**Техническое задание**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Технические характеристики, описание товара | Ед. изм. |
| 1 | Система для санации ран при ортопедических операциях | Обеспечивает равномерное орошение в пульсирующем режиме одновременно с очисткой (аспирацией) раны при ортопедических операциях, имеет кулисный переключатель, регулирующий величину давления подаваемой жидкости, меняя силу нажатия пальцем, подаваемое давление жидкости от 1,2 до 29 PSI, Длина наконечника 12 см | шт |
| 2 | Эндопротез ТБ БЦФ | Комплект для эндоппротезирования тазобедренного сустава, БЦФ, тотальный, Spotorno | компл |
| 3 | Эндопротез ТБ ЦФ социальный | Комплект для эндопротезирования тазобедренного сустава, цементной фиксации, тотальный, Колтек | компл |
| 4 | Эндопротез коленного сустава | Комплект для эндопротезирования коленного сустава | компл |
| 5 | Цемент костный, Synicem 1, 40 гр | Вещество, разработанное для использования в процедурах артропластики и/или остеосинтеза для фиксации полимерных или металлических имплантатов на живой кости. Также может использоваться в качестве наполнителя для лечения пациентов с патологиями костей (например, для стабилизации и укрепления структуры тела позвонка при вертебропластике и кифопластике). Как правило, изготавливается из метилметакрилата, полиметилметакрилата, сложных эфиров метакриловой кислоты или сополимеров, содержащих полиметилметакрилат и полистирол. Изделие не содержит антибактериальное средство. После применения изделием нельзя пользоваться повторно. Дополнительно: Представляет собой самоотвердевающую цементообразную смесь, предназначенную для крепления металлических или полимерных эндопротезов к естественной кости во время артропластических операций. Состав: Порошковый костный цемент: Полиметилметакрилат – 35,04 г +0,1 г; Перекись бензоила – 0,96 г +0,1 г; Сульфат бария – 4,00 г +0,1 г; Жидкий костный цемент: Метилметакрилат – 19,76 мл +0,1 мл; N, N – диметил-р-толуидин – 0,24 мл +0,1 мл ;Гидрохинон – 18-20 PPM. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого компонента до полного затвердевания не должно превышать 665 секунд при температуре в операционной 23°. В упаковке должно быть, не менее: 40 гр. порошок, не менее 20 мл – жидкость. Упаковка: стерильная индивидуальная упаковка | шт |
| 6 | Цемент костный, Synicem 3, 60 гр,, «СИНИМЕД с.а.р.л.», Франция | Вещество, разработанное для использования в процедурах артропластики и/или остеосинтеза для фиксации полимерных или металлических имплантатов на живой кости. Также может использоваться в качестве наполнителя для лечения пациентов с патологиями костей (например, для стабилизации и укрепления структуры тела позвонка при вертебропластике и кифопластике). Как правило, изготавливается из метилметакрилата, полиметилметакрилата, сложных эфиров метакриловой кислоты или сополимеров, содержащих полиметилметакрилат и полистирол. Изделие не содержит антибактериальное средство. После применения изделием нельзя пользоваться повторно. Дополнительно: Цемент костный низкой вязкости. Представляет собой самоотвердевающую цементообразную смесь, предназначенную для крепления металлических или полимерных эндопротезов к естественной кости во время артропластических операций. Состав: Порошковый костный цемент: Полиметилметакрилат – 52,56 г +0,1 г; Перекись бензоила – 1,44 г +0,1 г; Сульфат бария – 6,00 г +0,1 г; Жидкий костный цемент: Метилметакрилат – 29,64 мл +0,1 мл; N, N – диметил-р-толуидин – 0,36 мл +0,1 мл; Гидрохинон – 18-20 PPM. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого компонента до полного затвердевания не должно превышать 665 секунд при температуре в операционной 23°. В упаковке должно быть, не менее: 60 гр. порошок, не менее 30 мл – жидкость. Упаковка: стерильная индивидуальная упаковка, «СИНИМЕД с.а.р.л.», Франция | шт |
| 7 | Сосуд для смешивания цемента | Комплектация: сосуд и шпатель; Материал: высокомолекулярный полиэтилен; Ёмкость, мл: не менее 200; Упаковка: стерильная индивидуальная упаковка, «Zimmer», США | шт |
| 8 | Инжекторный картридж для введения костного цемента | Картридж инжекторный фронтального типа загрузки цемента для введения костного цемента в бедренный костно-мозговой канал. Система подачи цемента из картриджа в канал – дистальное наполнение посредством съемной удлинительной трубки. Рассчитан дозу цемента не более 80 г; Разъемный; Материал: пластик; Комплектация: ёмкость для цемента, поршень и носик для введения цемента в полость. Упаковка: стерильная индивидуальная упаковка, «Zimmer», США | шт |
| 9 | Спица Киршнера для остеосинтеза, перьевая | Материал: Нержавеющая сталь.Размеры: Диаметр 1,0, 1,5, 1,8, 2,0 мм, длина 150, 300, 350, 400 мм, гладкая, заточка – перо. Спица имеет одногранную форму режущей части. Параметры хвостовика: длина не менее 10 мм, ширина не более 1,8 мм, толщина не более 1,1 мм. Поверхность спиц полированная. Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт |
| 10 | Комплект интрамедуллярного реконструктивного штифта для проксимального отдела бедренной кости | Предназначен для остеосинтеза диафизарных, высоких и низких переломов бедренной кости, переломов вертельной области бедренной кости, проводить интраоперационную компрессию отломков посредством специального винта, вкручиваемого внутрь стержня. Материал изготовления сплав титана, разрешенный для имплантации. Поверхность должна быть полированная. Канюлированный, поперечное сечение в виде кольца. Продольные желобки для облегчения введения стержня и сохранения эндостального кровоснабжения. Изгиб кпереди по всей длине стержня, повторяющий форму бедренной кости. Варианты исполнения стержня анатомические (правый и левый). Возможные варианты введения стержня антеградное, ретроградное. При антеградном введении: - статический, блокирование 4-8 винтами; - динамический, блокирование 3-5 винтами; - компрессионный, блокирование 4-6 винтами; - реконструктивный, блокирование 4-6 винтами, 2 из которых вводятся в шейку бедра. При ретроградном введении: - статический, блокирование 4-6 винтами; - статический со стягиванием мыщелков, блокирование 2 стягивающими комплектами и 2-4 винтами; В проксимальной части не менее 4 отверстий: - отверстия, позволяющие провести 2 винта диаметром не менее 6,5 мм перпендикулярно к оси стержня; - отверстия, позволяющие провести не менее 2 винтов диаметром не менее 6,5 мм под углом 130-135 град в шейку бедра; - отверстия, позволяющие провести не менее 2 винтов диаметром не более 4,5 мм перпендикулярно к оси стержня, 1 из них овальное для осуществления межотломковой компрессии. В дистальной части не менее 4 отверстий диаметром не менее 4,6 мм:- не менее 2-х во фронтальной плоскости: 1 из них овальное для создания компрессии, не менее 1 круглого, - не менее 2-х в сагиттальной плоскости. Самое дистальное отверстие расположено на расстоянии не более 5 мм от дистального конца стержня для фиксации низких переломов. Типоразмер по диаметру 11 мм. Типоразмер по длине 360 мм. Комплект поставки: 1. Стержень реконструктивный для бедренной кости; 2. Болт-стяжка: Болтстяжка стержневой: диаметром 6,3 мм (тело втулки) (Предназначен для фиксации оскольчатых переломов дистального эпиметафиза бедренной кости при ретроградном введении бедренного стержня. Материал изготовления сплав титана, разрешенный для имплантации. Поверхность должна быть полированная. В состав комплекта входят: блокирующая втулка - 1 шт.; винт - 1 шт., шайба - 2 шт. Наружный ⌀ втулки 6,3 мм, форма головки цилиндрическая, шлиц шестигранник S3,5 мм. Диапазон регулирования длины комплекта от 0 до +15 мм. Длина 70-85 мм); 3. Винт реконструктивный: диаметром 6,5 мм; 4. Винт блокирующий проксимальный диаметром 4,5 мм (Предназначен для динамического блокирования в круглые отверстия плечевых, бедренных и большеберцовых стержней. Материал изготовления сплав титана, разрешенный для имплантации. Поверхность должна быть полированная. Резьба кортикальная расположена в дистальной части винта, длиной не более 20 мм. Наружный диаметр резьбы 4,5 мм. Форма головки цилиндрическая с шестигранным шлицем S3,5 мм); 5. Винт блокирующий дистальный: диаметром 4,5 мм (Предназначен для статического блокирования в круглые отверстия плечевых, бедренных и большеберцовых стержней. Материал изготовления сплав титана, разрешенный для имплантации. Поверхность должна быть полированная. Резьба кортикальная, по всей длине винта, наружный ⌀ резьбы 4,5 мм. Форма головки цилиндрическая. Шлиц шестигранник S3,5 мм.); 6. Винт-заглушка М10: диаметром 10,0, длиной 26 мм; 7. Винт компрессионный М10: диаметром 10,0 мм ( Предназначен для создания компрессии костных фрагментов, посредством давления на проксимальный блокирующий винт. Материал изготовления сплав титана, разрешенный для имплантации. Поверхность должна быть полированная. Резьбовая часть ⌀10 мм. Форма головки цилиндрическая, шлиц шестигранник S3,5 мм. ). На операцию должны предоставляться стержни не менее 2 размеров по диаметру и не менее 3 размеров по длине (окончательный выбор размера определяется интраоперационно), должны предоставляться болт стяжка стержневой не менее 4 шт, должны предоставляться винты реконструктивные не менее 3 размеров, должны предоставляться винты блокирующие не менее 10 размеров по длине, должен предоставляется набор инструментов для установки штифта. Все имплантаты должны иметь маркировку производителя, с указанием индивидуального кода изделия. Импланты должны выдерживать воздушную и паровую стерилизацию. | шт |
| 11 | Комплект интрамедуллярного канюлированного штифта для бедренной кости с винтами (на одну операцию) | Имплант должен быть изготовлен из нержавеющей стали (сплава титана), разрешенной для имплантации согласно международным стандартам ISO 6931-2, X12 CrNi 17 7. Штифт бедренный интрамедуллярный канюлированный, с 2-мя блокируемыми отверстиями в проксимальной части (одно круглое и одно овальное - для динамической фиксации) и 2-мя блокируемыми отверстиями в дистальном конце (одно круглое и одно специальной формы "под ключ" – для облегчения блокирования с электромагнитным направителем без использования ЭОП – в него должно устанавливаться ручное направляющее устройство), расположенными во фронтальной плоскости, Проксимальный торец имеет короновидную форму за счет двух симметрично расположенных вырезов прямоугольной формы 2 х 2 мм. и торцевую коническую внутреннюю резьбу для фиксации штифта к направителю. Дистальный торец штифта имеет круглое отверстие диаметром 3 мм, через которое свободно проходит проводник, но не проходит сенсор электро-магнитного направителя, обеспечивая точность прицеливания при дистальном блокировании. Размерность: диаметр 9,0 мм, 10,0 мм. 11,0 мм, 12,0 мм, 13,0 мм длина от 300 мм до 420 мм с шагом 20 мм. Винт-заглушка концевая коническая канюлированная, материал –сталь, титан ISO 6931-2, X12 CrNi 17 7. Винт костный запирающий, диаметр 4,8 мм длина от 26 мм до 74 мм с шагом 2 мм, материал - сталь, титан ISO 6931-2, X12 CrNi 177. Комплектация: бедренный интрамедуллярный штифт - 1 шт; винт заглушка- 1 шт.; винт костный запирающий - 4 шт. На операцию должны предоставляться стержни не менее 2 размеров по диаметру и не менее 3 размеров по длине (окончательный выбор размера определяется интраоперационно), должны предоставляться винты костные запирающие не менее 10 размеров по длине, должен предоставляется набор инструментов для установки штифта. Все имплантаты должны иметь маркировку производителя, с указанием индивидуального кода изделия. Импланты должны выдерживать воздушную и паровую стерилизацию. | шт |
| 12 | Комплект интрамедуллярного канюлированного штифта для большеберцовой кости с винтами (на одну операцию), «Санатметал Ортопедик Лтд.», Венгрия | Имплант должен быть изготовлен из нержавеющей стали, разрешенной для имплантации согласно международным стандартам ISO 6931-2, X12 CrNi 17 7. Штифт большеберцовый, интрамедуллярный, канюлированный, c 3-мя блокируемыми отверстиями в дистальном конце (2 круглых во фронтальной плоскости и одно отверстие "под ключ" в сагиттальной плоскости) и дополнительным овальным, полиаксиальным отверстием под углом 45 градусов к сагиттальной плоскости в 6 мм от дистального конца, и 3-мя блокируемыми отверстиями в проксимальном конце (два круглых под углом 45 градусов к сагиттальной плоскости и одно овальное "динамическое" во фронтальной плоскости) под блокирующие винты 3,8 мм и 4,8 мм. Размерность: диаметр 8,0 мм длина от 285 мм до 420 мм с шагом 15 мм, диаметр 9,0 мм, 10,0 мм, длина от 255 мм до 420 мм с шагом 15 мм. Винт-заглушка концевая коническая, материал -сталь ISO 6931-2, X12 CrNi 17 7. Винт костный запирающий, диаметр 3,8 мм длина от 30 мм до 48 мм с шагом 2 мм; диаметр 4,8 мм длина от 30 мм до 52 мм с шагом 2 мм, материал - сталь ISO 6931-2, X12 CrNi 17 7. Комплектация: большеберцовый интрамедуллярный штифт - 1 шт.; винт заглушка- 1 шт.; винт костный запирающий-4 шт. На операцию должны предоставляться стержни не менее 2 размеров по диаметру и не менее 3 размеров по длине (окончательный выбор размера определяется интраоперационно), должны предоставляться винты костные запирающие не менее 2 размеров по диаметру и не менее 10 размеров по длине (окончательный выбор размера определяется интраоперационно), должен предоставляется набор инструментов для установки штифта.Все имплантаты должны иметь маркировку производителя, с указанием индивидуального кода изделия. Импланты должны выдерживать воздушную и паровую стерилизацию. | шт |
| 13 | Комплект ригидного интрамедуллярного канюлированного штифта для плечевой кости с винтами (на одну операцию), ООО «Анатомика», Россия. | Имплант должен быть изготовлен из нержавеющей стали (сплава титана), разрешенной для имплантации согласно международным стандартам ISO 6931-2, X12 CrNi 17 7. Штифт интрамедуллярный, канюлированный, ригидный для остеосинтеза переломов плечевой кости, для антеградного введения, c 4-мя блокируемыми отверстиями в проксимальном отделе, ориентированными в сагиттальной, фронтальной плоскости и под углом 45 градусов к ним (все отверстия имеют резьбу под винты 3, 8 мм), c 3-мя отверстиями в дистальном конце (2 круглых во фронтальной плоскости и одно отверстие "под ключ") для дистального блокирования (с резьбой под винт 3, 8 мм), материал сталь, титан. Имеется размерный ряд: диаметр 7 и 8 мм, длина от 180 до 300 мм с шагом 15 мм. Винт-заглушка концевая, представлена в 4-х вариантах по длине с шагом 5 мм, материал –сталь, титан ISO 6931-2, X12 CrNi 17 7. Винт костный запирающий, диаметр 3,8 мм длина от 20 мм до 50 мм с шагом 2 мм; материал - сталь, титан ISO 6931-2, X12 CrNi 17 7. Комплектация: плечевой интрамедуллярный штифт - 1 шт.; винт заглушка- 1 шт.; винт костный запирающий – 4 шт. На операцию должны предоставляться стержни не менее 2 размеров по диаметру и не менее 3 размеров по длине (окончательный выбор размера определяется интраоперационно), должны предоставляться винты костные запирающие не менее 10 размеров по длине, должен предоставляется набор инструментов для установки штифта. Все имплантаты должны иметь маркировку производителя, с указанием индивидуального кода изделия. Импланты должны выдерживать воздушную и паровую стерилизацию. | шт |
| 14 | Пластина для дистального отдела лучевой кости с угловой стабильностью | Контакт с костью Ограниченный, Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека, Форма Т-образной формы, Исполнение Анатомическое (версии для правой и левой конечности), Маркировка На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера, Отверстия Метафиз: 5 круглых резьбовых отверстий расположенные на одной линии под винты диаметром 2,0 и 2,3 мм с конической резьбой. Винты располагаются параллельно друг другу, за исключением винта, который вводится в шиловидный отросток. Диафиз: 3, 4, 5, 6 отверстий, причем одно из них овальной формы, остальные комбинированые. Размеры 4 размера по длине для каждого варианта исполнения 51мм, 60мм, 69мм, 78 мм. Толщина 2,0 мм. Ширина диафиза 8,0 мм, метафиза 28,0 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 15 | Пластина прямая малая с угловой cтабильностью | Контакт с костью Ограниченный. Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека, Количество отверстий 7, 8, 9, 10, 11, 12. Маркировка На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера, Размеры 7 типоразмеров по длине 85мм, 96 мм, 111 мм, 124 мм, 137 мм, 150 мм, 163 мм, ширина 11,0мм толщина 4 мм. Форма отверстий Восьмиобразная: одна часть овальная под кортикальные винты диаметром 3,5 мм, вторая часть круглая резьбовая под винты диаметром 3,5 мм с конической резьбой на головке. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 16 | Пластина для остеосинтеза дистального отдела малоберцовой кости | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Пластина с угловой стабильностью. Анатомически предизогнута. Имеет правое и левое исполнение. Дистальная часть расширена, располагается 4 круглых резьбовых отверстий под кортикальные и спонгиозные винты с конической резьбой диаметром 3,5 мм. Диафизарная часть прямая, располагается 4,5, 6, 7, 8, 9, 10 круглых отверстий под блокирующие винты диаметром 3,5 мм с конической резьбой на головке, и одно овальное гладкое отверстие с косым направлением, угол наклона 35 градусов. Длина 7 типоразмеров по длине 85 мм, 97 мм, 109 мм, 121 мм, 133 мм, 145 мм, 157. Маркировка На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Назначение Для остеосинтеза переломов дистального отдела малоберцовой кости. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | Шт. |
| 17 | Пластина 1/3 трубки с угловой cтабильностью | Назначение: Остеосинтез диафизарных переломов малоберцовой кости, костей предплечья. Форма: Пластина прямая. Края пластины скошены для уменьшения травматизации мягких тканей. Форма отверстий: Отверстия круглой формы, каждое содержит 5 лепестков, в которых фиксируется резьбовая головка блокируемого винта. Отверстие позволяет вводит блокируемый винт с отклонением от перпендикуляра до 15 градусов (значение параметра не требует конкретизации) в любом направлении. Дизайн отверстия позволяет устанавливать блокируемые винты с конусной резьбой и низкопрофильные кортикальные и спонгиозные винты. Материал: Нержавеющая сталь или титановый сплав, разрешенная для имплантации в организм человека. Толщина не более 2 мм. Ширина не более 10 мм. Длина: 8 типоразмера по длине 75, 87, 99, 111, 123, 135, 147, 169 мм. Количество отверстий: 6,7,8,9,10,11,12,14 расположены последовательно. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 18 | Пластина реконструктивная, ООО «НПП «Имплант», Россия | Пластина предназначена для остеосинтеза ключицы, дистального отдела плечевой кости. Пластина с боковыми выемками для облегчения моделирования Прямая, пластина с симметричным, одноосным рядом резьбовых отверстий. По бокам пластины, между отверстиями, с двух сторон, расположены полукруглые вырезы для снижения контакта с кортикальным слоем. Длина 85 мм, 99 мм, 113 мм, 127 мм, 141 мм, 155 мм, 169 мм, 183 мм, 197 мм, 225 мм, ширина 10 мм, толщина 2,5 мм. Отверстия: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16 отверстий, имеют 8-образную форму: одна часть овальная под кортикальные винты диам.3,5 мм, вторая часть круглая с конической резьбой под винты диам.3,5 мм с резьбовой головкой. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. пластина имеет индивидуальную маркировку и упаковку. Материал изготовления - титановый сплав. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 19 | Пластина для шейки плеча с угловой cтабильностью | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Проксимальная часть: Расширена, располагается 8 круглых резьбовых отверстий и 1 восьмиобразное резьбовое отверстие под кортикальные винты с конической резьбой диаметром 3,5 мм. Отверстия круглой формы содержит 5 лепестков, в которых фиксируется резьбовая головка блокируемого винта. Отверстие позволяет вводит блокируемый винт с отклонением от перпендикуляра до 15 градусов (значение параметров не требует конкретизации) в любом направлении. Диафизарная часть: Прямая, располагается 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14 восьмиобразных отверстий: одна часть овальная под кортикальные винты диаметром 3,5 мм, вторая часть круглая резьбовая под блокирующие винты диаметром 3,5 мм с конической резьбой на головке. Длина 10 типоразмеров по длине 90мм, 102мм, 114мм, 126 мм, 138 мм, 150 мм, 162 мм, 174 мм, 196 мм, 222 мм. Маркировка На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Назначение Для остеосинтеза переломов шейки и головки плечевой кости. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 20 | Пластина для шейки плеча с угловой стабильностью | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Проксимальная часть: Расширена, располагается 4 круглых резьбовых отверстий под кортикальные винты с конической резьбой диаметром 3,5 мм. Диафизарная часть: Прямая, располагается 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 восьмиобразных отверстий: одна часть овальная под кортикальные винты диаметром 3,5 мм, вторая часть круглая резьбовая под блокирующие винты диаметром 3,5 мм с конической резьбой на головке. Длина 10 типоразмеров по длине 61 мм, 73 мм, 85 мм, 97 мм, 109 мм, 121 мм, 133 мм, 145 мм, 157 мм, 169 мм. Маркировка На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Назначение Для остеосинтеза переломов шейки и головки плечевой кости. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 21 | Пластина крючковидная для ключицы | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Для остеосинтеза переломов ключицы, разрывов акромиально-ключичного сочленения. Отверстия 5 овальных отверстий в диафизарной части и одно на боковой выноске. Исполнение Правое и левое. Крючок Ступенчатый, размером 15,0 и 18,0мм. На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Размеры Длина 64, 78, 92 мм, толщина 3,5мм. Фиксация винтами диаметром 3,5 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 22 | Пластина реконструктивная с у/с с латеральным расширением с о/к (для ключицы) | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Предназначена для остеосинтеза ключицы, имеет латеральное расширение для остеосинтеза для ключицы. На латеральной части пластины 6 отверстий для винтов с конической резьбой диаметр 2,5 мм. В диафизарной части используются кортикальные или блокированные винты д.3.5 мм, отверстия 8-образные резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. Имеет левое/правое исполнение. Контакт пластины с костью ограниченный. Длина 6 размеров: 68, 82, 95, 109, 124, 136 мм. Заводская маркировка изделия с указанием его номера партии для возможности отслеживания каждого случая установки имплантата, индивидуальная упаковка с маркировкой, в т.ч. с указанием номера партии имплантата. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт |
| 23 | Пластина анатомическая ключичная изогнутая | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Предназначена для остеосинтеза ключицы. Пластина с у/с S-образная (под винты 3,5/4,0 мм). Имеет правое и левое исполнение. Имеет 4 круглых и 4 восьмиобразных отверстий для кортикальных винтов диаметр 3,5 или спонгиозных винтов 4,0 мм. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. Ширина пластины 10 мм, толщина 2,8 мм, расстояние между отверстиями 14 мм. На внутренней поверхности должно иметься занижение профиля по радиусу 10 мм; Пластина должна быть анатомически изогнута для передне-верхнего наложения. Форма подбирается индивидуально на основании антропометрических данных пациента.. | шт |
| 24 | Пластина для ключицы реконструктивная с у/с | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Предназначена для остеосинтеза ключицы. Имеет правое и левое исполнение. Отверстие состоит из двух частей: гладкое для кортикальных винтов диаметр 3,5 или спонгиозных винтов 4,0 мм и резьбовое - для винтов диаметр 3,5 мм с угловой стабильностью. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. Ширина пластины 10 мм, толщина 3 мм, расстояние между отверстиями 14 мм; На внутренней поверхности должно иметься занижение профиля по радиусу 10 мм; Пластина должна быть анатомически изогнута для передне-верхнего наложения; Должны иметься боковые выборки, расположенные по краю пластины между отверстиями; Латеральный край пластины должен иметь 3-х стороннее коническое сужение; Восьмиобразные отверстия должны быть направлены навстречу друг другу в соотношении n/n или n/n+1, где n-количество отверстий. Длина 3 размера: 94, 108, 122 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт. |
| 25 | Пластина прямая узкая комбинированная с угловой стабильностью | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Маркировка На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера Отверстия 8, 9, 10, 12, 14: одна часть овальная, вторая часть круглая резьбовая. Размеры 4 размера по длине 118мм, 154мм, 190мм, 226 мм толщина 4,0 мм. Форма Разделена на два участка различной толщины, и фиксируется винтами различного диаметра: тонкая часть - винтами диаметром 3,5 мм , утолщенная часть - винтами диаметром 4,5 и 5,0 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 26 | Пластина проксимальная дорсомедиальная для большеберцовой кости | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Для остеосинтеза многооскольчатых полных и неполных внутрисуставных переломов проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет изгиб, соответствующей анатомическому строению кости, расширение кверху, дистальный край округлой формы. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. В проксимальной части 3 круглых отверстия с конической внутренней резьбой под блокирующие винты диам.3,5 мм. Длина 10 размеров: 69, 79, 92, 105, 118, 131, 144, 157, 170, 183 мм. Размеры подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 27 | Пластина тибиальная с у/с дистальная медиальная с о/к | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Предназначена для остеосинтеза дистального метаэпифиза большеберцовой кости. Пластина имеет изгиб, соответствующей анатомическому строению кости, расширение книзу, дистальный край округлой формы. 10 отверстий. Имеет правое и левое исполнение. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. в метаэпифизарной части 6 круглых с конической внутренней резьбой под блокирующие винты диам.3,5 мм; 2 комбинированных 8-образных отверстия под блокирующие винты диам.3,5 мм или кортикальные винты диаметром 3,5 мм. В диафизарной части комбинированные 8-образные отверстий под блокирующие или кортикальные винты диам.3,5 мм. Одно из отверстий удлинено для удобства позиционирования пластины. Пластина имеет 2 отверстия диам.2 мм для фиксации спицами. Имеет левое или правое исполнение. Контакт пластины с костью ограниченный. Длина 9 размеров: 109, 1222, 135, 148, 161, 174, 187, 231, 239 мм. На имплантате нанесена маркировка изделия с указанием его номера партии для возможности отслеживания каждого случая установки имплантата, индивидуальная упаковка с маркировкой, в т.ч. с указанием номера партии имплантата. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 28 | Пластина опорная мыщелковая для голени с угловой стабильностью, ООО «НПП «Имплант», Россия | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Проксимальная часть Отогнута кнаружи и имеет небольшое клиновидное расширение. Диафизарная часть 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 отверстий восьмиобразной формы: одна часть овальная под кортикальные винты диаметром 4,5 мм, вторая часть круглая. Отверстия круглой формы содержит 5 лепестков, в которых фиксируется резьбовая головка блокируемого винта. Отверстие позволяет вводит блокируемый винт с отклонением от перпендикуляра до 15 градусов (значение параметров не требует конкретизации) в любом направлении. Для каждого варианта исполнения 10 размеров по длине 115, 133, 151, 169, 187, 205, 223, 241, 259, 277 мм. Исполнение Анатомическое (версии для левой и правой конечностей). На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Метаэпифизарная часть имеет 5 круглых отверстий с конической резьбой под винты диаметром 5,0 мм с резьбовой полусферической головкой в метаэпифизарной части. Толщина 5,0 мм. Ширина диафизарной части 14 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 29 | Пластина лист клевера, ООО «НПП «Имплант», Россия | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Для остеосинтеза дистальных переломов большеберцовой кости. Метаэпифизарная часть пластины выполнена в виде листа клевера. Длина 7 размеров с длиной 107, 125, 144, 162, 179, 197, 215 мм. На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. В метаэпифизарной части 6 круглых отверстий. В диафизарной части 4, 5, 6, 7, 8 , 9, 10 отверстий. Толщина 4,5 мм. Фиксация Винтами диаметром 3,5, 4,5, 5,0 мм. Ширина диафизарной части 14,0 мм. Ширина метаэпифизарной части 40,0 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 30 | Пластина прямая узкая с угловой стабильностью | Контакт с костью Ограниченный. Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Назначение Для остеосинтеза диафизарных переломов большеберцовой кости и плеча. Количество отверстий 6,7, 8, 9, 10, 11, 12. Маркировка На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Размеры 7 размеров по длине 128, 148, 168, 186, 208, 228, 248 мм ширина 13мм толщина 4,5 мм. Форма отверстий Восьмиобразная: одна часть овальная под кортикальные винты диаметром 4,5 мм, вторая часть круглая резьбовая под винты диаметром 5,0 мм с конической резьбой на головке. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 31 | Пластина с у/с дистальная тибиальная антеро-латеральная для б/берцовой кости с о/к | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Пластина предназначена для остеосинтеза дистальных околосуставных переломов большеберцовой кости, распространяющихся на диафиз. При проведении операции пластина должна располагаться по переднебоковой поверхности дистального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет вид «клюшки» с двумя изгибами: скручивание по оси в диафизарной части и сферический изгиб в метаэпифизарной области. В диафизарной части ширина 14 мм, толщина 4 мм и ограниченный контакт с костью, длина "клюшки" не менее 35 мм. Отверстие состоит из двух частей: гладкое для кортикальных винтов диаметр 3,5 и резьбовое - для винтов диаметр 3,5 мм с угловой стабильностью. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. Пластина имеет 4 отверстия диаметр 2 мм, причем 3 из них расположены вдоль дистального края пластины. Имеет правое и левое исполнение. Размеры 8 размеров по длине: 93, 106, 119, 132, 145, 158, 171, 184 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт. |
| 32 | Пластина для остеотомии Т-образная, ООО «НПП «Имплант», Россия | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Пластина Т-образная с угловой стабильностью, под винты 5,0 мм. Ширина 16 мм, высота 2,5 мм. Для остеосинтеза проксимального метаэпифиза большеберцовой кости при коррегирующей остеотомии. Проксимальная часть пластины расширенной формы и имеет 3 резьбовых отверстия под кортикальные винты с угловой стабильностью диаметром 5 мм. Три отверстия в диафизарной имеют 8-образную форму: одна часть овальная под кортикальные винты диаметр 4,5 мм, вторая часть круглая с конической резьбой под винты диаметр 5,0 мм с резьбовой полусферической головкой. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. | шт |
| 33 | Пластина для локтевого отростка с у/с.ю | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Предназначена для остеосинтеза проксимального отдела локтевой кости. Пластина имеет левое или правое исполнение. Толщина 3мм, ширина дистальной части 10,0 мм, проксимальная часть имеет расширение до 16 мм, заканчивающееся восьмиобразным выступом имеющим 2 круглых отверстия с конической резьбой. На расширении в просимальной части должно быть 6 круглых отверстий с конической резьбой позволяющих вводить винты под определенным углом для оптимального соединения отломков, и должно быть 8 круглых отверстий для временной фиксации спицами или шовным материалом. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. Наличие ограниченного контакта. Длина 5 размеров: 86, 112, 138, 164, 190 мм. Заводская маркировка изделия с указанием его номера партии для возможности отслеживания каждого случая установки имплантата, индивидуальная упаковка с маркировкой, в т.ч. с указанием номера партии имплантата. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 34 | Пластина плечевая дистальная дорсолатеральная с опорой с ограниченным контактом с у/с | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Пластина дистальная плечевая дорсолатеральная с опорой пред моделированная с ограниченным контактом с угловой стабильностью (под винты с угловой стабильностью диаметром 3,5 мм). Имеет правое и левое исполнение. Ширина пластины - 11 мм, толщина - 3 мм. Длина 6 размеров: 78, 91, 104, 117, 130, 143 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 35 | Пластина дистальная медиальная для плечевой кости с у/с | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Пластина с у/с дистальная плечевая медиальная (под винты 3,5/4,0 мм). Пластина имеет левое и правое исполнение. Толщина 3,5мм, ширина просимальной части 11,0мм , ширина дистальной части 14 мм имеет 3 круглых отверстия с конической 2-х заходной резьбой. Длина 8 размеров: 58, 71, 84, 97, 110, 123, 136, 149 мм. Количество 8-образных отверстий от 3 до 10. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. Наличие ограниченного контакта. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. |   |
| 36 | Пластина прямая широкая с угловой стабильностью | Контакт с костью Ограниченный. Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Назначение Для остеосинтеза диафизарных переломов бедренной кости. Количество отверстий 9, 10, 11, 12, 13, 14. Маркировка на имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Размеры 6 размеров по длине 174, 192, 20, 226, 246, 264 мм, ширина 18мм, толщина 7,5 мм. Форма - Прямая, концы пластины закругленной скошенной формы для минимизации повреждения мягких тканей. Форма отверстий Восьмиобразная: одна часть овальная под кортикальные винты, вторая часть круглая с конической резьбой под блокирующие винты. Фиксация - Винтами диаметром 4,5 и 5,0мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 37 | Пластина дистальная мыщелковая для бедра с угловой стабильностью | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Диафизарная часть 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14 восьмиобразных отверстий: одна часть овальная под кортикальные винты диаметром 4,5 мм, вторая часть круглая с конической резьбой под винты диаметром 5,0 мм с резьбовой полусферической головкой. Длина Для каждого варианта исполнения 7 размеров по длине 180мм, 220мм,240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 340мм. Исполнение Анатомическое (версии для правой и левой конечностей). На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Метаэпифизарная часть имеет клиновидное ассиметричное расширение и 7 круглых отверстий Отверстия круглой формы содержит 5 лепестков, в которых фиксируется резьбовая головка блокируемого винта. Отверстие позволяет вводит блокируемый винт с отклонением от перпендикуляра до 15 градусов (значение параметров не требует конкретизации) в любом направлении. Толщина 7,0 мм. Ширина диафизарной части 18,0мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 38 | Пластина анатомическая бедренная | Материал титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Имеют правое и левое исполнение, лазерное нанесение L и R, фирменный знак производителя. Проксимальная часть пластины расширенной формы и имеет пять круглых резьбовых отверстий под спонгиозные винты с цилиндрической резьбовой головкой диаметром 6,5 мм и 5 круглых отверстий для первичной фиксации спицами, анатомически предподготовленная. Отверстия диафизарной части состоят из двух частей: гладкое для кортикальных винтов диаметр 4,5 и резьбовое - для винтов диаметр 5,0 мм с угловой стабильностью, резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. Имеет пулевидное окончание пластины с отверстием под спицу с одной стороны. Длина 11 размеров: 146, 168, 190, 212, 234, 256, 278, 300, 322, 344, 366 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 39 | Пластина реконструкционная пяточная с угловой стабильностью | Пластина с у/с пяточная реконструкционная (под винты 3,5 мм). Пластина предназначена для остеосинтеза переломов пяточной кости. Толщина 2,0 мм, длина 71 и 81 мм. Имеет правое и левое исполнение. Пластина прямая, имеет боковые выборки между отверстиями для удобства моделирования в соответствии с конфигурацией кости, а так же два выступающих шипа для подтягивания мелких отломков.Количество отверстий 15, отверстия круглые с конической резьбой под винты диам.3,5 мм с резьбовой полусферической головкой. Резьба в отверстиях пластин – коническая, 2-х заходная, угол конуса – 20гр. По центру пластины имеется дополнительное круглое гладкое отверстие диаметром 10мм. Материал изготовления - титановый сплав. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 40 | Винт динамический, ООО «НПП «Имплант», Россия | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Форма Канюлированный. Дистальный край винта имеет пазы. Диаметр канюляции 2,55 мм. Длина винта 11 типоразмеров по длине винта 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм. Длина резьбы 32,0мм. Наружный диаметр винта 12,0 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента | шт. |
| 41 | Винт компрессирующий | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Резьба Метрическая по всей длине. Совместимость По длине, диаметру и форме шляпки сопрягается с внутренним отверстием динамического винта. Длина винта 30,0 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 42 | Пластина ДБВ | Контакт с костью Ограниченный. Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Угол сопряжения между цилиндрической и диафизарной частью пластины 135 грд.Форма отверстий овальная, раззенкованная с обеих сторон, расположены в шахматном порядке. Длина диафизарной части 5 размеров с длиной диафизарной части 84мм, 100мм, 116мм, 132мм, 164мм. Длина цилиндрической части 38,0 мм. Количество отверстий 3, 4, 5, 6, 8. На имплантате нанесена маркировка с указанием наименования изготовителя и каталожного номера. Толщина 6,5 мм. Фиксация Винтами диаметром 4,5 и 6,5мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 43 | Винт кортикальный с конической резьбой, д 2,3 мм | Головка винта с двухзаходной конической резьбой. Диаметр 2,3 мм. Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Резьба Мелкая кортикальная, по всей длине винта. Шлиц Квадрат 1,2 мм. Длина винта 12 типоразмеров по длине винта 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 44 | Винт кортикальный с конической резьбой, д 3,5 мм | Головка винта Полусферическая с двухзаходной конической резьбой. Диаметр 3,5 мм. Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Резьба мелкая кортикальная по всей длине винта. Шлиц Шестигранный 2,5 мм. Длина винта 12 типоразмеров по длине винта 15мм, 18 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 72 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 45 | Винт кортикальный с конической резьбой, д 5,0 мм | Головка винта Полусферическая с двухзаходной конической резьбой. Диаметр 5,0 мм. Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Резьба Мелкая кортикальная по всей длине винта. Шлиц Шестигранник 3,5 мм. Длина винта 13 типоразмеров по длине винта 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 46 | Винт кортикальный д.3,5 мм | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Резьба Мелкая кортикальная, по всей длине винта. Шлиц Шестигранник 2,5 мм. По центру на дне шлица резьбовое отверстие диаметром не менее 1 мм не более 1,5 мм для соединения с рабочей частью отвертки. Внешний диаметр 3,5 мм. Длина 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110 мм. Форма головки Сферическая, диаметр головки винта 6,0мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 47 | Винт кортикальный д 4,5 мм | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Резьба Мелкая кортикальная, по всей длине винтаШлиц Шестигранник 3,5 мм. По центру на дне шлица резьбовое отверстие диаметром не менее 1 мм не более 1,5 мм для соединения с рабочей частью отвертки. Внешний диаметр 4,5 мм. Длина 38 типоразмера по длине: 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 62мм, 66мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм. Форма головки Сферическая, диаметр головки винта 8,0мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 48 | Винт маллеолярный | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Шлиц Шестигранник 3,5 мм. Внешний диаметр 4,5 мм. Диаметр нерезьбового участка 3,1мм. Длина 16 размеров с длиной 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Длина резьбы Частичная, длиной 12мм, 15мм, 17мм, 20мм, 22мм, 25мм, 27мм, 29мм, 31мм, 33мм, 35мм, 37мм, 39мм, 41мм, 43мм, 45мм. Форма головки Сферическая, диаметр головки винта 8,0мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт. |
| 49 | Винт спонгиозный, неполная резьба (длина 32 мм) | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Шлиц Шестигранник 3,5 мм. Внешний диаметр 6,5 мм. Диаметр нерезьбового участка 4,5 мм. Длина винтов 16 размеров с длиной 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Длина резьбы Частичная, длиной 32 мм. Форма головки Сферическая, диаметр головки винта 8,0мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт |
| 50 | Винт спонгиозный, сплошная резьба | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Шлиц Шестигранник 3,5 мм. Внешний диаметр 6,5 мм. Длина винтов 16 размеров с длиной 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Длина резьбы полная. Форма головки Сферическая, диаметр головки винта 8,0мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт |
| 51 | Винт спонгиозный канюлированный | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Шлиц Шестигранник 3,5 мм. Внешний диаметр 6,5 мм. Диаметр нерезьбового участка 4,5 мм. Длина винтов 16 размеров с длиной 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Длина резьбы Частичная, длиной 32 мм. Диаметр канала 2,1 мм. Форма головки Сферическая, диаметр головки винта 8,0мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 52 | Винт спонгиозный д. 6,5 мм с цилиндрической резьбой | Винт спонгиозный д. 6,5мм для пластин с угловой стабильностью. Диаметр резьбы 6,5 мм, резьба по всей длине, имеет метчиковую заточку. Головка д. 7,9 мм имеет цилиндрическую резьбу и внутренний шестигранник – 3,5 мм. Материал изготовления - титановый сплав ВТ6. Длина винтов 17 размеров с длиной: 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120 мм. Размер подбирается индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 53 | Шайба | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Два типоразмера: малая зубчатая- наружный д. 8 мм, внутренний д. 4,2 мм для винтов д. 3,5/4,0 мм, большая зубчатая - наружный д 12 мм, внутренний д 7 мм для винтов д. 4,5/6,5 мм, большая под спогиозный винт д.12 мм, высота 4 мм, для винтов д.6,5 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 54 | Болт-стяжка | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Шлиц Шестигранник 2,5 мм. Внешний диаметр 4,0 мм. Длина 3 размера 80, 100, 120 мм. Резьба 2/3 длины винта. Заточка шиловидная. В комплекте к винту поставляются гайка 10мм - 1шт, шайба д.12мм - 2шт. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт. |
| 55 | Винт канюлированный | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Назначение для остеосинтеза мелких трубчатых и губчатых костей. Форма головки бесшляпочная. Шлиц Шестигранник 1,8 мм. Диаметр 3 размера с диаметром: 2,0, 2,5, 3,0. Длина винтов 17 размеров с длиной: 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 68, 40 мм. Винт имеет два резьбовых участка: проксимальный (на головке) и дистальный. Дистальная резьбовая часть: длина не менее 3,3 мм. Проксимальная резьба имеет поперечно-косое направление, длиной не более 3,3 мм. Диаметр канюляции (внутреннего отверстия) 1,0 мм. Комплектуется спицей д. 1,0 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 56 | Протез связок коленного сустава | Эндопротез применяется для выполнения реконструкции передней и задней крестообразных связок коленного сустава. Представляет собой валик из полиэфирных нитей с термопластической фиксацией концов. Это изделие для одноразового использования. Фиксируется лигаментарными винтами «ДОНА-М». Диаметр рабочей части 4,5 мм, Длина изделия 260 мм. Стерильная упаковка. | шт |
| 57 | Винт интерфирентный | Материал Титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека. Предназначен для фиксации синтетического эндопротеза связки. . Шлиц Шестигранник 3,5 мм. Внешний диаметр 4 размера: 5,2, 7,0, 80, 9,0, 10 мм. Длина винтов 3 размера 20, 25, 30 мм. Профиль резьбы специальный круглоконический конусный, со скругленными вершинами. Шаг резьбы 2мм. Диаметр внутреннего отверстия Ø2,1мм. Винт должен иметь цветовую кодировку серого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 58 |  Фиксатор затягивающийся | Материал: Титановый сплав, разрешенный для имплантации. Назначение: Предназначен для фиксации сухожильного и костносухожильного трансплантата при пластике крестообразных связок. Тип петли: регулируемая. Упаковка: Стерильная. Форма: должен представлять собой пластину с отверстиями. Через отверстия в центре пластины должны проходить нити, образующие петлю для размещения трансплантата. Должен иметь навигационные нити для протягивания и разворота фиксатора. Длина: не менее 12 мм. Количество нитей, образующих петлю: не менее 2. Навигационных нитей: не менее 1. Количество отверстий: не менее 5. Толщина: не менее 2 мм, Smith&Nephew, США | шт |
| 59 | Винт интерферентный | Материал: поли л-лактид ко-гликолида, бета-трикальций фосфат, сульфат кальция. Предназначен для фиксации сухожильного и костноосухожильного трансплантата к кости. Представляет собой усеченный конус, имеющий внешнюю резьбу и сквозную канюляцию. Применение: однократное. Резьба: правая. Тип: перфорированный. Упаковка: стерильная. Шлиц: крестообразный, по всей длине винта. Диаметр канюляции: не более 1,2мм, Smith&Nephew, США | шт |
| 60 |  Электрод одноразовый стерильный для электрохирургических операций | Стерильный биполярный металлический наконечник, который крепится к электрохирургической диатермической рукоятке и создает контакт с пациентом в целях обеспечения электрического соединения между выходными клеммами электрохирургического диатермического генератора и пациентом. Излучаемая энергия используется для передачи тепла в ткани с целью резки и коагуляции во время операции. Это неспециализированное устройство предназначено для использования в разных клинических направлениях. Это устройство одноразового использования. Аспирация: Встроенная, Диаметр: Рабочей части 3,75 мм, Количество рабочих элементов: 4, Материал контактов: вольфрам, Расположение нейтрального электрода: на стержне рабочей части, Соединительный кабель: Интегрирован в рукоятку, Тип: Биполярный, Угол изгиба рабочей части: 90 градусов, Упаковка: Стерильная, Smith&Nephew, США | шт |
| 61 | Материал для реконструкции костных дефектов | Синтетический материал для ускорения регенерации кости и заполнения костных дефектов. Гранулы размером, миллиметр: 1,4 - 2,8, Объем: не менее 5 и не более 7 кубических сантиметров. Материал кальцийфосфат. Материал имеет взаимосвязанную макро- и микропористость, а также нанопористость, обеспечивающую оптимальные условия для врастания кровеносных сосудов, включая капилляры и как следствие максимальное кровоснабжение, являющееся самым важным фактором для замещения искусственной кости аутентичной. Не содержит продукты биологического происхождения. Обладает остеокондуктивными свойствами. Упаковка: стерильная индивидуальная упаковка. | шт |
| 62 | Материал для реконструкции костных дефектов | Синтетический материал для ускорения регенерации кости и заполнения костных дефектов. Сухой порошок. Материал: бета-трикальцийфосфат и гиалуроновая кислота в виде порошка, гиалуроновая кислота необходима для удержания гранул вместе. Паста не вымывается с места применения. Объем: не менее 5 и не более 7 кубических сантиметров. Паста должна образовываться в результате смешивания сухого порошка с остеоиндуктивным материалом (аутологическая кровь и ее производные, костный мозг или его пунктат и кость), раствором антибиотиков, для придания пасте необходимых свойств (увеличения остеогенных свойство, антибактериальных свойств). Рентгеноконтрастен. Контраст снижается в ходе обновления кости, для возможности определения этапа перестроения пасты в кость на рентген снимке. . Не содержит продукты биологического происхождения. Обладает остеокондуктивными свойствами. Упаковка: стерильная индивидуальная упаковка. | шт |
| 63 | Полукольцо | Диаметр полукольца 120, 130, 160, 180, 200, 220, 240 мм. Отверстия в полукольцах симметричны относительно наружного и внутреннего диаметра полукольца, допускаемая несимметричность 0,25 мм. Профиль сечения полуколец тороидальной формы с плавным переходом на плоскость торца. Полукольца собираются в кольцо свободно, без перекосов и заеданий с помощью крепежных элементов (болты, гайки). При этом на кольце образуется ровная привалочная поверхность, служащая для последующего крепления на ней спиц и стержней-шурупов. Допуск плоскостности этой поверхности 0,3 мм. Полукольца изготовлены из стали по ГОСТ 5632. На наружных поверхностях отсутствуют дефекты в виде трещин, заусенцев, забоин. Полукольца выдерживает нагрузку 100 кг. После снятия нагрузки на изделии отсутствуют трещины, коробление металла, при этом допустимая остаточная деформация полуколец 0,2 мм. Отверстия в полукольцах имеют равномерный шаг по окружности среднего диаметра. Погрешность по шагу не более 0,2 мм. Полукольца должны быть снабжены отверстиями диаметром от 6,9 мм до 7,1 мм с фаской 0,5х45о. Шероховатость наружных поверхностей деталей не более 0,32 мкм по ГОСТ 2789. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 64 | Болт М6 \* 16 | Болт предназначен для соединения деталей аппарата Илизарова. Болт должен иметь размер под ключ от 9,9 до 10 мм. Длина болта приведена в таблице. На головке болта обязательно наличие фаски 30°. Резьба М6-8g по ГОСТ 9150. На заходе резьбы должна быть фаска 1x45°. На резьбовых поверхностях не допускаются: заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Детали должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9 (1.4401) по ГОСТ 5632.. Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых должна быть не более 0,32 мкм по ГОСТ 2789. | шт |
| 65 | Гайка М6 | Гайки должны иметь резьбу М6-7H (М3) по ГОСТ 9150 с заходной фаской 1x45°. Шестигранная поверхность должна иметь размер под ключ от 9,9 до 10 мм. На торцах гайки обязательно наличие фаски 30°. На резьбовых поверхностях не должно быть заусенец и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Гайки должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Допускается изготовление из углеродистой стали с гальванопокрытием по ГОСТ 9.306 для условий эксплуатации 1 по ГОСТ 15150. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,4 мкм по ГОСТ 2789. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм по ГОСТ 2789. | шт |
| 66 | Болт-спицефиксатор с отверстием, ООО «Имплант НПП», Россия | Болт-спицефиксатор с отверстием и резьбовой головкой предназначен для крепления спицы на опорных элементах аппарата Илизарова. Болт-спицефиксатор надежно крепит спицу на опорных элементах аппарата Илизарова. При креплении спицы на опорном элементе болтом-спицефиксатором последняя выдерживает осевое усилие от проскальзывания 160 кгс (1570 Н.). На резьбовых поверхностях нет: заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Болты изготовлены из коррозионно-стойкой стали по ГОСТ 5632. Болт-спицификсатор должен иметь шестигранную головку с размером от 9,9 мм до 10 мм. Длина болта должна быть от 32.6 мм до 33 мм. Болт-спицефиксатор должен быть снабжен подголовником диаметром от 6,70 мм до 6,85 мм и отверстием (для фиксации спицы) диаметром от 2,2 мм до 2,4 мм. На торцевой поверхности головки болта должно быть резьбовое отверстие с резьбой М6-8g по ГОСТ 9150 с длиной резьбы не менее 6мм. Твердость материала по Роквеллу HRC 28…32 еденицы. Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых не более 0,32 мкм по ГОСТ 2789. | шт |
| 67 | Стержень резьбовой | Материал изготовления коррозионно-стойкая сталь по ГОСТ 5632Предназначен для соединения частей аппарата внешней фиксации. Длина 6 размеров: 60,80, 100, 120, 150, 200 мм. Стержни на всей длине поверхности имеет резьбу М6-8g по ГОСТ 9150. На резьбовых поверхностях отсутствуют дефекты, такие как заусеницы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрошенных ниток. Торцы стержня должны иметь сферическую поверхность радиусом от 3 до 3,5 мм. Шероховатость резьбовых поверхностей не более 3,2 мкм по ГОСТ 2789. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 68 | Стержень Шанца | Стержень Шанца. Два варианта резьбы: спонгиозня, кортикальная. Диаметр: 4,0, 4,5,, 5,0, 5,5, 6,0, 6,5 мм, длина 90, 120, 150, 170, 200 мм. Заточка резьбовой части должна быть спиралевидная, самосверлящая и самонарезающая. В задней части стержень имеет трехгранный профиль длиной 20мм под зажим сверлильного патрона с кольцевой проточкой R1,5. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 69 | Трубка несущая д 11 мм | Материал изготовления карбон (углепластик) CARBON по DIN EN 10204. Назначение Создание внешнего несущего контура в системах наружной фиксации. Длина в диапозоне от 100 до 550 с шагом 50 мм. Трубка должна иметь наружный диаметр Ø11мм. Оба конца скруглены по радиусу R5,5мм. Трубка несущая должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой. МРТ совместимый. Размеры подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 70 | Зажим универсальный "11/8",  | Материал изготовления титановый сплав по ISO 5832, ASTM F136 или ГОСТ 19807. Предназначен для соединения трубок и стержней между собой в различных комбинациях в системах наружной фиксации. Размеры высота 50 мм, длина 20 мм, ширина 20 мм. Стержнедержатель должен состоять из 2-х браншей с 2-х сторонними зажимами открытого типа, быть не разборным и обеспечивать одномоментное 8-и точечное крепление несущих трубок и 4-х точечное крепление стержня Шанца, и обеспечивать их взаимное перемещение в диапазоне 360˚ с шагом 6˚. Все узлы зажима и фиксации должны быть подпружинены, стопорная гайка с шестигранником должна иметь ограничитель хода и быть невыпадающей. На нижнем и верхнем бранше, с двух сторон, должны быть ложементные углубления, внутренние ложементы под несущие трубки должны иметь противоскользящее покрытие. Диаметр фиксируемых трубок 8 мм, 11 мм. Диаметр фиксируемых стержней 4 мм, 5 мм, 6 мм. МРТ совместимый. Стержнедержатель должен иметь цветовую кодировку серого цвета, маркировку диаметра зажимаемых стержней, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт |
| 71 | Сверло | Материал: медицинская коррозионностойкая сталь по ASTM F899 или NFS 94090. Цельнометаллическое. Хвостовик сверла цилиндрический. Диаметр 7 размеров: 1,2, 1,8, 2,7, 3,0, 3,2, 4,0, 4,5 мм. Дина размеров: 80, 120, 150, 180, 200 мм. Сверло должно иметь маркировку диаметра, индивидуальную маркировку и упаковку. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 72 | Пластина прямая 4 отв. без петли, | Фиксатор связок и синтетических волокон. Должен представлять собой пластину с отверстиями. Материал изготовления титановый сплав. МРТ совмсестимый. Дина 15 мм, толщина 2 мм, ширина 4 мм.Количество отверстий не менее 4. Поставляется в стерильной упаковке. | шт |
| 73 | Пластина прямая на 5 отв. | Фиксатор связок и синтетических волокон. Должен представлять собой пластину с отверстиями. Через отверстия в центре пластины должны проходить нити, образующие петлю для размещения трансплантата. Должен иметь навигационные нити для протягивания и разворота фиксатора. Материал изготовления титановый сплав, полистан, полиэфир-ф.. МРТ совмсестимый. Дина 15 мм, толщина 2 мм, нирина 4 мм.Количество отверстий не менее 5. Поставляется в стерильной упаковке. | шт |
| 74 | Винт якорный с отверткой, с нитью хирургической 6,5 мм, длина 16 мм | Винт якорный с отверткой, с нитью хирургической предназначен для восстановления вращательной манжеты и восстановления стабильности в плечевом суставе. Длин винта не менее 16 мм, диаметр не менее 6,5 мм, длин нитей не менее 900 мм и не более 110 мм. Состав комплекта: винт якорный, отвертка, ПОЛИСТАН - нить неокрашенная, ПОЛИСТАН - нить контурированная черным. Винт якорный должен быть изготовлен из титанового сплава. Материал изготовления отвертки хирургической нержавеющая сталь. ПОЛИСТАН - нить хирургическая нерассасывающаяся синтетическая в двух вариантах исполнения: неокрашенная и контурированная черным. Комплект должен быть стерильным, а так же должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку. | шт |
| 75 | Винт якорный с отверткой, с нитью хирургической 6,5 мм, длина 14 мм | Винт якорный с отверткой, с нитью хирургической предназначен для восстановления вращательной манжеты и восстановления стабильности в плечевом суставе. Длин винта не менее 16 мм, диаметр не менее 6,5 мм, длин нитей не менее 900 мм и не более 110 мм. Состав комплекта: винт якорный, отвертка, ПОЛИСТАН - нить неокрашенная, ПОЛИСТАН - нить контурированная черным. Винт якорный должен быть изготовлен из PEEK (Полиэфирэфиркетон). Материал изготовления отвертки хирургической нержавеющая сталь. ПОЛИСТАН - нить хирургическая нерассасывающаяся синтетическая в двух вариантах исполнения: неокрашенная и контурированная черным. Комплект должен быть стерильным, а так же должен иметь индивидуальную упаковку и маркировку. | шт |
| 76 | Анкер для крепления мягких тканей, нерассасывающийся с иглами, «Страйкер Эндоскопи», США, «Смит энд нефью, Инк.», США, «Зиммер Байомед», США «Страйкер Эндоскопи», США, «Смит энд нефью, Инк.», США | Нерассасывающееся изделие, предназначенное для имплантации в кость для прикрепления мягких тканей/сухожилий либо непосредственно, либо с помощью хирургической нити, присоединенной к изделию; изделие не предназначено специально для крепления связок. Обычно используется в операциях на плечевом суставе и в некоторых операциях на нижних конечностях и является альтернативой просверливанию отверстия в кости для проведения шовного материала. Материал изготовления: титан. Диаметр 5,5 мм, длина 17 мм. Количество нитей – 2. Материал нитей: оплетенный полиэтилен, нерассасывющаяся. Имеет 2 иглы. Фиксатор укреплен на одноразовом инсертере. Упаковка стерильная, «Страйкер Эндоскопи», США | шт |
| 77 | Канюля для артроскопического доступа | Однопросветный хирургический инструмент, предназначенный для чрескожного введения в сустав для создания порта доступа для артроскопа/атроскопического инструмента во время артроскопии. Канюля предназначена для облегчения введения хирургических инструментов и предотвращения утечки промывающей жидкости и снабжена внутренним водонепроницаемым уплотнением и портом для дренажа жидкости. Это изделие для одноразового использования. На внешней поверхности имеется резьба. Длина рабочая 90 мм, диаметр 8 мм, «Страйкер Эндоскопи», США | упак |
| 78 | Направитель для сверел | Направитель сверел Направитель для сверел: д. 1,8, для винтов 2,3, Н д. 3,0, для винтов 3,5, 4,5, для винтов 5,0, д. 4,5, для винтов 6,5, д. 4,5, для винтов 7,3 Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт |
| 79 | Эндопротез силиконовый сухожилий пальцев | Предназначены для формирования сухожильных каналов при заболеваниях и повреждениях сухожилий пальцев кисти. Эндопротез применяется для выполнения двухэтапной тендопластики с временным эндопротезированием сухожилий. Эндопротез представляет собой стержень из силиконовой резины, армированный прочной нерастяжимой хирургической полиэфирной тесьмой, проходящей внутри стержня. Эндопротез армированный, имеющий в сечении форму овала. Эндопротез поставляется в стерильном виде. Гарантийный срок годности 5 лет с даты стерилизации. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 80 | Фиксатор изогнутый | Используемая техника: все внутри. Материал: анкеров - нерассасывающийся пластик, иглы - медицинская нержавеющая сталь. Для наложения матрацного шва на разрыв мениска. Применение: однократное. Расположение досылателя: по всей окружности. Тип иглы- изогнутый. Упаковка стерильная. Фиксация анкера после нажатия досылателя. Ручка соединенная с полой иглой, содержащей в своей полости нить с анкерами. Количество анкеров: не более 2. Максимальная глубина введения иглы: не менее 20,0 мм. | Шт |
| 81 | Лезвие осцилляторное | Лезвия для осциллирующей сагиттальной пилы должны соответствовать стандарту АО/ASIF и иметь быстрое соединение (рассеченное кольцевое внешним диаметром 22 мм и внутренним 10 мм с 5 монтажными отверстиями). Материал  устойчивая к коррозии, усиленная, но не хрупкая сталь. Маркировка На лезвии должны быть нанесены риски для определения глубины пиления с шагом в 5 мм. Упаковка Каждое лезвие должно поставляться в индивидуальной упаковке. Типоразмеры лезвия: длина среза 90 мм, ширина среза 13 мм, толщина 1,27 мм, длина среза 90 мм, ширина среза 25 мм, толщина 1,27 мм, длина среза 75 мм, ширина среза 10 мм, толщина 0,7 мм, длина среза 125 мм, ширина среза 15 мм, толщина 1,25 мм, длина среза 110 мм, ширина среза 20 мм, толщина 1,25 мм, длина среза 50 мм, ширина среза 8 мм, толщина 0,6 мм. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт |
| 82 | Пила секторная, ООО «МЕДСИН-МОНИКИ», Россия | Назначение: устанавливается в насадку пила маятниковая, для пиления маятниковыми движениями, твердость, HRCэ- 38-42, методы обработки: стерилизации паровым методом (с температурой не менее 135 градусов Цельсия) и дезинфекции, включающей погружение в моющий раствор материал. Коррозионностойкий и устойчивый к циклу обработки, состоящему из воздушной дезинфекции, предстерилизационной очистки и воздушной стерилизации для изделий группы 2 ОСТ 25.1 - 005 в соответствии с режимами по МУ - 287 – 113. Совместима с аппаратом для обработки костной ткани «МЕДСИН-МОНИКИ», имеющимся у заказчика. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | шт |
| 83 | Спиценатягиватель | Спиценатягиватель предназначен для натяжения спиц в кольце или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравматологических больниц и клиник. Спиценатягиватель фиксируется на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивает надежный зажим и тарированное натяжение спиц диаметром от 1,5 до 1,8 мм. до 130 кгс включительно. Зажим спицы в спиценатягивателе осуществляется автоматически при вращении его рукоятки по часовой стрелке. Освобождение спицы после ее натяжения и закрепления на опорных элементах аппарата Илизарова осуществляется вращением рукоятки спиценатягивателя против часовой стрелки до упора. Спиценатягиватель снабжен шкалой ( от 30 до 130 кгс) отображающей действительную силу натяжения спицы в кгс. Погрешность отображения силы натяжения в любом секторе шкалы спиценатягивателя не превышает ±5 кгс. Масса спиценатягивателя не превышает 0,9 кг. Спиценатягиватель изготовлен из коррозионно стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях нет дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей 0,32 мкм по ГОСТ 2789. | шт |
| 84 | Сверло корончатое | Сверло корончатое канюлированное должно изготавливается из медицинской коррозионностойкой стали по NFS 94090, АSТМ F899 и имеет термообработку до HRC 50-52. Должно быть длиной 180мм, иметь наружный диаметр тела Ø5мм, внутренний канал Ø2,5мм. Режущая часть четырех типоразмеров с наружными диаметрами Ø7,0; 8,0; 9,0 и 10,0мм, и имеет 4-е режущие кромки длиной 25мм. С другой стороны 3-х гранный зажим под дрель. Сверло имеет маркировку диаметра, глубины сверления, индивидуальную маркировку и упаковку. Размеры и формы подбираются индивидуально на основании антропометрических данных пациента. | Шт |