Техническое задание

на поставку товара (без сопутствующих работ) – инструмент для оснащения урологической, сосудистой и ЛОР-операционных

1. Требования к товару:

* 1. Качество товара должно соответствовать технологическим и эксплуатационным (техническим) требованиям, предъявляемым к товару данного вида действующими нормативами и стандартами Российской Федерации.

1.2.Поставляемый товар должен быть новым товаром, не ранее 2023 года выпуска, без изменения геометрических характеристик производителя, не прошедшим переработку и восстановление потребительских свойств, не бывшим в употреблении, соответствовать запрашиваемым техническим характеристикам и параметрам, а также свободным от прав на него третьих лиц. Импортный Товар должен быть выпущен для свободного обращения на территории РФ с уплатой всех таможенных платежей и пошлин.

1.3. В случае предложения эквивалентного Товара, необходимо, чтобы предложенный товар по техническим и функциональным характеристикам должен быть лучше, чем те, что запрошены Заказчиком в техническом задании, приложить технические характеристики от производителя на предложенный товар для подтверждения эквивалентности.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара.**  **Функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики товара** | **Описание.**  **Показатели, позволяющие определить соответствие закупаемого товара, установленным Заказчиком требованиям.** | **Обоснование требований, выдвигаемых заказчиком** | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| **1** | BM032R  Иглодержатель по DE BAKEY, DUROGRIP, длина 150 мм, для нитей 4/0-6/0  или эквивалент | Иглодержатель, многоразового использования | Ручной хирургический инструмент, предназначенный для захвата хирургической иглы во время проталкивания/вытягивания иглы и прикрепленного шовного материала через ткань во время наложения швов.  Он имеет короткие зазубренные бранши на дистальном конце для улучшения захвата иглы.  Доступны изделия в широком разнообразии размеров и конструкций, таких как:  1) само-фиксирующаяся конструкция в виде ножниц с кольцевыми ручками на проксимальном конце;  2) в виде пинцета с изогнутыми, шарнирно закрепленными рукоятками, которыми управляют, сжимая их вместе;  3) мощная клеще-подобная конструкция.  В некоторых изделиях могут быть использованы вставки из твердосплавных материалов (например, из карбида) и лезвия ножниц.  Это изделие многоразового использования. | **шт** | **1** |
| тип иглодержателя (авторское наименование) | по DE BAKEY (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| прямой | соответствие | Определенная форма инструмента в целом, его отдельных элементов (рукояток, рабочей части и т.д.) обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам, |
| длина губок | не менее 18 мм и  не более 21 мм | Общая длина, длина рабочей части (губок рабочей части, лезвий, нарезки и т.д.) инструмента –  это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны.  Кроме того, от длины инструмента или его функциональной части зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| ширина кончиков рабочей части | 1,5 мм. | Ширина кончиков рабочей части напрямую влияет на деликатность манипуляций и объем захватываемых тканей. |
| общая длина | не менее 150 мм и  не более 155 мм. | Общая длина инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны.  Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| кремальера | наличие | Наличие кремальеры необходимо для контролируемой прочной фиксации захватываемого хирургического материала или ткани между браншами инструмента. |
| твердосплавные вставки с крестообразной нарезкой | наличие | Твердосплавные вставки на рабочих поверхностях инструмента снижают износ данных поверхностей и продлевают срок полезного использования инструментов, сохраняя рабочие поверхности в функционально пригодном состоянии более длительно, по сравнению с поверхностями без усиления. |
| шаг нарезки | не более 0,4 мм. | Шаг нарезки, нанесённой на рабочие поверхности губок рабочей части инструмента, при несовпадении с диаметром иглы для атравматического шовного материала может привести  к изменению положения и направления иглы при прохождении через ткани, что в свою очередь может привести к нежелательной травматизации окружающих органов, тканей, сосудов, нервов. |
| для нитей 4/0-6/0 | наличие | Не совпадение с диаметром иглы для атравматического шовного материала может привести к изменению положения и направления иглы при прохождении через ткани, что может привести  к нежелательной травматизации окружающих органов, тканей, сосудов, нервов. |
| согласно ГОСТ 21238-93:  - при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать;  - острые кромки по краям губок должны быть притупленными;  - инструменты с пластинами из твердого сплава на основе карбида вольфрама должны иметь золочение на ручках. | соответствие | Соответствие ГОСТ позволяет оценить технические параметры и функцию нового инструмента по стандартным критериям |
| материал - нержавеющая сталь марки х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | соответствие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом, из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  42 - 47 единиц  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента.  Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| твердосплавные вставки - карбид вольфрама с добавками никеля | соответствие | Твердосплавные вставки на рабочих поверхностях инструмента снижают износ данных поверхностей и продлевают срок полезного использования инструментов, сохраняя рабочие поверхности в функционально пригодном состоянии более длительно, по сравнению с поверхностями без усиления. |
| твердость твердосплавных вставок не ниже 1200 единиц по шкале Виккерса | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента.  Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| гарантия не менее 24 месяцев | наличие | Данное требование относится к инструментам, конструкция которых предусматривает усиление рабочей части или иных элементов путем добавления более износостойких материалов, чем тот, из которого изготовлен сам инструмент, что продлевает срок полезного использования.  Позволяет заказчику получить гарантированную замену, в случае обнаружения заводского брака(дефектов). |
| **2** | BM054R  Иглодержатель по RYDER, DUROGRIP, тонкий, длина 135мм, для нитей 6/0-10/0  или эквивалент | Иглодержатель, многоразового использования | Ручной хирургический инструмент, предназначенный для захвата хирургической иглы во время проталкивания/вытягивания иглы и прикрепленного шовного материала через ткань во время наложения швов.  Он имеет короткие зазубренные бранши на дистальном конце для улучшения захвата иглы.  Доступны изделия в широком разнообразии размеров и конструкций, таких как:  1) само-фиксирующаяся конструкция в виде ножниц с кольцевыми ручками на проксимальном конце;  2) в виде пинцета с изогнутыми, шарнирно закрепленными рукоятками, которыми управляют, сжимая их вместе;  3) мощная клеще-подобная конструкция.  В некоторых изделиях  могут быть использованы вставки  из твердосплавных материалов (например, из карбида) и лезвия ножниц.  Это изделие многоразового использования. | **Шт.** | **1** |
| тип иглодержателя (авторское наименование) | по RYDER (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| прямой | соответствие | Определенная форма инструмента в целом, его отдельных элементов (рукояток, рабочей части и т.д.) обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам, |
| твердосплавные вставки с крестообразной нарезкой | наличие | Твердосплавные вставки на рабочих поверхностях инструмента снижают износ данных поверхностей и продлевают срок полезного использования инструментов, сохраняя рабочие поверхности  в функционально пригодном состоянии более длительно,  по сравнению с поверхностями  без усиления. |
| длина нарезки рабочей части | не менее 8 мм и не более 10 мм | Общая длина, длина рабочей части (губок рабочей части, лезвий, нарезки и т.д.) инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны.  Кроме того, от длины инструмента или его функциональной части зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| шаг нарезки | 0,2 мм. | Шаг нарезки, нанесённой на рабочие поверхности губок рабочей части инструмента, при не совпадении  с диаметром иглы для атравматического шовного материала может привести к изменению положения и направления иглы при прохождении через ткани, что может привести  к нежелательной травматизации окружающих органов, тканей, сосудов, нервов. |
| губки рабочей части утончены | соответствие | Определенная форма инструмента в целом, его отдельных элементов (рукояток, рабочей части и т.д.) обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам, |
| ширина кончиков рабочей части | не более 1 мм | Ширина кончиков рабочей части напрямую влияет на деликатность манипуляций и объем захватываемых тканей. |
| для нитей 6/0-10/0 | соответствие | Не совпадение с диаметром иглы  для атравматического шовного материала может привести к изменению положения и направления иглы при прохождении через ткани, что может привести  к нежелательной травматизации окружающих органов, тканей, сосудов, нервов. |
| общая длина | не менее 132 мм  и  не более 137 мм | Общая длина инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| соединение бранш типа "закрытый замок" | наличие | Тип соединения браншей «закрытый замок» позволяет обеспечить механическую стабильность шарнирного соединения.  При полном смыкании губок рабочей части инструмента требуется полное и точное совпадение зубцов, элементов нарезки и т.д. - это лучше всего обеспечивается данным видом соединения. |
| кремальера | наличие | Наличие кремальеры необходимо для контролируемой прочной фиксации захватываемого хирургического материала или ткани между браншами инструмента. |
| согласно ГОСТ 21238-93:  - при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; - острые кромки по краям губок должны быть притупленными; - инструменты с пластинами из твердого сплава на основе карбида вольфрама должны иметь золочение на ручках. | соответствие | Соответствие ГОСТ позволяет оценить технические параметры и функцию нового инструмента по стандартным критериям |
| материал - нержавеющая сталь марки X20C13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | соответствие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом, из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  42 - 47 единиц  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| твердосплавные вставки - карбид вольфрама с добавками никеля | соответствие | Твердосплавные вставки на рабочих поверхностях инструмента снижают износ данных поверхностей и продлевают срок полезного использования инструментов, сохраняя рабочие поверхности в функционально пригодном состоянии более длительно, по сравнению с поверхностями без усиления. |
| твердость твердосплавных вставок  не ниже  1200 единиц  по шкале Виккерса | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью,  а для создания режущей кромки инструмента нужен материал  с другим, более высоким уровнем твердости и т. д. |
| гарантия не менее 24 месяцев | наличие | Данное требование относится к инструментам, конструкция которых предусматривает усиление рабочей части или иных элементов путем добавления более износостойких материалов, чем тот, из которого изготовлен сам инструмент, что продлевает срок полезного использования.  Позволяет заказчику получить гарантированную замену,  в случае обнаружения заводского брака (дефектов). |
| **3** | FD240R  Микроиглодержатель по REILL, прямой, длина 150 мм  Или эквивалент | Иглодержатель, многоразового использования | Ручной хирургический инструмент, предназначенный для захвата хирургической иглы во время проталкивания/вытягивания иглы и прикрепленного шовного материала через ткань во время наложения швов.  Он имеет короткие зазубренные бранши на дистальном конце  для улучшения захвата иглы.  Доступны изделия в широком разнообразии размеров и конструкций, таких как:  1) само-фиксирующаяся конструкция в виде ножниц с кольцевыми ручками на проксимальном конце;  2) в виде пинцета с изогнутыми, шарнирно закрепленными рукоятками, которыми управляют, сжимая их вместе;  3) мощная клеще-подобная конструкция.  В некоторых изделиях могут быть использованы вставки из твердосплавных материалов (например, из карбида) и лезвия ножниц.  Это изделие многоразового использования. | **шт** | **1** |
| тип микроиглодержателя (авторское наименование) | по REILL (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| пружинный | соответствие | Наличие пружин позволяет раскрывать инструмент в рабочее положение автоматически, это особенно актуально для рукояток без колец. Кроме того, в некоторых случаях наличие пружин позволяет удерживать инструмент в определенном положении и при этом удерживать хирургические материалы. |
| форма рабочей части: прямая | соответствие | Определенная форма инструмента в целом, его отдельных элементов (рукояток, рабочей части и т.д.) обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам, |
| длина губок рабочей части | не менее 9 мм  и  не более 11 мм | Общая длина, длина рабочей части (губок рабочей части, лезвий, нарезки и т.д.) инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента или его функциональной части зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| ширина кончиков | 0,3 мм. | Ширина кончиков рабочей части напрямую влияет на деликатность манипуляций и объем захватываемых тканей. |
| общая длина | не менее 147 мм и  не более 152 мм. | Общая длина инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны.  Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| губки гладкие | соответствие | Кончики рабочей части без нарезки позволяют применять технику завязывания узлов хирургических нитей инструментами. Отсутствие нарезки обеспечивает беспрепятственное скольжение нитей по инструменту при формировании узлов, кроме того нить не надрывается и не происходит ее разволокнения. |
| без кремальеры | соответствие | Отсутствие кремальеры позволяет регулировать степень сжатия/разведения кончиков рабочей части исключительно вручную сведением пальцев, сжатием ладони и т.д.  Отсутствие кремальеры не препятствует ходу бранш инструмента. |
| для нитей 9/0 - 11/0 | соответствие | Не совпадение с диаметром иглы для атравматического шовного материала может привести к изменению положения и направления иглы при прохождении через ткани, что может привести  к нежелательной травматизации окружающих органов, тканей, сосудов, нервов. |
| рукоятки округлые, полые, с рифлением | наличие | Рифление на поверхности рукояток обеспечивает надежное удерживание инструментов, предотвращает выскальзывание инструментов при работе в перчатках. Данная форма рукояток обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам |
| пружина разъемная | соответствие | Разъемная пружина на рукоятках позволяет открыть инструмент более широко, по сравнению с рабочим состоянием, что позволяет более тщательно произвести очистку и дезинфекцию. Тщательная очистка перед стерилизацией и дезинфекцией является залогом безопасности инструмента в эпидемиологическом отношении. |
| согласно ГОСТ 21238-93 острые кромки по краям губок должны быть притупленными | соответствие | Соответствие ГОСТ позволяет оценить технические параметры и функцию нового инструмента по стандартным критериям |
| материал - нержавеющая сталь марки х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | соответствие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом, из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  42 - 47 единиц  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| гарантия не менее 12 месяцев | наличие | Позволяет (заказчику) получить гарантированную замену, в случае обнаружения заводского брака(дефектов). |
| **4** | FB414R  Пинцет сосудистый по DE BAKEY,прямой, ширина браншей 2,8 мм, длина 150 мм  или эквивалент | Щипцы хирургические для мягких тканей, в форме пинцета, многоразового использования | Переносной ручной хирургический инструмент, разработанный для обеспечения возможности захватывания мягких тканей и манипуляций с ними. Изделие имеет форму пинцета (это может быть микроинструмент/тонкий инструмент) с кончиками различных конструкций на рабочем конце, при этом бранши разработаны таким образом, чтобы открываться/закрываться в результате их сжатия между пальцев (т.е., инструмент не имеет ручек в форме колец). Изготавливается из высококачественной нержавеющей стали, доступны изделия различных размеров; на рабочем конце инструмента могут быть твердосплавные вставки.  Не является электрохирургическим инструментом и не предназначен специально для офтальмологических хирургических операций.  Это изделие, пригодное для многоразового использования, которое необходимо стерилизовать перед применением. | **шт** | **1** |
| тип пинцета сосудистого (авторское наименование) | по DE BAKEY (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| атравматическая нарезка по De Bakey (авторское наименование) | наличие | Атравматическая нарезка на внутренней поверхности бранш минимизирует механическое повреждение тканей при наложении инструмента и обеспечивает надежное и безопасное удерживание при проведении манипуляций. |
| прямой | соответствие | Определенная форма инструмента в целом, его отдельных элементов (рукояток, рабочей части и т.д.) обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам, |
| рукоятки с рифлением | наличие | Рифление на поверхности рукояток обеспечивает надежное удерживание инструментов, предотвращает выскальзывание инструментов при работе в перчатках. |
| ширина кончиков | не менее 2,6 мм и  не более 3 мм | Ширина кончиков рабочей части напрямую влияет на деликатность манипуляций и объем захватываемых тканей. |
| общая длина | не менее 150 мм и  не более 155 мм | Общая длина инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| материал - нержавеющая сталь марки x15Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | соответствие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом, из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  40 - 46 единиц  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| согласно  ГОСТ 21241-89 - смыкание рабочих частей пинцетов с гладкой поверхностью и с нарезкой должно происходить последовательно, начиная от концов пинцетов;  - смыкание инструментов с зубцами и с нарезкой проверяют опробованием;  - рабочие части пинцетов с нарезкой должны прилегать по всей длине нарезки при полном смыкании браншей или упора с поверхностью бранши, при этом концы губок не должны расходиться. | соответствие | Соответствие ГОСТ позволяет оценить технические параметры и функцию нового инструмента по стандартным критериям |
| гарантия не менее 12 месяцев | наличие | Позволяет потребителю (заказчику) получить гарантированную замену, в случае обнаружения заводского брака(дефектов). |
| **5** | BC259W  Ножницы препаровальные по BABY-METZENBAUM (автор), длина бранш 40 мм, длина лезвий 32 мм, общая длина 145 мм  или эквивалент | Ножницы хирургические общего назначения, многоразового использования | Неспециализированный переносной ручной хирургический инструмент, разработанный для разрезания различных тканей во время открытых хирургических операций; изделие не предназначено  для использования только лишь  в операциях на определенном участке тела/отверстии и сфера их применения не ограничена конкретной областью клинической практики. Также может дополнительно предназначаться  для разрезания шовных и других материалов, связанных с хирургическими операциями.  Он состоит из двух поворачивающихся лезвий с ручками; лезвия осуществляют режущее действие при смыкании, когда острые кромки заходят одна  за другую. Как правило, изготавливается из металла; доступны изделия различных конструкций и размеров; некоторые модели могут иметь карбидные вставки вдоль режущих кромок.  Это изделие, пригодное для многоразового использования, которое необходимо стерилизовать перед применением | **шт** | **1** |
| тип ножниц препаровальных (авторское наименование) | BABY-METZENBAUM (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| изогнутая по плоскости рабочая часть | соответствие | Различные виды и степени изгиба губок рабочей части, самой рабочей части и инструмента в целом позволяют расширить функционал инструмента. Выбрать наиболее подходящий под конкретные задачи и особенности оперативных вмешательств инструмент. |
| тупо/тупоконечные | соответствие | Данная характеристика позволяет дополнительно описать форму кончиков каждой из бранш. Тупо/тупоконечные ножницы максимально защищают окружающие ткани от излишней травматизации, повышают безопасность вмешательств. |
| винтовое соединение бранш | наличие | Винтовое соединение частей инструмента является разборным, что позволяет разбирать инструмент для проведения его технического обслуживания или ремонта.  Данная характеристика особенно актуальна для ножниц, т.к. позволяет произвести восстановление режущей кромки на всем протяжении, без нарушения геометрии инструмента. |
| длина рабочей части | не менее 38 мм и не более 40 мм | Общая длина, длина рабочей части (губок рабочей части, лезвий, нарезки и т.д.) инструмента это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны.  Кроме того, от длины инструмента или его функциональной части зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| высота подъема кончиков от плоскости | не менее 6 мм и не более 8 мм | Данная характеристика дополнительно описывает степень изгиба рабочей части |
| общая длина | не менее 140 мм и  не более 145 мм. | Общая длина инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| лезвие с пилообразной заточкой для предотвращения выскальзывания тканей | наличие | такая форма заточки предотвращает произвольное выскальзывание ткани, помогает быстрее и легче позиционировать инструмент на тканях. Увеличивает скорость работы хирурга. |
| твердосплавные вставки | наличие | Твердосплавные вставки на рабочих поверхностях инструмента снижают износ данных поверхностей и продлевают срок полезного использования инструментов, сохраняя рабочие поверхности в функционально пригодном состоянии более длительно,  по сравнению с поверхностями без усиления. |
| материал - нержавеющая сталь марки Х50CrMoV15 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | наличие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом,  из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  51 - 55 единиц  по шкале Роквелла | наличие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью,  а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| твердосплавные вставки - сплав на основе кобальта | наличие | Твердосплавные вставки на рабочих поверхностях инструмента снижают износ данных поверхностей и продлевают срок полезного использования инструментов, сохраняя рабочие поверхности в функционально пригодном состоянии более длительно,  по сравнению с поверхностями  без усиления. |
| твердость  в диапазоне  59 - 63 единицы  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента.  Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| рукоятки золотистого цвета для обозначения наличия твердосплавных вставок | наличие | Такая маркировка предусмотрена ГОСТами. Она упрощает идентификацию инструментов с твердосплавными вставками.  Это необходимо, т.к. такие инструменты обладают особо высокими характеристиками твердости и требуют особого обращения |
| согласно ГОСТ 21239-93:  - режущие кромки половин ножниц должны соприкасаться только в одной точке, перемещающейся при смыкании половин ножниц;  - зазор между концами половин ножниц в сомкнутом положении не допускается;  - точка первичного контакта должна находиться на расстоянии не менее 0,75 длины режущей кромки, отсчитанной от концов ножниц;  - концы режущих кромок половин ножниц в сомкнутом положении не должны выходить за пределы противоположных сторон половин; - острота режущей кромки проверяется методом опробования, материал для испытания должен быть разрезан ровно (без рваных краев). После проведения испытаний не должно быть разрушения, трещин или любых других повреждений инструментов. | соответствие | Соответствие ГОСТ позволяет оценить технические параметры и функцию нового инструмента по стандартным критериям |
| гарантия не менее 24 месяцев | наличие | Данное требование относится к инструментам, конструкция которых предусматривает усиление рабочей части или иных элементов путем добавления более износостойких материалов, чем тот, из которого изготовлен сам инструмент, что продлевает срок полезного использования.  Позволяет заказчику получить гарантированную замену, в случае обнаружения заводского брака(дефектов). |
| **6** | BC915R  Ножницы препаровальные SUPERCUT, по JAMESON изогнутые, длина 150 мм  или эквивалент | Ножницы хирургические общего назначения, многоразового использования | Неспециализированный переносной ручной хирургический инструмент, разработанный для разрезания различных тканей во время открытых хирургических операций; изделие не предназначено для использования только лишь  в операциях на определенном участке тела/отверстии и сфера их применения не ограничена конкретной областью клинической практики. Также может дополнительно предназначаться  для разрезания шовных и других материалов, связанных с хирургическими операциями.  Он состоит из двух поворачивающихся лезвий с ручками; лезвия осуществляют режущее действие при смыкании, когда острые кромки заходят одна  за другую. Как правило, изготавливается из металла; доступны изделия различных конструкций и размеров; некоторые модели могут иметь карбидные вставки вдоль режущих кромок.  Это изделие, пригодное для многоразового использования, которое необходимо стерилизовать перед применением | **шт** | **1** |
| тип ножниц препаровальных (авторское наименование) | по JAMESON (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| рабочая часть изогнута по плоскости | соответствие | Различные виды и степени изгиба губок рабочей части, самой рабочей части и инструмента в целом позволяют расширить функционал инструмента. Выбрать наиболее подходящий под конкретные задачи и особенности оперативных вмешательств инструмент. |
| тупо/тупоконечные | соответствие | Данная характеристика позволяет дополнительно описать форму кончиков каждой из бранш. Тупо/тупоконечные ножницы максимально защищают окружающие ткани от излишней травматизации, повышают безопасность вмешательств. |
| винтовое соединение бранш | наличие | Винтовое соединение частей инструмента является разборным, что позволяет разбирать инструмент для проведения его технического обслуживания или ремонта. Данная характеристика особенно актуальна для ножниц, т.к. позволяет произвести восстановление режущей кромки на всем протяжении, без нарушения геометрии инструмента. |
| длина рабочей части | не менее 28 мм и не более 32 мм. | Общая длина, длина рабочей части (губок рабочей части, лезвий, нарезки и т.д.) инструмента это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента или его функциональной части зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| высота подъема кончиков от плоскости | не менее 6 мм и не более 7 мм. | Данная характеристика дополнительно описывает степень изгиба рабочей части |
| общая длина | не менее 147 мм. и не более 152 мм. | Общая длина инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| материал - нержавеющая сталь марки X46Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | соответствие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом, из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  52 - 57 единиц  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| Ультра-острая заточка | наличие | Ультра-острая заточка необходима в случаях, когда требуется получение среза с высоким качеством (без раздавливания или размозжения тканей), например, при подготовке краев сосудов для создания анастомозов. Кроме того, качество среза напрямую влияет на скорость заживления, ткани, не подвергнутые размозжению, заживают быстрее, при этом не формируются плотные рубцы. |
| цветовая маркировка колец для идентификации вида заточки инструмента | наличие | Для возможности отличать инструменты с микротомной заточкой (для максимально четкого разреза с минимальным применением силы) и рифлением  на одном из лезвий (для предотвращения выскальзывания ткани). Упрощает идентификацию инструмента хирургом и средним медицинским персоналом. Такие инструменты требуют особого обращения. |
| согласно ГОСТ 21239-93:  - режущие кромки половин ножниц должны соприкасаться только в одной точке, перемещающейся при смыкании половин ножниц;  - зазор между концами половин ножниц в сомкнутом положении не допускается;  - точка первичного контакта должна находиться на расстоянии не менее 0,75 длины режущей кромки, отсчитанной от концов ножниц;  - концы режущих кромок половин ножниц в сомкнутом положении не должны выходить за пределы противоположных сторон половин; - острота режущей кромки проверяется методом опробования, материал для испытания должен быть разрезан ровно (без рваных краев). После проведения испытаний не должно быть разрушения, трещин или любых других повреждений инструментов. | соответствие | Соответствие ГОСТ позволяет оценить технические параметры  и функцию нового инструмента  по стандартным критериям |
| гарантия не менее 12 месяцев | наличие | Позволяет (заказчику) получить гарантированную замену,  в случае обнаружения заводского брака (дефектов). |
| **7** | BC026R  Ножницы препаровальные по RAGNELL, прямые, длина 135 мм  или эквивалент | Ножницы хирургические общего назначения, многоразового использования | Неспециализированный переносной ручной хирургический инструмент, разработанный для разрезания различных тканей во время открытых хирургических операций; изделие не предназначено для использования только лишь в операциях на определенном участке тела/отверстии и сфера их применения не ограничена конкретной областью клинической практики. Также может дополнительно предназначаться  для разрезания шовных и других материалов, связанных с хирургическими операциями.  Он состоит из двух поворачивающихся лезвий с ручками; лезвия осуществляют режущее действие при смыкании, когда острые кромки заходят одна за другую.  Как правило, изготавливается из металла; доступны изделия различных конструкций и размеров; некоторые модели могут иметь карбидные вставки вдоль режущих кромок.  Это изделие, пригодное для многоразового использования, которое необходимо стерилизовать перед применением | **шт** | **2** |
| тип ножниц препаровальных (авторское наименование) | по RAGNELL (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| прямые | соответствие | Определенная форма инструмента  в целом и его рабочей части обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам, |
| тупо/тупоконечные | соответствие | Данная характеристика позволяет дополнительно описать форму кончиков каждой из бранш. Тупо/тупоконечные ножницы максимально защищают окружающие ткани от излишней травматизации, повышают безопасность вмешательств. |
| винтовое соединение бранш | наличие | Винтовое соединение частей инструмента является разборным, что позволяет разбирать инструмент для проведения его технического обслуживания или ремонта.  Данная характеристика особенно актуальна для ножниц, т.к. позволяет произвести восстановление режущей кромки  на всем протяжении, без нарушения геометрии инструмента. |
| длина рабочей части | не менее 30 мм и не более 33 мм. | Общая длина, длина рабочей части (губок рабочей части, лезвий, нарезки и т.д.) инструмента это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента или его функциональной части зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| общая длина | не менее 130 мм. и  не более 135 мм. | Общая длина инструмента -это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| плоские утонченные кончики на протяжении от конца | не более 12,6 мм. | Такая конфигурация кончиков рабочей части позволяет проводить более деликатные манипуляции, при этом не меняя инструмент |
| материал - нержавеющая сталь марки X46Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | соответствие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом, из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  52 - 57 единиц  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| антибликовая поверхность | наличие | Матовая поверхность помогает предотвратить блики в операционном поле, позволяет избежать визуальных помех хирургу во время манипуляций. |
| согласно ГОСТ 21239-93:  - режущие кромки половин ножниц должны соприкасаться только в одной точке, перемещающейся при смыкании половин ножниц;  - зазор между концами половин ножниц в сомкнутом положении не допускается;  - точка первичного контакта должна находиться на расстоянии не менее 0,75 длины режущей кромки, отсчитанной от концов ножниц;  - концы режущих кромок половин ножниц в сомкнутом положении не должны выходить за пределы противоположных сторон половин; - острота режущей кромки проверяется методом опробования, материал для испытания должен быть разрезан ровно (без рваных краев). После проведения испытаний не должно быть разрушения, трещин или любых других повреждений инструментов. | соответствие | Соответствие ГОСТ позволяет оценить технические параметры и функцию нового инструмента по стандартным критериям |
| гарантия не менее 12 месяцев | наличие | Позволяет (заказчику) получить гарантированную замену,  в случае обнаружения заводского брака(дефектов). |
| **8** | НАКОНЕЧНИК д/аспирации слюны | наличие |  | **упак** | **1** |
| длина, мм | не менее 150 и  не более 155 |  |
| Оптимальное всасывание без аспирации ткани слизистой. | наличие |  |
| Стенка слюноотсоса армирована металлической проволокой, позволяющей придавать и удерживать нужную форму. | соответствие |  |
| Мягкий наконечник обтекаемой формы для предотвращения травматизации слизистой. | соответствие |  |
| В упаковке не менее 100шт. | наличие. |  |
| **9** | FB122R  Крючок по VARADY, для минифлебоэкстракции,  длина 180 мм  или эквивалент | Ретрактор для нерва/сосуда | Переносной не само-удерживающийся хирургический инструмент, зацепляемый вокруг нерва, сухожилия или кровеносного сосуда для их отделения от окружающей их ткани во время хирургического вмешательства.  Это стержнеобразный инструмент  с тупым выпуклым или скругленным кончиком для ретракции (крючком) на дистальном конце) и рукояткой на проксимальном конце. Доступны изделия различных конструкций: например, изогнутые, прямоугольные или согнутые под углом 45 градусов. Изготавливается из высококачественной нержавеющей стали. Это изделие, пригодное для многоразового использования. | **шт** | **4** |
| тип крючка (авторское наименование) | по VARADY (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| для флебо-экстракции | наличие | Инструменты с данной характеристикой имеют узконаправленную сферу применения. Форма, конфигурация, конструкция, материалы выбраны и скомбинированы для максимального соответствия анатомической области, выполняемой манипуляции для обеспечения минимальной травматизации и максимальной безопасности пациента. |
| двусторонний | соответствие | Инструмент такой конфигурации значительно расширяет возможности хирурга, т.к. может объединять в себе 2 инструмента, которые можно менять, просто повернув инструмент в руке. |
| одна рабочая часть плавно изогнута по дуге, вторая в виде крючка с J-образным профилем | соответствие | Определенная форма инструмента в целом, его отдельных элементов (рукояток, рабочей части и т.д.) обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам, |
| общая длина | не менее 177 мм и  не более 182 мм. | Общая длина инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| рукоятка многогранная, гладкая | наличие | Данная форма рукояток обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам |
| материал - нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | соответствие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом, из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  42 - 47 единиц  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью,  а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д. |
| гарантия не менее 12 месяцев | наличие | Позволяет потребителю (заказчику) получить гарантированную замену,  в случае обнаружения заводского брака(дефектов). |
| **10** | FB126R  Крючок по VARADY, для минифлебоэкстракции,  длина 170 мм  или эквивалент | Ретрактор для нерва/сосуда | Переносной не само-удерживающийся хирургический инструмент, зацепляемый вокруг нерва, сухожилия или кровеносного сосуда для их отделения от окружающей их ткани во время хирургического вмешательства. Это стержнеобразный инструмент с тупым выпуклым или скругленным кончиком для ретракции (крючком) на дистальном конце) и рукояткой на проксимальном конце. Доступны изделия различных конструкций: например, изогнутые, прямоугольные или согнутые под углом 45 градусов. Изготавливается из высококачественной нержавеющей стали.  Это изделие, пригодное для многоразового использования. | **Шт.** | **4** |
| тип крючка (авторское наименование) | по VARADY (авторское наименование) | Указание наименования инструмента или элемента конструкции по автору позволяет описать общепринятую конструкцию изделия, особенности формы инструмента и его функциональное предназначение. Так же упрощает идентификацию инструмента в операционной, хирургами и средним медицинским персоналом |
| для флебоэкстракции | наличие | Инструменты с данной характеристикой имеют узконаправленную сферу применения. Форма, конфигурация, конструкция, материалы выбраны и скомбинированы для максимального соответствия анатомической области, выполняемой манипуляции для обеспечения минимальной травматизации и максимальной безопасности пациента. |
| двусторонний | соответствие | Инструмент такой конфигурации значительно расширяет возможности хирурга, т.к. может объединять в себе 2 инструмента, которые можно менять, просто повернув инструмент в руке. |
| одна рабочая часть плавно изогнута по дуге, вторая рабочая часть прямая,  с кончиком  в виде крючка | соответствие | Определенная форма инструмента в целом, его отдельных элементов (рукояток, рабочей части и т.д.) обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам, |
| общая длина | не менее 170 мм. и  не более 175 мм. | Общая длина инструмента - это параметр, который влияет на возможность доступа к органам и тканям в глубине раны. Кроме того, от длины инструмента зависит протяженность и объем захвата (реза, выкусывания, скусывания и т.д.) тканей, органов в соответствии с особенностями области применения. |
| рукоятка  многогранная,  с рифлением | наличие | Рифление на поверхности рукояток обеспечивает надежное удерживание инструментов, предотвращает выскальзывание инструментов при работе в перчатках. Данная форма рукояток обеспечивает эргономичность и соответствует анатомическим особенностям области хирургического вмешательства, особенностям хирургического доступа к органам, выполняемым задачам |
| материал - нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94) | соответствие | Данная характеристика помогает соотнести тип инструмента, область его применения и требуемый функционал с материалом, из которого, согласно ГОСТ 30208-94, этот инструмент рекомендуется изготавливать. |
| твердость  в диапазоне  42 - 47 единиц  по шкале Роквелла | соответствие | Физические свойства стали обеспечивают адекватное и надежное функционирование инструмента. Так инструмент, который предполагается использовать для захвата тканей должен обладать определенной гибкостью и эластичностью, а для создания режущей кромки инструмента нужен материал с другим, более высоким уровнем твердости и т.д.. |
| гарантия  не менее 12 месяцев | наличие | Позволяет (заказчику) получить гарантированную замену, в случае обнаружения заводского брака(дефектов). |

2. Срок поставки товара:

Поставка Товара осуществляется в течение года, на основании заявки, направленной посредством автоматизированной системы заказов «Электронный ордер».

3. Условия поставки товара:

3.1. В течение 90 календарных дней с момента заключения договора, по заявке заказчика, направленной посредством автоматизированной системы заказов «Электронный ордер». 3.2 Товар поставляются в заводской упаковке.

3.3. Место поставки товара: г. Челябинск, ул. Доватора 23, в рабочие дни (с понедельника по пятницу, исключая праздничные дни) с 8.00 до 15.00.

4. Стоимость Товара включает в себя стоимость товара, все расходы на перевозку, доставку по адресу Заказчика, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов, других обязательных платежей, связанных с выполнением поставки, а также стоимость упаковки товара.

5. Товар должен иметь копии действующих регистрационных удостоверений, инструкции по эксплуатации; документы передаются вместе с Товаром.

6. Срок гарантии на инструмент указан в таблице технического задания - с момента подписания сторонами товарной накладной (ТОРГ-12).