Приложение 2

к котировочной документации

**Техническое задание**

**на поставку эндопротезов коленного и тазобедренного суставов для травматологического отделения**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Технические характеристики | Ед.изм | Кол-во |
| 1 | Компонент бедренный | Бедренный компонент металлический для цементной фиксации изготовленный из сплава Co-Cr-Mo (ISO 5932-6..1996). Компоненты должны быть двух типов - правые и левые. Компоненты должны быть «салазкового» типа для использования у больных с наличием задней крестообразной связки. Количество типоразмеров - не менее 5 стандартных, 2 - микро и 1 макро. Каждому типоразмеру бедренного компонента должно соответствовать не менее 2-х типоразмеров тибиального компонента. | Шт. | 1 |
| 2 | Компонент бедренный | Бедренный компонент металлический для цементной фиксации изготовленный из сплава Co-Cr-Mo. Компоненты должны быть двух типов - правые и левые. Компоненты должны быть «салазкового» типа для использования у больных с наличием задней крестообразной связки и должны иметь ограничитель гиперсгибания для использования их у больных с отсутствием крестообразных связок. Количество типоразмеров - не менее 5 стандартных, 2 - микро и 1 макро. Покрытие внутреннее - тонкий слой костного цемента PMMA. Каждому типоразмеру бедренного компонента должно соответствовать не менее 2-х типоразмеров тибиального компонента. | Шт. | 1 |
| 3 | Компонент тибиальный | Тибиальный компонент металлический на ножке для цементной фиксации изготовленный из сплава Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996). Количество типоразмеров - не менее 6-ти стандартных, не менее 2-х - микро и не менее 2-х макро. Покрытие ножки и тыльной поверхности - тонкий слой PMMA (полиметилметакрилата). Тип запорного механизма для полиэтиленовой прокладки - защелкивающийся. Возможность фиксации тибиальных блоков и ножек удлинителей. Возможность фиксации тибиальной прокладки с помощью винта. Каждому типоразмеру тибиального компонента по ширине должно соответствовать не менее 2 типов полиэтиленовых прокладок. | Шт. | 1 |
| 4 | Компонент тибиальный полиэтиленовый | Тибиальный компонент из высокомолекулярного полиэтилена на ножке для цементной фиксации. Количество типоразмеров: по ширине тибиального плато не менее 6, и по высоте тибиального плато не менее четырех. Наличие заднего стабилизатора для больных с отсутствием задней крестообразной связки. | Шт. | 1 |
| 5 | Надколенник | Надколенник на трех посадочных ножках, изготовленный из высокомолекулярного полиэтилена, не менее 5 типоразмеров. | Шт. | 1 |
| 6 | Прокладка тибиальная | Полиэтиленовая прокладка из высокомолекулярного полиэтилена UHMWPE (ISO 5834-2..1998) жесткой фиксации методом защелкивания в тибиальном компоненте: 3 типоразмера по ширине и 6 типоразмеров по высоте. | Шт. | 1 |
| 7 | Компонент бедренный | Материал должен быть кобальт-хромовый сплав.Анатомическая форма должна быть правая и левая. Монорадиусный анатомический компонент должен быть цементной фиксации с двумя фиксированными деротационными ножками. Должно быть наличие легкой шершавости поверхности, контактирующей с костным цементом. Переднезадний размер в диапазоне не уже от 53,8 до 75 мм. Медиолатеральный размер в диапазоне не уже от 58,8 до 82 мм. Количество типоразмеров: не менее 7. Должен поставляться стерильным в стерильной упаковке. | Шт. | 1 |
| 8 | Вкладыш тибиальный | Материал должен быть полиэтилен сверхвысокой молекулярной массы. По форме вкладыш должен быть полностью конгруэнтен с бедренным и большеберцовым компонентами.  Вкладыш должен иметь не менее 5 типоразмеров по высоте: в диапазоне не уже от 10 мм до 18 мм. Фиксация должна осуществляться при помощи запорной планки и/или защелкивании на большеберцовом компоненте. Изделие должно поставляться стерильным в стерильной упаковке. | Шт. | 1 |
| 9 | Компонент тибиальный | Материал должен быть кобальтохромомолибденовый сплав. Форма должна быть Т-образная во фронтальном сечении, в поперечном сечении - анатомически идентичная поверхности опила мыщелкового блока большеберцовой кости; платформа должна быть стабилизирована килевидной ножкой с боковыми фланцами, которая должна обеспечивать ротационную стабильность компонента в губчатом веществе большеберцовой кости. Фиксация цементная, наличие легкой шершавой поверхности, контактирующей с цементной мантией. Тип компонента должен быть универсальный для правой и левой конечности. Типоразмеры в стандартной линейке должны находиться в диапазоне не уже от 65 до 83 мм. Должен поставляться стерильным в стерильной упаковке. | Шт. | 1 |
| 10 | Компонент бедренный | Бедренный компонент Анатомическая форма: Левая, правая ( по решению заказчика). Исполнение: Без сохранения задней крестообразной связки. Крепление: С выступами. Материал: Кобальт-хромовый сплав. МРТ совместимость: Есть. Назначение компонента: Первичный . | Шт. | 1 |
| 11 | Вкладыш тибиальный | Вкладыш тибиальный. Жесткая фиксация методом защелкивания в тибиальномкомпоненте. . Количество типоразмеров по ширине 4. Количество типоразмеров по высоте 3 | Шт. | 1 |
| 12 | Компонент тибиальный | Компонент эндопротеза коленного сустава тибиальный покрытый Тибиальный компонент металлический на ножке для цементной фиксации изготовленный из сплава Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996). Количество типоразмеров - не менее 6-ти стандартных, не менее 2-х - микро и не менее 2-х макро. Покрытие ножки и тыльной поверхности - тонкий слой костного цемента. Тип запорного механизма для полиэтиленовой прокладки - защелкивающийся. Возможность фиксации тибиальных блоков и ножек удлинителей. Возможность фиксации тибиальной прокладки с помощью винта. Каждому типоразмеру тибиального компонента по ширине должно соответствовать не менее 2 типов полиэтиленовых прокладок. | Шт. | 1 |
| 13 | Компонент бедренный | Бедренный компонент металлический для цементной фиксации изготовленный из сплава кобальт-хром (Co-Cr). Имеет правое и левое исполнение. Несущая часть поверхности мы-щелков имеет радиусов в сагиттальной плоскости 7 типоразмеров от 0 градусов до 135 градусов сгибания. Мыщелки в дистальной части имеют единый радиус во фронтальной плоскости.8 размеров в пределах:переднезадние размеры (диапазонное значение) от 51 до 74 мм  наружновнутренний (диапазонное значение) от 54 до 78 мм, толщина переднего фланца 6,8 мм, толщина заднего фланца 8 мм, толщина дистального фланца 9 мм. Установка не требует дополнительной костной резекции для форми-рования борозды под надколенник | Шт. | 1 |
| 14 | Плато большеберцовое | Тибиальный компонент металлический на ножке для цементной фиксации изготовленный из из металла [сплава кобальт-хром (Co-Cr)]. Имеет килевидной формы ножку с не полированной поверхностью. 8 типоразмеров в стандартной линейке в пределах:переднезадние размеры (диапазонное значение) от 40 до 54 мм, наружновнутренний (диапазонное значение) от 59 до 78 мм | Шт. | 1 |
| 15 | Компонент большеберцовый | Полиэтиленовая прокладка из сверхвысокомолекулярного полиэтилена. Имеет 5 точек крепления. Верхняя поверхность вкладыша имеет форму сферической дуги. Толщина 9 мм, 11 мм, 14 мм, 17 мм | Шт. | 1 |
| 16 | Компонент вертлужный | Чашка изготовлена из сплава Ti-6Al-4V методом изотермической ковки, имеет форму полусферы и покрытие в виде титановой проволоки для костного врастания. Спектр размеров чашек с 44 мм до 68 мм с шагом 2 мм. Метод фиксации чашки пресс-фит с возможностью введения трех де-ротационных винтов. Чашка имеет внутренний механизм зажимного конуса для приема жестких вкладышей, на основе конуса Морзе, а так же выступ для фиксации полиэтиленового вкладыша. Имеет де-ротационные пазы для правильной ориентации полиэтиленового вкладыша. | Шт. | 1 |
| 17 | Компонент вертлужный | Вертлужный компонент (чашка) выполнен из титанового сплава, имеющий покрытие из тантала, толщиной от 2.7 до 4.6 мм (в зависимости от размера вертлужного компонента) для костного врастания. Спектр размеров с 44 мм до 68 мм. Метод фиксации чашки пресс-фит с возможностью введения не менее трех де-ротационных винтов. Чашка должна иметь внутренний механизм зажимного конуса для приема жестких вкладышей, на основе конуса Морзе, а так же выступ для фиксации полиэтиленового вкладыша. Иметь де-ротационные пазы для правильной ориентации полиэтиленового вкладыша. | Шт. | 1 |
| 18 | Винт костный | Костный винт для фиксации вертлужного компонента изготовлен из титанового сплава. Диаметр – 6,5 мм. Длина – от 15 до 60 мм с шагом 5 мм. | Шт. | 1 |
| 19 | Вкладыш | Вкладыш изготовлен из высокомолекулярного полиэтилена с крестовидной молекулярной решеткой, имеет фестончатые края для обеспечения де-ротации. Поставляется 2-х видов: с 0° и 10° элевацией. Внутренний диаметр вкладыша пять вариантов: 22 мм; 28 мм; 32 мм; 36 мм; 40 мм, внешний диаметр – в соответствии с размером бесцементной чашки. | Шт. | 1 |
| 20 | Вкладыш | Изготовлен из глиноземной композитной керамики третьего поколения. Композитная керамика состоит на 75% из окиси алюминия Al2O3 (глинозема), которая обеспечивает прочность и устойчивость к изнашиванию, на 24% - из двуокиси циркония ZrO2, которая обеспечивает улучшенные механические свойства. Розовый цвет достигается за счет оксида хрома Cr2O3, который повышает прочность. Керамический вкладыш, предназначенный для замены суставного хряща, представляет собой полную полусферу с формой, разработанной для идеального сочленения с керамической головкой и прилегания к вертлужному компоненту соответствующего дизайна. Керамические вкладыши крепятся в вертлужном компоненте заклиниванием благодаря особенности конструкции вкладыша в виде расширяющейся под углом 18° экваториальной поверхности. Размеры вкладышей: под чашки от 44 до 68 мм с посадочным ложем под керамическую головку 28, 32, 36, 40 мм в зависимости от размера. | Шт. | 1 |
| 21 | Головка бедренная металлическая | Головка изготовлена из кобальт-хромового сплава (CoCr). Имеет 4 типоразмера по диаметру: 22, 28, 32 и 36 мм и 5-ть типоразмеров по длине шейки. Конус - 12/14мм. | Шт. | 1 |
| 22 | Головка металлическая | Головка изготовлена из нержавеющей стали. Имеет 3 типоразмера по диаметру: 22, 28 и 32 мм и 3 типоразмера по длине шейки. Конус - 12/14мм. | Шт. | 1 |
| 23 | Головка керамическая | Головка изготовлена из глиноземной композитной керамики третьего поколения. Композитная керамика состоит на 75% из окиси алюминия Al2O3 (глинозема), которая обеспечивает прочность и устойчивость к изнашиванию, на 24% - из двуокиси циркония ZrO2, которая обеспечивает улучшенные механические свойства. Розовый цвет достигается за счет оксида хрома Cr2O3, который повышает прочность. Спектр размеров головок: 28, 32, 36, 40 мм по диаметру и (-3,5мм; 0мм; +3,5мм; +7 мм) по глубине посадки. Конус головок евростандарт 12/14. | Шт. | 1 |
| 24 | Ножка | Ножка эндопротеза изготовлена из сплава Ti-6AL-4V (ISO 5832-3... 1996) для бесцементной фиксации в трех точечном контакте в проксимальном отделе по философии Мюллера. Форма - клиновидная без воротника с поперечными рёбрами.  На всём протяжении ножка имеет плазменно-спреевое напыление титана, покрытое слоем гидроксиапатита толщиной 100-110 µm. Ножка имеет стандартный и латерализованный офсет всех типоразмеров. Шеечный угол –135°. Тип конуса - 12/14. Размерность – 9 размеров. | Шт. | 1 |
| 25 | Ножка | Бедренный компонент кованный, изготовленный из стального сплава, имеющий плоский двойной клиновидный профиль с продольным выраженным желобом для дополнительной фиксации цементной мантии. Форма обеспечивает установку и фиксацию по принципу самоцентрирования и самозаклинивания с правильным позиционированием ножки без отклонения по варусу, вальгусу. Количество типоразмеров: 9 в стандартной и 9 в латерализованной версиях. | Шт. | 1 |
| 26 | Ножка ревизионная | Ревизионная ножка предназначена для использования в случаях интенсивной резорбции кости, когда цементная фиксация затруднена и невозможна при тонком кортикале, а также для ревизионных случаев после оскольчатых переломов верхней трети бедренной кости и корригирующих остеотомий. Материал - титановый сплав, не содержащий ванадия. Компонент имеет 33 типоразмера меняющихся по длине (225-305мм) и диаметром (14-25мм), шеечно-диафизарный угол 135°. Конструктивно ножка имеет конусовидную форму с углом конуса 2 градуса и заостренными ребрами, улучшающими антиротационную стабильность и увеличивающими площадь остеоинтеграции. | Шт. | 1 |
| 27 | Ножка бедренная | Материал - титановый сплав Ti6Al4V. Компонент должен иметь трехмерную клиновидную форму без воротничка. Количество типоразмеров- не менее 14 в стандартной и не менее 14 в латерализованной версии. Структура ножки – пористая в проксимальном отделе и отполированная гладкая в дистальной части. В проксимальной зоне ножка должна иметь плазменно-спреевое напыление титана толщиной не менее 0,75мм. В проксимальной и дистальной части ножки должен иметься продольный желобок. Латеральное плечо компонента должно быть минимизировано для сохранения кости в проксимальной части бедра и облегчения имплантации ножки. Тонкая шейка должна обеспечивать ротационную стабильность. Шеечно-диафизарный угол 131º. Конус для фиксации головки эндопротеза - евростандарт 12/14 мм - 5° 40’ | Шт. | 1 |
| 28 | Ножка бедренная | Материал - титановый сплав Ti6Al4V. Компонент должен иметь трехмерную клиновидную форму без воротничка. Количество типоразмеров- не менее 10 в стандартной и не менее 10 в латерализованной версии. Структура ножки – пористая в проксимальном отделе и отполированная гладкая в дистальной части. В проксимальной зоне ножка должна иметь плазменно-спреевое напыление титана толщиной не менее 0,75мм. В проксимальной и дистальной части ножки должен иметься продольный желобок. Латеральное плечо компонента должно быть минимизировано для сохранения кости в проксимальной части бедра и облегчения имплантации ножки. Тонкая шейка должна обеспечивать ротационную стабильность. Шеечно-диафизарный угол 131º. Конус для фиксации головки эндопротеза - евростандарт 12/14 мм | Шт. | 1 |
| 29 | Головка бедренная кобальт-хромовая | Головка изготовлена из кобальт-хромового сплава (CoCr). Имеет 4 типоразмера по диаметру: 28, 32 и 36 мм и 5-ть типоразмеров по длине шейки. Конус - 12/14мм. | Шт. | 1 |
| 30 | Головка керамическая | Головка изготовлена из глиноземной композитной керамики третьего поколения. Композитная керамика состоит на 75% из окиси алюминия Al2O3 (глинозема), которая обеспечивает прочность и устойчивость к изнашиванию, на 24% - из двуокиси циркония ZrO2, которая обеспечивает улучшенные механические свойства. Розовый цвет достигается за счет оксида хрома Cr2O3, который повышает прочность. Спектр размеров головок: 28, 32, 36 мм по диаметру и (-3,5мм; 0мм; +3,5мм; +7 мм) по глубине посадки. Конус головок евростандарт 12/14. | Шт. | 1 |
| 31 | Компонент вертлужный | Чашка изготовлена из сплава Ti-6Al-4V методом изотермической ковки, имеет форму полусферы и покрытие в виде титановой проволоки для костного врастания. Спектр размеров чашек с 44 мм до 64 мм с шагом 2 мм. Метод фиксации чашки пресс-фит с возможностью введения трех де-ротационных винтов. Чашка имеет внутренний механизм зажимного конуса для приема жестких вкладышей, на основе конуса Морзе, а так же выступ для фиксации полиэтиленового вкладыша. Имеет де-ротационные пазы для правильной ориентации полиэтиленового вкладыша. | Шт. | 1 |
| 32 | Вкладыш полиэтиленовый | Вкладыш изготовлен из высокомолекулярного полиэтилена с крестовидной молекулярной решеткой, имеет фестончатые края для обеспечения де-ротации. Поставляется 2-х видов: с 0° и 10° элевацией. Внутренний диаметр вкладыша четыре варианта: 22 мм; 28 мм; 32 мм; 36 мм., внешний диаметр – в соответствии с размером бесцементной чашки. | Шт. | 1 |
| 33 | Винт костный диаметр 6,5 мм | Костный винт для фиксации вертлужного компонента изготовлен из титанового сплава. Диаметр – 6,5 мм. Длина – от 15 до 80 мм с шагом 5 мм. | Шт. | 1 |
| 34 | Чашка низкопрофильная | Вертлужный компонент – чашка изготовлена из высокомолекулярного полиэтилена. Количество типоразмеров: 12 с внутренним диаметром 22 мм, 12 с внутренним диаметром 28 мм и 11 типоразмеров с внутренним диаметром 32 мм. Чашка имеет низкопрофильную версию. | Шт. | 1 |
| 35 | Бедренная ножка бесцементной фиксации | Ножка изготовлена из Ti-6Al-4V-ELI. Имеет прессовую посадку, двойную коническую конструкцию с покрытием из гидроксиапатита (НА) и предназначена для имплантации в подготовленный костномозговой канал бедренной кости без костного цемента (бесцементная фиксация с прессовой посадкой). Имеет как вертикальные, так и горизонтальные канавки для обеспечения ротационной и осевой стабильности. шейка стержня бедренной кости имеет стандартную охватываемую цапфу с конусом 12/14 для соединения с модульной головкой бедренной кости. Имеет инструментальное отверстие в проксимальной области. Количество типоразмеров- не менее 11 в стандартной и не менее 11 в латерализованной версии. | Шт. | 1 |
| 36 | Модульная чашка | Корпус изготовлен из Ti-6Al-4V-ELI. Представляет собой прессованную оболочку полусферической формы с пористым покрытием на внешней поверхности и предназначена для имплантации в подготовленную вертлужную впадину без костного цемента. Снабжена резьбовым апикальным отверстием на куполе для крепления инструментов для хирургического введения в подготовленную вертлужную впадину. Предусмотрены два/три отверстия для винтов для дополнительной немедленной фиксации с помощью костных винтов. Меньшие размеры модульных корпусов (т.е. внешний диаметр 40, 42, 44 мм) содержат 2 отверстия, тогда как корпуса остальных размеров содержат 3 отверстия.Восемь/двенадцать равноудаленных по окружности зубцов (канавок или вырезов для выступов) предусмотрены для установки противовращательных выступов (выступов) модульного компонента вкладыша из сшитого полиэтилена. Модульные корпуса меньших размеров (т.е. внешний диаметр 40, 42, 44 мм) имеют восемь вырезов для выступов через каждые 45°, а остальные размеры имеют двенадцать вырезов для выступов через каждые 30°. Внешний диаметр от 40 до 70 мм с шагом 2 мм. | Шт. | 1 |
| 37 | Модульный вкладыш | Изготовлен из сшитого полиэтилена. Доступен в различных вариантах с разным внутренним диаметром (от 22 до 40 мм) и внешним диаметром (от 35 до 52 мм), что позволяет использовать модульные головки бедренных костей и модульные оболочки различных размеров соответственно. Имеет внешний конус и внешний кольцевой стопорный ободокдля достижения необходимой плотной посадки с модульной оболочкой для обеспечения вставки и устойчивости к извлечению.Четыре/шесть равноудаленных по окружности выступов (выступов) для предотвращения вращения предусмотрены на периферии внешней поверхности. Также содержит три равноудаленных по окружности (через каждые 120°) отверстия на верхней поверхности для хирургических инструментов. | Шт. | 1 |
| 38 | Модульная головка бедренной кости | Головка изготовлена из кобальт-хромового сплава (CoCr). Имеет 5 типоразмеров по диаметру: 22, 28, 32, 36 и 40 мм и 6-ть типоразмеров по длине шейки. Конус - 12/14мм. | Шт. | 1 |
| 39 | Вкладыш для компонента вертлужного | Изготовлен из полиэтилена (включая хиламер, сшитый полиэтилен) и не содержит стабилизирующий компонент, ограничивающий объем движений бедра.Материал вкладышаполиэтилен с крестовидной молекулярной решеткой.  Имеет форму сферы, расширяющейся у основания.  Внутренний диаметр вкладыша ≥ 22 и ≤ 32.  Внешний диаметр соответствует размеру чашки с двойной мобильностью. | Шт. | 1 |
| 40 | Компонент вертлужный цементный | Компонент представляет собой цельную конструкцию, полностью сделанную из металла [например, нержавеющей стали, титана (Ti)]; могут прилагаться вспомогательные изделия для имплантации/фиксации (например, винты, хирургические направители, пробный протез, анатомические модели). Внешний диаметрот 50 до 60 с шагом 2 мм.  Входной диаметр для бедренной головки≥ 22 и ≤ 32. Материал нержавеющая сталь. Форма полусфера, с двойной мобильностью. Наружная поверхность структурированная. Фиксация цементная. | Шт. | 1 |
| 41 | Раукодрейп инцизная пленка | Инцизная пленка (разрезаемое операционное покрытие) является механическим барьером, препятствующим попаданию кожной микрофлоры в операционную рану. Прозрачная самоклеящаяся пленка наклеивается на операционное поле после его традиционной обработки дезинфицирующими растворами и ограничения операционным бельем. Наклеивается на кожу и белье одновременно, фиксирует операционное белье. Основу составляет полупроницаемая мебрана, полиакрилатный клей. Растяжимость пленки позволяет ее легко моделировать и наклеивать на участки тела со сложным рельефом. Выпускается в индивидуальной стерильной упаковке. Инцизная пленка имеет размер 45х50см. | Шт. | 1 |
| 42 | Аппарат для санации раневой поверхности | Устройство одноразовое состоит из текстурированной пистолетной рукоятки с кулисным переключателем, имеет два режима подачи жидкости, с возможностью регулирования давления в зависимости от силы нажатия на переключатель. Имеет две силиконовые трубки для подачи и отвода жидкости. В комплекте два наконечника различной формы, рукоять оснащена фиксатором наконечника, который обеспечивает блокировку и надежную фиксацию наконечника. Питание производится от батарейного блока. Батарейная упаковка находится отдельно от рукоятки. Давление составляет 15 Psi. Устройство применяется для ирригации, очистки и терапии раневых поверхностей. Принцип действия: одновременное воздействие всасывания и ирригации. Является стерильным и предназначено для одноразового использования. | Шт. | 1 |
| 43 | Набор для замешивания костного цемента | Закрытая система вакуумного замешивания, сбора и доставки костного цемента. Замешивание цемента на 80 гр.  Состав:  Картридж длинный из полипропилена – 1 шт.  Съемный наконечник длинный из полиэтилена/пропилена – 1 шт. Воронка из полипропилена – 1 шт.  Магистраль из ПВХ со стерильным фильтром – 1 шт.  Угольный фильтр – 1 шт.  Прешурайзер бедренный из силикона – 1 шт.  Приспособление для вскрытия ампул – 3 шт.  Поставляется стерильным. | Шт. | 1 |
| 44 | Кольцо вертлужной впадины, укрепляющее | Материал - титановый сплав, не содержащий ванадия. Форма - кольцо с двумя расширяющимися в разные стороны фланцами, имеющими отверстия для винтов. Количество отверстий не менее 8. Для установки компонента должно использоваться 5-7 винтов. Компонент должен иметь не менее 8 типоразмеров: не менее 4 правых и не менее 4 левых. Первичная фиксация методом пресс-фит, вторичная – остеоинтеграция. | Шт. | 1 |
| 45 | Цемент костный | Представляет собой самоотвердевающую цементообразную смесь, предназначен для крепления металлических и полимерных эндопротезов к естественной кости во время артропластических операций. Порошковый костный цемент • Полиметилметакрилат  • перекись бензоила • сульфат бария Жидкий костный цемент • Метилметакрилат • N, N – диметил-р-толуидин • Гидрохинон З  (в 1 уп.: 40 гр. порошок, 20 мл - жидкость). | Шт. | 1 |
| 46 | Костный цемент | Представляет собой самоотвердевающую цементообразную смесь, предназначен для крепления металлических и полимерных эндопротезов к естественной кости во время артропластических операций. Порошковый костный цемент  • Полиметилметакрилат  • перекись бензоила  • сульфат бария  Жидкий костный цемент  • Метилметакрилат  • N, N – диметил-р-толуидин  • Гидрохинон З  (в 1 уп.: 40 гр. порошок, 20 мл - жидкость). | Шт. | 1 |
| 47 | Костный цемент с гентамицином | Костный цемент средней вязкости с гентамицином – самоотвердевающая цементообразная смесь, предназначенная для крепления металлических и полимерных эндопротезов к естественной кости во время артропластических операций, с наличием гентамицина (антибиотика).  Состав 1 упаковки:  - Порошковый костный цемент (40 гр.):  Полиметилметакрилат  Гентамицин (в виде сульфата гентамицина)  Бария сульфат, Бензоилпероксид  Жидкий костный цемент (20 гр.):  Метилметакрилат (стабилизированный 60 пикометров HQ)  N,N-дметил-p-толуициин, Гидрохинон. | Шт. | 1 |
| 48 | Лезвие осцилляторное | Лезвие осцилляторное расширяющееся длина среза 35 мм, ширина 13 мм, толщина 0.64 мм | Шт. | 1 |

**Оплата Товара** производится Покупателем путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в течение 45 (сорока пяти) календарных дней после принятия Товара Покупателем в полном объеме и подписания Сторонами товарной накладной формы (ТОРГ-12)/Универсального передаточного документа (УПД) согласно условиям Договора, заключенному по прилагаемой форме.

**Общая стоимость Товара** формируется с учетом стоимости транспортных расходов Поставщика по доставке Товара Покупателю, с учетом всех налогов и сборов, которые обязан уплатить участник закупки в соответствии с применяемой им системой налогообложения, вне зависимости от налогообложения предмета закупки НДС в соответствии с положениями Налогового кодекса Российской Федерации, а также любых других расходов, которые возникнут или могут возникнуть у Поставщика в ходе исполнения Договора.

**Сроки поставки Товара:** в течение 7 (семи) календарных дней с даты подачи заявки в электронной форме посредством автоматизированной системы «Электронный ордер».

**Требования качества:**

Товар должен отвечать требованиям качества, безопасности жизни и здоровья, а также иным требованиям сертификации, безопасности (санитарным нормам и правилам, государственным стандартам и т.п.), если такие требования предъявляются действующим законодательством РФ.

Поставщик гарантирует, что Товар, поставленный в соответствии с Договором, является новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным, без дефектов, без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.) к свободному обращению на территории Российской Федерации.

Поставщик гарантирует качество поставляемого товара в течение всего срока годности товара.