 185 мм. Имеет две рабочие части  Рабочие части имеют форму изогнутых лопаток с полукруглыми окончаниями. Ширина лопаток 4 мм. Высота изгиба 5 мм.  Одна рабочая часть является острой, а вторая тупой. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2267. | Диссектор | Диссектора Общая длина 175 мм. Первая рабочая часть круглая, ложкообразной формы, диаметр 6 мм. Ложка изогнута под углом относительно оси инструмента. Вторая рабочая часть в форме каплевидно расширяющейся лопатки, изогнутая, ширина 6,5 мм.Ручка плоская гладкая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2268. | Диссектор | Диссектор для твердой мозговой оболочки Davis  Общая длина 245 мм. Двусторонний инструмент с тупоконечными изогнутыми рабочими частями.  Ширина рабочих частей 5 мм. Рукоятка круглая с пирамидальной насечкой. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D . Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2269. | Ретрактор | Ретрактор. Общая длина 215 мм. Ретрактор прямой с седловидной рабочей частью и плоской рукояткой. Ширина рабочей части 7 мм.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. |
| 2270. | Ретрактор | Крючок Общая длина 265 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 10 мм. Ручка плоская гладкая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2271. | Ретрактор | Ретрактор пуговчатый Общая длина 160 мм. Рабочая часть с каплеобразным утолщением. Ширина рабочей части 2 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам. Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2272. | Ретрактор | Ретрактор  Крючок для нервов, изогнутый под углом 90 градусов. Рабочая часть тупоконечная, с каплевидным утолщением на конце, диаметром 1,5 мм.  Общая длина 280 мм.  Ручка плоская, гладкая. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2273. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 180 мм.  Крючок для твердой мозговой оболочки, изогнутый, однозубый. Рабочая часть остроконечная, глубина крючка 4 мм.  Ручка плоская, гладкая. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2274. | Ретрактор | Крючок Общая длина 130 мм. Рабочая часть серповидно изогнутая , с острым концом Ширина рабочей части 3 мм. Ручка плоская гладкая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2275. | Ретрактор | Крючок Общая длина 130 мм. Рабочая часть серповидно изогнутая , с острым концом Ширина рабочей части 4 мм. Ручка плоская гладкая.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2276. | Ретрактор | Крючок Общая длина 190 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 5,5 мм. Ручка круглая с насечкой. В верхней части рукоятки имеется упор для пальца. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D .Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2277. | Выкусыватель | Выкусыватель Love-Cushing \*авторское название  Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 150 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, прямая. Ширина рабочей части 3 мм, длина рабочей части 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2278. | Выкусыватель | Выкусыватель Выкусыватель для ламинектомии прямой. Длина штока 150 мм. Рабочая часть овальная длиной 10 мм, шириной 4 мм, с подвижной верхней браншей. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам. Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2279. | Выкусыватель | Выкусыватель Выкусыватель для ламинектомии прямой. Длина штока 180 мм. Рабочая часть овальная длиной 10 мм, шириной 4 мм, с подвижной верхней браншей. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам. Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2280. | Выкусыватель | Выкусыватель Love-Cushing \*авторское название  Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 150 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, изогнута вверх. Ширина рабочей части 3 мм, длина рабочей части 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2281. | Выкусыватель | Выкусыватель Love-Cushing \*авторское название  Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 180 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, изогнута вверх на 45°. Ширина рабочей части 3 мм, длина рабочей части 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2282. | Выкусыватель | Выкусыватель Spurling \*авторское название  Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 150 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, изогнута вверх на 45°. Ширина рабочей части 3 мм, длина рабочей части 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2283. | Выкусыватель | Выкусыватель Love-Cushing \*авторское название  Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 180 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, изогнута вверх на 45°. Ширина рабочей части 4 мм, длина рабочей части 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2284. | Выкусыватель | Выкусыватель Love-Cushing \*авторское название  Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 150 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, изогнута вниз. Ширина рабочей части 3 мм, длина рабочей части 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2285. | Выкусыватель | Выкусыватель Spurling \*авторское название  Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 150 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, изогнута вниз. Ширина рабочей части 4 мм, длина рабочей части 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2286. | Выкусыватель | Выкусыватель для ламинэктомии   Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 180 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, прямая. Диаметр рабочей части 8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2287. | Выкусыватель | Выкусыватель для ламинэктомии   Выкусыватель пистолетного типа с кольцевыми ручками и одной подвижной браншей. Длина штока 200 мм. Рабочая часть овальная, ложкообразная, прямая. Диаметр рабочей части 3 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2288. | Ретрактор | Ретрактор трахеотомический  Общая длина 170 мм. Рабочая часть однозубая, острая. Высота изгиба крючка 9 мм. Глубина крючка 4,5 мм. Стержень перед соедиением с ручкой имеет утолщение. Ручка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2289. | Ретрактор | Ретрактор трахеотомический  Общая длина 170 мм. Рабочая часть однозубая, острая. Высота изгиба крючка 10 мм. Глубина крючка 4,5 мм. Стержень перед соедиением с ручкой имеет утолщение. Ручка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2290. | Щипцы зажимные | Щипцы  Общая длина 155 мм. Рабочая часть зубчатая, смыкание бранш происходит перпендикулятно оси инструмента. На браншах имеется 5:6 зубов. Ширина рабочей части 5 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2291. | Щипцы зажимные | Щипцы  Общая длина 155 мм. Рабочая часть зубчатая, смыкание бранш происходит перпендикулятно оси инструмента. На браншах имеется атравматическая насечка De Bakey. Ширина рабочей части 6,5 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2292. | Щипцы зажимные | Щипцы  Общая длина 200 мм.  Рабочая часть зубчатая, смыкание бранш происходит перпендикулятно оси инструмента. На браншах имеется атравматическая насечка De Bakey. Ширина рабочей части 7 мм.  Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2293. | Щипцы зажимные | Щипцы  Общая длина 245 мм.  Рабочая часть зубчатая, смыкание бранш происходит перпендикулятно оси инструмента. На браншах имеется атравматическая насечка De Bakey. Ширина рабочей части 7,5 мм.  Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2294. | Щипцы зажимные | Щипцы  Общая длина 300 мм.  Рабочая часть зубчатая, смыкание бранш происходит перпендикулятно оси инструмента. На браншах имеется атравматическая насечка De Bakey. Ширина рабочей части 8,5 мм.  Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2295. | Зажим | Зажим    Общая длина 155 мм. Рабочая часть зубчатая, смыкание бранш происходит дистальными концами бранш перпендикулятно оси инструмента. На браншах имеется 3x4 зубца. Ширина рабочей части 3,5 мм. Длина рабочей части 4,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3x3 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.  Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.      Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций    Лазерная маркировка товарного знака.   \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2296. | Зажим | Зажим    Общая длина 190 мм. Рабочая часть зубчатая, смыкание бранш происходит дистальными концами бранш перпендикулятно оси инструмента. На браншах имеется 3x4 зубца. Ширина рабочей части 3,5 мм. Длина рабочей части 4,5 мм. Ступенчатый фиксатор 3x3 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.  Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.      Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций    Лазерная маркировка товарного знака.   \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2297. | Зажим | Зажим  Общая длина 180 мм. Рабочая треугольная, окончатая, с насечкой. Ширина рабочей части 14 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубов. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2298. | Зажим | Зажим  Общая длина 205 мм. Рабочая треугольная, окончатая, с насечкой. Ширина рабочей части 14 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 4х4 зубов. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2299. | Зажим | Зажим кишечный атравматический   Общая длина 255 мм.  Бранши прямые. Ширина бранш 5 мм. Имеет атравматическую насечку на браншах. Насечка DeBakey 2х3 зуба. Длина насечки 106 мм. У основания бранш имееются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 5х5 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2300. | Зажим | Зажим кишечный атравматический   Общая длина 250 мм. Ширина бранш 5 мм. Бранши волнообразно и изогнуты. Имеет атравматическую насечку на браншах. Насечка DeBakey 2х3 зуба. Длина насечки 101 мм. У основания бранш имееются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 5х5 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2301. | Зажим | Зажим кишечный S-образный  Общая длина 300 мм.  Бранши бранши угловатые с тремя изгибами. Ширина бранш 5 мм. Длина бранш 107 мм. Имеет атравматическую насечку DeBakey на браншах. У основания бранш имеет полукруглые выемки. Ручки радиально изогнутые. Имеется удлиненный ступенчатый фиксатор.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2302. | Зажим | Зажим кишечный   Общая длина 240 мм.  Бранши изогнуты под углом 90 градусов. Ширина бранш 6 мм. Длина рабочей части от изгиба 83 мм Имеет атравматическая насечку на браншах. У основания бранш имееются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор9х3 зубов.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2303. | Зажим | Зажим  Общая длина 280 мм.  Бранши изогнуты под углом 90 градусов. Ширина бранш 5,5 мм. Длина рабочей части 80 мм Имеет атравматическую насечку DeBakey на браншах. Ручки вертикально изогнутые под углом. Имеется ступенчатый фиксатор 7х3 зуба.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2304. | Инструменты для извлечения инородных тел и камней | Щипцы   Общая длина 230 мм.  Бранши сильноизогнутые.  Рабочие части овальные окончатые. Ширина рабочей части 4 мм, длина 15 мм. Соединение бранш винтовое. Ручки изогнуты в горизонтальной плоскости, без кремальеры.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2305. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 1 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2306. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 3 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2307. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 4 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2308. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 5 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2309. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 6 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2310. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 7 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2311. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 8 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2312. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 9 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2313. | Расширитель | Расширитель  Общая длина 320 мм. Овальная рабочая часть располагается на гибком стержне. Диаметр рабочей части 10 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2314. | Инструменты для извлечения инородных тел и камней | Щипцы   Общая длина 240 мм.  Бранши слабоизогнутые.  Рабочие части овальные окончатые. Ширина рабочей части 4 мм, длина 14 мм. Соединение бранш винтовое. Ручки изогнуты в горизонтальной плоскости, без кремальеры.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2315. | Инструменты для извлечения инородных тел и камней | Щипцы   Общая длина 225 мм.  Бранши сильноизогнутые.  Рабочие части овальные окончатые. Ширина рабочей части 4 мм, длина 14 мм. Соединение бранш винтовое. Ручки изогнуты в горизонтальной плоскости, без кремальеры.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2316. | Ложка | Ложка  Общая длина 320 мм. Ложкообразная рабочая часть располагается на гибком стержне. Ширина рабочей части 3,2 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2317. | Ложка | Ложка  Общая длина 320 мм. Ложкообразная рабочая часть располагается на гибком стержне. Ширина рабочей части 3,6 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2318. | Ложка | Ложка  Общая длина 320 мм. Ложкообразная рабочая часть располагается на гибком стержне. Ширина рабочей части 5,5 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2319. | Ложка | Ложка  Общая длина 320 мм. Ложкообразная рабочая часть располагается на гибком стержне. Ширина рабочей части 6,7 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2320. | Ложка | Ложка  Общая длина 320 мм. Ложкообразная рабочая часть располагается на гибком стержне. Ширина рабочей части 8 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2321. | Ложка | Ложка  Общая длина 320 мм. Ложкообразная рабочая часть располагается на гибком стержне. Ширина рабочей части 11 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2322. | Ретрактор | Ретрактор вагинальный  Общая длина 250 мм. Имеет изгиб в рабочей части для удобного применения в соответствующей зоне. Рабочая часть в форме плоской лопатки с закругленной дистальной частью. Длина рабочей части 70 мм, ширина рабочей части 30 мм. Рабочая часть изогнута под углом относительно оси инструмента. Ручка массивная, гладкая. На ручке имеется изгиб. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.  Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2323. | Ретрактор | Зеркало  Общая длина 245 мм. Бранши изогнутые с проволочными лапками. Ручки горизонтально-изогнутые с винтовой кремальерой и одноторонней пружиной. На кремальеру нанесена размерная шкала.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2324. | Расширитель | Расширители канала шейки матки двусторонние  Расширители S-образной формы для канала шейки матки. Рабочие части изогнутые. Ширина рабочих частей: 1-ой рабочей части 4,5 мм, 2-ой рабочей части 5 мм. Общая длина 265 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2325. | Расширитель | Расширители канала шейки матки двусторонние  Расширители S-образной формы для канала шейки матки. Рабочие части изогнутые. Ширина рабочих частей: 1-ой рабочей части 5,5 мм, 2-ой рабочей части 6 мм. Общая длина 265 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2326. | Расширитель | Расширители канала шейки матки двусторонние  Расширители S-образной формы для канала шейки матки. Рабочие части изогнутые. Ширина рабочих частей: 1-ой рабочей части 6,5 мм, 2-ой рабочей части 7 мм. Общая длина 265 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2327. | Расширитель | Расширители канала шейки матки двусторонние  Расширители S-образной формы для канала шейки матки. Рабочие части изогнутые. Ширина рабочих частей: 1-ой рабочей части 7,5 мм, 2-ой рабочей части 8 мм. Общая длина 265 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2328. | Расширитель | Расширители канала шейки матки двусторонние  Расширители S-образной формы для канала шейки матки. Рабочие части изогнутые. Ширина рабочих частей: 1-ой рабочей части 8,5 мм, 2-ой рабочей части 9 мм. Общая длина 265 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2329. | Расширитель | Расширители канала шейки матки двусторонние  Расширители S-образной формы для канала шейки матки. Рабочие части изогнутые. Ширина рабочих частей: 1-ой рабочей части 9,5 мм, 2-ой рабочей части 10 мм. Общая длина 265 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2330. | Зонд маточный прямой | Зонд маточный жесткий  Общая длина 330 мм. Зонд маточный с градуировкой до 24 см. Имеется пуговка на конце. Рабочая часть жесткая. Имеет овальную рукоятку с продольными бороздками. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2331. | Зонд маточный прямой | Зонд маточный гибкий  Общая длина 330 мм. Зонд маточный с градуировкой до 24 см. Имеется пуговка на конце. Рабочая часть гибкая. Имеет овальную рукоятку с продольными бороздками. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12Х18Н10Т. |
| 2332. | Зонд маточный прямой | Зонд маточный   Общая длина 295 мм. Зонд маточный с градуировкой до 15 см. Имеется пуговка на конце. Имеет гладную овальную рукоятку. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12Х18Н10Т. |
| 2333. | Петля | Кюретка гинекологическая двусторонняя  Общая длина 275 мм.  Рабочие части петлеобразные, тупые.  Рукоятка плоская, гладкая. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент у стойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. |
| 2334. | Щипцы выкусывающие | Общая длина 255 мм. Длина рабочей части до оси 91 мм |
| 2335. | Щипцы выкусывающие | Общая длина 260 мм. Длина рабочей части до оси 115 мм |
| 2336. | Щипцы зажимные | Зажим для матки  Общая длина 240 мм.  Рабочая часть имеет 2х2 зуба, причем 2 зуба одной бранши входят в паз между зубами второй бранши. Ширина рабочей части 6 мм.  Соединение бранш винтовое. Ручки изогнутые. Имеется ступенчатый фиксатор 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2337. | Щипцы зажимные | Зажим для матки  Общая длина 240 мм.  Рабочая часть имеет 2х2 зуба, причем 2 зуба одной бранши входят в паз между зубами второй бранши. Ширина рабочей части 8 мм.  Соединение бранш винтовое. Ручки изогнутые. Имеется ступенчатый фиксатор 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2338. | Щипцы зажимные | Зажим для матки  Общая длина 240 мм.  Рабочая часть имеет 2х2 зуба, причем 2 зуба одной бранши входят в паз между зубами второй бранши. Ширина рабочей части 10 мм.  Соединение бранш винтовое. Ручки изогнутые. Имеется ступенчатый фиксатор 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2339. | Щипцы зажимные | Зажим для матки  Общая длина 210 мм.  Рабочая часть имеет 2х2 зуба, причем 2 зуба одной бранши входят в паз между зубами второй бранши. Ширина рабочей части 6 мм.  Имеется поперечная насечка. Длина насечки 11 мм.  Ручки прямые. Имеется ступенчатый фиксатор 7х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2340. | Щипцы выкусывающие | Щипцы  Общая длина 210 мм.  Рабочая часть зубчатая, имеет 4х4 зуба. Ширина рабочей части 21 мм. Длина рабочей части 17 мм. Зубцы плавно изогнуты на 90 градусов, глубина изгиба 8 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2341. | Щипцы выкусывающие | Щипцы  Общая длина 320 мм. Рабочая часть каплевидной формы, окончатая. Ширина рабочей части 19 мм. Высота окна 17 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Длина насечки на браншах 33 мм.  Без кремальеры.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2342. | Щипцы выкусывающие | Щипцы   Общая длина 270 мм. Рабочая часть прямая, окончата. Ширина рабочей части 16 мм, длина рабочей части. Длина окна 16 мм, ширина окна 9,5 мм, длина насечки на браншах 27 мм. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Соединение половин винтовое.Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2343. | Щипцы выкусывающие | Щипцы   Общая длина 250 мм. Рабочая часть прямая, окончатая. Ширина рабочей части 18 мм, длина рабочей части 26 мм. Длина окна 19 мм, ширина окна 13 мм, длина насечки на браншах 26 мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Ручки изогнуты по горизонтали. Соединение половин винтовое. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2344. | Кюретка | Кюретка для биопсии эндометрия   Инструмент скоблящий. Рабочая часть прямоугольная , изогнутая, с пирамидальными скосами. Ширина рабочей части 6 мм, длина рабочей части 16 мм. Общая длина 300 мм. Имеет прямоугольную гладкую рукоятку с полукруглой выемкой.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2345. | Щипцы выкусывающие | Выкусыватель биопсийный   Длина вала 230 мм. Рабочая часть прямоугольная. Верхняя губка подвижная, нижняя губка кончатая с тремя перегородками и рядом мелких зубцов. Ширина рабочей части 3 мм. Ручки кольцевые. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2346. | Ложка | Ложка  Общая длина 300 мм. Рабочая часть овальная, шириной 8 мм, длиной 12 мм. Рукоятка грушевидной формы, шестигранная, с полукруглой выемкой. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2347. | Кюретка | Ложка  Общая длина 300 мм. Рабочая часть овальная, шириной 12 мм, длиной 16 мм. Рукоятка грушевидной формы, шестигранная, с полукруглой выемкой. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2348. | Кюретка | Кюретка гинекологическая жесткая  Общая длина 310 мм.  Рабочая часть петлеобразная, острая. Ширина рабочей части 7 мм. Рукоятка шестигранная с упором для пальца. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2349. | Кюретка | Кюретка гинекологическая жесткая  Общая длина 310 мм.  Рабочая часть петлеобразная, острая. Ширина рабочей части 8 мм. Рукоятка шестигранная с п\упором для пальца. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2350. | Кюретка | Кюретка гинекологическая жесткая  Общая длина 310 мм.  Рабочая часть петлеобразная, острая. Ширина рабочей части 9 мм. Рукоятка шестигранная с упором для пальца. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2351. | Кюретка | Кюретка гинекологическая жесткая  Общая длина 310 мм.  Рабочая часть петлеобразная, острая. Ширина рабочей части 11 мм. Рукоятка шестигранная с упором для пальца. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2352. | Кюретка | Кюретка гинекологическая гибкая  Общая длина 310 мм.  Рабочая часть петлеобразная, тупая. Ширина рабочей части 20 мм. Рукоятка четырехгранная с продольными канавками. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент у стойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2353. | Воронка ушная | Воронка  Общая длина 36 мм. Диаметр 5 мм.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал — титановый сплав ВТ6.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2354. | Воронка ушная | Воронка  Общая длина 36 мм. Диаметр 5 мм.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал — титановый сплав ВТ6.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2355. | Воронка ушная | Воронка  Общая длина 36 мм. Диаметр 6 мм.Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал — титановый сплав ВТ6.Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2356. | Пинцеты медицинские | Пинцет Общая длина не менее 105 мм и не более 110 мм. Должен быть горизонтально-изогнутый.  Ширина рабочей части не более 1,6 мм.Длина насечки не менее 12 мм и не более 14 мм. Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке.  Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D или эквивалент. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2357. | Пинцеты медицинские | Пинцет Общая длина не менее 110 мм и не более 115 мм. Должен быть горизонтально-изогнутый.  Ширина рабочей части не более 2 мм.Длина насечки не менее 14 мм и не более 16 мм. Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке.  Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D или эквивалент. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2358. | Пинцеты медицинские | Пинцет  Общая длина 145 мм. Пинцет штыковидный с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 2 мм. Длина насечки 16 мм. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2359. | Пинцеты медицинские | Пинцет  Пинцет штыковидный с поперечной насечкой.  Общая длина 160 мм.  Ширина рабочей части 2 мм. Длина насечки 16 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2360. | Элеватор | Элеватор Элеватор острый для удаления инородных тел. Общая длина не менне 150 мм и не более 155 мм. Рабочая часть должна быть изогнутая, шириной не более 2,5 мм, высота изгиба не менее 5 мм. Рукоятка должна быть плоская, гладкая. Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке.  Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13 или эквивалент Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2361. | Ретрактор | Крючок Общая длина не менее 140 мм и не более 145 мм. Рабочая часть должна быть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба не более 3,5 мм. Ручка должна быть шестигранная.Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке.  Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D или эквивалент. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2362. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 6 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2363. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 5 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2364. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 4,2 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2365. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 3,5 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2366. | Ретрактор | Крючок  Общая длина 140 мм. Рабочая часть изогнута под прямым углом, с каплевидным утолщением на конце. Длина рабочей части после изгиба 2,5 мм. Ручка круглая с рифлением. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2367. | Зеркало | Зеркало  Общая длина не менее 155 мм и не более 160 мм. Длина рабочей части не менее 27 мм и не более 30 мм. Должны быть разъемные пластинчатые пружины. Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке. Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D или эквивалент. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2368. | Зеркало | Зеркало  Общая длина не менее 125 мм и не более 130 мм. Длина рабочей части не менее 17 мм и не более 19 мм. Должны быть разъемные пластинчатые пружины. Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке. Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D или эквивалент. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2369. | Зеркало | ЗеркалоОбщая длина 145 мм. Длина рабочей части 50 мм. Имеются разъемные пластинчатые пружины. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2370. | Щипцы выкусывающие | Щипцы носовые тампонные Общая длина не менее 180 мм и не более 185 мм. Щипцы должны быть горизонтально-изогнутые, без кремальеры. Рабочая часть должна быть оливообразная, с насечкой и продольной выемкой.Ширина рабочей части не менее 3,5 мм и не более 4 мм, длина рабочей части не менее 15 мм и не более 16 мм.Соединение бранш должно быть винтовое.Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке. Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D или эквивалент.Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2371. | Щипцы выкусывающие | Щипцы Общая длина не менее 160 мм и не более 165 мм.  Рабочая часть должна быть овальная, окончатая. Ширина рабочей части не менее 6 мм и не более 7 мм, длина рабочей части не более 9,5 мм.Ручки должны быть горизонтально-изогнутые, без кремальеры. Соединение бранш должно быть винтовое. Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке.  Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13 или эквивалент Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2372. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой   Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть прямая, ложкообразная, окончатая. Режущая кромка имеет форму овала. Ширина рабочей части 3 мм. Подвижной является верхняя губка. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2373. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой  Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть прямая, ложкообразная, окончатая. Режущая кромка имеет форму овала. Ширина рабочей части 3,5 мм. Подвижной является верхняя губка. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2374. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой   Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть прямая, ложкообразная, окончатая. Режущая кромка имеет форму овала. Ширина рабочей части 4,5 мм. Подвижной является верхняя губка. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2375. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой  Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть прямая, ложкообразная, окончатая. Режущая кромка имеет форму овала. Ширина рабочей части 5 мм. Подвижной является верхняя губка. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2376. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой   Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть прямая, ложкообразная, окончатая. Режущая кромка имеет форму овала. Ширина рабочей части 5,5 мм. Подвижной является верхняя губка. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2377. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой   Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть изогнута вверх на 45°, имеет овальную режущую кромку. Форма рабочей части ложкообразная, окончатая. Ширина рабочей части 3 мм. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2378. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой   Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть изогнута вверх на 45°, имеет овальную режущую кромку. Форма рабочей части ложкообразная, окончатая. Ширина рабочей части 3 мм. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2379. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой   Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть изогнута вверх на 45°, имеет овальную режущую кромку. Форма рабочей части ложкообразная, окончатая. Ширина рабочей части 3,5 мм. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2380. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой   Общая длина 190 мм.  Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть изогнута вверх на 45°, имеет овальную режущую кромку. Форма рабочей части ложкообразная, окончатая. Ширина рабочей части 3,5 мм. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2381. | Выкусыватель | Выкусыватель носовой   Форма инструмента Г-образная, длина штока 120 мм. Рабочая часть прямая, имеет две круглые окончатые губки. Верхняя губка подвижная. Диаметр 5 мм. Ручки горизонтально-изогнутые, без кремальеры.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2382. | Элеватор | Элеватор  Общая длина 180 мм. Имеет две рабочие части, одна с острой кромкой, вторая тупая. Рабочие части округлые, изогнутые, шириной 5 мм. Рукоятка круглая, с насечкой. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2383. | Элеватор | Элеватор  Общая длина 230 мм. Имеет две острые рабочие части. Рабочие части округлые, изогнутые, шириной 3,3 мм и 3,7 мм. Рукоятка плоская гладкая. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2384. | Элеватор | ЭлеваторОбщая длина 195 мм. Имеет две острые рабочие части. Рабочие части округлые, изогнутые, шириной 3 мм и 2 мм. Рукоятка шестигранная. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2385. | Рашпиль | Рашпиль назальный   Общая длина 205 мм.  Рабочая часть прямая с крупной нарезкой с одной стороны. Длина рабочей части 30 мм. Ширина рабочей части 8 мм. Ручка четырехгранная ребристая с упорами для пальцев. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2386. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 170 мм. Имеет один зуб. Зуб изогнут по радиусу, высота изгиба 5,5 мм. На конце рабочей части имеется сферическое расширение диаметром 1,9 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2387. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 190 мм.  Рабочая часть желобоватая с двойным изгибом, длина рабочей части 45 мм, ширина рабочей части 11 мм. Рукоятка каплевидной формы с продольной насечкой и углублением в верхней части. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2388. | Ретрактор | Ретрактор  Общая длина 160 мм. Имеет 2 зуба. Ширина рабочей части 11 мм. Зубцы сильноизогнуты по радиусу, высота изгиба 7 мм. На концах рабочей части сферические расширения диаметром 1,8 мм. Рукоятка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2389. | Пинцеты медицинские | Пинцет Общая длина не менее 140 мм и не более 145 мм. Пинцет должен быть байонетный с поперечной насечкой и зубцами. На каждой бранше по 2 зубца, которые входят в отверстия на другой бранше. Длина насечки не менее 15 мм и не более 17 мм. Ширина рабочей части не более 1,7 мм.Имеется винтовой фиксатор.Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке. Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D или эквивалент.Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2390. | Нож | Нож-элеватор Элеватор двусторонний острый. Общая длина не менее 250 мм и не более 255 мм.  Одна рабочая часть должна быть изогнута под углом, шириной не более 4,5 мм.Вторая рабочая часть должна быть изогнута по радиусу, шириной не менее 8 мм и не более 9 мм.Рукоятка должна быть круглая с рифлением. Инструмент должен поставляться в индивидуальной стерильной или нестерильной упаковке.  Должен быть устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13 или эквивалент Твердость инструмента должна быть в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.\*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака, и/или каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2391. | Диссектор | Инструмент двустороний   Общая длина 220 мм. Ширина рабочих частей 27 мм. Вес 220 г. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2392. | Нож | Нож для аутопсии  Общая длина 255 мм. Лезвие брюшистое. Длина рабочей части 100 мм. Имеется деревянная ручка с полукругыл торцом. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2393. | Нож | Нож для аутопсии  Общая длина 210 мм. Лезвие брюшистое. Длина рабочей части 80 мм. Имеется деревянная ручка с прямоугольным, слегка закругленным торцом. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2394. | Нож | Нож мозговой  Общая длина 260 мм. Длина рабочей части 160 мм, ширина рабочей части 19 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13.  Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2395. | Нож | Нож мозговой  Общая длина 335 мм. Длина рабочей части 200 мм, ширина рабочей части 28 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2396. | Нож | Нож мозговой  Общая длина 380 мм. Длина рабочей части 240 мм, ширина рабочей части 38 мм. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2397. | Нож | Нож резекционный  Общая длина 180 мм. Рабочая часть брюшистая. Цельнометаллический.  Длина лезвия 65 мм. Имеет прямоугольный, слегка закругленный распаторный торец. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2398. | Нож | Нож резекционный  Общая длина 180 мм. Рабочая часть брюшистая.  Длина лезвия 55 мм. Имеет плосную овальную ручку. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2399. | Нож | Нож резекционный  Общая длина 180 мм. Рабочая часть остроконечная.  Длина одного лезвия 55 мм. Имеет плосную овальную ручку. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2400. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 185 мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш треугольное. Ширина в месте винтового соединения 9 мм. Лезвия имеют пилообразную заточку. Длина бранш до оси 43 мм. Длина лезвий 35 мм. Ширина дистальных концов лезвий 2 мм. Высота изгиба 7,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2401. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 125 мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш треугольное. Ширина в месте винтового соединения 6 мм. Лезвия имеют пилообразную заточку. Длина бранш до оси 30 мм. Длина лезвий 24 мм. Ширина дистальных концов лезвий 1,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2402. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 195 мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш треугольное. Лезвия имеют пилообразную заточку. Длина бранш до оси 52 мм. Длина лезвий 42 мм. Ширина дистальных концов лезвий 2 мм. Ширина в месте винтового соединения 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2403. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 195 мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш треугольное. Лезвия имеют пилообразную заточку. Длина бранш до оси 52 мм. Длина лезвий 42 мм. Ширина дистальных концов лезвий 2 мм. Высота изгиба 11 мм. Ширина в месте винтового соединения 10 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2404. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 170 мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш треугольное. Ширина в месте винтового соединения 11 мм. Лезвия имеют пилообразную заточку. Длина бранш до оси 55 мм. Длина лезвий 48 мм. Ширина дистальных концов лезвий 3 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2405. | Ножницы | Ножницы для расщелины нёба Salyer \*авторское название   Общая длина 125 мм.  Бранши тупоконечные, изогнутые. Дистальная ширина бранш 1 мм. Длина бранш до оси 29 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Высота изгиба 6 мм. Имеет цветовую маркировку на одном кольце. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2406. | Ножницы | Ножницы для расщелины нёба Salyer \*авторское название   Общая длина 180 мм.  Бранши тупоконечные, изогнутые. Дистальная ширина бранш 2 мм. Длина бранш до оси 34 мм. Ширина на уровне оси 7 мм. Высота изгиба 6 мм. Имеет цветовую маркировку на одном кольце. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2407. | Ножницы | Ножницы хирургические Sanvenero \*авторское название   Общая длина 140 мм.  Бранши остроконечные, прямые. Длина бранш до оси 38 мм. Ширина на уровне оси 6 мм. Лезвия плоские, длиной 31 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2408. | Ножницы | Ножницы хирургические Sanvenero \*авторское название   Общая длина 140 мм.  Бранши остроконечные, изогнутые. Длина бранш до оси 38 мм. Ширина на уровне оси 6 мм. Лезвия плоские, длиной 31 мм. Высота изгиба 6,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2409. | Ножницы | Ножницы диссекционные узкие   Общая длина 115 мм.  Бранши тупоконечные, прямые. Рабочая часть симметрично заужена. Длина бранш до оси 29 мм. Дистальная ширина бранш 1 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Длина лезвия 11 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   ЛАнтибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2410. | Ножницы | Ножницы диссекционные узкие   Общая длина 115 мм.  Бранши тупоконечные, изогнутые. Рабочая часть симметрично заужена. Длина бранш до оси 29 мм. Дистальная ширина бранш 1 мм. Ширина на уровне оси 5 мм. Длина лезвия 11 мм. Высота изгиба 5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   ЛАнтибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2411. | Ножницы | Ножницы Joseph \*авторское название   Общая длина 140 мм.  Бранши остроконечные, прямые. Длина бранш до оси 36 мм. Ширина на уровне оси 6 мм. Длина лезвия 31 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2412. | Ножницы | Ножницы Joseph \*авторское название   Общая длина 145 мм.  Бранши остроконечные, изогнутые. Длина бранш до оси 36 мм. Ширина на уровне оси 6 мм. Длина лезвия 31 мм. Высота изгиба 7,5 мм. Ножницы предназначены для разрезания мягких тканей в полости рта. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2413. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 145 мм. Бранши прямые, остроконечные. Сечение бранш треугольное. Ширина в месте винтового соединения 6,5 мм. Длина бранш до оси 40 мм. Длина лезвий 30 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2414. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 145 мм. Бранши изогнутые, остроконечные. Сечение бранш треугольное. Ширина в месте винтового соединения 6,5 мм. Длина бранш до оси 40 мм. Длина лезвий 30 мм. Высота изгиба 6 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2415. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 145 мм. Бранши прямые, тупоконечные. Сечение бранш треугольное. Ширина в месте винтового соединения 6,5 мм. Длина бранш до оси 40 мм. Длина лезвий 30 мм. Дистальная ширина бранш 1,5 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2416. | Ножницы | Ножницы   Общая длина 145 мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Сечение бранш треугольное. Ширина в месте винтового соединения 6,5 мм. Длина бранш до оси 40 мм. Длина лезвий 30 мм. Дистальная ширина бранш 1,5 мм. Высота изгиба 6 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал основы - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2417. | Ножницы | Ножницы  Общая длина 120 мм. Бранши тупоконечные. Длина бранш до оси 25 мм. Рабочая часть изогнута вертикально, лезвие плоское, длина лезвий 11 мм. Ширина лезвий 1 мм.. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2418. | Ножницы | Ножницы  Общая длина 120 мм. Бранши тупоконечные. Длина бранш до оси 26 мм. Рабочая часть изогнута вертикально, лезвие плоское, длина лезвий 14 мм. Ширина лезвий 1,5 мм.. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2419. | Ножницы | Ножницы  Общая длина 150 мм. Бранши тупоконечные. Длина бранш до оси 39 мм. Рабочая часть изогнута вертикально, лезвие плоское, длина лезвий 16 мм. Ширина лезвий 2 мм.. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2420. | Расширитель | Роторасширитель Heister  Общая длина 130 мм. Имеет Т-образную форму. Бранши прямые с крупной наружной насечкой. Рабочая часть выполнена в виде прямоугольника. Имеется винтовой фиксатор. Инструмент дизготовлен из нержавеющей стали марки 20Х13. Твердость инструментов 41,6 - 49,3 HRC.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2421. | Расширитель | Роторасширитель  Общая длина 160±2,5 мм. Бранши с двойным изгибом по плоскости. Рабочая часть выполнена в виде прямоугольника, с плоским клином и наружной крупной насечкой.  Длина рабочей части 13±0,5 мм. Ширина рабочей части 8±0,3 мм, Имеется фиксатор для закрепления рабочей частей в необходимом положении. Имеется пружина для возврата рабочей части в исходное положение. Инструмент изготовлен из нержавеющей стали марки 20Х13. Твердость инструментов 41,6 - 49,3 HRC.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака, каталожного номера.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2422. | Расширитель | Роторасширитель  Общая длина 200 мм. Бранши с двойным изгибом. Рабочая часть прямая, шириной 10 мм. С внешней стороны имеется площадка с крупной насечкой длиной 23 мм. Имеется полукруглая ступенчатая кремальера. На ручках расположена двойная пластинчатая возвратная пружина. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла.  Инструмент матовый для исключения отражающего эффекта. Инструмент устойчив к полному циклу обработки состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки, стерилизации. Инструмент имеет индивидуальную упаковку содержащую информацию о наименовании изделия, производителе, каталожном номере, дате изготовления изделия. |
| 2423. | Элеватор | Элеватор  Общая длина 205 мм. Элеватор имеет два рабочие части. Рабочие части тупоконечные овальные. Первая рабочая часть слабоизогнутая, ширина рабочей части 6 мм, высота изгиба от оси 3 мм. Вторая рабочая часть сильноизогнутая, ширина рабочей части 6 мм, высота изгиба от оси 9 мм. Рукоятка круглая с насечкой. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2424. | Элеватор | Элеватор  Общая длина 205 мм. Элеватор имеет два рабочие части. Рабочие части тупоконечные овальные. Первая рабочая часть слабоизогнутая, ширина рабочей части 5 мм, высота изгиба от оси 3 мм. Вторая рабочая часть сильноизогнутая, ширина рабочей части 5 мм, высота изгиба от оси 11 мм. Рукоятка круглая с насечкой. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2425. | Элеватор | Элеватор  Общая длина 210 мм. Элеватор имеет два рабочие части. Рабочие части тупоконечные овальные, ширина рабочих частей 6 мм. Дистальный конец первой рабочей части слабоизогнутый, высота изгиба от оси 2 мм. Вторая рабочая часть сильноизогнутая, высота изгиба от оси 9 мм. Рукоятка круглая с насечкой. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2426. | Элеватор | Распатор  Общая длина 210 мм. Элеватор имеет две рабочие части. Рабочие части овальные, ширина рабочих частей 6 мм. Дистальный конец первой рабочей части слабоизогнутый, высота изгиба от оси 2 мм. Вторая рабочая часть сильноизогнутая тупоконечная, высота изгиба от оси 13 мм. Рукоятка круглая с насечкой. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2427. | Остеотом | Остеотом  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в форме прямоугольной лопатки с клиновидной заточкой. Ширина рабочей части 8 мм. Высота лопатки 9 мм. Толщина основания лопатки 3 мм. Длина заточки 5 мм. Ручка текстолитовая шестигранная. Имеется цилиндрический боёк. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2428. | Остеотом | Остеотом  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в форме прямоугольной лопатки с клиновидной заточкой. Ширина рабочей части 12 мм. Высота лопатки 9 мм. Толщина основания лопатки 3 мм. Длина заточки 6,5 мм. Ручка текстолитовая шестигранная. Имеется цилиндрический боёк. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2429. | Остеотом | Остеотом  Общая длина 220 мм. Рабочая часть в форме прямоугольной лопатки с клиновидной заточкой. Ширина рабочей части 16 мм. Высота лопатки рабочей части 9 мм. Толщина основания лопатки 3 мм. Длина заточки 7,5 мм. Ручка текстолитовая шестигранная. Имеется цилиндрический боёк. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2430. | Остеотом | Остеотом  Общая длина 220 мм. Рабочая часть прямоугольная, остроконечная, толщина начала лопатки 1,5 мм. Ширина рабочей части 8 мм. Высота лопатки 29 мм. Ручка текстолитовая шестигранная. Имеется цилиндрический боёк. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2431. | Остеотом | Остеотом  Общая длина 220 мм. Рабочая часть прямоугольная,остроконечная, толщина начала лопатки 1,5 мм. Ширина рабочей части 12 мм. Высота лопатки 29 мм. Ручка текстолитовая шестигранная. Имеется цилиндрический боёк. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2432. | Остеотом | Остеотом  Общая длина 220 мм. Рабочая часть прямоугольная, остроконечная, толщина начала лопатки 1,5 мм. Ширина рабочей части 16 мм. Высота лопатки 29 мм. Ручка текстолитовая шестигранная. Имеется цилиндрический боёк. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2433. | Остеотом | Остеотом  Общая длина 220 мм. Рабочая часть прямоугольная, остроконечная, толщина начала лопатки 1,5 мм. Ширина рабочей части 20 мм. Высота лопатки 29 мм. Ручка текстолитовая шестигранная. Имеется цилиндрический боёк. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки X46Cr13 1D. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2434. | Остеотом | Остеотом Obwegesser  Общая длина 155 мм. Рабочая часть прямая с двухсторонней заточкой, ширина рабочей части 3 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2435. | Остеотом | Остеотом Obwegesser  Общая длина 155 мм. Рабочая часть прямая с двухсторонней заточкой, ширина рабочей части 4 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2436. | Остеотом | Остеотом Obwegesser  Общая длина 155 мм. Рабочая часть прямая с двухсторонней заточкой, ширина рабочей части 6,5 мм. Ручка шестигранная. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2437. | Кусачки | Кусачки для проволоки  Общая длина 120 мм.  Длина бранш до оси 20 мм. Длина лезвий 13 мм Ручки гладкие, без пружины.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке.  Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость инструмента должна быть в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2438. | Ножи | Нож хрящевой  Общая длина 205 мм. Длина рабочей части 75 мм, ширина рабочей части 25 мм. Материал изготовления: сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2439. | Пинцеты медицинские | Пинцет анатомический прямой.  Общая длина 157±2 мм.  Ширина рабочей части 2,5±0,2 мм.  Насечка на браншах поперечная. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2440. | Пинцеты медицинские | Пинцет анатомический прямой.  Общая длина 200±2 мм.  Ширина рабочей части не менее 2,8 мм и не более 3,2 мм.  Насечка на браншах поперечная. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2441. | Пинцеты медицинские | Пинцет анатомический прямой.  Общая длина 250±2 мм.  Ширина рабочей части не менее 2,8 мм и не более 3,2 мм.  Насечка на браншах поперечная. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2442. | Игла для спинномозговой пункции А-10х60 30 | Игла для спинномозговой Диаметр - 1,0 мм. Длина 60 мм. Угол заточки 30° Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Трубка - сталь 12Х18Н10Т; 05Х18Н10Т ГОСТ 5632 или сталь 36НХТЮ ГОСТ 10994; головки игл и мандренов - латунь ЛС 59-1 и Л63 ГОСТ 15527; мандрен - сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632. соединение трубки с головкой иглы должно быть прочным и выдерживать осевую нагрузку не менее 54Н \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2443. | Игла для спинномозговой пункции А-10х90 30 | Игла для спинномозговой Диаметр - 1,0 мм. Длина 90 мм. Угол заточки 30°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Трубка - сталь 12Х18Н10Т; 05Х18Н10Т ГОСТ 5632 или сталь 36НХТЮ ГОСТ 10994; головки игл и мандренов - латунь ЛС 59-1 и Л63 ГОСТ 15527; мандрен - сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632. соединение трубки с головкой иглы должно быть прочным и выдерживать осевую нагрузку не менее 54Н \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2444. | Игла для взятия крови А 20х40 12 | Игла для взятия крови Диаметр - 2,0 мм. Длина 40 мм. Угол заточки 12°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Трубка - сталь ; головки игл и мандренов - латунь ; мандрен - сталь 12Х18Н9Т . |
| 2445. | Игла для взятия крови А 26х40 12 | Игла для взятия крови Диаметр - 2,6 мм. Длина 40 мм. Угол заточки 12°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Трубка - сталь ; головки игл и мандренов - латунь ; мандрен - сталь |
| 2446. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий типа "Москит"   Общая длина 152±2мм. Длина рабочей части 36±1,5мм. Ширина рабочей части 1±0,5 мм. Рабочая часть прямая. Количество зубьев в кремальере 3х3. Насечка на рабочей части поперечная, шаг насечки 0,7±0,1мм. Материал изготовления: сталь марки 20х13.. Твёрдость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2447. | Зажим | Зажим для мелких сосудов   Общая длина 151±2мм. Длина рабочей части 35±1,5мм. Ширина рабочей части 1±0,2мм. Высота изгиба рабочей части 7±1мм. На рабочую часть нанесена поперечная насечка. Материал изготовления: сталь марки 20х13.. Твёрдость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2448. | Зажим | Зажим   Общая длина 150±2 мм. Ширина рабочей части 1,7±0,2 мм. Рабочая часть изогнута по ребру, имеет поперечную наческу. Ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-46 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2449. | Зажим | Зажим   Общая длина 195±5мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Высота изгиба бранш 20±2мм. На концах бранш имеются зубцы, на одной бранше 1 зубец, на второй 2 зубца. Ширина на кончиках бранш не менее 2,8 мм и не более 3,2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2450. | Зажим | Зажим гемостатический   Общая длина 158±5мм. Длина рабочей части 46±1мм. Высота гнутья 13±1мм. Материал изготовления: сталь 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2451. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий прямой.   Общая длина 160 ±5мм. Бранши с поперечной насечкой. Длина бранш 48 мм. Ширина концов рабочей части 2,5 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2452. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 160±5мм.  Длина рабочей 49±1мм. На концах бранш имеются зубцы, на одной бранше 1 зубец, на второй 2 зубца. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2453. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 160±5мм.  Длина рабочей 48±1мм. Высота изгиба бранш 13 мм. Ручки кольцевые, ширина колец 80 мм. На концах бранш имеются зубцы, на одной бранше 1 зубец, на второй 2 зубца. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2454. | Зажим | Зажим для операционного белья.  Общая длина 146±2 мм.  Высота загиба 22,5±1 мм.  Ширина рабочей части 0,8±0,2 мм.  Количество зубьев кремальеры 3х3.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2455. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 198±5 мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. Ширина рабочей части 2,5±0,5 мм, длина рабочей 55 ±1мм. Ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2456. | Зажим | Зажим гемостатический   Общая длина 196±5мм. Рабочая часть изогнутая. Длина рабочей части 66±1мм. Ширина рабочей части не менее 2,1 мм и не более 3,1 мм. Высота гнутья 13,5±1мм. Материал изготовления: сталь 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2457. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 200±5 мм.  Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На дистальном конце рабочей части имеются зубцы, на одной бранше 1 зубец, на второй - 2 зубца.  Длина рабочей части 60± 2 мм, ширина рабочей части 3±1 мм.  Материал изготовления: сталь 20Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2458. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий  Общая длина 200±5 мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На дистальном конце рабочей части имеются зубцы, на одной бранше 1 зубец, на второй - 2 зубца.  Длина рабочей части 60± 2 мм, ширина рабочей части 3±1 мм.  Материал изготовления: сталь 20Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2459. | Зажим | Зажим кровоостанавливающий 1х2 зубый, зубчатый.   Общая длина 150±2 мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Ширина рабочей части 1,7±0,2 мм.  Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42…48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2460. | Игла костно-мозговая с упором Б-1,8х22 30 | Игла костно мозговая. Длина иглы без головки 15 мм. Диаметр трубки 1 мм. Диаметр рабочей части - 0,4 мм мм. Длина рабочей части 2,2 мм. Угол заточки 30°. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Трубка - сталь 12Х18Н10Т; 05Х18Н10Т ГОСТ 5632 или сталь 36НХТЮ ГОСТ 10994; головки игл и мандренов - латунь ЛС 59-1 и Л63 ГОСТ 15527; мандрен - сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632. соединение трубки с головкой иглы должно быть прочным и выдерживать осевую нагрузку не менее 54Н \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам |
| 2461. | Держатель | Иглодержатель  Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Ширина рабочей части 2,5 ±0,5мм. Длина бранш до оси 26 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13, имеется пластина из карбид-вольфрама на рабочих частях. Имеется цветовая маркировка на ручках. |
| 2462. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 200±5 мм. Ширина рабочей части 2,5 ±0,5мм. Длина бранш до оси 30 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13, имеется пластина из карбид-вольфрама на рабочих частях. Имеется цветовая маркировка на ручках. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2463. | Держатель | Иглодержатель общехирургический   Общая длина 200±5 мм. Ширина рабочей части 2,5 ±0,5 мм. Ширина сомкнутых бранш не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Длина бранш до оси 30±2 мм. Имеется ступенчатая кремальера 3х3 зуба. Материал изготовления: сталь 20Х13 , имеется легирование напылением карбид-вольфрама. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2464. | Держатель | Иглодержатель общехирургический   Общая длина 160± 5мм. Ширина рабочей части 2,5 ±0,5 мм. Ширина сомкнутых бранш не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Длина бранш до оси не менее 24 мм и не более 28 мм. Имеется ступенчатая кремальера 3х3 зуба. Материал изготовления: сталь 20Х13 , имеют легирование напылением карбид-вольфрама. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2465. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина не менее 158 мм и не более 162 мм. Длина бранша до оси 26±1 мм. Ширина дистальных концов рабочей части не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм. Ширина сомкнутых бранш в горизонтальной плоскости 2,4±0,3 мм. Ширина по кольцам 75±1,5 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13, имеют легирование напылением карбид-вольфрама. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2466. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 200± 5мм. Длина бранша до оси 30 мм. Ширина дистальных концов рабочей части не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм. Ширина сомкнутых бранш в горизонтальной плоскости не менее 2,2 мм и не более 2,8 мм.  Материал изготовления: сталь 20Х13, имеют легирование напылением карбид-вольфрама. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2467. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 250±2 мм. Длина бранша до оси 30±1 мм. Ширина дистальных концов рабочей части не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм. Ширина сомкнутых бранш в горизонтальной плоскости 2,4±0,3 мм. Ширина по кольцам 76±1,5 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13, имеют легирование напылением карбид-вольфрама. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2468. | Крючок четырехзубый острый № 1 | Крючок хирургический. Рабочая часть имеет форму крючка с одним зубом. Зубья острые. длина 190 мм длина рабочей части 13,5 мм ширина рабочей части 18 мм длина загиба 4 мм ширина ручки 30 мм толщина ручки 5 мм Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2469. | Крючок четырехзубый тупой № 1 | Крючок хирургический.  Рабочая часть имеет форму крючка с одним зубом. Зубья тупые .длина 200 мм длина рабочей части 14,5 мм ширина рабочей части 14 мм длина загиба 4 мм ширина ручки 30 мм толщина ручки 5 мм Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2470. | Крючок четырехзубый острый № 3 | Крючок хирургический.  Рабочая часть имеет форму крючка с 3-мя зубьями. Зубья острые. длина 220 мм длина рабочей части 17,5 мм ширина рабочей части 28 мм длина загиба 7 мм ширина ручки 30 мм толщина ручки 5 мм Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2471. | Ретрактор | Крючок хирургический.  Общая длина 200±5 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 2-мя зубьями. Зубья острые. Высота изгиба 14,5±0,5 мм. Ширина рабочей части 9,5±0,5 мм.  Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2472. | Ретрактор | Крючок хирургический.  Общая длина 200±5 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 3-мя зубьями. Зубья острые. Высота изгиба 14,5±0,5 мм. Ширина рабочей части не менее 15,5 мм и не более 16,5 мм.  Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2473. | Ретрактор | Крючок хирургический.  Общая длина 200±5 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 4-мя зубьями. Зубья острые. Высота изгиба 14,5±0,5 мм. Ширина рабочей части не менее 21 мм и не более 23 мм.  Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2474. | Крючок трехзубый острый № 1 | Крючок хирургический.  Рабочая часть имеет форму крючка с 3-мя зубьями. Зубья острые длина 190 мм длина рабочей части 14 мм ширина рабочей части 10 мм длина загиба 14 мм ширина ручки 30 мм толщина ручки 5 мм  Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2475. | Крючок четырехзубый тупой № 3 | Крючок хирургический.  Рабочая часть имеет форму крючка с 4-мя зубьями. Зубья тупые длина 220 мм длина рабочей части 18,5 мм ширина рабочей части 28 мм длина загиба 7 мм ширина ручки 30 мм толщина ручки 5 мм  Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2476. | Ретрактор | Крючок хирургический.  Общая длина 200±5 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 4-мя зубьями. Зубья острые. Высота изгиба 15±0,5 мм. Ширина рабочей части не менее 21 мм и не более 23 мм.  Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2477. | Крючок четырехзубый тупой № 4 | Крючок хирургический.  Рабочая часть имеет форму крючка с 4-мя зубьями. Зубья тупые длина 220 мм дина рабочей части 36,5 мм ширина рабочей части 38 мм длина загиба 6 мм ширина ручки 30 мм толщина ручки 5 мм  Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2478. | Ретракторы | Крючок хирургический.  Общая длина 200±5 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с одним острым зубом. Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Ширина ручки 30 мм.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2479. | Ретракторы | Крючок хирургический.  Общая длина 200±5 мм. Рабочая часть имеет форму крючка с 2-мя зубьями. Зубья тупые. Высота изгиба 15±0,5 мм. Ширина рабочей части 9,5±0,5 мм. Толщина зубьев за исключением дистальной части 1,5±0,1 мм.  Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2480. | Тазик металлический медицинский почкообразный ТМП - "МИЗ-В" | Тазик почкообразный  Длина 250 мм, высота 40 мм, ширина 140 мм.  Материал изготовления нержавеющая сталь 12Х18Н9Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2481. | Крючок пластинчатый по Фарабефу № 1 | Крючок пластинчатый по Фарабефу парный . Инструмент должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки Х20Cr13. Твердость инструментов 41,6 - 49,3 HRC. Должны обладать повышенной прочностью и одновременно упругостью, повышенной коррозионностойкостью Общая длина: 215мм ± 3мм. |
| 2482. | Крючок пластинчатый по Фарабефу № 2 | Крючок по FARABEUF  \*авторское наименование.  Общая длина 152 мм. Длина рабочей части 18 мм и 28 мм, длина загиба 5 мм, ширина рабочей части 13 мм и 17 мм, толщина 2 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2483. | Крючок пластинчатый по Фарабефу № 3 | Крючок по FARABEUF  \*авторское наименование.  Общая длина 156 мм. Длина рабочей части 18 мм и 28 мм, длина загиба 5 мм, ширина рабочей части 13 мм и 17 мм, толщина 2 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2484. | Ножи | Нож ампутационный   Общая длина 315 мм. Рабочая часть брюшистая с односторонней заточкой. Длина лезвия 180 мм. Материал изготовления: сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2485. | Ножи | Нож ампутационный   Общая длина 250 мм. Рабочая часть брюшистая с односторонней заточкой. Длина лезвия 120 мм. Материал изготовления: сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2486. | Ножи | Нож ортопедический  Общая длина 165±2 мм. Рабочая часть брюшистая. Цельнометаллический.  Длина рабочей части 55±1,5 мм. Ручка овальная гладкая плоская. Материал изготовления: сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2487. | Ножницы | Ножницы для перевязочного материала горизонтально-изогнутые   Общая длина 185±2,5 мм. Угол изгиба рабочей части 23°±1º. Ширина рабочей части нижнего лезвия - 5±0,5мм. Длина верхнего бранша до винта - 65 мм ± 5 мм. Длина нижнего бранша до винта - 56 мм ± 5 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13.. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2488. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 140±5 мм. Длина бранш до оси 50 мм. Длина рабочей части 44±2 мм. Дистальная ширина рабочей части закрытых ножниц 3,5 мм.  Соединение половин – винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2489. | Ножницы | Ножницы тупоконечные прямые.   Общая длина 140±5 мм. Ширина рабочей части 5±,05мм.. Длина рабочей части 51±1 мм Соединение половин винтовое. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2490. | Ножницы | Ножницы хирургические  Общая длина 140±5 мм. Рабочая часть изогнутая. Высота изгиба рабочей части 12,5±1мм. Длина рабочей части 50 ±3 мм, ширина лезвий на концах 5±1 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2491. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 170±5 мм. Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 55±3 мм, длина бранш до оси 65 мм. Дистальная ширина рабочей части закрытых ножниц 5±1 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2492. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 170±5 мм. Рабочая часть изогнутая. Высота изгиба рабочей части 14±1 мм. Длина бранш до винта 63 ±3мм, ширина лезвий на концах 5±1 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2493. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 150±2 мм. Имеют две тупоконечных бранши. Бранши изогнутые. Высота изгиба 11±1 мм. Ширина рабочей части 5±0,5 мм. Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2494. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 150±2 мм. Имеют две тупоконечных бранши. Бранши прямые. Ширина рабочей части 5±0,5 мм. Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2495. | Ножницы | Ножницы остроконечные прямые.   Общая длина 140 ±3 мм. Ширина рабочей части 1 ± 0,2 мм. Длина рабочей части 50±3 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2496. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 170±3 мм. Длина бранш до оси 65±2 мм, длина лезвий 55 мм. Ширина дистальных концов бранш 0,5±0,3 мм.  Соединение половин – винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2497. | Ножницы | Ножницы остроконечные изогнутые.   Общая длина 140±3 мм. Ширина одного конца рабочей части 1 ± 0,2 мм, ширина другого конца рабочей части 5 ± 0,5 мм.  Длина рабочей части 50±3 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2498. | Ножницы | Ножницы остроконечные изогнутые.   Общая длина 140±3 мм. Ширина рабочей части 1 ± 0,2 мм. Длина рабочей части 50 ± 3 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2499. | Пинцет хирургический ПХ 150х1,5 (П-60) | Пинцет хирургический   Общая длина 150±2 мм.  Ширина рабочей частине менее 1,3 мм и не более 1,7 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2500. | Пинцет зубчато-лапчатый ПХ 150х5,5 (П-83) | Пинцет зубчато-лапчатый  Общая длина 150±2 мм.  Ширина рабочей части не менее 5,3 мм и не более 5,7 мм.  Имеет круглую форму рабочей части. Зубцы расположены по краю окружности.  Ширина раскрытия 25 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2501. | Пинцет зубчато-лапчатый ПХ 200х18 (П-157) | Пинцет зубчато-лапчатый  Общая длина 200±2 мм.  Ширина рабочей части 18±1 мм.  Имеет круглую форму рабочей части. Зубцы расположены по краю окружности.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2502. | Пинцеты медицинские | Пинцет хирургический   Общая длина 200±2 мм.  Ширина рабочей части 2,7±0,2 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2503. | Пинцеты медицинские | Пинцет хирургический   Общая длина 250±2 мм.  Ширина рабочей части 2,5 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2504. | Скальпель | Скальпель   Общая длина 150 мм.  Рабочая часть остроконечная. Длина рабочей части 40 мм. Ширина рабочей части в самом широком месте 10 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2505. | Скальпель | Скальпель   Общая длина 150 мм.  Рабочая часть брюшистая. Длина рабочей части 40 мм. Ширина рабочей части в самом широком месте 10 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2506. | Скальпель | Скальпель   Общая длина 160 мм.  Рабочая часть брюшистая. Длина рабочей части 50 мм. Ширина рабочей части в самом широком месте 11 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13.Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2507. | Расширитель | Роторасширитель с кремальерой большой.   Бранши с двойным изгибом по плоскости. Рабочая часть выполнена в виде прямоугольника, с плоским клином и наружной крупной насечкой.  Общая длина 190±2,5 мм. Высота изгиба рабочей части 35±1,5 мм.  Длина рабочей части 25±0,5 мм. Ширина рабочей части 10±0,3 мм, Имеется фиксатор для закрепления рабочей частей в необходимом положении. Имеется пружина для возврата рабочей части в исходное положение. Инструмент должен быть из нержавеющей стали марки 20Х13. Твердость инструментов 41,6 - 49,3 HRC.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента |
| 2508. | Щипцы для захватывания кишечной стенки (Щ-140) | Щипцы для захватывания кишечной стенки   Общая длина 200 мм. Рабочая часть зубчатая, смыкание бранш происходит перпендикулятно оси инструмента. На браншах имеется зубчатая насечка. Ширина рабочей части 4,8 мм. Имеется ступенчатый фиксатор. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2509. | Языкодержатель | Языкодержатель для взрослых   Вид изделия прямой. Рабочая часть окончатая Длина 172±5 мм. Ширина рабочей части не менее 24 мм и не более 28 мм Соединение бранш винтовое. Количество зубьев в кремальере – 4х4. Инструмент должен быть из нержавеющей стали марки 20Х13 ГОСТ 5632-2014. Твердость инструментов 41,6 - 49,3 HRC.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента |
| 2510. | Языкодержатель для детей | Языкодержатель для взрослых   Вид изделия прямой. Рабочая часть окончатая Длина 140±5 мм. Ширина рабочей части не менее 24 мм и не более 28 мм Соединение бранш винтовое. Количество зубьев в кремальере – 4х4. Инструмент должен быть из нержавеющей стали марки 20Х13 ГОСТ 5632-2014. Твердость инструментов 41,6 - 49,3 HRC.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента |
| 2511. | Пила | Пила проволочная витая хирургическая для распиливания костей.  Общая длина 500±5 мм. Состоит из двух сплетенных перфорированных проволок. Ушко диаметром 5,6-6,3мм, полотно диаметром 0,32-0,36 мм. Материал изготовления: сталь стУ8А, Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2512. | Скальпель | Скальпель анатомический брюшистый.   Общая длина 130±0,8 мм.  Длина рабочей части не менее 18 мм и не более 20 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2513. | Скальпель | Скальпель анатомический брюшистый.   Общая длина 140±0,8 мм.  Длина рабочей части 30±1 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2514. | Скальпель | Скальпель анатомический остроконечный.   Общая длина 130±0,8 мм.  Длина рабочей части не менее 18 мм и не более 20 мм.  Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13.Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2515. | Воронка ушная никелированная № 1 | Воронка ушная   Общая длина 38 мм.  Диаметр наружный 4 мм, диаметр внутренний 3 мм. Предназначенная для осмотра наружного слухового прохода и барабанной перепонки. Устойчива к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал — латунь Л63 по ГОСТ 15527 с покрытием никелем. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2516. | Воронка ушная никелированная № 2 | Воронка ушная   Общая длина 38 мм.  Диаметр наружный 5 мм, диаметр внутренний 4 мм. Предназначенная для осмотра наружного слухового прохода и барабанной перепонки. Устойчива к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал — латунь Л63 по ГОСТ 15527 с покрытием никелем. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2517. | Воронка ушная никелированная № 3 | Воронка ушная.    Многоразовая оториноларинголо­гическая ушная воронка № 3. Общая длина 38-40 мм.  Внешний диаметр не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм.  Предназначенная для осмотра наружного слухового прохода и барабанной перепонки. Материал изготовления - латунь Л63 по ГОСТ 15527. Имеется покрытие никелем. Устойчива к обработке и стерилизации в автоклаве. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2518. | Воронка ушная никелированная № 4 | Воронка ушная.    Многоразовая оториноларинголо­гическая ушная воронка № 4. Общая длина 38-40 мм.  Внешний диаметр 7±0,5 мм.  Предназначенная для осмотра наружного слухового прохода и барабанной перепонки. Материал изготовления - латунь Л63 по ГОСТ 15527. Имеется покрытие никелем. Устойчива к обработке и стерилизации в автоклаве. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка производителя или товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2519. | Крючок трахеотомический острый | Крючок хирургический.  Рабочая часть имеет форму крючка с одним зубом. Зубья острые. длина 145 мм длина рабочей части 8 мм длина загиба 5 мм ширина ручки 2,5 мм толщина ручки 3 мм ширина ручки у рабочей части 3,5 мм толщина 4,5 мм Рукоятка с двумя отверстиями - круглой и овальной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2520. | Шприц для внутригортанных вливаний и промываний миндалин объемом 2см³ | Шприц общего назначения   Длина 263 мм. Диаметр кольца поршня 25 мм. высота изгиба трубки 46 мм. Длина трубки с конусом 140 мм, высота изгиба 20 мм; Длина трубки без конуса 140 мм.высота изгиба 20 мм; Длина наконечника для орошения свода носоглотки 121 мм, высота изгиба 13 мм Материал- латунь Л63 ГОСТ 15527, тормозные кольца - 12Х18Н9Т, поршневые кольца - смесь резиновая марки 56-336/4 ТУ 38-103212.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2521. | Шприц для внутригортанных вливаний и промываний миндалин объемом 5см³ | Шприц общего назначения  Общая длина 282 мм. Объём 5 см3. Диаметр кольца поршня 25 мм. высота изгиба трубки 46 мм.  Длина трубки с конусом 140 мм, высота изгиба 20 мм, длина трубки без конуса 140 мм. Длина наконечника для орошения свода носоглотки 121 мм, высота изгиба 13 мм. Материал- латунь Л63 ГОСТ 15527, тормозные кольца - 12Х18Н9Т, поршневые кольца - смесь резиновая марки 56-336/4 ТУ 38-103212.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2522. | Шпатель для языка двухсторонний прямой | Шпатель для языка  Общая длина 180±2 мм.  Ширина рабочих частей 20±0,2 мм и не менее 15,8 мм и не более 16,2 мм.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2523. | Зеркало для брюшной стенки с шириной ложки 60 мм | Ретрактор абдоминальный   Общая длина 220±5 мм.  Рабочая часть в виде лопасти седловидной формы. Глубина рабочей части 37±2 мм мм, ширина рабочей части не менее 55 мм и не более 65 мм. Рукоятка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы.  Ширирина рукоятки 36±2 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2524. | Зеркало для брюшной стенки с шириной ложки 100 мм | Зеркало для брюшной стенки   Общая длина 250±5 мм. Рабочая часть изогнутая, седлообразная. Ширина рабочей части 100±2 мм. Высота изгиба не менее 43 мм и не более 47 мм. Ручка с отверстиями круглой и овальной формы. Материал изготовления: сталь 30Х13. Твердость по шкале Роквелла 43-53 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2525. | Игла для пункции заднего свода влагалища диаметром 1,2 мм - "МИЗ-В" | Игла для пункции заднего свода влагалища Длина 137,5 мм, диаметр иглы 1,2 мм Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Трубка - сталь 12Х18Н10Т; 05Х18Н10Т ГОСТ 5632 или сталь 36НХТЮ ГОСТ 10994; головки игл и мандренов - латунь ЛС 59-1 и Л63 ГОСТ 15527; мандрен - сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632. соединение трубки с головкой иглы должно быть прочным и выдерживать осевую нагрузку не менее 54Н \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2526. | Игла для пункции заднего свода влагалища диаметром 1,8 мм - "МИЗ-В" | Игла для пункции заднего свода влагалища Длина 137,5 мм, диаметр иглы 1,8 мм Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Трубка - сталь 12Х18Н10Т; 05Х18Н10Т ГОСТ 5632 или сталь 36НХТЮ ГОСТ 10994; головки игл и мандренов - латунь ЛС 59-1 и Л63 ГОСТ 15527; мандрен - сталь 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632. соединение трубки с головкой иглы должно быть прочным и выдерживать осевую нагрузку не менее 54Н \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2527. | Ретрактор | Кюретка гинекологическая   Общая длина 260 мм.  Рабочая часть петлеобразная, острая. Ширина рабочей части 7,5 мм, длина рабочей части 18 мм. Рукоятка плоская с продольной выемкой. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2528. | Ретрактор | Кюретка гинекологическая   Общая длина 300 мм.  Рабочая часть петлеобразная, острая. Ширина рабочей части 9 мм, длина рабочей части 16 мм. Рукоятка плоская с продольной выемкой. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2529. | Ретрактор | Кюретка гинекологическая   Общая длина 300 мм.  Рабочая часть петлеобразная, острая. Ширина рабочей части 11 мм, длина рабочей части 22 мм. Рукоятка плоская с продольной выемкой. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2530. | Ретрактор | Кюретка гинекологическая   Общая длина 300 мм.  Рабочая часть петлеобразная, острая. Ширина рабочей части 13 мм, длина рабочей части 25 мм. Рукоятка плоская с продольной выемкой. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2531. | Ретрактор | Кюретка гинекологическая   Общая длина 300±2,6 мм. Рабочая часть каплевидная, окончатая, тупая. Ширина рабочей части 9 ±0,5 мм. Длина рабочей части 17±1 мм. Державка рабочей части выполнена в виде стержня. Ручка овальная, плоская, с продольной выемкой. Толщина ручки 6 мм. Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твёрдость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2532. | Ретрактор | Кюретка гинекологическая   Общая длина 300±2,6 мм. Рабочая часть каплевидная, окончатая, тупая. Ширина рабочей части 11 ±0,5 мм. Длина рабочей части 20±1 мм. Державка рабочей части выполнена в виде стержня. Ручка овальная, плоская, с продольной выемкой. Толщина ручки 6 мм. Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твёрдость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2533. | Ретрактор | Кюретка гинекологическая   Общая длина 300±2,6 мм. Рабочая часть каплевидная, окончатая, тупая. Ширина рабочей части 13 ±0,5 мм. Длина рабочей части 26±1 мм. Державка рабочей части выполнена в виде стержня. Ручка овальная, плоская, с продольной выемкой. Толщина ручки 6 мм. Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твёрдость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2534. | Зажим | Корнцанг прямой  Общая длина 260±3 мм. Длина рабочей части 20±2,5 мм. Ширина рабочей части 5±1 мм. Бранши прямые с оливообразной расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Фиксируется с помощью кремальеры 3х3. зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2535. | Зажим | Корнцанг изогнутый  Общая длина 256±3 мм. Длина рабочей части 20±2,5 мм. Ширина рабочей части 5±1 мм. Бранши изогнутые с оливообразной расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Фиксируется с помощью кремальеры 3х3. зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2536. | Ножницы для разрезания гипсовых повязок | Ножницы для разрезания толстой гипсовой повязки    Общая длина 450±5 мм. Толщина рабочей части не менее 11 мм и не более 13 мм. Толщина нижнего лезвия 5±0,5 мм.  Длина бранш до оси не менее 43 мм и не более 47 мм. Ширина бранш на уровне оси 28±1 мм. Ручки круглые в сечении и утолщением на концах.  Соединение половин винтовое.  Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2537. | Долото | Долото ортопедическое  Общая длина 150±3 мм. Рабочая часть плоская, ширина рабочей части 4±1 мм. Толщина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Форма ручки: плоская с поперечной насечкой. Материал изготовления: сталь 40Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2538. | Долото | Долото ортопедическое  Общая длина 150±3 мм. Рабочая часть плоская, ширина рабочей части 6±1 мм. Толщина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Форма ручки: плоская с поперечной насечкой. Материал изготовления: сталь 40Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2539. | Долото | Долото ортопедическое  Общая длина 145±3 мм. Рабочая часть плоская, ширина рабочей части 2,5±0,5 мм. Форма ручки: плоская с поперечной насечкой. Материал изготовления: сталь 40Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2540. | Зажим | Зажим сосудистый эластичный зубчатый с фиксатором N8 (по Сатинскому). Общая длина 220±2,5мм. Высота изгиба рабочей части 56±1,5мм. Ширина рабочей части 2,2±0,2мм. Рабочая часть с двойным изгибом трапецевидной формы. Кремальера 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2541. | Зажим | Зажим сосудистый эластичный зубчатый N7 (по Сатинскому).  Общая длина 212±2,5 мм.  Рабочая часть плавно изогнутая. Имеется атравматическая насечка. Высота изгиба рабочей части 56±1,5 мм. Имеется кремальера 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2542. | Зажим | Зажим сосудистый эластичный зубчатый N6 (по Сатинскому).  Общая длина 208±2,5 мм. Рабочая часть с двойным изгибом трапецевидной формы. Имеется атравматическая насечка. Ширина рабочей части 2,2±0,2мм, высота изгиба рабочей части 67±1,5 мм. Имеется кремальера 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2543. | Зажим | Зажим сосудистый эластичный зубчатый с фиксатором N5 (по Сатинскому).  Общая длина 186±2,5 мм. Рабочая часть с двойным изгибом трапецевидной формы. Имеется атравматическая насечка. Высота изгиба рабочей части 67±1,5 мм. Имеется кремальера 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2544. | Зажим | Зажим сосудистый эластичный зубчатый N4 (по Сатинскому).  Общая длина 180±2 мм. Рабочая часть с двойным изгибом трапецевидной формы. Имеется атравматическая насечка. Высота изгиба рабочей части 40±1,5 мм. Имеется кремальера 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2545. | Зажим | Зажим сосудистый эластичный зубчатый N3 (по Сатинскому).  Общая длина 168±2 мм. Рабочая часть с двойным изгибом трапецевидной формы. Имеется атравматическая насечка. Высота изгиба рабочей части 49±1,5 мм. Имеется кремальера 3х3 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2546. | Зажим | Зажим сосудистый эластичный зубчатый N3 (по Сатинскому).  Общая длина 155мм. Рабочая часть с двойным изгибом трапецевидной формы. Ширина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Имеется атравматическая насечка. Высота изгиба рабочей части 50±1,5 мм. Имеется кремальера 3х3 зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2547. | Зажим | Зажим сосудистый   Общая длина 155 мм. Рабочая часть радиально изогнутая. Длина бранш до оси 47±1,25 мм. Ширина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Имеется атравматическая насечка. Высота изгиба рабочей части 50±1,5 мм. Имеется кремальера 3х3 зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве.Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2548. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина не менее 158 мм и не более 162 мм, Рабочая часть прямая. Ширина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм, Длина бранша до оси 48±1 мм. Имеется атравматическая насечка, длина насечки 28 мм. Материал изготовления: сталь марки 20Х13 Твердость по шкале Роквелла 42…48 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2549. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 158±2 мм, Рабочая часть изогнутая. Высота изгиба 13±0,5 мм. Ширина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Длина бранша до оси 46±1 мм. Имеется атравматическая насечка, длина насечки 26 мм. Материал изготовления: сталь марки 20Х13 Твердость по шкале Роквелла 42…48 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2550. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 145±1 мм. Рабочая часть изогнута по ребру. Длина бранд до оси 31±1 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. Имеется косая поперечная насечка, причем на браншах она противоположна. Ширина по кольцам 84±1,7 мм. Имеется ступенчатая кремальера 4х4 зуба. Изготавливается из нержавеющей стали марки 20х13. Твердость стали 42-48 единиц по Роквеллу. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2551. | Зажим | Зажим гемостатический  Общая длина 145 мм. Рабочая часть изогнута по ребру. Длина бранд до оси 29,5 мм. Дистальная ширина рабочей части 1,5 мм. Имеется косая поперечная насечка, причем на браншах она противоположна. Ширина изгиба 11 мм. Имеется ступенчатая кремальера 4х4 зуба. Изготавливается из нержавеющей стали марки 20х13. Твердость стали 42-48 единиц по Роквеллу.  Имеется лазерная маркировка товарного знака. |
| 2552. | Зажим | Зажим гемостатический   Общая длина 148±2 мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На концах бранш имеются зубцы, при чем 1 зубец одной бранши входит между 2 зубцами другой бранши. Ширина рабочей части 1,7±0,2 мм.  Высота изгиба 7 мм.. Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42…48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2553. | Зажим | Зажим тампонный  Общая длина 180±2 мм. Бранши прямые. Длина бранш до оси 72 мм. Рабочая часть окончатая, овальнаяя. Ширина рабочей части 18 мм. Имеется поперечная насечка. Ширина по кольцам 80±1,5 мм. Материал изготовления: сталь марки 20Х13 Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2554. | Зажим | Зажим кишечный   Общая длина 160 мм. Рабочая треугольная, окончатая, с насечкой. Насечка атравматическая De Bakey, нанесена только на внешнюю сторону треугольника. Ширина рабочей части 15 мм. Длина бранш до оси 52 мм. Имеется ступенчатый фиксатор. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2555. | Зажим | Зажим кишечный    Общая длина 150±5 мм. Рабочая часть имеет 4х5 зубов. Ширина рабочей части 5±0,5 мм. Длина бранш до оси 52,5±1,5 мм. Инструмент должен быть из нержавеющей стали марки Х20Cr13 ГОСТ 5632-2014. Твердость инструментов 41,6 - 49,3 HRC.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2556. | Зажим | Зажим кишечный эластичный, прямой.  Общая длина 240±2,5мм. Длина рабочей части 129±2мм. Ширина рабочей части не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм. Насечка продольная. Материал изготовления: сталь марки 20Х13 Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2557. | Зажим | Зажим кишечный эластичный изогнутый.   Общая длина 235 ±2,5 мм.  Длина рабочей части до оси 124±2 мм.  Ширина рабочей части не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм.  Высота изгиба рабочей части 28±1 мм.  Насечка – продольная.  Количество зубьев в кремальере – 5х5  Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2558. | Зажим | Зажим кишечный  Общая длина 200±2,5мм. Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 102±2мм. Ширина рабочей части не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм. Насечка продольная. Материал изготовления: сталь марки 20Х13 Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2559. | Зажим | Зажим кишечный   Общая длина 192±2 мм. Длина рабочей части до оси 93±2 мм. Ширина рабочей части не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм. Высота изгиба рабочей части 30±1 мм.  Насечка – продольная. Количество зубьев в кремальере – 7х3 Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2560. | Зажим | Зажим кишечный  Общая длина 170±2,5мм. Рабочая часть прямая. Длина рабочей части 72±2мм. Ширина рабочей части 5±0,5 мм. Насечка продольная. Материал изготовления: сталь марки 20Х13 Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2561. | Зажим | Зажим кишечный   Общая длина 161±2 мм. Длина рабочей части до оси 63±2 мм. Ширина рабочей части 5±0,5 мм. Высота изгиба рабочей части не менее 24 мм и не более 25 мм.  Насечка – продольная. Количество зубьев в кремальере – 7х3 Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2562. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 250±5 мм. Ширина рабочей части не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм. Длина бранш до оси 30 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13, имеется пластина из карбид-вольфрама на рабочих частях. Имеется цветовая маркировка на ручках. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2563. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 250±5 мм. Ширина рабочей части 2,5 ±0,5мм. Длина бранш до оси 30 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13, имеется пластина из карбид-вольфрама на рабочих частях. Имеется цветовая маркировка на ручках. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2564. | Держатель | Иглодержатель общехирургический    Общая длина 250± 5мм. Ширина дистальных концов рабочей части 2,5±0,5мм. Длина бранш до оси 30 мм. Ширина сомкнутых бранш в горизонтальной плоскости не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Ширина по кольцам 76 мм.  Материал изготовления: сталь 20Х13, имеют легирование напылением карбид-вольфрама. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2565. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина не менее 158 мм и не более 162 мм. Длина бранша до оси 26±1 мм. Ширина дистальных концов рабочей части не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм. Ширина сомкнутых бранш в горизонтальной плоскости 2,4±0,3 мм. Ширина по кольцам 76±1,5 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13, на рабочих частях имеются пластины из карбид-вольфрама. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Твердость стальных частей по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2566. | Держатель | Иглодержатель   Общая длина 200±2 мм. Длина бранша до оси 30±1 мм. Ширина дистальных концов рабочей части не менее 1,1 мм и не более 1,5 мм. Ширина сомкнутых бранш в горизонтальной плоскости 2,4±0,3 мм.  Материал изготовления: сталь 20Х13, на рабочих частях имеются пластины из карбид-вольфрама. Имеется цветовая маркировка на кольцах. Твердость стальных частей по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2567. | Ретрактор | Ретрактор парный  Общая длина 120 мм. Изделия парное в виде двух пластин, изогнутых по краям под углом 90°, рабочие части слегка вогнуты по направлению друг к другу. Крючки плотно соединяются друг с другом вложением с легкой фиксацией.  Длина большого крючка 120 мм. Рабочие части 34х13 мм и 30,5х10 мм, глубина изгиба дистальных концов 8 мм. Длина малого крючка 116 мм. Рабочие части 30х13 мм и 26,5х10 мм, глубина изгиба дистальных концов 8,5 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2568. | Ретрактор | Крючок. Комплект из 2-х крючков, причем один крючок вкладывается в другой крючок. Размеры большого крючка: Высота рабочей части- №1-не менее 26 мм и не более 28 мм. Ширина рабочей части №1- не менее 12 мм и не более 14 мм. Высота рабочей части- №2- не менее 24 мм и не более 25 мм. Ширина рабочей части №2- не менее 9 мм и не более 11 мм. Общая длина 130 мм.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам. Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2569. | Ретрактор | Крючок. Комплект из 2-х крючков, причем один крючок вкладывается в другой крючок. Размеры большого крючка: Высота рабочей части- №1-28±1 мм. Ширина рабочей части №1- не менее 15 мм и не более 17 мм. Высота рабочей части- №2- 23±1 мм. Ширина рабочей части №2- не менее 15 мм и не более 17 мм. Общая длина 150 мм.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам. Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2570. | Ретрактор | Крючок.  Общая длина 165 ±5мм., ширина 16 мм. Длина рабочих части 30 мм и 35 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2571. | Ретрактор | Ретрактор парный  Общая длина 120 ±5мм. Изделия парное в виде двух пластин, изогнутых по краям под углом 90°, рабочие части слегка вогнуты по направлению друг к другу. Крючки плотно соединяются друг с другом вложением с легкой фиксацией.  Длина большого крючка 120 мм. Рабочие части 34х13 мм и 30,5х10 мм, глубина изгиба дистальных концов 8 мм. Длина малого крючка 116 мм. Рабочие части 30х13 мм и 26,5х10 мм, глубина изгиба дистальных концов 8,5 мм. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2572. | Ретрактор | Крючок. Комплект из 2-х крючков, причем один крючок вкладывается в другой крючок. Размеры большого крючка: Высота рабочей части- №1-не менее 26 мм и не более 28 мм. Ширина рабочей части №1- не менее 12 мм и не более 14 мм. Высота рабочей части- №2- не менее 24 мм и не более 25 мм. Ширина рабочей части №2- не менее 9 мм и не более 11 мм. Общая длина 130 мм.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам. Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2573. | Ретрактор | Крючок. Комплект из 2-х крючков, причем один крючок вкладывается в другой крючок. Размеры большого крючка: Высота рабочей части- №1-28±1 мм. Ширина рабочей части №1- не менее 15 мм и не более 17 мм. Высота рабочей части- №2- 23±1 мм. Ширина рабочей части №2- не менее 15 мм и не более 17 мм. Общая длина 150 мм.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 53-56 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам. Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2574. | Ретрактор | Крючок.  Общая длина 165 ±5мм, ширина 16 мм. Длина рабочих части 30 мм и 35 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 12х18Н9Т. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2575. | Ложка | Кюретка костная  Общая длина 200 ±5мм.  Кюретка двухсторонняя. Первая рабочая часть: ширина 7 мм, длина 15 мм; другая рабочая часть: ширина 4 мм, длина 10 мм. Рукоятка плоская с крупной насечкой. Устойчива к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 51-61 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2576. | Лопатка | Лопатка Буяльского для оттеснения внутренностей.  Общая длина 212±10 мм. Высота загиба не менее 12 мм и не более 14 мм. Ширина рабочей части 18±5 мм. Ручка в форме овала, сужающаяся от центра к краям. Ручка цельнометаллическая длиной 100 мм. Материал изготовления: сталь 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам. Лазерная маркировка товарного знака, каталожного номера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2577. | Ножницы | Ножницы сосудистые   Общая длина 230±2,3 мм. Рабочая часть вертикально-изогнутая. Длина рабочей части до оси 53±1 мм. Ширина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Высота изгиба не менее 11 мм и не более 13 мм. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2578. | Ножницы | Ножницы реберные.  Общая длина 205±5 мм. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии 30±2 мм. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2579. | Ножницы | Ножницы диссекционные  Общая длина 230 ±5мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия в сечениии полукруглые. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Длина бранш до оси 62 мм. Высота изгиба 17 мм. Ширина по кольцам 57 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки 40х13, на рабочих частях имеются напайки из карбид-вольфрама. Твердость стальных частей в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. Имеется цветовая маркировка на кольцах. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2580. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 250±2,3 мм. Лезвия плоские, изогнутые. Длина бранш до оси 50±1,2 мм. Ширина рабочей части в сомкнутом сотоянии 8,5±0,2 мм. Высота изгиба рабочей части не менее 11,5 мм и не более 12,5 мм. Ширина ручек уменьшается в направлении колец. Соединение половин – винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2581. | Ножницы | Ножницы диссекционные  Общая длина 145±1,5 мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Лезвия в сечениии полукруглые. Дистальная ширина рабочей части 2,2±0,1 мм. Длина бранш до оси 40 мм. Высота изгиба 7 мм. Ширина по кольцам 51 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2582. | Ножницы | Ножницы тупоконечные прямые.   Общая длина 160±3 мм. Ширина рабочей части 7,3±0,5мм.. Длина бранш до оси 65±2 мм Соединение половин винтовое. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2583. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 100±5 мм. Рабочая часть прямая, остроконечные, длина бранш до оси 30 мм. Длина рабочей части 25±2мм, ширина лезвий в сомкнутом состоянии 0,5 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2584. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 100±5 мм. Рабочая часть прямая тупоконечные, длина бранш до оси 30 мм. Длина рабочей части 25±2мм, ширина лезвий в сомкнутом состоянии 1,75 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2585. | Ножницы | Ножницы сосудистые   Общая длина 160±3 мм. Рабочая часть горизонтально-изогнутая. Длина бранш до оси не менее 18 мм и не более 20 мм. Дистальная ширина рабочей части не менее 1,4 мм и не более 1,8 мм. Угол изгиба 30º±3º мм. Ширина по кольцам 49 мм. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2586. | Ножницы | Ножницы сосудистые   Общая длина 160±5мм. Рабочая часть изогнутая тупоконечная. Длина бранш до оси 25±2мм. Ширина рабочей части 2,5±0,2 мм. Высота изгиба 17±1 мм. Ширина по кольцам 49 мм. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2587. | Ножницы | Ножницы сосудистые   Общая длина 160±5мм. Рабочая часть прямая тупоконечная. Длина рабочей части 20±1мм. Ширина рабочей части не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13.. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2588. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 140±3 мм. Рабочая часть прямая, имеет один острый конец и один тупой конец.  Длина бранш до оси 50±1 мм.  Лезвия усилены твердым сплавом. Имеется цветовая маркировка на кольцах.  Соединение половин винтовое.  Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2589. | Ножницы | Ножницы хирургические   Общая длина 139±2 мм. Рабочая часть изогнутая, имеет два тупых конца.  Длина бранш до оси 49±1 мм. Высота изгиба 12,5±0,9 мм. Лезвия усилены твердым сплавом. Имеется цветовая маркировка на кольцах.  Соединение половин винтовое.  Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2590. | Ножницы | Ножницы тупоконечные вертикально-изогнутые.   Общая длина 168±3 мм. Ширина рабочей части 9±,05мм.Высота изгиба 14±1 мм. Длина бранш до оси 63±1 мм.  Лезвия усилены твердым сплавом. Имеется цветовая маркировка на кольцах.  Соединение половин винтовое.  Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2591. | Ножницы | Ножницы диссекционные  Общая длина 230 ±2,5 мм. Бранши изогнутые, тупоконечные. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Длина бранш до оси 62 мм. Высота изгиба 17 мм. Ширина по кольцам 57 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал изготовления - легированная нержавеющая сталь марки Х40Cr13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2592. | Пинцеты медицинские | Пинцет сосудистый  Общая длина 150±2 мм.  Рабочая часть с атравматической насейчкой. Ширина рабочей части не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм. Длина рабочей части 15±0,35 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2593. | Пинцеты медицинские | Пинцет сосудистый  Общая длина 200±2 мм.  Рабочая часть с атравматической насейчкой. Ширина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Длина рабочей части 15±0,35 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2594. | Пинцеты медицинские | Пинцет сосудистый  Общая длина 150±2 мм.  Рабочая часть с атравматической насейчкой. Ширина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Длина рабочей части 15±0,35 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2595. | Пинцеты медицинские | Пинцет сосудистый  Общая длина 200±2 мм.  Рабочая часть с атравматической насейчкой. Ширина рабочей части не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм. Длина рабочей части 15±0,35 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2596. | Пинцеты медицинские | Пинцет сосудистый  Общая длина 250±2 мм.  Рабочая часть с атравматической насейчкой. Ширина рабочей части не менее 1,3 мм и не более 1,7 мм. Длина рабочей части 15±0,35 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2597. | Пинцеты медицинские | Пинцет сосудистый  Общая длина 250±2 мм.  Рабочая часть с атравматической насейчкой. Ширина рабочей части не менее 1,8 мм и не более 2,2 мм. Длина рабочей части 15±0,35 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.    Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2598. | Пинцеты медицинские | Пинцет хирургический   Общая длина 150±2 мм.  Ширина рабочей части 2,7±0,2 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше.  Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2599. | Пинцеты медицинские | Пинцет анатомический Adson-Broun  Общая длина 121 ±2,5 мм.  Ширина рабочей части 2 мм. На конце бранш имеются ряды зубцов. Длина рабочей части 3,5 мм. Толщина рабочей части в сом-кнутом состоянии 2,8 мм. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2600. | Пинцеты медицинские | Пинцет анатомический Adson.  Общая длина 121 ±2,5 мм.  Рабочая часть с поперечной насечкой. Ширина рабочей части 2 мм.  Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность.  \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2601. | Пинцеты медицинские | Пинцет анатомический Adson.  Общая длина 121 ±2,5 мм.  Ширина рабочей части 2 мм. На конце рабочей части имеются 1х2 зубца, при чем зубец на одной бранше входит в паз между между 2 зубцами на другой бранше. Инструмент поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2602. | Элеваторы | Распатор для оебер  Общая длина 210±2,3 мм. Рабочая часть изогнута по радиусу влево, перпендикулярна стержню, соединяющему её с ручкой. Стержеть имеет два изгиба. Ширина рабочей части 5±0,24 мм. Длина рабочей части 35±1,25 мм. Ручка овальная с продольными выемками. Материал изготовления: сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2603. | Элеваторы | Распатор для оебер  Общая длина 210±2,3 мм. Рабочая часть изогнута по радиусу вправо, перпендикулярна стержню, соединяющему её с ручкой. Стержеть имеет два изгиба. Ширина рабочей части 5±0,24 мм. Длина рабочей части 35±1,25 мм. Ручка овальная с продольными выемками. Материал изготовления: сталь марки 40х13. Твердость в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2604. | Зажимы | Корнцанг прямой  Общая длина 230±5 мм.  Бранши прямые с оливообразной расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Длина бранш 100 мм. Фиксируется с помощью кремальеры 3х3. зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13.Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2605. | Зажимы | Корнцанг изогнутый  Общая длина 228±2 мм.  Бранши изогнутые с оливообразной расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Максимальная ширина рабочих частей 4,5±0,2 мм. Длина бранш до оси 98±2 мм. Высота изгиба 98±1,7 мм. Фиксируется с помощью кремальеры 3х3. зуба. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13.Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2606. | Щипцы зажимные | Щипцы для захватывания легкого  Длина 180±2 мм. Бранши прямые. Рабочая часть окончатая, треугольная. Ширина губок рабочей части 20±1 мм. Длина бранш до оси 62±1,5 мм. Соединение бранш винтовое. Имеется ступенчатый фиксатор 6х6 зубов. Материал изготовления: сталь 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ, \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2607. | Щипцы зажимные | Щипцы для захватывания легкого  Длина 180±2 мм. Бранши прямые. Рабочая часть окончатая, каплеобразная. Поперечная насечка нанесена на всю рабочую часть. Ширина губок рабочей части не менее 17,5 мм и не более 18,5 мм. Длина бранш до оси 62±1,5 мм. Высота изгиба 50±1,5 мм. Соединение бранш винтовое. Имеется ступенчатый фиксатор 6х6 зубов. Материал изготовления: сталь 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ, \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2608. | Щипцы зажимные | Щипцы для захватывания легкого  Длина 180±2 мм. Бранши изогнутые. Рабочая часть окончатая, треугольная. Ширина губок рабочей части 15±0,5 мм. Длина бранш до оси 62±1,5 мм. Соединение бранш винтовое. Имеется ступенчатый фиксатор 6х6 зубов. Материал изготовления: сталь 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ, \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2609. | Щипцы зажимные | Щипцы для захватывания легкого  Длина 207±5 мм. Бранши прямые. Рабочая часть окончатая, треугольная. Ширина губок рабочей части 28±1 мм. Толщина губок 4,5±0,5мм, в сомкнутом состоянии. Материал изготовления: сталь 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ, \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2610. | Щипцы зажимные | Щипцы геморроидальные   Общая длина 215±5 мм. Бранши изогнутые, окончатые. Длина бранш до винта 70 мм. Форма рабочей части круглая. Внешний диаметр рабочей части 18±2 мм, внутренний диаметр рабочей части 11±1 мм.. Угол изгиба 135 градусов. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2611. | Щипцы зажимные | Щипцы геморроидальные   Общая длина 225±5 мм. Бранши прямые, окончатые. Длина бранш до винта 80 мм. Форма рабочей части круглая. Внешний диаметр рабочей части 18±2 мм, внутренний диаметр рабочей части 11±1 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2612. | Ножницы | Ножницы офтальмологические   Общая длина 113 ±2 мм. Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии 0,4 ± 0,1 мм. Высота изгиба 7,5±1 мм. Длина бранш до оси 28±2 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2613. | Ножницы | Ножницы офтальмологические   Общая длина 113 ±2 мм. Рабочая часть прямая. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии 0,4 ± 0,1 мм. Длина бранш до оси 28±2 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2614. | Ножницы | Ножницы офтальмологические   Общая длина 113 ±2 мм. Рабочая часть изогнутая. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии 1 ± 0,2 мм. Высота изгиба 7,5±1 мм. Длина бранш до оси 28±2 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2615. | Ножницы | Ножницы офтальмологические   Общая длина 113 ±2 мм. Рабочая часть прямая, тупоконечная. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии 1 ± 0,2 мм. Длина бранш до оси 28±2 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла: 52-58 HRCэ \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2616. | Ножницы | Ножницы офтальмологические  Общая длина 110±2 мм. Бранши изогнутые, остроконечные. Длина бранш до оси 25 мм. Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2617. | Ножницы | Ножницы офтальмологические  Общая длина 110±2 мм. Бранши прямые, остроконечные. Длина бранш до оси 25 мм. Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2618. | Пинцеты медицинские | Пинцет анатомический прямой.  Общая длина 100±2 мм.  Ширина рабочей части не менее 0,5 мм и не более 0,7 мм.  Насечка на браншах поперечная. Длина рабочей части 8 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2619. | Зеркала | Зеркало носовое  Общая длина 122±2 мм. Рабочая часть состоит из двух полуконусов. Длина рабочей части 22±1,05 мм. Ширина рабочей части на дистальном конце 4,0±0,6 мм. Длина до оси 47±1,25 мм. Имеется двусторонняя пластинчатая пружина. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2620. | Зеркала | Зеркало носовое  Общая длина 125 ±2,5 мм. Рабочая часть состоит из двух полуконусов. Длина рабочей части 30 мм. Ширина рабочей части на дистальном конце 2 мм, ширина входного отверстия в сомкнутом состоянии 16 мм. Ручки полукруглого сечения, длина ручек до оси 75 мм. Имеется двусторонняя пластинчатая пружина. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2621. | Зеркала | Зеркало носовое  Общая длина 140 ±2,5 мм. Рабочая часть состоит из двух полуконусов. Длина рабочей части 40 мм. Ширина рабочей части на дистальном конце 4 мм, высота рабочей части на дистальном конце 6,5 мм. Ручки полукруглого сечения, длина ручек до оси 89 мм. Имеется двусторонняя пластинчатая пружина. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2622. | Зеркала | Зеркало носовое  Общая длина 140±2 мм. Рабочая часть состоит из двух полуконусов. Длина рабочей части 50 мм. Высота рабочей части на дистальном конце 7 мм. Ручки полукруглого сечения. Имеется двусторонняя пластинчатая пружина. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2623. | Кюретки | Кюретка внутриушная  Общая длина 140±2 мм. Рабочая часть тупая, в форме петли. Ширина рабочей части 5±0,2 мм, длина рабочей части 9±0,3. Ручка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2624. | Кюретки | Кюретка внутриушная  Общая длина 140±2 мм. Рабочая часть тупая, в форме петли. Ширина рабочей части не менее 5,8 мм и не более 6,2 мм, длина рабочей части 10±0,3. Ручка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2625. | Кюретки | Кюретка внутриушная  Общая длина 140±2 мм. Рабочая часть тупая, в форме петли. Ширина рабочей части 7±0,2 мм, длина рабочей части 11±0,3. Ручка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2626. | Кюретки | Кюретка внутриушная  Общая длина 140±2 мм. Рабочая часть тупая, в форме петли. Ширина рабочей части 8±0,2 мм, длина рабочей части 12±0,3. Ручка плоская гладкая. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2627. | Зажимы | Зажим гемостатический  Общая длина 220 ±2,5 мм. Рабочая часть прямая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На одной бранше имеется широкий тупоконечный зуб, на другой - треугольная выемка по форме зуба. Зуб и выемка во всю ширину бранш. Длина бранш до оси 65 мм. Ширина рабочей части 4±0,2 мм. Высота изгиба 14 мм. Ширина по кольцам 80 мм.На браншах у основания рабочей части имеются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2628. | Зажимы | Зажим гемостатический  Общая длина 219 ±2,5 мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется поперечная насечка. На одной бранше имеется широкий тупоконечный зуб, на другой - треугольная выемка по форме зуба. Зуб и выемка во всю ширину бранш. Длина бранш до оси 64 мм. Ширина рабочей части 4±0,2 мм. Ширина по кольцам 80 мм.На браншах у основания рабочей части имеются полукруглые выемки. Имеется ступенчатый фиксатор 3х3 зубца. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2629. | Зажимы | Зажим гинекологический  Общая длина 233±2,5 мм. Бранши изогнутые по плоскости на 90 градусов. Рабочая часть я поперечной насечкой и продольным желобом. Длина насечки больше длины желоба. Длина бранш 65±2 мм. Материал изготовления: сталь марки 20Х13. Твердость по шкале Роквелла 42…48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2630. | Ретракторы | Ретрактор ручной хирургический  Общая длина 225 ±2,5 мм. Рабочая часть желобоватая, изогнутая под углом 90º. Ширина рабочей части 45 мм, длина рабочей части 118 мм. Ручка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2631. | Ретракторы | Ретрактор для тазовой области  Общая длина 250 ±2,5 мм. Рабочая часть прямоугольная с загругленными углами, изогнутая под углом 90º. Ширина рабочей части 25 мм, длина рабочей части 85 мм. Ручка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2632. | Ретракторы | Ретрактор для тазовой области  Общая длина 250 ±2,5 мм. Рабочая часть прямоугольная с загругленными углами, изогнутая под углом 90º. Ширина рабочей части 30 мм, длина рабочей части 100 мм. Ручка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2633. | Ретракторы | Ретрактор для тазовой области  Общая длина 250 ±2,5 мм. Рабочая часть прямоугольная с загругленными углами, изогнутая под углом 90º. Ширина рабочей части 38 мм, длина рабочей части 115 мм. Ручка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2634. | Ретракторы | Ретрактор для тазовой области  Общая длина 250 ±2,5 мм. Рабочая часть прямоугольная с загругленными углами, изогнутая под углом 90º. Ширина рабочей части 45 мм, длина рабочей части 60 мм. Ручка с двумя отверстиями, круглой и каплевидной формы. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2635. | Зеркала | Зеркало гинекологическое  Общая длина 119 ±2,5 мм. Рабочая часть ложкообразная двустворчатая. Ширина рабочей части 36 мм. Длина рабочей части 110 мм. Длина створок 125 мм. Диаметр смотрового окна 42 мм. Шири на раскрытия 75 мм. На ручках имеется винтовой фиксатор.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2636. | Зеркала | Зеркало гинекологическое  Общая длина 115 ±2,5 мм. Рабочая часть ложкообразная двустворчатая. Ширина рабочей части 30 мм. Длина рабочей части 99 мм. Длина створок 114 мм. Диаметр смотрового окна 40 мм. Шири на раскрытия 73 мм. На ручках имеется винтовой фиксатор.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2637. | Зеркала | Зеркало гинекологическое  Общая длина 111 ±2,5 мм. Рабочая часть ложкообразная двустворчатая. Ширина рабочей части 25 мм. Длина рабочей части 91 мм. Длина створок 106 мм. Шири на раскрытия 57 мм. На ручках имеется винтовой фиксатор.  Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2638. | Зонд маточный прямой | Зонд маточный  Общая длина 300±5 мм. Диаметр не менее 3 мм и не более 4 мм. Имеется олива на дистальном конце. Имеется шкала для измерения длины. Материал изготовления: сталь 12Х18Н10Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2639. | Зонд маточный изогнутый | Зонд маточный  Общая длина не менее 285 мм и не более 295 мм. Диаметр не менее 3 мм и не более 4 мм. Имеется олива на дистальном конце. Имеется шкала для измерения длины. Материал изготовления: сталь 12Х18Н10Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2640. | Экстрактор | Крючок для удаления внутриматочных контрацептивных средств   Общая длина не менее 285 мм и не более 295 мм. Рабочая часть в форме тупоконечного крючка. Стержень изогнутый. Диаметр стержня не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм.  Рукоятка каплеобразная. Материал изготовления: сталь 12Х18Н10Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2641. | Экстрактор | Крючок для удаления внутриматочных контрацептивных средств   Общая длина не менее 285 мм и не более 295 мм. Рабочая часть в форме тупоконечного крючка. Стержень прямой. Диаметр стержня не менее 5,5 мм и не более 6,5 мм.  Рукоятка каплеобразная. Материал изготовления: сталь 12Х18Н10Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2642. | Ложка | Ложка гинекологическая  Общая длина 210 ±2,5 мм. Имеет две ложкообразные рабочие части.  Размеры первой рабочей части: длина 7 мм, ширина 3,2 мм. Размеры второй рабочей части: длина 7 мм, ширина 4 мм. Имеется градуировка длиной 25 мм с шагом 5 мм.  Ручка плоская гладкая, длина ручки 48 мм, ширина ручки 6 мм. Соединение ручки и рабочих частей в фирме стержня круглого сечения. Это цельнометаллическое изделие.  Материал изготовления лезвия нержавеющая сталь 40х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2643. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 3 мм. Высота изгиба 15,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2644. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 3,5 мм. Высота изгиба 16 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2645. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 4 мм. Высота изгиба 16,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2646. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 4,5 мм. Высота изгиба 17 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2647. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 5 мм. Высота изгиба 18,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2648. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 5,5 мм. Высота изгиба 19 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2649. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 6 мм. Высота изгиба 20 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2650. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 6,5 мм. Высота изгиба 20,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2651. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 7 мм. Высота изгиба 21 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2652. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 7,5 мм. Высота изгиба 21,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2653. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 8 мм. Высота изгиба 22 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2654. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200±2,5мм.Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 8,5 мм. Высота изгиба 22,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2655. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 9 мм. Высота изгиба 23 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2656. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 9,5 мм. Высота изгиба 23,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2657. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм.Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 10 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2658. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 10,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2659. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 11 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2660. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 11,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2661. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 12 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2662. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 12,5 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2663. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 13 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2664. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 14 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2665. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 15 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2666. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 16 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2667. | Расширитель | Расширители канала шейки матки  Общая длина 200 ±2,5мм. Расширитель односторонний, изогнутый.  Диаметр 17 мм. Имеет ручку полукруглого сечения. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака и диаметра расширителя.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2668. | Щипцы зажимные | Щипцы гинекологические   Общая длина 250±2,5мм. Бранши прямые окончатые, длина бранш до оси 100 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Ширина рабочей части 12 мм, размер окна 5х12 мм. Толщина рабочей части 2 мм. Бранши смыкаются полностью только в области рабочей части. При смыкании щипцов максимальное расстояние между браншами в нефункциональной части 1,7 мм. Ручки кольцевые без фиксирующих элементов. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2669. | Щипцы зажимные | Щипцы гинекологические   Общая длина 260±2,5мм. Бранши прямые окончатые, длина бранш до оси 100 мм. Имеется поперечная насечка на рабочей части. Ширина рабочей части 14 мм, размер окна 6х13,5 мм. Толщина рабочей части 2,5 мм. Бранши смыкаются полностью только в области рабочей части. При смыкании щипцов максимальное расстояние между браншами в нефункциональной части 2 мм. Ручки кольцевые без фиксирующих элементов. Инструмент устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2670. | Зажим гинекологический | Зажим гинекологический  Общая длина 250±2,5мм. Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется атравматическая насечка. Длина насечки 46 мм. Ширина рабочей части 5 мм. Высота изгиба 17 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 6х6 зуба. Ручки изогнуты в горизонтальной плоскости в разных направлениях. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2671. | Зажим гинекологический | Зажим гинекологический  Общая длина 245 ±2мм.  Рабочая часть изогнутая, на внутренней поверхности бранш имеется атравматическая насечка. Длина насечки 43 ±2мм. Ширина рабочей части 5±2 мм. Высота изгиба 20±2 мм. Имеется ступенчатый фиксатор 6х6 зуба. Ручки изогнуты в горизонтальной плоскости в разных направлениях. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.   Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2672. | Иглодержатель | Иглодержатель   Общая длина 240 ±2мм.  Форма S-образная. Рабочая часть прямая с крестообразной насечкой, усилена твердым сплавом, длина пластины с насечкой 17±2 мм. Дистальная ширина рабочей части 3 мм. Ширина рабочей части у основания пластины 5 мм. Ручки изогнутые. Цветовая маркировка на рукоятках. Ступенчатый фиксатор 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2673. | Ручка скальпеля | Ручка скальпеля  Общая длина 120 ±2мм. Для лезвий 10-19. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал – нержавеющая сталь 20х13.    Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2674. | Ручка скальпеля | Ручка скальпеля  Общая длина 130 ±2мм. Для лезвий 21-36. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал – нержавеющая сталь 20х13.   Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2675. | Ножницы хирургические | Ножницы хирургические  Общая длина 140±2 мм. Рабочая часть изогнутая. Высота изгиба рабочей части 12,5±1мм. Длина рабочей части 50 ±3 мм, ширина лезвий на концах 5±1 мм. Соединение половин винтовое. Материал изготовления: нержавеющая сталь марки 40Х13. Твёрдость по шкале Роквелла 52-58 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2676. | Ножницы хирургические | Ножницы хирургические   Общая длина 150±2 мм. Имеют две тупоконечных бранши. Бранши изогнутые. Высота изгиба 11±1 мм. Ширина рабочей части 5±0,5 мм. Устойчивы к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 40х13. Твердость нструмента в диапазоне 52-58 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2677. | Пинцет зубчато-лапчатый | Пинцет зубчато-лапчатый  Общая длина 150±2 мм.  Ширина рабочей части 5,5±0,2 мм.  Имеет круглую форму рабочей части. Зубцы расположены по краю окружности.  Ширина раскрытия 25 мм. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость инструмента в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла.  \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам   Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2678. | Зажим гемостатический, для мелких сосудов | Зажим для мелких сосудов   Общая длина 153±2мм. Дистальная ширина рабочей части 1±0,2мм. Высота изгиба рабочей части 7±1мм. На рабочую часть нанесена поперечная насечка. Материал изготовления: сталь марки 20х13.. Твёрдость по шкале Роквелла 42-48 HRCэ. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2679. | Кусачки ортопедические | Кусачки ортопедические  Общая длина 185 мм. Бранши клиновидные, изогнутые. Ширина рабочей части у основания 15мм, дистальный конец рабочей части острый. Ширина между внешними сторонами ручки 40 мм, ширина между внутренними сторонами ручки 20 мм, ширина одной половинки ручки 15 мм. Рукоятки соединены двойной разъемной пружиной. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки Х30Cr13. Твердость стальных частей инструмента в диапазоне 43-53 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака.  \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2680. | Корнцанг | Корнцанг прямой  Общая длина 260±3 мм. Бранши прямые с оливообразной расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2681. | Корнцанг | Корнцанг изогнутый  Общая длина 256±3 мм. Бранши изогнутые с оливообразной расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне 42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2682. | Корнцанг | Корнцанг по Maier.  Длина 395±2 мм. Бранши изогнутые с оливообразным расширением на конце. Рабочие части с поперечной насечкой и продольной выемкой. Ширина рабочей части 6,5 ±2 мм. Длина насечки 30 ±2 мм. Угол изгиба бранш 15°. Фиксируется с помощью кремальеры 4х4 зуба. Поставляется в индивидуальной нестерильной упаковке. Устойчив к обработке и стерилизации в автоклаве. Материал - легированная нержавеющая сталь марки 20х13. Твердость в диапазоне42-48 единиц по шкале Роквелла. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Антибликовая поверхность. \*помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2683. | Зонд фистульный | Зонд фистульный  Общая длина 160±2 мм. Инструмент двусторонний, рабочие концы имеют утолщения диаметром 1,5±0,1 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2684. | Зонд фистульный | Зонд фистульный  Общая длина 160±2 мм. Инструмент двусторонний, рабочие концы имеют утолщения диаметром 2±0,1 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2685. | Зонд глазной | Зонд глазной №0  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 0,7±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2686. | Зонд глазной | Зонд глазной №1  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 0,8±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2687. | Зонд глазной | Зонд глазной №2  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 1±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2688. | Зонд глазной | Зонд глазной №3  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 1,1±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2689. | Зонд глазной | Зонд глазной №4  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 1,3±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2690. | Зонд глазной | Зонд глазной №5  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 1,4±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2691. | Зонд глазной | Зонд глазной №6  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 1,6±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2692. | Зонд глазной | Зонд глазной №7  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 1,8±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2693. | Зонд глазной | Зонд глазной №8  Общая длина 135±2 мм. Двусторонний инструмент для офтальмологических операций с пластиной в качестве ручки. Диаметр 1,9±0,05 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н9Т.   Лазерная маркировка товарного знака и обозначения размера. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2694. | Зонд оториноларингологический | Зонд оториноларингологический   Общая длина 80±1,1 мм. Инструмент односторонний, рабочий конец имеет утолщение диаметром 2±0,1 мм. Ручка изогнутая. Материал изготовления: сталь 12х18Н10Т.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2695. | Зонд оториноларингологический | Зонд оториноларингологический ушной  Общая длина 80±1,1 мм. Инструмент односторонний, рабочий конец диаметром 1±0,1 мм. Ручка изогнутая. Материал изготовления: сталь 12х18Н10Т.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2696. | Зонд для носовых пазух | Зонд для носовых пазух  Общая длина 135±1,1 мм. Инструмент односторонний, рабочий конец имеет утолщение ромбовидной формы шириной 4,0±0,37  мм и длиной 7,0±0,45 мм. Ручка изогнутая. Материал изготовления: сталь 12х18Н10Т.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2697. | Зонд оториноларингологический | Зонд носовой  Общая длина 135±1,25 мм.  Диаметр пуговки 2,0-2,5 мм. Зонд в виде изогнутого стержня, заканчивающегося утолщением сферической формы. Имеется пелтевидная ручка.  Инструмент должен быть из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т. |
| 2698. | Зонд оториноларингологический | Зонд ушной  Общая длина 110±2 мм. Инструмент односторонний с навивкой, рабочий конец диаметром 1±0,1 мм. Длина рабочей части 15±1 мм. Материал изготовления: сталь 12х18Н10Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2699. | Зонд для носовых пазух | Зонд для носовых пазух  Общая длина 140±2 мм. Инструмент односторонний с навивкой, рабочий конец диаметром 1,6±0,1 мм.  Материал изготовления: сталь 12х18Н10Т. \*необходимые параметры, конкретные размерные показатели обеспечивают эргономичность и соответствуют анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к тканям и органам.  Лазерная маркировка товарного знака. \*для учета и идентификации инструмента. |
| 2700. | Рукоятка для резания | Назначение: Рукоятка для осуществления контролируемых манипуляций с электродом во время проведения хирургической операции Форма: в форме ручки Кнопка старта: не менее 1 шт Диаметр разъема: не более 1,6 мм Длина кабеля: не менее 2,5 м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2701. | Рукоятка для коагуляции | Назначение: Рукоятка для осуществления контролируемых манипуляций с электродом во время проведения хирургической операции Форма: в форме ручки Кнопка старта: не менее 1 шт Диаметр разъема: не более 1,6 мм Длина кабеля: не менее 2,5 м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2702. | Электрод нейтральный | Назначение: обеспечение токопроводимости Материал: токопроводящая резина Форма : прямоугольная Длина: не менее 250 Ширина: не менее 150 Длина кабеля : не менее 0,5м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2703. | Кабель для нейтрального электрода | Назначение для подключения нейтрального электрода с плоским гнездом  Длина кабеля : не менее 2,5м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2704. | Кабель биполярный | Назначение: для подключения пинцетов и биполярных электродов  Длина кабеля : не менее 2,5м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2705. | Переключатель педальный с кабелем | Назначение: для активации пинцетов и биполярных электродов Клавиши управления: не менее 1шт Длина кабеля : не менее 2,5м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2706. | Переключатель педальный с кабелем | Назначение: для активации пинцетов и биполярных электродов Клавиши управления: не менее 3шт Длина кабеля : не менее 2,5м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2707. | Переключатель педальный с кабелем | Назначение: для активации пинцетов и биполярных электродов Клавиши управления: не менее 1шт Длина кабеля : не менее 2,5м Размер: компактная Многоразового использования |
| 2708. | Электрод нейтральный адгезивный одноразовый | Назначение: обеспечение токопроводимости Адгезивная основа: наличие Форма : сплошной Площадь: не менее 105см2 Количество в упаковке: не менее 50шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2709. | Электрод нейтральный адгезивный одноразовый | Назначение: обеспечение токопроводимости Адгезивная основа: наличие Форма : сплошной Площадь: не менее 100см2 Количество в упаковке: не менее 50шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2710. | Электрод нейтральный адгезивный одноразовый | Назначение: обеспечение токопроводимости Адгезивная основа: наличие Форма : секционный Площадь: не менее 110см2 Количество в упаковке: не менее 50шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2711. | Кабель для одноразового нейтрального электрода | Назначение: для подключения одноразового нейтрального электрода с прищепкой  Длина кабеля : не менее 3м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2712. | Держатель рукояток и биполярного кабеля | Назначение: держатель магнитный  Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2713. | Емкость для хранения и дезинфекции инструментов с крышкой | Назначение: Емкость для хранения и дезинфекции инструментов с крышкой  Материал: сталь Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2714. | Электрод игольчатый Multi-Tip, со сменной проволокой | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутпая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: регулирумая Диаметр проволоки не более 0,2мм Материал: вольфрам Сменная проволока: наличие  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2715. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,2мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 60мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2716. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,2мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2717. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,1мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2718. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,1мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 5шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2719. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,1мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2720. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,1мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 5шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2721. | Электрод-лезвие короткий | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 45мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: лезвие Длина лезвия: не более 20мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2722. | Электрод-лезвие длинный | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 75мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: лезвие Длина лезвия: не более 20мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 115мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2723. | Электрод круглый петлевой | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутпая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: овальная петля Диаметр петли: не более 3мм\*5мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2724. | Электрод круглый петлевой | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: петля Диаметр петли: не более 7мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2725. | Электрод круглый петлевой | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: петля Диаметр петли: не более 11мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2726. | Электрод круглый петлевой | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: петля Диаметр петли: не более 13мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2727. | Электрод ромбовидный | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: ромб Ширина стороны ромба: не более 8мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2728. | Электрод ромбовидный | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: ромб Ширина стороны ромба: не более 11мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2729. | Электрод треугольный | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: треуголник Ширина стороны треугольника: не более 7мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2730. | Электрод треугольный | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: треуголник Ширина стороны треугольника: не более 10мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 65мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2731. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 35мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: жесткая игла Длина иглы: не более 20мм Диаметр иглы: не более 0,5мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 75мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2732. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 35мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: жесткая игла Длина иглы: не более 20мм Диаметр иглы: не более 0,7мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 75мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2733. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 35мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: жесткая игла Длина иглы: не более 20мм Диаметр иглы: не более 1,0мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 75мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2734. | Электрод шариковый | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: шар Диаметр шара: не более 2мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 60мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2735. | Электрод шариковый | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: шар Диаметр шара: не более 3мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 60мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2736. | Электрод игольчатый коагуляционный | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 30мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: толстый гвоздь Диаметр иглы: не более 1,5мм Длина иглы: не более 10мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 60мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2737. | Электрод шариковый | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 75мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: шар Диаметр шара: не более 5мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 100мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2738. | Электрод игольчатый коагуляционный | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 60мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: не более 50мм; из них не менее 49 мм с изоляционным покрытием Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 130мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2739. | Электрод для радиоконхотерапии | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: изогнутая в форме штыка Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 110мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: не более 26мм из них не менее 10мм с изоляционным покрытием Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 155мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2740. | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 70мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: не более 30мм; из них не менее 15 мм с изоляционным покрытием Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 120мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2741. | Электрод для увулопалатопластики | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 67мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: скоба Длина скобы: не более 20мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 110 Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2742. | Электрод игольчатый для резания | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 70мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: не более 10мм Диаметр проволоки не более 0,2мм Материал: вольфрам Сменная проволока: наличие  Общая длина электрода: не более 100мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2743. | Электрод круглый петлевой | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 100мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: петля Диаметр петли: не более 9мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 130мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2744. | Электрод шариковый | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 110мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: шар Диаметр шара: не более 2,5мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 130мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2745. | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 75мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: не более 12мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 105мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2746. | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 55мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла Длина иглы: не более 10мм Диаметр проволоки не более 0,2мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 80мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2747. | Рукоятка для конизационных электродов Bio-Cone | Назначение: Рукоятка для осуществления контролируемых манипуляций с электродом во время проведения хирургической операции Форма: в форме ручки Диаметр разъема: не более 2,4 мм Длина кабеля: не менее 3 м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2748. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 18\*12мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2749. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 18\*15мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2750. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 18\*18мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2751. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 24\*12мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2752. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 24\*15мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2753. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 24\*18мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2754. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 30\*09мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2755. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 30\*12мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2756. | Электрод конизационный Bio-Cone | Назначение: электрод для конизации Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: Конус Размер рабочей части: не более 30\*15мм Фиксатор рабочей части: наличие Общая длина: не менее 190мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Одноразового использования Стерильность: наличие |
| 2757. | Электрод для резания гинекологический | Назначение: электрод гинекологический Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: петля Размер рабочей части: не более 17\*15мм Общая длина: не менее 145мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2758. | Гинекологический электрод для реза | Назначение: электрод гинекологический Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: петля Размер рабочей части: не более 10\*10мм Общая длина: не менее 145мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2759. | Гинекологический электрод для реза | Назначение: электрод гинекологический Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: петля Размер рабочей части: не более 15\*15мм Общая длина: не менее 145мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2760. | Гинекологический электрод для реза | Назначение: электрод гинекологический Стержень: Диаметр стержня не более 2,4мм Материал: сталь Рабочая часть:  Форма рабочей части: петля Размер рабочей части: не более 20\*15мм Общая длина: не менее 145мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2761. | Электрод дисковидный | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: диск Размер: не более 5\*3мм Длина: не более 40мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 60мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2762. | Электрод дисковидный | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 40мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: диск Размер: не более 10\*5мм Длина: не более 45мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 60мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2763. | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 35мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,2мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 50мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2764. | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 35мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 50мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2765. | Электрод для склеротерапии | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 31мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,1мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 55мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2766. | Электрод для склеротерапии | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 31мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,2мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 55мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2767. | Электрод для склеротерапии | Назначение: Электрод для коагуляции Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 31мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла для микро-надрезов Длина иглы: не более 5мм Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 55мм Количество в упаковке, штук: не менее 2шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2768. | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | Назначение: Электрод для резания Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 85мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: игла  Длина иглы: не более 18мм из них не менее 12мм изолировано Диаметр проволоки не более 0,25мм Материал: вольфрам  Общая длина электрода: не более 105мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2769. | Электрод шариковый | Назначение: Электрод для косметологии Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 25мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: шар Диаметр шара: не более 8мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 30мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2770. | Электрод шариковый | Назначение: Электрод для косметологии Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 25мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: шар Диаметр шара: не более 8мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 30мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2771. | Электрод игольчатый с изоляционным покрытием | Назначение: Электрод для косметологии Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 32мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: тупая игла Длина иглы: не более 6мм Диаметр иглы: не более 1,5мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 60мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2772. | Электрод пластинчатый | Назначение: Электрод для косметологии Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 20мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: конус Длина конуса: не более 10мм Диаметр конуса: не более 15мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 45мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2773. | Электрод пластинчатый | Назначение: Электрод для косметологии Стержень: Форма: прямая Изоляционное покрытие: наличие Длина: не более 20мм Диаметр стержня не более 1,6мм Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: конус Длина конуса: не более 10мм Диаметр конуса: не более 30мм Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 45мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2774. | Рукоятка для реза или коагуляции без кнопки старта с закручивающимся держателем электродов | Назначение: Рукоятка для осуществления контролируемых манипуляций с электродом во время проведения хирургической операции Форма: в форме ручки Диаметр разъема: не более 1,6 мм Длина кабеля: не менее 2,5 м Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2775. | Биполярный игольчатый электрод | Назначение: Электрод биполярный для редукции носовой раковины Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Разъем: евростандарт  Изгиб: 20 градусов Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: две иглы Длина игл: не более 16мм; из них не менее 6,5 мм с изоляционным покрытием Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 188мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2776. | Биполярный игольчатый электрод | Назначение: Электрод биполярный для редукции мягкого неба и миндалин в основании языка Стержень: Форма: изогнутая Изоляционное покрытие: наличие Разъем: евростандарт  Изгиб: 55 градусов Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: две иглы Длина игл: не более 19,5 мм; из них не менее 9,5 мм с изоляционным покрытием Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 193мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2777. | Биполярный игольчатый электрод | Назначение: Электрод биполярный для редукции носовой раковины Стержень: Форма: изогнутая в форме штыка Изоляционное покрытие: наличие Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: две иглы Длина игл: не более 25 мм; из них не менее 15 мм с изоляционным покрытием Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 200мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2778. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 0,5 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 110мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2779. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые игольчатые Ширина бранш: не более 0,1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 110мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2780. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые  Ширина бранш: не более 0,5 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 110мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2781. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши игольчатые, изогнутые Ширина бранш: не более 0,1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 110мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2782. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 160мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2783. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши пряые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 160мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2784. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые игольчитые Ширина бранш: не более 0,3 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 160мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2785. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2786. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2787. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые бороздчатые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2788. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 220 Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2789. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 220 Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2790. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые Ширина бранш: не более 0,5 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 160 Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2791. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 160мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2792. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые игольчатые Ширина бранш: не более 0,3 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 160мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2793. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195 Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2794. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2795. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые борозчатые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2796. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 220мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2797. | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: изогнутый в форме штыка Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 165мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2798. | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: изогнутый в форме штыка Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2799. | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: изогнутый в форме штыка Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2800. | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: изогнутый в форме штыка Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 0,5 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 220мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2801. | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: изогнутый в форме штыка Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые вверх Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2802. | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: изогнутый в форме штыка Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые вверх Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь  Общая длина электрода: не более 220мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2803. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 0,5 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 110мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2804. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 160мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2805. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 160мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2806. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2807. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 195 Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2808. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 220мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2809. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 160мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2810. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2811. | Пинцет биполярный прямой | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: прямая Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши изогнутые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2812. | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: изогнутый в форме штыка Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 1 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 195мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |
| 2813. | Пинцет биполярный изогнутый в форме штыка | Назначение: Пинцет для коагуляции  Форма: изогнутый в форме штыка Разъем: евростандарт  Материал: сталь  Рабочая часть:  Форма: бранши прямые Ширина бранш: не более 2 мм;  Материал: сталь с антиприганым покрытием  Общая длина электрода: не более 220мм Количество в упаковке, штук: не менее 1шт Многоразового использования Стерилизация: автоклав не менее 134℃ |